

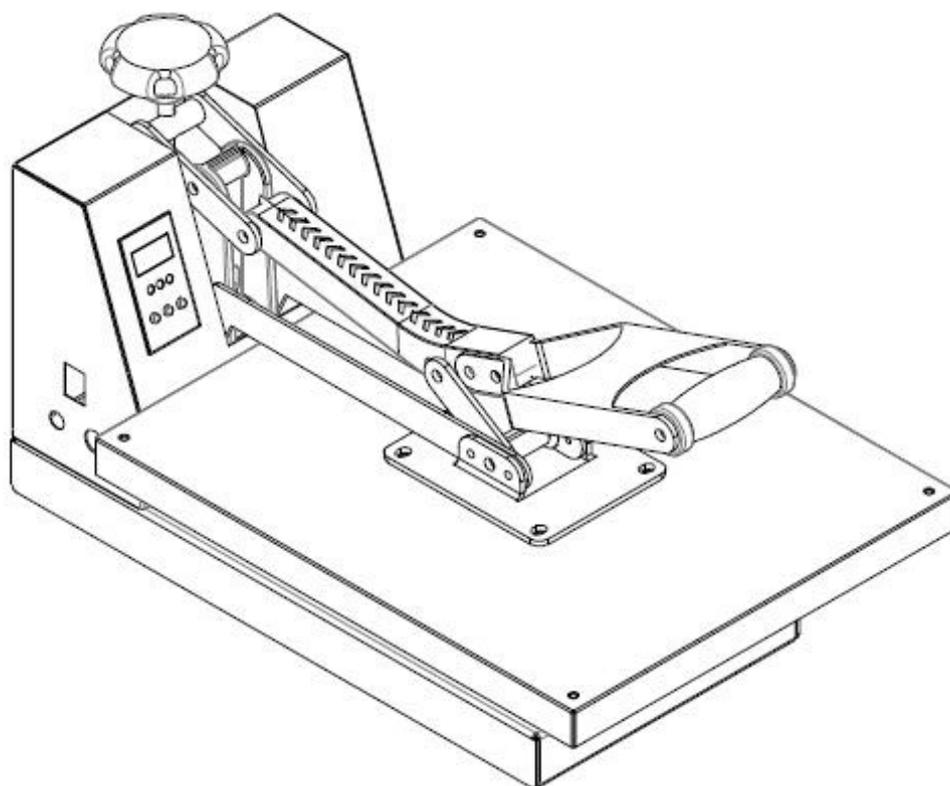
# **ZHT-15/20/24**

## **Plancha transfer manual**



# Plancha transfer manual

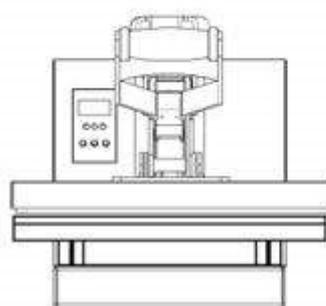
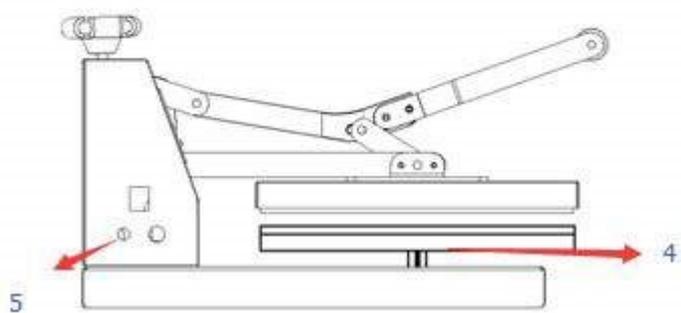
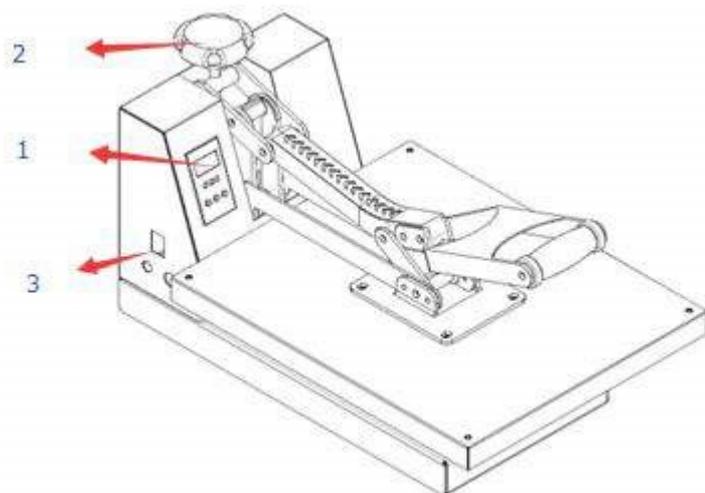
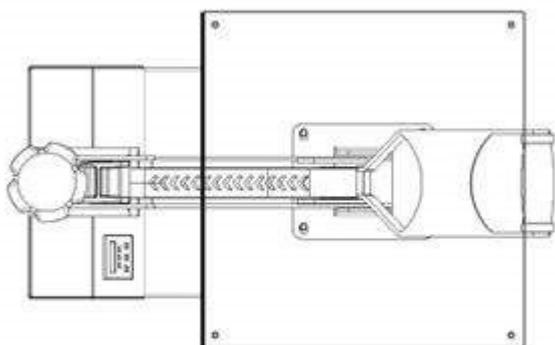
## Brildor Economic (ZHT-15/20/24)



### CONTENIDOS

I.	Plano de montaje	3
II.	Datos técnicos	4
III.	Funcionamiento	5-6
IV.	Mantenimiento	7-8
V.	Solución a problemas en la calidad de la transferencia	8
VI.	Diagrama del circuito	9

## I. Plano de montaje



- 1. Controlador de temperatura y tiempo
- 3. Interruptor de encendido
- 5. Fusible

- 2. Ajustador de presión
- 4. Soporte del plato inferior

## II. Datos técnicos

- **Modelo:** ZHT-15/20/24
- **Dimensiones de la máquina:** 395 x 595 x 600 mm
- **Tamaño del plato:** 38 x 38cm / 40 x 50 cm / 40 x 60 cm
- **Tamaño max. del artículo a imprimir:** 400 x 600 x 30 mm
- **Voltaje:** 220 V/1 fase; 120V/1 fase
- **Potencia:** 220 V / 1,8 kW ; 110 V / 1,2 kW
- **Ajuste recomendado:** 30~280s; 180~210°C
- **Rango de tiempo:** 0~999s
- **Temperatura máxima:** 225°C
- **Tamaño del embalaje:** 710 x 490 x 450 mm / 750 x 610 x 510 mm / 740 x 510 x 710 mm /
- **Peso bruto:** 29 kg / 33 kg / 38 kg

## III. Funcionamiento

### 1. Ajustar la temperatura deseada

		
<p>Conecte el interruptor de alimentación. Se enciende la luz y suena un pitido.</p>	<p>Pulse el botón . Se enciende la luz [C indica Celsius]. Pulse las flechas “Δ” o “▽” para seleccionar “°C” o “°F” [F indica Fahrenheit] en función de lo que prefiera.</p>	<p>Pulse de nuevo el botón , La luz de temperatura se enciende [TEMP]. Con las flechas, seleccione la temperatura en función del material que esté usando [normalmente 100°C~225°C]</p>

## 2. Ajustar el tiempo deseado

		
<p>Pulse de nuevo el botón . La luz de la temperatura se enciende. Pulse el botón "up" o "down" para ajustar el tiempo de planchado. Dependerá de los materiales que vaya a utilizar.</p>	<p>Cuando se alcance la temperatura establecida, cierre la plancha y el temporizador comenzará la cuenta atrás. Consejos: se mostrará LO en la pantalla cuando la temperatura sea inferior a 100°C.</p>	<p>Cuando el tiempo haya terminado, la plancha emitirá un sonido. A continuación, abra la plancha térmica.</p>

## 3. Técnicas de impresión

**Paso 1:** Asegúrese de que el cable está bien conectado a la toma de corriente. Levante el asa para abrir la plancha. La plancha debe permanecer abierta cuando se esté calentando. Coloque el objeto [por ejemplo, una camiseta, una alfombrilla de ratón, etc.] y el papel transfer con las imágenes hacia abajo en el plato inferior; ajuste a una presión moderada y encienda la plancha.

**Paso 2:** Se enciende la luz de la temperatura. Ajuste la temperatura en función de los materiales transfer. Se recomienda una temperatura de 180°C~200°C

**Paso 3:** A continuación, ajuste el tiempo en función de los materiales transfer.

**Paso 4:** Cuando se alcance la temperatura deseada, la plancha emitirá unos sonidos. Cierre la plancha [el sonido se detiene] e inicie la transferencia.

**Paso 5:** Empieza la cuenta atrás; una vez agotado el tiempo, se emitirá un sonido de nuevo. Es el momento de abrir la plancha [el sonido se detiene].

**Paso 6:** El proceso ha terminado, ya puede retirar el objeto. Si desea imprimir sobre otro objeto, colóquelo en el plato inferior y configure el TIEMPO y la TEMPERATURA deseados de la misma manera y repita el proceso antes mencionado. Desconecte el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.

**Paso 7:** Consulte las instrucciones del papel transfer para saber si se debe pelar en frío o en caliente. A continuación, se sugieren unos ajustes del tiempo de planchado para diferentes papeles transfer:

- Papel transfer Inkjet [textil]: 14-18 segundos
- Papel transfer láser [textil]: 18-25 segundos
- Sublimación [sobre textil]: 25-30 segundos
- Sublimación [sobre plásticos/maderas ignífugas]: 60-70 segundos

**Paso 8:** También se pueden planchar alfombrillas de ratón, posavasos y otros materiales más gruesos. Basta con ajustar la rueda de ajuste de presión - en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión y en el sentido contrario para disminuirla.

#### 4. Recomendaciones:

- Transfer en azulejos de cerámica: [Proceso similar para tazas y platos]  
Ajuste de temperatura: 180°C.  
Ajuste de tiempo: 15 segundos
- Transfer en camisetas:  
Ajuste de temperatura: 180°C.  
Ajuste de tiempo:
  - Con papel de sublimación sobre telas de poliéster: 30-50 segundos;
  - Con papel transfer para telas de algodón: 10-20 segundos

#### NOTA:

- Apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando no esté en uso.
- Si la máquina no se utiliza durante más de 30 minutos, el plato térmico se enfriará hasta alcanzar la temperatura ambiente.
- El ventilador se pone en marcha automáticamente cuando la temperatura del plato alcanza los 80°C [176°F]. Ayuda a reducir la temperatura de los componentes eléctricos y prolongar su vida útil.
- Para un mejor mantenimiento de la plancha, el ajuste de temperatura no puede superar los 210°C [410°F].
- Para evitar el recalentamiento de la primera transferencia cuando se imprimen camisetas a doble cara, inserte una lámina de cartón en el interior de la camiseta, ajuste a una presión menor y planche.
- Es posible que el plato gire ligeramente hacia adelante y hacia atrás. Esto se debe al movimiento permitido dentro del conjunto de la pinza y es normal.

## IV. Mantenimiento

### 1. No se produce ninguna acción después de encender la máquina

- 1) Compruebe que el enchufe esté bien conectado o si está roto.
- 2) Compruebe si el interruptor de encendido o el controlador de temperatura y tiempo están rotos.
- 3) Compruebe si el fusible se ha quemado.
- 4) Si el indicador está encendido, pero no se visualiza nada en la pantalla, compruebe los 5 cables del transformador Railway. Si está suelto, indica que el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, muestra que el transformador está defectuoso.

### 2. El interruptor está encendido, la luz brilla y el controlador de temperatura solo muestra –L-- y ningún otro cambio.

Comprobar si la conexión del Termopar está suelta o si el Termopar está roto.

### 3. El interruptor está encendido, la luz brilla y el controlador de temperatura solo muestra –H-- y ningún otro cambio.

Compruebe si el controlador de temperatura tiene humedad en el interior, o si está roto.

### 4. El interruptor está encendido, la luz brilla, pero el controlador de temperatura muestra datos incompletos.

Compruebe si el tubo nixie o el componente electrónico están dañados.

### 5. La máquina está en funcionamiento: al presionar el interruptor de final de carrera, el controlador de tiempo no inicia la cuenta atrás.

- 1) Compruebe si la conexión del interruptor de final de carrera está suelta.
- 2) Compruebe si el interruptor de final de carrera se está pulsando correctamente.
- 3) Si los pasos anteriores son correctos, puede que el interruptor de final de carrera esté roto.

### 6. El plato calienta bien, pero el controlador de tiempo inicia la cuenta atrás sin que la plancha esté cerrada.

Compruebe los dos cables del interruptor de final de carrera por si estuvieran conectados incorrectamente. El problema podría deberse a que la conexión esté invertida.

### 7. El ajuste de temperatura y tiempo se altera después de cambiar el plato térmico

Reseteo la temperatura y el tiempo siguiendo las instrucciones del manual de funcionamiento.

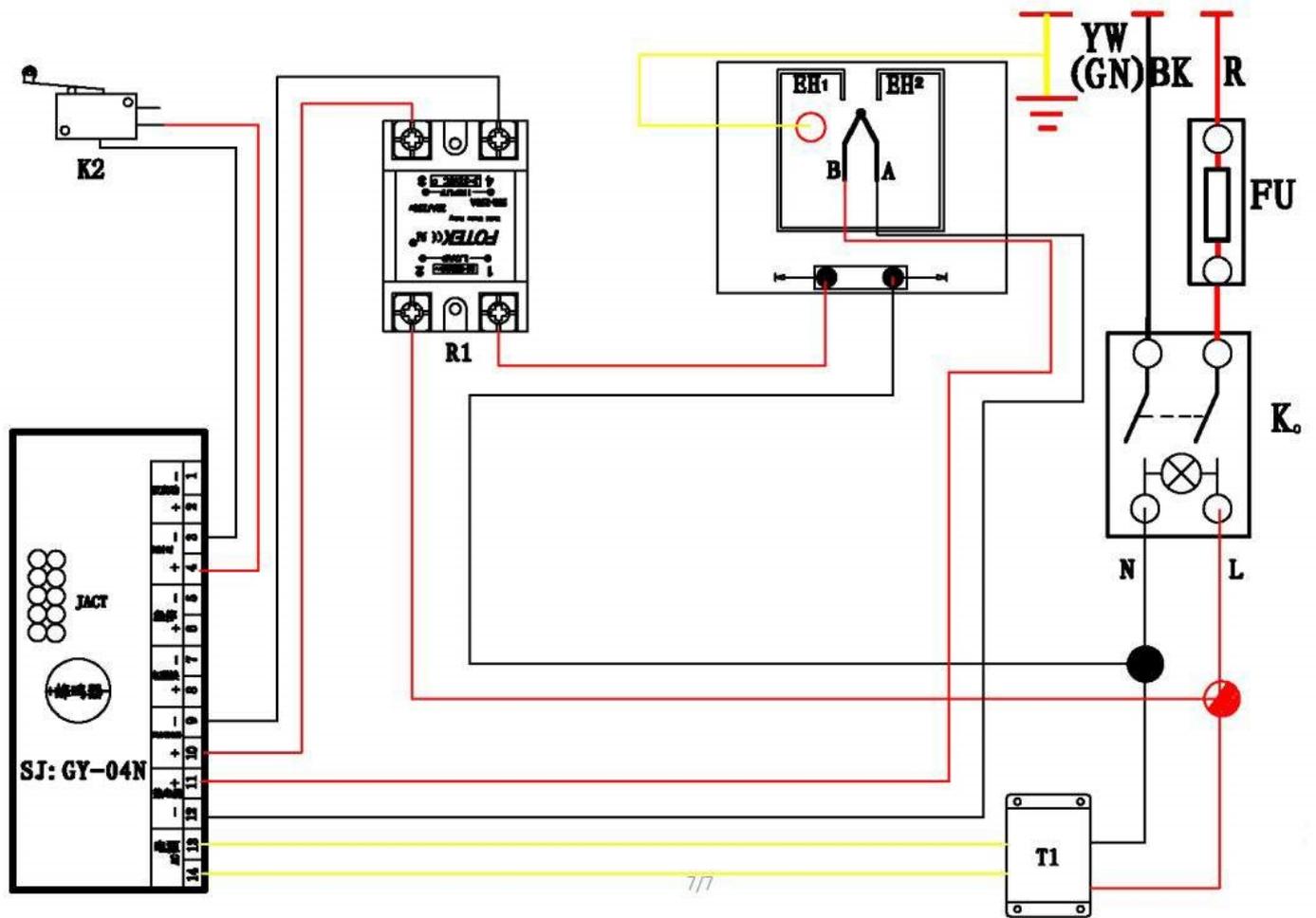
## 8. Otras recomendaciones

- Para prolongar la vida útil de la máquina, añada regularmente aceite lubricante en las juntas.
- Para mantener el buen resultado de las transferencias, es necesario proteger el plato térmico cuidadosamente siempre que se utilice o no.
- Mantenga la máquina en un lugar seco.
- Si no puede solucionar el problema con los componentes eléctricos, póngase en contacto con el proveedor para recibir asistencia técnica.

## V. Solución a problemas en la calidad de la transferencia

- **Si el color de la impresión es pálido:** la temperatura es demasiado baja / la presión no es la correcta / o no se ha planchado el tiempo suficiente.
- **Si el color de la impresión es demasiado marrón o si el papel transfer está casi quemado:** reduzca la temperatura.
- **Si la impresión está borrosa:** demasiado tiempo de planchado provoca que la tinta se disipe.
- **Si el color de la impresión es diferente o si la transferencia se ha realizado parcialmente:** la presión no es suficiente / o no se ha planchado el tiempo suficiente / o el papel transfer es de mala calidad.
- **Si el papel transfer se queda pegado al objeto después de la transferencia:** la temperatura es demasiado alta / o la tinta es de mala calidad.

## VI. Diagrama del circuito



**K0:** Interruptor de encendido

**FU:** Fusible [15 A / 20 A]

**R1:** Relé de estado sólido [SSR-25DA]

**EH1 EH2:** Tubo de calor

**A-B:** Termopar

**SJ:** Controlador GY04N

**T1:** Transformador

**K2:** Interruptor de final de carrera

BRILDOR  
todo para la personalización