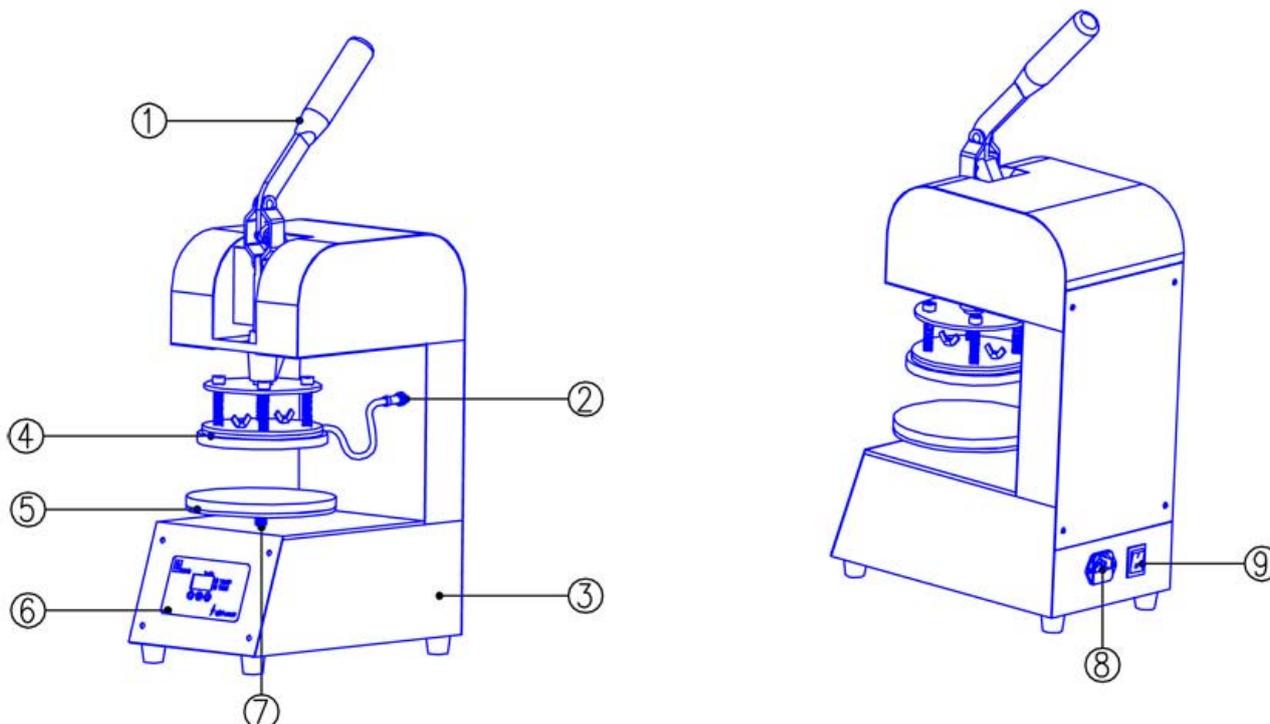


## Plancha Dígital para Platos BT-A3

### Partes de la plancha transfer:



1. Palanca de cierre/apertura  
4. Plato térmico  
7. Ajuste de presión

2. Toma de energía  
5. Base  
8. Enchufe para corriente

3. Caja electrónica  
6. Display digital  
9. Interruptor potencia

### ¿Cómo programar la plancha transfer para platos?

**PASO 1.** Colocar el plato en la base. Ajustar mediante el ajustador de presión (7) no debe estar ni muy sujeto ni muy suelto, una presión media.

**PASO 2.** Enchufar el cable en el enchufe de corriente (8) y poner en la posición ON el interruptor de potencia (9)

**PASO 3.** El display digital (6) parpadea en la posición TEMP la luz marca ON.

**PASO 4.** Seleccione la temperatura a 180 °C. Se debe seleccionar la temperatura acorde con el material a transferir. Apretar el botón OK para fijar TEMPERATURA y se encenderá TIME en posición ON.

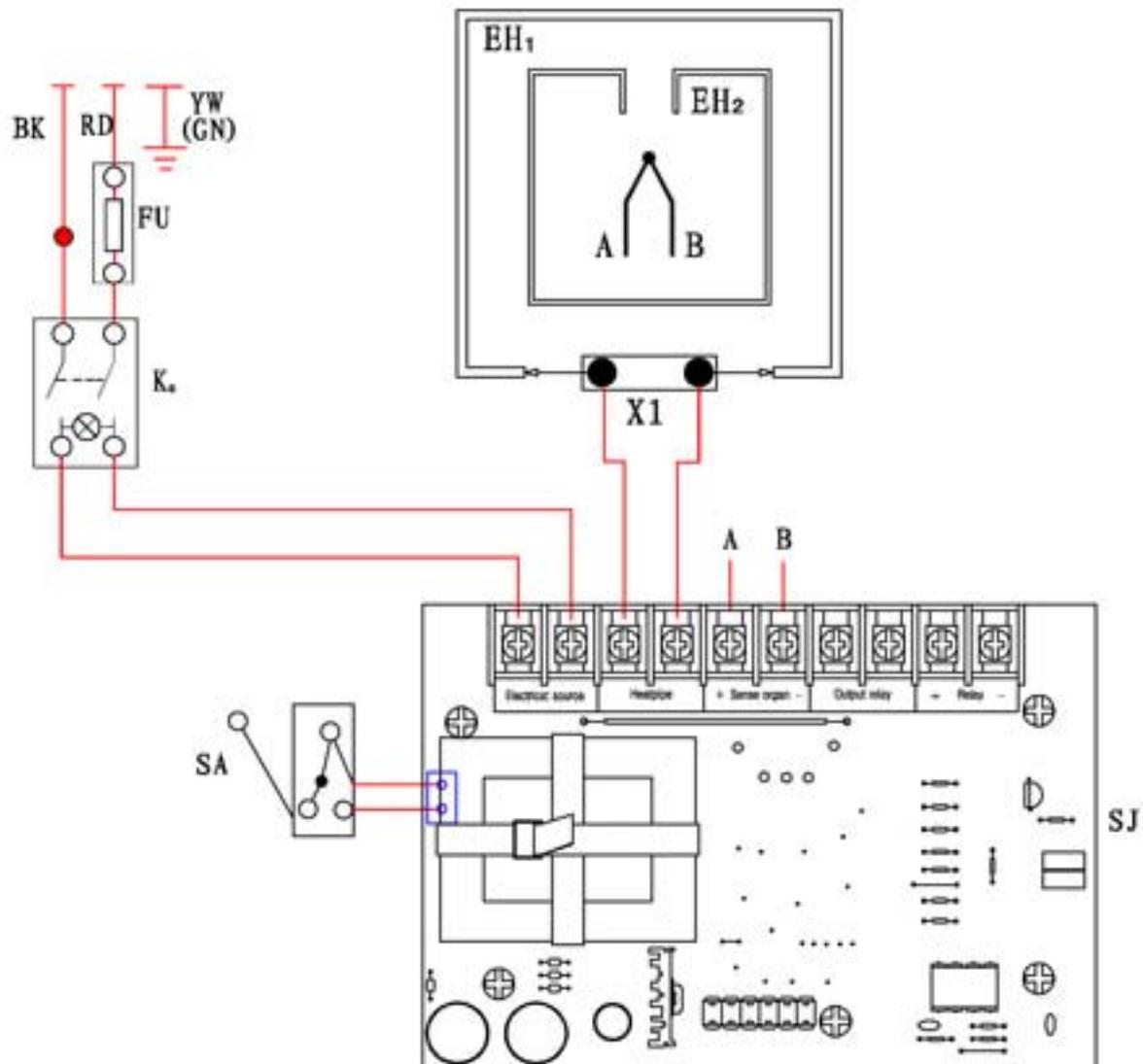
**PASO 5.** Seleccionar el tiempo 30 segundos. Se debe seleccionar el tiempo acorde con el material a transferir. Apretar el botón OK y TIME se apagará. Ahora el panel muestra la temperatura del plato térmico. La temperatura del plato térmico empezará a subir.

**PASO 6.** Cuando se alcance la temperatura deseada, sonará un pitido para avisarnos. Entonces debemos cerrar el plato con la palanca de cierre (1) y el pitido dejará de sonar.

**PASO 7.** El tiempo empezará la cuenta atrás. Una vez que el tiempo ha finalizado volverá a pitar para avisarnos que debemos abrir el plato, con la palanca de apertura (1).

**PASO 8.** Cuando finalice la transferencia, retire el plato. Si quiere transferir de nuevo otro plato, apretar el botón OK y confirmar el tiempo y la temperatura. Se repetirá de nuevo el proceso. Desenchufar cuando la plancha transfer no esté en uso.

## Diagrama de circuito



- Ko:** Interruptor de encendido
- FU:** Fusible (15A/25V)
- EH1 EH2:** Resistencia
- SJ:** Termostato
- SA:** Interruptor de viaje