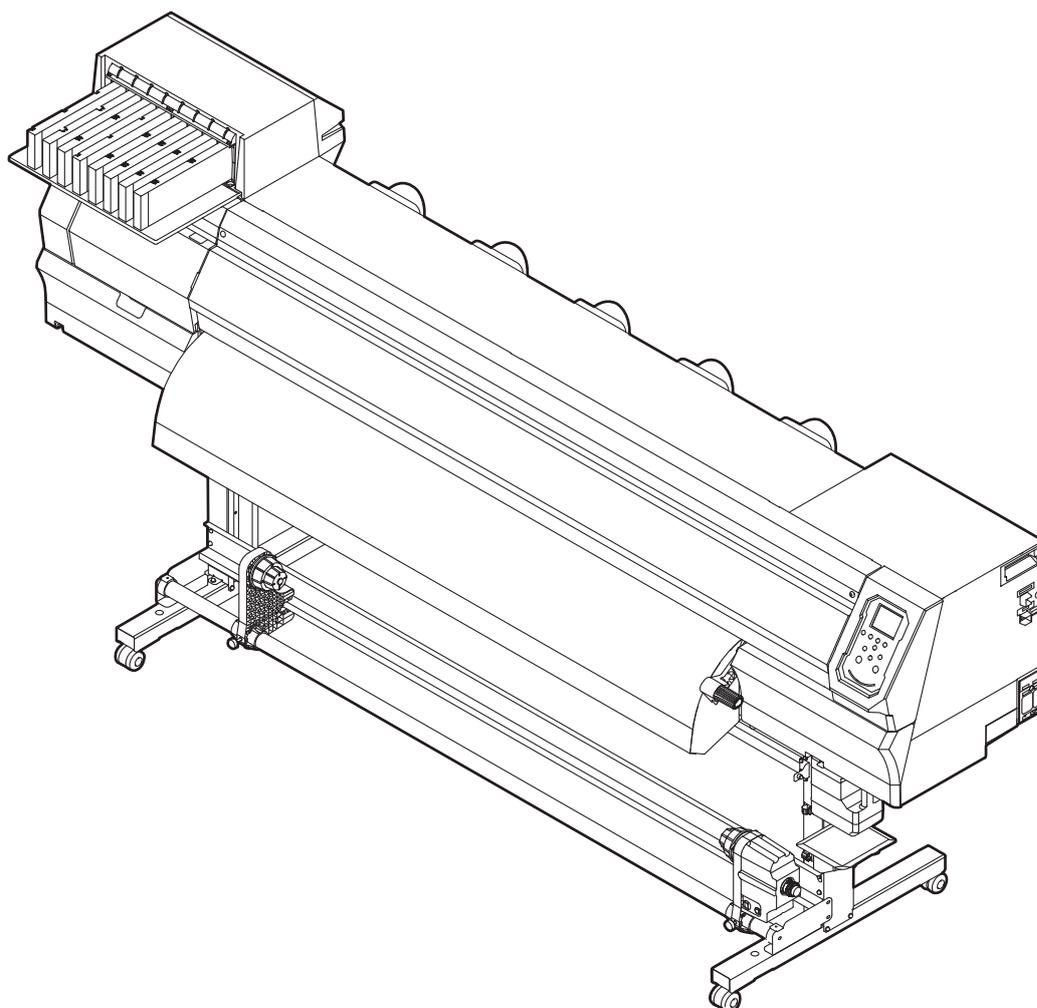


**INKJET PRINTER**

# ***JV100-160***

Modelo de cartucho de tinta

## **Manual de operación**



También puede descargar el último manual del sitio web oficial.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

<https://mimaki.com/>

D203528-11

Instrucciones originales

# TABLA DE CONTENIDO

Introducción.....	5
Para un uso seguro .....	7
Símbolos .....	7
Precauciones de uso .....	8
Tinta o cualquier otro líquido utilizado con la máquina .....	12
Especificaciones de tinta .....	13
Restricciones relativas al producto .....	13
Precauciones de instalación .....	14
Espacio de instalación .....	15
Al reubicar esta máquina .....	15
Enclavamientos de seguridad .....	16
Etiquetas de advertencia.....	17

## Capítulo 1 Antes de usar este producto

1.1 Nombres y funciones de las piezas .....	20
Parte delantera .....	20
Vista posterior y lateral derecha .....	21
Carro .....	22
Platina.....	22
Estación de taponado .....	22
Rodillos de arrastre y rodillos de rejilla .....	23
Lámpara de estado de tinta .....	23
Sensor de medios .....	24
Unidad de recogida .....	24
Interruptor de suministro de energía .....	24
Panel de operación .....	26
1.2 Conexión del cable de alimentación .....	30
Encendido de la alimentación .....	30
Apagado de la alimentación .....	31
1.3 Conexión de una PC al producto .....	32
Usando un cable USB .....	32
Usando un cable LAN .....	32
1.4 Configuración del sistema .....	34
Preparación del controlador .....	34
Instalación del software RIP .....	35
Obtención de perfiles de color .....	35
Configuración del software RIP .....	36
1.5 Método de reemplazo de tinta .....	38
Cuando se muestra Tinta casi agotada .....	38
Cuando se muestra Ink End .....	38
Reemplazo de tinta .....	39

## Capítulo 2 Impresión

2.1 Proceso de impresión .....	46
2.2 Ajuste de la altura del cabezal de impresión .....	49

2.3 Carga del material .....	51
Medios .....	51
Carga del material en rollo .....	51
2.4 Configuración de la temperatura del calentador .....	57
2.5 Impresión de prueba .....	58
Cambio de la dirección del diseño para la impresión de prueba .....	58
Defectos de impresión .....	59
2.6 Limpieza de cabezales .....	60
2.7 Corrección de alimentación .....	61
Procedimiento de corrección de alimentación .....	61
2.8 Corrección de la posición de caída .....	63
Procedimiento de corrección de la posición de caída .....	63
2.9 Impresión de datos RIP .....	65
Preparación de datos RIP .....	65
Cambiar el origen .....	66
Inicio de la impresión .....	67
Detener la impresión (Borrar datos) .....	68
2.10 Cortar el material .....	69

### Capítulo 3 Configuración

3.1 Menú de configuración .....	72
Cambiar el nombre de un tipo de configuración .....	74
3.2 Menú de mantenimiento .....	75
Registro de recuperación de boquillas .....	76
3.3 Menú de configuración de la máquina .....	79
Registro y corrección de un cartucho de tinta de 600 ml .....	82
Configuración de la función de correo electrónico de eventos .....	83
3.4 Menú Test de inyectores .....	86
3.5 Menú de información .....	87

### Capítulo 4 Mantenimiento

4.1 Precauciones de mantenimiento .....	90
4.2 Elementos de mantenimiento y tiempo .....	91
Elementos necesarios para el mantenimiento .....	91

4.3 Procedimiento de mantenimiento .....	92
Mantenimiento de tinta .....	92
Limpieza con paño .....	92
Limpieza de la tapa de goma .....	94
Limpieza NCU .....	95
Limpieza de la parte inferior del carro .....	96
Limpieza del sensor de corrección automática (DAS) .....	97
Limpieza del canal de descarga de tinta .....	97
Limpieza del sensor de medios .....	98
Limpieza del soporte del material .....	99
Limpieza de la platina .....	99
Limpieza de la cubierta (exterior) .....	100
Cuando no esté en uso durante períodos prolongados .....	100
4.4 Reemplazo de artículos consumibles .....	103
Reemplazo de limpiaparabrisas .....	103
Reemplazo del limpiador de limpiaparabrisas .....	104
Reemplazo de la tapa .....	105
Reemplazo del amortiguador de tapa .....	106
Reemplazo del filtro del ventilador de soplado .....	108
Reemplazo del rodillo de presión .....	108
Reemplazo del soporte de medios .....	109
Reemplazo del cortador de medios .....	111
Reemplazo del tanque de tinta residual .....	112

## Capítulo 5 Manejo de problemas

5.1 Solución de problemas .....	116
El encendido no se activa. ....	116
No es posible imprimir. ....	116
El papel se atasca o está sucio. ....	116
Se producen defectos de imagen. ....	117
La temperatura del calentador no sube al valor especificado .....	119
La tinta se ha derramado .....	119
5.2 Problemas indicados por mensajes .....	120
Mensajes de advertencia .....	120
Error de tinta .....	122
Error de mensajes .....	123
DETENCIÓN DEL SISTEMA .....	129

## Capítulo 6 Apéndice

6.1 Especificaciones .....	132
6.2 Acerca de la caja de relés .....	135
6.3 Unidad de ventilador de secado (OPT-J0351) .....	136
6.4 Biblioteca de LICENCIA .....	137

# Introducción

Gracias por adquirir la impresora de inyección de tinta JV100-160.

Lea este manual de funcionamiento ("este documento" en adelante) detenidamente y asegúrese de comprender su contenido para garantizar un uso seguro y correcto del producto.

Tenga en cuenta que las ilustraciones contenidas en este manual están destinadas a mostrar funciones, procedimientos u operaciones y, en ocasiones, pueden diferir ligeramente de la máquina real.

Adobe, el logotipo de Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop y PostScript son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Adobe Incorporated en los Estados Unidos y otros países.

RasterLink y FineCut son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. en Japón y en otros países.

Otros nombres de empresas y productos mencionados en este documento son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de las respectivas empresas en Japón y en otros países.

La reproducción no autorizada de cualquier parte de este documento está estrictamente prohibida. © 2020 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

## I Descargos de responsabilidad

- Mimaki Engineering no acepta ninguna responsabilidad por los daños que surjan directa o indirectamente del uso de la JV100-160 ("esta máquina" en adelante), ya sea que el producto sea defectuoso o no. Mimaki Engineering rechaza toda responsabilidad por daños, directos o indirectos, que resulten del uso de esta máquina.
- Mimaki Engineering rechaza toda responsabilidad por daños, directos o indirectos, atribuibles a los materiales creados durante el uso de esta máquina.
- El uso de esta máquina junto con dispositivos distintos a los recomendados por Mimaki Engineering puede provocar incendios o accidentes. Tales incidentes no están cubiertos por la garantía del producto. Mimaki Engineering rechaza toda responsabilidad por daños, directos o indirectos, que surjan de tales incidentes.
- Utilice únicamente tinta y líquido de mantenimiento originales de Mimaki Engineering. El uso de otros productos puede provocar fallos o reducir la calidad de impresión. Tales incidentes no están cubiertos por la garantía del producto. Mimaki Engineering rechaza toda responsabilidad por daños, directos o indirectos, que surjan de tales incidentes.
- No intente rellenar los paquetes de tinta con tinta no autorizada. Tales incidentes no están cubiertos por la garantía del producto. Mimaki Engineering rechaza toda responsabilidad por daños, directos o indirectos, que surjan de tales incidentes.

## I Interferencia de radio y televisión



- Esta máquina emite radiación electromagnética de alta frecuencia durante su funcionamiento. En determinadas circunstancias, esto puede provocar interferencias de radio o televisión. No garantizamos que esta máquina no afecte a equipos especiales de radio o televisión.

Si experimenta interferencias de radio o televisión, compruebe la recepción de radio o televisión después de apagar esta máquina. Si la interferencia desaparece cuando se apaga la alimentación, es probable que esta máquina sea la causa de la interferencia.

Pruebe cualquiera de las siguientes soluciones o combinaciones de estas soluciones:

- Cambie la orientación de la antena de TV o radio para encontrar una posición donde no se produzcan interferencias.
- Aleje el televisor o la radio de esta máquina.
- Enchufe el televisor o la radio en una toma de corriente de un circuito de alimentación diferente al circuito de alimentación al que está conectada esta máquina.

## I Regulaciones de la FCC (Comisión Federal de Comunicaciones)

Esta máquina ha sido probada y certificada para cumplir con las restricciones que se aplican a los dispositivos digitales de Clase A según la Parte 15 de las regulaciones de la FCC. Estas restricciones están diseñadas para proporcionar una protección adecuada contra interferencias perjudiciales cuando la impresora se utiliza en entornos comerciales.

Esta máquina puede generar, usar o emitir energía de radiofrecuencia y puede causar interferencias dañinas con las comunicaciones de radio si no se instala o usa de acuerdo con el manual de operación.

El uso de esta máquina en áreas residenciales puede causar interferencias perjudiciales. Si es así, el usuario es responsable de rectificar dicha interferencia.



- Utilice únicamente los cables recomendados por Mimaki Engineering cuando se conecte a esta máquina. El uso de otros cables puede hacer que la máquina exceda las restricciones estipuladas por las regulaciones de la FCC. Para cumplir con las regulaciones de la FCC, use los cables recomendados por Mimaki Engineering.
-

## Para un uso seguro

### Simbolos

En este manual, los símbolos indican y explican las precauciones. Asegúrese de comprender completamente el significado de cada símbolo y utilice la máquina de forma segura y correcta.

Explicación		
	Advertencia	Indica un peligro potencial que puede provocar la muerte o lesiones graves si se manipula incorrectamente o si se ignoran las instrucciones.
	Precaución	Indica un peligro potencial que puede resultar en lesiones leves o moderadas si se maneja incorrectamente o si se ignoran las instrucciones.
	darse cuenta	Indica un peligro potencial que puede resultar en daños a la propiedad si se maneja incorrectamente o si se ignoran las instrucciones.
	Señal de advertencia	Indica algo que requiere atención. Los detalles de advertencia están dibujados dentro del símbolo.
	Acción obligatoria firmar	Indica una acción que se debe realizar. Los detalles de las acciones obligatorias se dibujan dentro del símbolo.
	Señal de prohibición	Indica una acción prohibida. Los detalles de la acción prohibida se dibujan dentro del símbolo.
	Importante	Indica información importante relacionada con el uso de esta máquina.
	Consejo	Indica información de referencia útil.
	Referencia información	Indica la página correspondiente para información relacionada. Haga clic en el texto para mostrar la página correspondiente.

## Precauciones de uso

### I En caso de condiciones anormales

#### WARNING



- En caso de condiciones anormales como humo u olor inusual, apague la alimentación principal inmediatamente y desenchufe el cable de alimentación. Si sigue utilizando esta máquina en estas condiciones, puede producirse un fallo, una descarga eléctrica o un incendio. Una vez que haya confirmado que ya no se emite humo, comuníquese con su distribuidor local o con nuestra oficina de servicio. Nunca intente reparar esta máquina usted mismo. Hacerlo es peligroso.

#### CAUTION



- Limpie inmediatamente cualquier tinta, líquido de mantenimiento, tinta residual u otro líquido usado con esta máquina que entre en contacto con su piel. Luego lavar con jabón y enjuagar con abundante agua. No lavar la tinta puede provocar inflamación de la piel. Si su piel se irrita o le duele, busque atención médica de inmediato.
- Si tinta, líquido de mantenimiento, tinta residual o cualquier otro líquido utilizado en esta máquina entra en contacto con sus ojos, enjuáguelos inmediatamente con abundante agua limpia. Enjuague durante al menos 15 minutos. Si usa lentes de contacto y se pueden quitar fácilmente, retírelos después de enjuagarlos durante al menos 15 minutos con agua limpia. Asegúrese de enjuagar también la parte inferior de los párpados. No aclarar la tinta puede provocar ceguera o problemas de visión. Si sus ojos se irritan o le duelen, busque atención médica de inmediato.
- Si la tinta, el líquido de mantenimiento, la tinta residual o cualquier otro líquido utilizado en esta máquina entra en su boca o se ingiere, haga gárgaras con agua inmediatamente. No induzca el vomito. Busque atención médica de inmediato. Inducir el vómito puede hacer que entre líquido en las vías respiratorias.
- Si se inhala una gran cantidad de vapor, muévase a un área bien ventilada, manténgase abrigado y descansa en una postura que le permita respirar con facilidad. Si la condición no mejora, busque atención médica de inmediato.

#### NOTICE



- Si se produce una fuga de tinta, apague la alimentación principal inmediatamente y desenchufe el cable de alimentación. Póngase en contacto con su distribuidor local o con nuestra oficina de servicio.

## I Precauciones con la fuente de alimentación

**WARNING**

- Utilice el cable de alimentación incluido. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios. No utilice el cable de alimentación con otros dispositivos electrónicos.
- Agarre siempre el enchufe cuando desenchufe el cable de alimentación. Tirar del cable de alimentación en sí puede dañar el cable y provocar fallas, descargas eléctricas o incendios.
- No utilice el enchufe de alimentación con polvo. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.
- Evite tocar la patilla del enchufe de alimentación con un objeto metálico. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.
- No intente modificar el cable. Evite dañar el cable. Evite colocar objetos pesados sobre el cable de alimentación o tirar o exponer el cable al calor. Si lo hace, podría dañar el cable y provocar una descarga eléctrica o un incendio.
- No utilice cables de extensión o cables de extensión de múltiples salidas. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.
- No lo utilice si el cable de alimentación parece estar dañado o si el núcleo tiene un núcleo expuesto o roto. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.



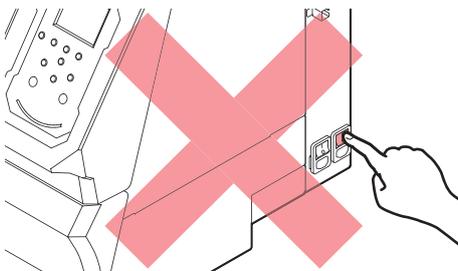
- No manipule el enchufe con las manos mojadas. Existe riesgo de descarga eléctrica.



- Enchufe el cable de alimentación en un tomacorriente con conexión a tierra. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.
- Al instalar enchufes eléctricos, es necesario realizar trabajos de conexión a tierra para evitar accidentes por descargas eléctricas. Todo el trabajo eléctrico debe ser realizado por un electricista autorizado.
- Realice trabajos de puesta a tierra.

**NOTICE**

- No apague la fuente de alimentación principal. Si apaga la fuente de alimentación principal, se desactivará la función de mantenimiento automático (incluida la función de prevención de obstrucción de la boquilla y la función de limpieza del canal de descarga de tinta). Esto aumentará el riesgo de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación).



- Utilice esta máquina con una fuente de alimentación que cumpla con las especificaciones.
- Asegúrese de enchufar el cable de alimentación a una toma de corriente cercana a la máquina. Inserte la clavija del enchufe de forma segura.
- Al conectar el cable de alimentación, compruebe el voltaje de entrada de la toma de corriente y la capacidad del disyuntor. Además, conecte cada cable a una fuente de alimentación independiente con un disyuntor independiente. La conexión a tomas de corriente conectadas con el mismo disyuntor puede disparar el disyuntor.

### I Precaución con respecto a las piezas móviles

#### CAUTION



- Mantenga las partes del cuerpo como la cara y las manos alejadas de las partes móviles. También mantenga la ropa (por ejemplo, ropa holgada y accesorios) que puedan impedir el trabajo lejos de la máquina. El no hacerlo puede resultar en lesiones.



- El cabello largo debe estar recogido hacia atrás. El no hacerlo puede resultar en lesiones.

### I No desmonte ni repare

#### WARNING



- No intente desmontar ni reparar esta máquina. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.

### I Manejo del cortador

#### CAUTION



- Evite tocar la cuchilla del cortador. El no hacerlo puede resultar en lesiones.

### I Eliminación de esta máquina

#### CAUTION



- Comuníquese con su distribuidor local o agente de servicio.
- Cuando se deshaga de esta máquina usted mismo, comuníquese con un operador de eliminación de desechos industriales o deséchela de acuerdo con las leyes y regulaciones locales.

### I Calentador

#### CAUTION



- El calentador se calienta mucho. No tocar con las manos desnudas.

#### NOTICE



- Es posible que se forme condensación en la superficie de la boquilla del cabezal de impresión según la temperatura ambiente y la humedad. La formación de condensación puede causar defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación de la boquilla). Realice una limpieza del cabezal si se produce algún defecto de impresión (p. Ej., Boquilla atascada o desviada) durante la impresión. Ajuste el calentador de platina a una temperatura que no exceda los 35 ° C y asegúrese de que la temperatura ambiente esté dentro del rango de temperatura de funcionamiento permitido (20 ° C a 30 ° C).

 "Limpieza de cabezales" (pág. 60)

 "Precauciones de instalación" (P. 14)

### I Otras precauciones de uso

#### WARNING



- Mantenga a los niños alejados de esta máquina.
-

# Tinta o cualquier otro líquido utilizado con la máquina

Se indican precauciones con respecto a los líquidos en los contenedores de tinta, líquido de mantenimiento u otros líquidos utilizados con esta máquina. Léalos detenidamente y asegúrese de comprender el contenido.

## WARNING



- Tome medidas para evitar fugas en los sistemas de agua natural o aguas residuales domésticas. Algunos componentes son tóxicos para la vida acuática.

## CAUTION



- Asegúrese de leer la hoja de datos de seguridad (SDS) antes de usar.  
<https://mimaki.com/supply/sds/>



- Preste mucha atención a la ventilación y asegúrese de usar gafas de seguridad, guantes y una máscara cuando manipule tinta, líquido de mantenimiento, tinta de desecho u otras soluciones utilizadas con esta máquina. La tinta que gotea puede adherirse a la piel o entrar en los ojos o la boca.



- No someta el cartucho de tinta a golpes fuertes o sacudidas violentas. No intente rellenar la tinta. La tinta que gotea puede adherirse a la piel o entrar en contacto con los ojos o la boca.



- No desmonte el cartucho de tinta. La tinta que gotea puede adherirse a la piel o entrar en contacto con los ojos o la boca.



- Evite almacenar este producto en lugares accesibles a los niños.



- Al desechar esta máquina, comuníquese con un operador de eliminación de desechos industriales o deseche el producto de acuerdo con las leyes y regulaciones locales.

## NOTICE



- No utilice tinta, líquido de mantenimiento u otros líquidos utilizados con esta máquina con otras impresoras. Hacer caso omiso de esta precaución puede provocar daños en la impresora.

- No toque las partes metálicas del chip IC de tinta. La electricidad estática puede dañar el chip IC de tinta y la suciedad o los daños pueden hacer que el chip IC de tinta sea ilegible.



- Almacenar en un lugar bajo a no más de 1 m del suelo. Dejar caer esta máquina puede resultar en salpicaduras de tinta.

- Almacenar en recipientes sellados.

- Almacenar en un lugar fresco y oscuro.

(1) Almacene la tinta en un entorno donde no se congele. Tenga en cuenta que el uso de tinta descongelada puede afectar calidad de impresión debido a la degradación de la tinta.

(2) Cuando mueva la tinta de lugares fríos a cálidos, déjela reposar durante al menos tres horas antes utilizar en las mismas condiciones que la máquina.

(3) Abra la tinta antes de usarla y utilícela lo más rápido posible. La calidad de impresión puede degradarse si las botellas se dejan abiertas durante períodos prolongados.



• La impresión se desactiva si se utiliza un chip IC de tinta diferente.

## Especificaciones de tinta

Artículo		Detalles
Tipo		Tinta solvente especial (producto MIMAKI)
Color		Cian (C) Magenta (M) Amarillo (Y) Negro (K) Cian claro (Lc) Magenta claro (Lm) Negro claro (Lk) Naranja (o)
Formulario		Cartucho
Capacidad de tinta		600 ml
Fecha de caducidad		Como se indica en el paquete de tinta. Sin embargo, dentro de los tres meses posteriores a la apertura, incluso antes de la fecha de vencimiento.
Almacenamiento temperatura	Cuando se almacena	10 ° C a 35 ° C (temperatura media diaria) Sin embargo, no más de 1 mes a 30 ° C • La calidad de la tinta puede deteriorarse si se almacena fuera de estas condiciones. 1 ° C hasta 40 ° C
	Durante transporte	Sin embargo, no más de 120 horas a 60 ° C y no más de 1 mes a 40 ° C  • Siempre que sea posible, evite almacenar en lugares fríos por debajo de 0 ° C y lugares calientes por encima de 40 ° C.  • La calidad de la tinta puede deteriorarse si se almacena fuera de estas condiciones.

## Restricciones sobre el producto

La fecha de caducidad de la tinta se indica en el paquete de tinta. La tinta caducada puede provocar defectos de impresión o alterar el tono del color. La impresión es posible incluso si la tinta ha pasado su fecha de caducidad. Sin embargo, recomendamos reemplazarla con tinta nueva o agotarla lo más rápido posible.

Ejemplo: si la fecha de caducidad de la tinta se indica como abril de 2021:

- Mayo: Reemplace con tinta nueva o agote lo más rápido posible. La impresión es posible.
- Junio: reemplácelo con tinta nueva o agote lo antes posible. La impresión es posible.
- Julio: no es posible imprimir.



• El mensaje aparece en la pantalla.

# Precauciones de instalación

## ⚠ WARNING



- No instale esta máquina en entornos donde haya sustancias inflamables (por ejemplo, gasolina, aerosol inflamable, alcohol, disolvente, laca o polvo). Esta máquina no es a prueba de explosiones. El producto presenta riesgo de explosión.



- No instale esta máquina en lugares donde haya llamas abiertas. La tinta puede arder. No coloque jarrones, macetas, vasos, cosméticos, recipientes de productos químicos o agua, ni pequeños objetos metálicos encima de esta máquina. Existe riesgo de falla, descarga eléctrica o incendio si caen líquidos o artículos dentro de la máquina.



- No instale esta máquina en lugares húmedos o en lugares donde pueda estar expuesta a salpicaduras de agua. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.



- Evite instalar este producto en lugares accesibles a los niños.

## ⚠ CAUTION



- Se debe proporcionar un sistema de ventilación si esta máquina se instala en un área mal ventilada o en una habitación sellada.
- Asegúrese de observar los siguientes puntos al instalar una salida de extractor:
  - (1) La salida del extractor debe instalarse de acuerdo con las normas EHS locales aplicables. (ambientales, de salud y seguridad).
  - (2) Si la salida del extractor está equipada con una válvula de cierre, la válvula debe estar abierta cuando esta máquina está en uso.

## NOTICE



- No instale esta máquina en lugares donde haya polvo o polvo. Pueden producirse fallas o defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación) si entra polvo en esta máquina. No instale esta máquina en lugares expuestos a corrientes de aire (por ejemplo, de aire acondicionado). Hacer caso omiso de esta precaución puede provocar que entre polvo o polvo en el interior de esta máquina.
- No instale esta máquina en lugares inestables o sujetos a vibraciones. Esto aumentará el riesgo de fallas o defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación). No instale esta máquina en lugares expuestos a la luz solar directa.
- No instale esta máquina en lugares sujetos a cambios bruscos de temperatura. Esto aumentará el riesgo de fallas o defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación).
- No instale esta máquina en lugares expuestos a ruido excesivo de maquinaria grande.
- No instale esta máquina en lugares donde los agentes de fijación fotográfica generen vapor o gas ácido (p. Ej., Ácido acético, ácido clorhídrico) o lugares llenos de fluidos para trabajar metales o sustancias altamente volátiles (p. Ej., Aminas, alcoholes modificados con aminas). Pueden producirse fallas o defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación) ya que es más probable que la tinta del cabezal de impresión se endurezca en tales entornos.



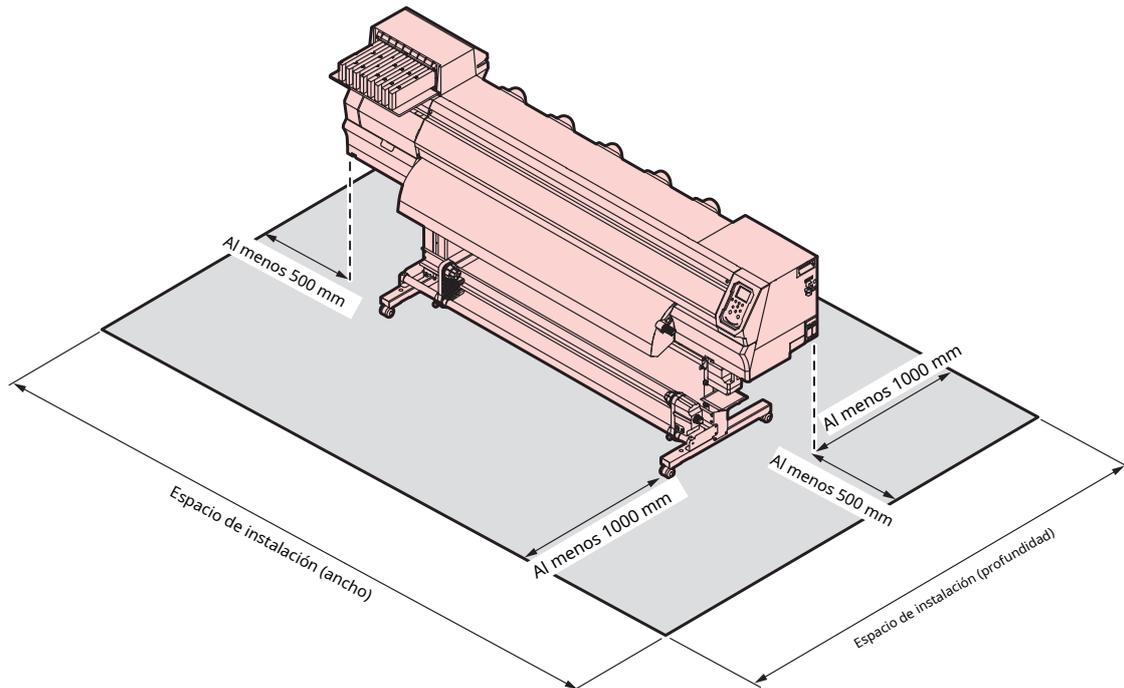
- Condiciones de funcionamiento: 20 ° C a 30 ° C (68 ° F a 86 ° F), 35% RH a 65% RH (sin condensación)
- Rango de temperatura de precisión garantizada: 20 ° C a 25 ° C (68 ° F a 77 ° F)

## Espacio de instalación

Proporcione el siguiente espacio alrededor de la máquina para permitir una sustitución segura y adecuada de la tinta y el soporte:

Artículo	JV100-160
Ancho* 1	Mínimo 3775 mm (2775 mm)
Profundidad* 1	Mínimo 2700 mm (700 mm)
Altura* 1	(1392 mm)
Peso	166 kilogramos

\* 1. Las cifras entre paréntesis indican las dimensiones de la máquina.



## Al reubicar esta máquina

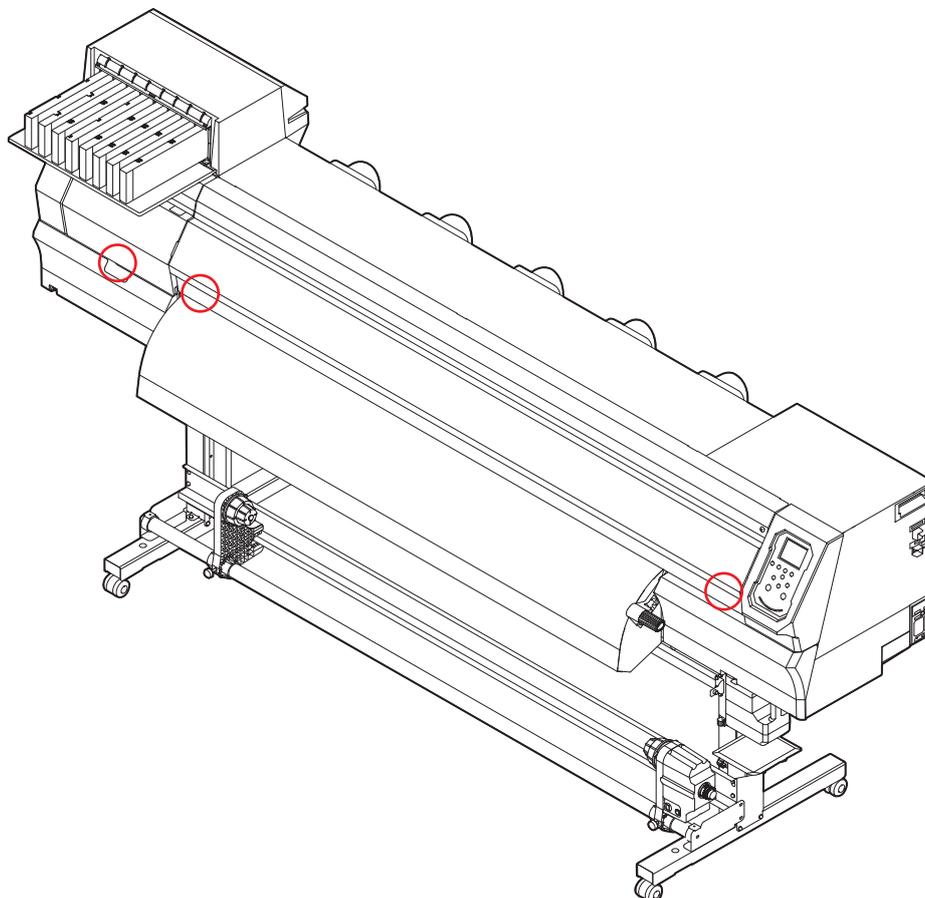
Póngase en contacto con su distribuidor local o con nuestra oficina de servicio. Si intenta encargarse de la reubicación usted mismo, puede provocar fallas o daños.

## Enclavamientos de seguridad

Esta máquina está equipada con enclavamientos para garantizar la seguridad durante su uso.

La impresión se interrumpirá si abre las cubiertas mientras se está imprimiendo. Si esto sucede, será necesario volver a recibir los datos RIP.

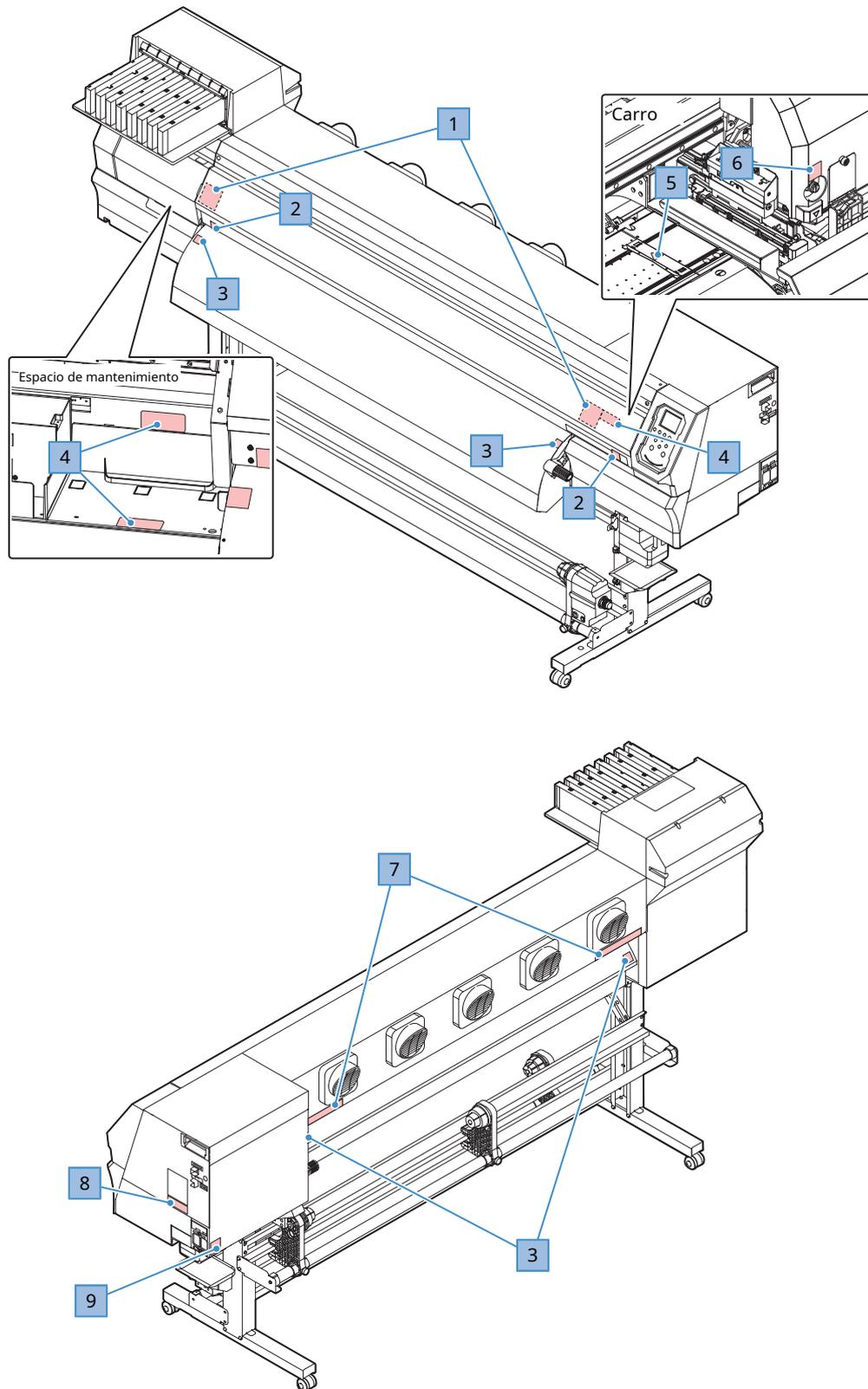
- Ubicaciones de bloqueo de seguridad



## Etiquetas de advertencia

Asegúrese de comprender completamente los detalles indicados en las distintas etiquetas de advertencia.

Si alguna de las etiquetas de advertencia se ensucia, es ilegible o se despegaba, comuníquese con su distribuidor local o nuestra oficina de servicio para solicitar nuevas etiquetas de advertencia.



No.	Código de orden	Etiqueta	Detalles
1	M910931	 <p><b>CAUTION</b> <b>ATTENTION</b></p> <p><b>COVER HAZARD</b> May result in severe injury. When open and close the cover, hold a cover until the end.</p> <p><b>COUVERCLE-DANGER</b> Peut entraîner de graves blessures. Lors de l'ouverture ou de la fermeture du couvercle, tenir le couvercle jusqu'à la fin.</p> <p>カバー急落下あり 指を挟まると、ケガや骨折の恐れあり。 カバーの開閉は、最後まで手を離れて行ってください。</p> <p>M910931</p>	Tenga cuidado con las piezas de apertura y cierre. Pueden producirse lesiones si las manos quedan atrapadas.
2	M907833		Indica partes móviles peligrosas.
3	M903239		Indica partes calientes.
4	M903330		Use gafas y guantes de seguridad mientras trabaja.
5	M906144		Indica partes calientes.
6	M903405		Cuidado con el cortador.
7	M905811	 <p><b>警告</b> <b>警告</b> <b>WARNING</b> <b>AVVERTIMENTO</b> <b>AVVERTISSEMENT</b></p> <p>手指や身体其他部分に接触する危険があります。指や身体其他部分を遠ざけてください。</p> <p>危険な動き 指や身体其他部分を遠ざけてください。</p> <p>Keep fingers and other body parts away.</p> <p>BEWAARDE U Voor bewegende delen Beweeglijke delen Bewaren!</p> <p>PIECES MOBILES DANGEREUSES Dangereuses parties du corps sont hors de portée.</p>	Indica partes móviles peligrosas.
8	M906031	 <p><b>WARNING</b> <b>AVERTISSEMENT</b> <b>警告</b></p> <p>This unit has two power cords. For removal of all power, disconnects both cords.</p> <p>Cet appareil a deux cordons secteur. Pour le mettre hors tension, débranchez ces deux cordons secteur.</p> <p>本機は、2本の電源ケーブルがある。電源をオフする場合、2本とも抜くこと。</p>	Describe el cable de alimentación.
9	M907935		Indica partes activas peligrosas.

# Capítulo 1 Antes de usar este producto



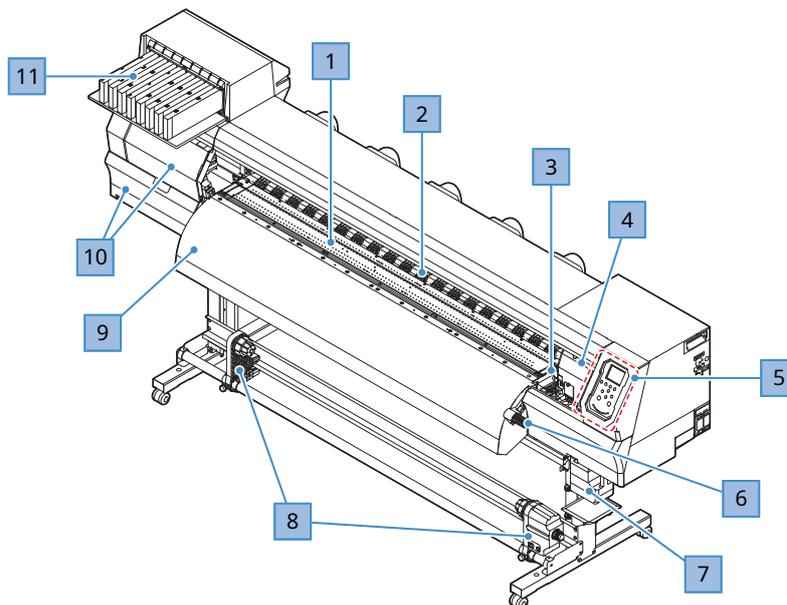
## Este capítulo

Este capítulo describe varias partes y proporciona información importante. Lea este capítulo antes de usar el producto.

Nombres y funciones de las piezas .....	20	Conexión de una PC al producto .....	32
Parte delantera.....	20	Uso de un cable USB .....	32
Vista posterior y lateral derecha .....	21	Uso de un cable LAN .....	32
Carro .....	22	Configuración del sistema .....	34
Platina.....	22	Preparación del controlador .....	34
Estación de taponado ...	22	Instalación del software RIP .....	35
Rodillos de arrastre y rodillos de rejilla ...	23	Obtención de perfiles de color .....	35
Lámpara de estado de la tinta .....	23	Configuración del software RIP .....	36
Sensor de medios .....	24	Método de sustitución de tinta .....	38
Unidad de recogida .....	24	Cuando se muestra Tinta casi agotada ...	38
Interruptor de suministro de energía .....	24	Cuando se muestra Ink End .....	38
Panel de operación .....	26	Reemplazo de tinta .....	39
Conexión del cable de alimentación .....	30		
Encendido de la alimentación .....	30		
Apagado de la alimentación .....	31		

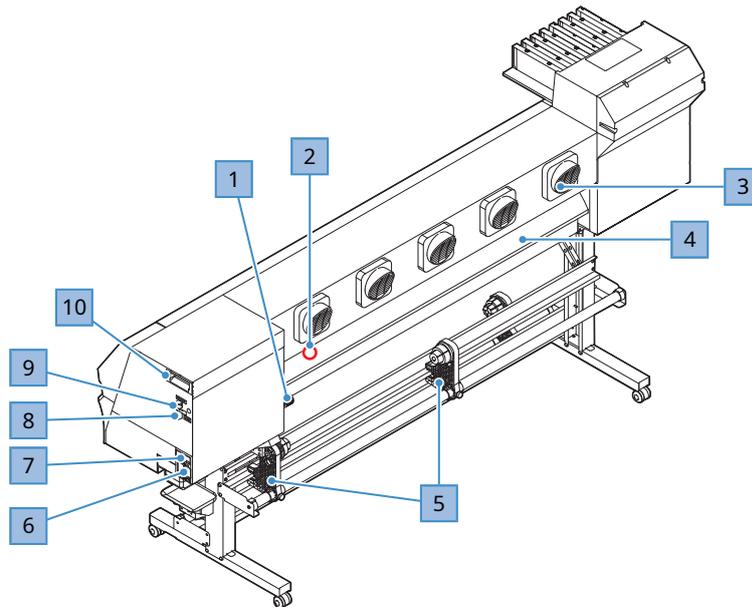
# 1.1 Nombres y funciones de las piezas

## Parte delantera



No.	Nombre	Esquema
1	platina	Área de impresión. La platina está equipada con un calentador. Ayuda a prevenir el sangrado de la tinta. Ajuste la configuración de temperatura para que se adapte al tipo de medio utilizado.  "Cristal de exposición"  (pág. 22) "Configuración de la temperatura del calentador" (pág. 57)
2	rodillos de arrastre Rodillos de rejilla	Los rodillos de arrastre y los rodillos de rejilla se utilizan para sujetar y alimentar el material.  "Rodillos de arrastre y rodillos de rejilla" (pág. 23)
3	Estación de taponado	Incluye tapas, limpiadores y una NCU para monitorear las condiciones de los inyectores del cabezal de impresión.  "Estación de limitación" (pág. 22)
4	carro	Consta de un cabezal de impresión, el sensor de atascos y el cortador de material.  "Carro" (pág. 22)
5	Panel de operación	Incluye teclas de funcionamiento y pantallas que indican varios ajustes y otros elementos. " "  "Panel de operación" (P. 26)
6	Palanca de sujeción (delantera)	Bajar la palanca de la abrazadera asegura el papel. Al levantar la palanca de la abrazadera, se libera el medio.
7	Depósito de tinta residual	Recipiente para residuos de tinta.  "Sustitución del depósito de tinta residual" (pág. 112)
8	Unidad de recogida	Enrolle automáticamente el rollo de material después de la impresión.  "Unidad de recogida" (pág. 24)
9	Postcalentador	Permite que la tinta se seque después de imprimir. Ajuste la configuración de temperatura para que se adapte al tipo de medio utilizado.  "Configuración de la temperatura del calentador" (pág. 57)
10	cubiertas de mantenimiento	Abra la tapa para realizar el mantenimiento. La impresión y el mantenimiento automático no son posibles mientras las cubiertas están abiertas.
11	Unidad de suministro de tinta	El cartucho de tinta se inserta aquí para suministrar tinta al cabezal de impresión.  "Tinta Método de reemplazo" (pág. 38)

Vista lateral trasera y derecha

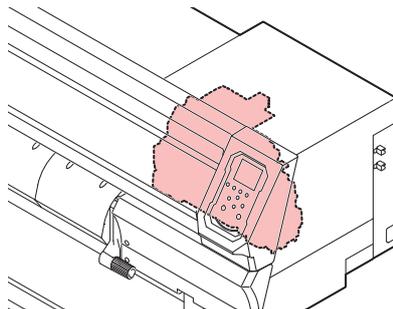


1

No.	Nombre	Esquema
1	Palanca de sujeción(trasera)	Vinculado a la palanca de la abrazadera en la parte delantera.
2	Sensor de papel	Detecta si hay medios presentes.  "Sensor de papel" (pág. 24)
3	ventilador de soplado	Sopla aire para secar la tinta después de imprimir.
4	Precalentador	Precalienta el material antes de imprimir para evitar cambios rápidos de temperatura. Ajuste la configuración de temperatura para que se adapte al tipo de medio utilizado.  "Configuración la temperatura del calentador" (P. 57)
5	Unidad de alimentación	Sostiene el rollo de material antes de imprimir. Compatible con rollos de papel de 2 y 3 pulgadas
6	entrada de CA	La entrada en la parte delantera (INLET2) es para el calentador y la entrada en la parte trasera (INLET1) es para la máquina. Se utiliza para conectar el cable de alimentación (incluido).  "Conexión del cable de alimentación" (P. 30)
7	Fuente de alimentación principal	Las fuentes de alimentación en la parte delantera y trasera son para el calentador y la máquina respectivamente. Para evitar defectos de impresión atribuibles al cabezal de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación), no apague la fuente de alimentación principal.  "Encendido de la alimentación" (pág. 30)  "Desconexión de la alimentación" (pág. 31)
8	puerto LAN	Se utiliza cuando se utiliza la función de red.  "Uso de un cable LAN" (P. 32)
9	puerto USB	Se conecta a la PC mediante un cable de interfaz USB.  "Uso de un cable USB" (pág. 32)
10	Líquido de mantenimiento cartucho	Se utiliza para alimentar automáticamente el líquido de mantenimiento a la tapa, para que gotee líquido sobre el limpiador para evitar la solidificación de la tinta y para evitar que la tinta se solidifique dentro del canal de descarga de tinta durante el mantenimiento.

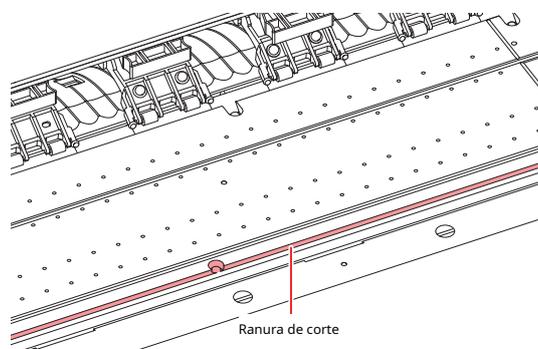
## Carro

El carro incluye un cabezal de impresión para expulsar tinta y un sensor de atasco para detener el carro cuando el material se atasca. La impresión se produce cuando la tinta se expulsa mientras se desplaza hacia la izquierda y hacia la derecha.



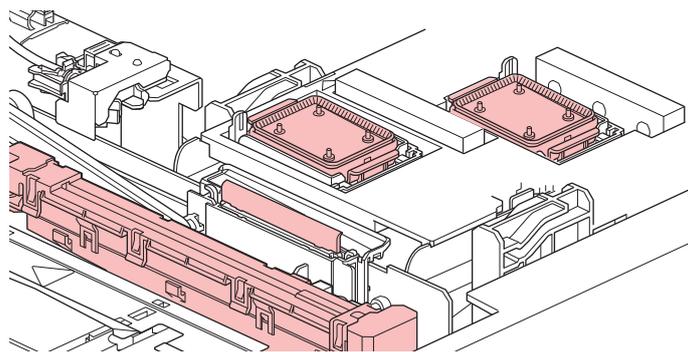
## Platina

La platina presenta una gran cantidad de orificios que se utilizan para asegurar el material bajo presión de vacío. Esto también cuenta con una ranura de corte para cortar el material.



## Estación de taponado

La estación de tapado incluye tapas para evitar que se seque la superficie de la boquilla del cabezal de impresión, un limpiador necesario para el mantenimiento del cabezal de impresión y una NCU para monitorear las condiciones de la boquilla del cabezal de impresión.



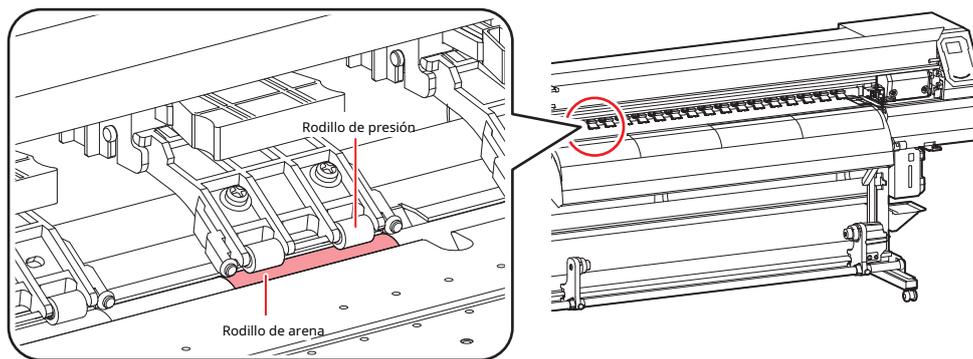
La NCU (Unidad de prueba de inyectores) comprueba automáticamente si el inyector está obstruido. La configuración de varias funciones permite la limpieza automática del cabezal de impresión o la impresión con otros inyectores.

☞ ["Menú Test de inyectores" \(P. 86\)](#)

☞ ["Registro de recuperación de inyectores" \(P. 76\)](#)

## Rodillos de arrastre y rodillos de rejilla

Los rodillos de arrastre y los rodillos de rejilla se utilizan para sujetar y alimentar el material.

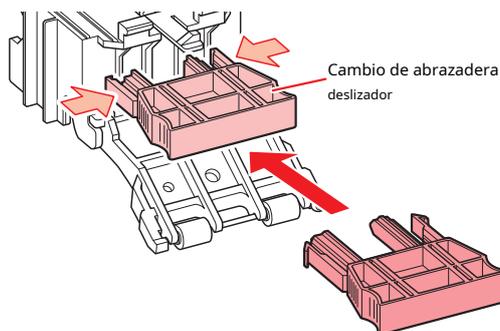


- 

Cuando este producto no esté en uso, levante la palanca de la abrazadera para separar los rodillos de arrastre de los rodillos de la rejilla. Si deja los rodillos de arrastre en la posición baja durante un período de tiempo prolongado, es posible que los rodillos de arrastre se deformen. La deformación de los rodillos de arrastre puede impedir que el material se alimente correctamente.

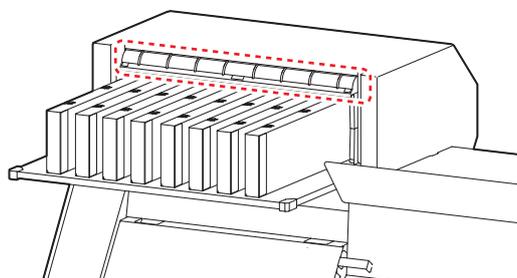
- 

Coloque los controles deslizantes de cambio de abrazadera a los rodillos de arrastre en los extremos izquierdo y derecho del material. Los rodillos de arrastre se pueden levantar colocando deslizadores de cambio de abrazadera. Esto evita agarrar los extremos izquierdo y derecho del material para una alimentación constante.



## Lámpara de estado de tinta

Puede comprobar el estado de la tinta mirando la lámpara de la unidad de suministro de tinta.

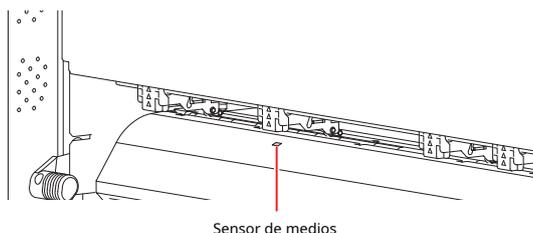


Color	Estado	Esquema
-	Apagado	No hay error
Azul	Iluminado	Se está suministrando tinta (sin error)
Amarillo	Iluminado Brillante	Se ha producido uno de los siguientes errores: Es posible imprimir. <ul style="list-style-type: none"> <li>• TINTA CERCA DEL FINAL</li> <li>• Tinta caducada (transcurrido 1 mes)</li> </ul>

Color	Estado	Esquema
rojo	Iluminado	Se ha producido uno de los siguientes errores: No es posible imprimir. <ul style="list-style-type: none"> <li>• FIN DE TINTA</li> <li>• El chip IC de tinta no está insertado.</li> <li>• Otros errores de tinta</li> </ul>
	Brillante	No es posible imprimir. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tinta vencida (pasaron 2 meses)</li> </ul>

### Sensor de medios

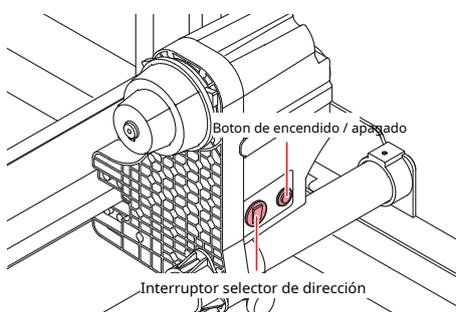
El sensor de medios detecta la presencia / ausencia de medios.



- El sensor debe estar cubierto por el material para detectar el ancho del material.

### Unidad de recogida

Utilice el interruptor de la unidad de recogida para cambiar la dirección de recogida del material.



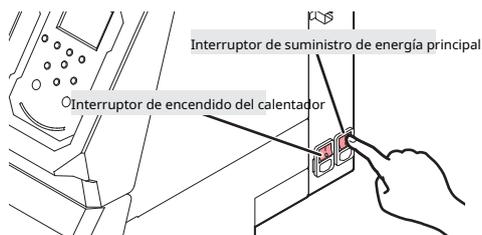
Nombre	Esquema
Selector de dirección hacia arriba / cambiar	Para recoger material con superficie impresa en el interior
	Abajo Para recoger material con superficie impresa en el exterior
Boton de encendido / apagado	Presione el botón para iniciar / detener la unidad de recogida. El ajuste se puede modificar para que la unidad de recogida funcione solo mientras se presiona el botón.  <a href="#">"Configuración de la máquina menú "(pág. 79)</a>

### Interruptor de suministro de energía

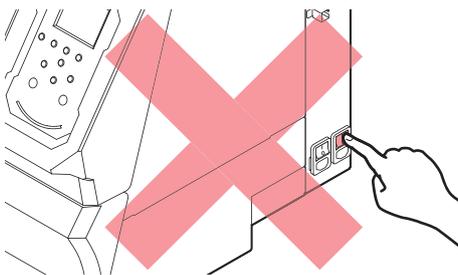
Este producto tiene los siguientes interruptores de fuente de alimentación.

### I Interruptor de suministro de energía principal

Se encuentra en el lado derecho del producto.

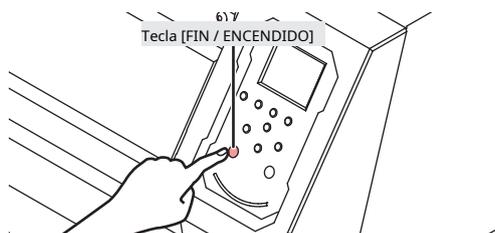


- No apague la fuente de alimentación principal. Si apaga la fuente de alimentación principal, se desactivará la función de mantenimiento automático (incluida la función de prevención de obstrucción de la boquilla y la función de limpieza del canal de descarga de tinta). Esto aumentará el riesgo de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación).



### I [ Tecla END / POWER]

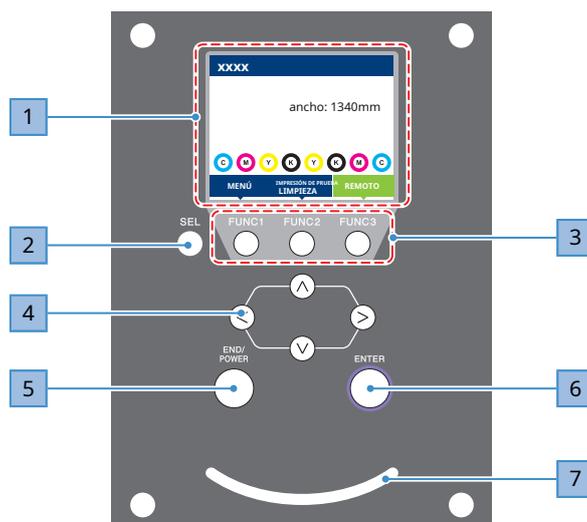
La tecla [FIN / ENCENDIDO] es la tecla que se usa normalmente para encender y apagar la alimentación.



- Cierre la cubierta frontal y las cubiertas de mantenimiento. Si deja alguna de las cubiertas abierta, se desactivará la función de mantenimiento automático (incluida la función de prevención de obstrucción de la boquilla y la función de limpieza del canal de descarga de tinta). Esto aumentará el riesgo de fallas o defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación de la boquilla).

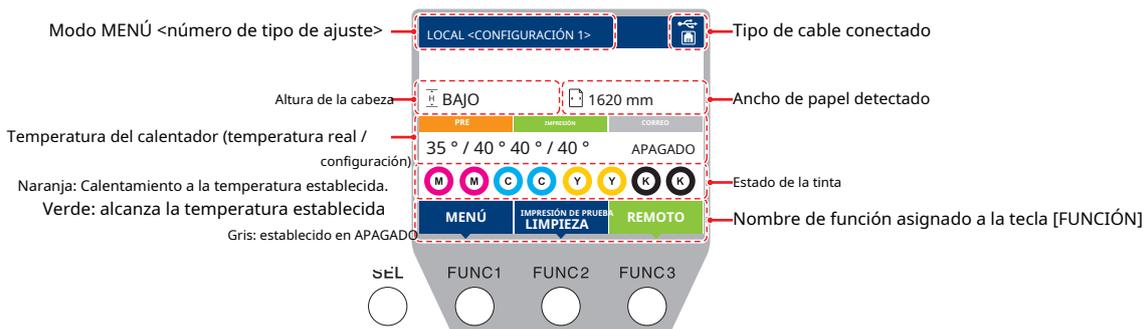
## Panel de operación

Esto se usa para controlar el producto y realizar / cambiar configuraciones.



No.	Nombre	Esquema		
1	pantalla	"Pantalla" (pág. 27)		
2	Tecla [SEL]	Selecciona la función para la tecla [FUNCIÓN] correspondiente.		
3	Tecla [FUNCIÓN]	Se utiliza para la impresión de prueba, la limpieza de cabezales y la configuración de edición.  "[FUNCIÓN] tecla "(pág. 28)		
4	Tecla [JOG] 	Se usa para mover el carro, alimentar el material y seleccionar configuraciones		
5	[FIN / ENCENDIDO] clave	Se utiliza para cancelar la última configuración ingresada, volver al nivel anterior del menú de configuración o para encender y apagar <ul style="list-style-type: none"> <li>• Se ilumina en azul cuando está encendido.  "Encendido de la alimentación" (pág. 30)</li> <li>• Para apagar la alimentación, mantenga presionada la tecla.  "Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>		
6	Tecla [ENTRAR]	Se utiliza para pasar al menú del siguiente nivel y confirmar la configuración. Esto también se puede utilizar para mostrar información del producto.  "Visualización de información de la máquina (local Orientación) "(pág. 29)		
7	estado de Lámpara	Apagado	Indica el modo LOCAL. Se utiliza para la impresión de prueba, el mantenimiento y la configuración.	
		Luz azul	Iluminado	Indica el modo REMOTO. El producto está en espera para recibir datos de impresión.
			parpadea	Indica que la impresión está en curso. También parpadea para indicar una impresión de prueba, por ejemplo, al imprimir patrones integrados.
		Azul	Iluminado	Indica que quedan datos por imprimir. Cambie al modo REMOTO y comience a imprimir
		rojo	parpadea	Se ha producido un error. Consulte la lista de códigos de error y tome las medidas adecuadas.  "Mensajes de error" (pág. 123)
Iluminado	Se ha producido un error (SISTEMA DETENIDO). Comuníquese con nuestra oficina de servicio.  "SISTEMA DETENIDO" (pág. 129)			

## Monitor



### Modo de menú

Hay cuatro modos de menú disponibles.

Nombre	Esquema
Modo local	Se utiliza para impresión de prueba, mantenimiento y configuración
Modo REMOTO	Imprime los datos de impresión recibidos desde una PC.
Modo de menú	Presione [MENU] en la pantalla del modo LOCAL para cambiar al modo MENU. Se utiliza para configurar varias funciones.
Modo NO LISTO	Estado antes de que se detecte el medio

### Estado de la tinta

El estado del paquete de tinta, como los niveles de tinta restantes y los errores de tinta, se indican mediante iconos.

Icono	Esquema																				
	Muestra los niveles de tinta restantes mediante un icono de 9 etapas.																				
	<table border="1"> <tr> <td></td> </tr> <tr> <td>Completo</td> <td>1/8 usado</td> <td>1/4 usado</td> <td>3/8 usado</td> <td>1/2 usado</td> <td>5/8 usado</td> <td>3/4 usado</td> <td>7/8 usado</td> <td>cerca del final</td> <td></td> </tr> </table>											Completo	1/8 usado	1/4 usado	3/8 usado	1/2 usado	5/8 usado	3/4 usado	7/8 usado	cerca del final	
Completo	1/8 usado	1/4 usado	3/8 usado	1/2 usado	5/8 usado	3/4 usado	7/8 usado	cerca del final													
	Aparece cuando la tinta está casi agotada. Queda muy poca tinta. Proporcione tinta fresca. * Indica fin de tinta para UISS (se colocan dos botellas de tinta del mismo color).																				
	Aparece cuando se agota la tinta o se ha producido un error de tinta. No es posible imprimir.  "Tinta error" (pág. 122)																				
	Aparece cuando la tinta ha pasado su fecha de caducidad. Reemplace con tinta nueva o agote lo más rápido posible. La impresión es posible.  "Restricciones relativas al producto" (pág. 13)																				



## [Tecla de función

Esta sección describe las funciones y roles asignados a la tecla [FUNCIÓN].

Icono	Esquema
	Muestra las distintas pantallas de menú.  "Configuración" (P. 71)
	Muestra funciones de mantenimiento como impresión de prueba y limpieza.
	Se utiliza para cambiar del modo LOCAL al modo REMOTO.
	Muestra funciones de ajuste como el ajuste de alimentación y el ajuste de la posición de caída.
	Muestra la pantalla de configuración de la temperatura del calentador.
	Borra los datos recibidos.
	Se utiliza para cambiar del modo REMOTO al modo LOCAL
	Se usa para cortar medios
	Se utiliza para ir a la pantalla del menú anterior.
	Se utiliza para pasar a la siguiente pantalla de menú.
	Se utiliza para cerrar la pantalla de confirmación en respuesta a indicaciones u otros mensajes.
	Se usa para deshabilitar funciones
	Indica que la función está asignada. Muestra configuraciones y funciones.
	Se utiliza para habilitar o deshabilitar varios elementos.

## Visualización de información de la máquina (guía local)

Presione la tecla [ENTRAR] en la pantalla del modo LOCAL para mostrar la siguiente información.

Artículo	Esquema	Monitor	
Información de tinta	Muestra el tipo de tinta, los niveles de tinta restantes y los errores de tinta.		
Advertencia	Muestra todas las advertencias emitidas.		
Información	Muestra información como el ancho del soporte, la altura del cabezal, el número de serie del producto, la versión del firmware, la versión del comando y el estado de la conexión LAN.		
Prueba de los inyectores	Muestra el número de inyectores detectados que están obstruidos en la prueba de inyectores.		



## 1.2 Conexión del cable de alimentación

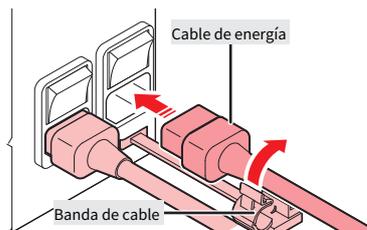
**1** Verifique para confirmar que la fuente de alimentación principal esté apagada.

**2** Inserte la banda de cable en la máquina.

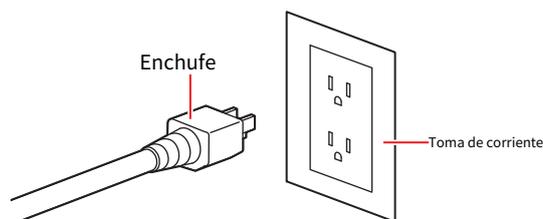
**3** Enchufe el cable de alimentación en la entrada de la máquina.

**4** Asegure el cable de alimentación a la banda de cables.

- Pase el cable de alimentación a través de la abrazadera y la abrazadera hasta que encaje en su lugar.



**5** Enchufe el enchufe de alimentación en la toma de corriente.



- No manipule el enchufe de alimentación con las manos mojadas. Existe riesgo de descarga eléctrica.

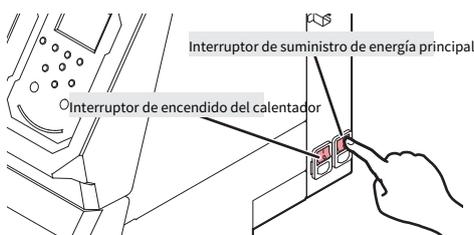
### Encendido de la energía



- Cierre la cubierta frontal y las cubiertas de mantenimiento. Si deja alguna de las cubiertas abierta, se desactivará la función de mantenimiento automático (incluida la función de prevención de obstrucción de la boquilla y la función de limpieza del canal de descarga de tinta). Esto aumentará el riesgo de fallas o defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación de la boquilla).

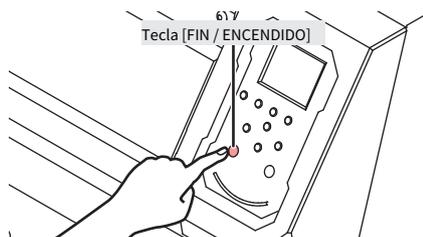
**1** Verifique para confirmar que la fuente de alimentación principal esté encendida.

- Si la fuente de alimentación principal no está encendida, coloque el interruptor en "I".



## 2 Presione la tecla [FIN / ENCENDIDO] para encender.

- La versión de firmware aparece en la pantalla y se ejecuta la operación inicial. A continuación, se configura el modo LOCAL y la máquina está lista para su uso.



## 3 Encienda la alimentación de la PC conectada.

### Apagando la energía



- Verifique lo siguiente cuando apague la energía:

(1) La cubierta frontal y las cubiertas de mantenimiento están cerradas.

- Si deja alguna de las cubiertas abierta, se desactivará la función de mantenimiento automático (incluida la función de prevención de obstrucción de las boquillas y la función de limpieza del canal de descarga de tinta).

(2) El carro ha regresado a la estación de taponado.

- De lo contrario, la boquilla del cabezal de impresión puede secarse y provocar defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación de la boquilla).

(3) No se están recibiendo datos (4)

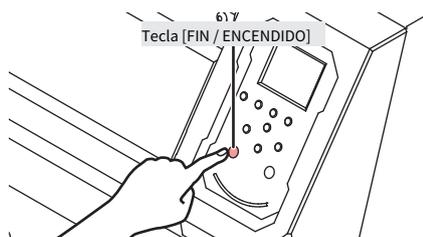
No se han producido errores.

- "Problemas indicados por mensajes" (pág. 120)

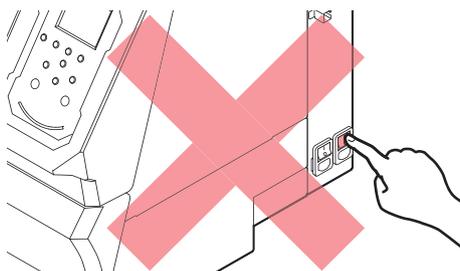
## 1 Apague la alimentación de la PC conectada.

## 2 Mantenga presionada la tecla [FIN / ENCENDIDO].

- Aparece una pantalla de confirmación de apagado. Presione la tecla [ENTER] para apagar la alimentación.



- No apague la fuente de alimentación principal. Si apaga la fuente de alimentación principal, se desactivará la función de mantenimiento automático (incluida la función de prevención de obstrucción de la boquilla y la función de limpieza del canal de descarga de tinta). Esto aumentará el riesgo de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación).



## 1.3 Conexión de una PC al producto

### Usando un cable USB

Conecte una PC a este producto mediante un cable de interfaz USB.



- No desenchufe el cable mientras se transfieren datos.



- Utilice software RIP que admita la interfaz USB.



- Si la PC no tiene un puerto USB, comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.

### Precauciones con la conexión USB

#### ! Al conectar más de un JV100-160 a una PC

Es posible que el JV100-160 no se reconozca correctamente.

Si la PC tiene más de un puerto USB, intente conectarse a un puerto USB diferente para verificar si el producto se reconoce correctamente. Si el producto aún no se reconoce incluso cuando está conectado a un puerto USB diferente, use un cable repetidor activo USB disponible en el mercado.

#### ! Al extender el cable USB

Utilice un cable repetidor activo USB disponible en el mercado. Sin embargo, asegúrese de que la longitud combinada del cable USB y el cable repetidor activo USB no supere los 20 m.

Las velocidades de transferencia de datos a este producto pueden reducirse si se extiende el cable USB. Esto puede hacer que el carro se detenga temporalmente en el extremo izquierdo o derecho durante la impresión.

#### ! Dispositivos periféricos USB en modo de alta velocidad

Puede que no sea posible reconocer los dispositivos periféricos USB si los dispositivos periféricos USB del modo de alta velocidad (por ejemplo, memoria USB, dispositivos USB HDD) están conectados a la PC a la que está conectado el producto. Las velocidades de transferencia de datos a este producto pueden reducirse si se conectan unidades de disco duro USB externas o dispositivos similares. Esto puede hacer que el carro se detenga temporalmente en el extremo izquierdo o derecho durante la impresión.

#### ! Desconexión de dispositivos de memoria USB

Al desconectar dispositivos de memoria USB de la PC a la que está conectado este producto, utilice "Detener" en "Extracción segura de hardware" antes de desconectar. De lo contrario, se producirá un [ERROR \*\* error de comando].

### Usando un cable LAN

Conecte una PC a este producto mediante un cable LAN. Inserte un cable LAN hasta que encaje con un clic.



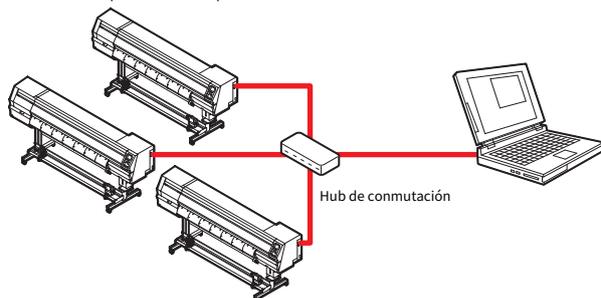
- No desenchufe el cable mientras se transfieren datos.

#### ! Precauciones para la conexión de red

Asegúrese de que la red esté configurada de la siguiente manera: No es posible imprimir si la red no está configurada correctamente.

- Utilice un cable LAN de categoría 6 o superior.

- La PC utilizada para transferir datos de impresión debe estar ubicada en la misma red que este producto. Este producto no se puede conectar a través de un enrutador.
- Utilice una computadora compatible con 1000BASE-T o un concentrador de conmutación. La impresión requiere compatibilidad con 1000BASE-T.



## I Comprobación de la conexión LAN

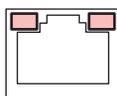
### 1 Compruebe la pantalla de este producto.

- Se puede utilizar la guía local para verificar. "Visualización de información de la máquina (local Orientación)" (pág. 29)
- No es posible imprimir si se muestra "100Mbps", "10Mbps" o "No Connect". Se puede utilizar el correo electrónico del evento. "Configuración de la función de correo electrónico de eventos" (P. 83)



### 2 Compruebe la lámpara del conector LAN.

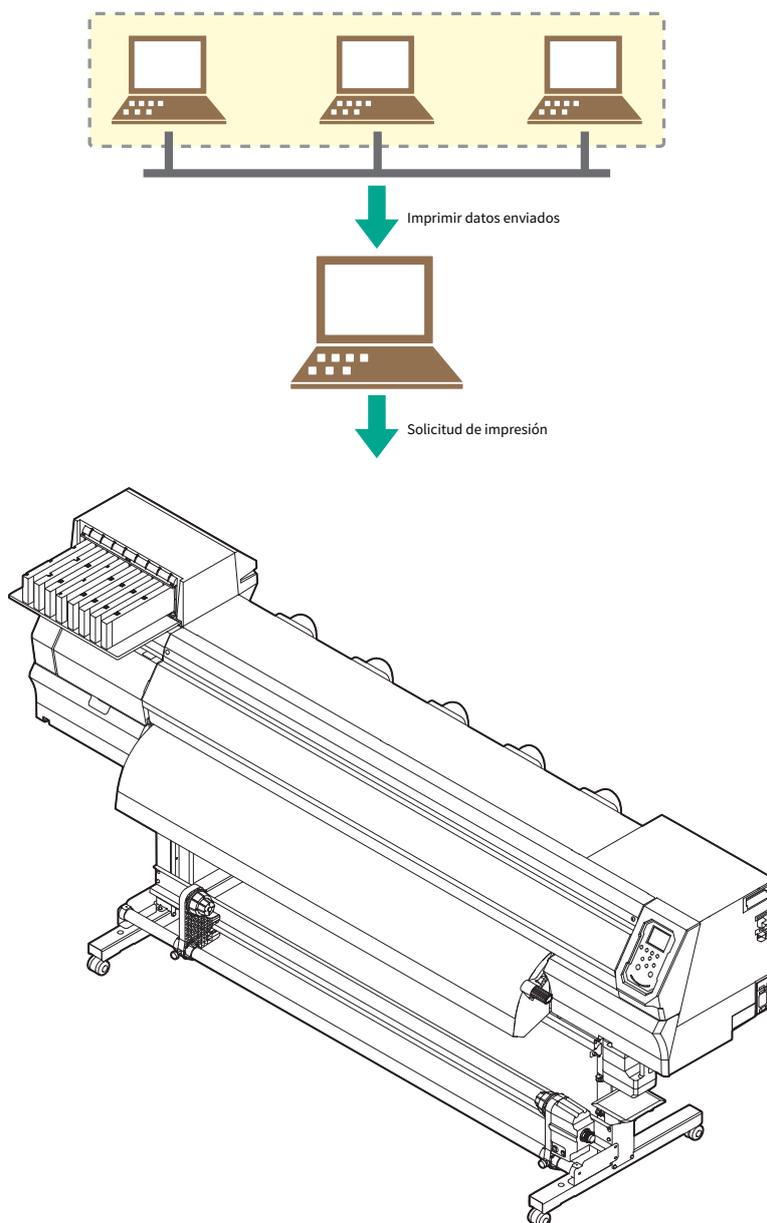
- La luz del conector LAN se enciende cuando esta máquina está en funcionamiento.



Color	Estado	Esquema
Verde	Iluminado	Conectado a través de 1000BASE-T
	Apagado	Conectado a través de una red que no sea 1000BASE-T <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1000 Mbps no es compatible si solo la lámpara naranja está iluminada o parpadeando. Verifique las especificaciones de la PC, los dispositivos periféricos y el cable.</li> </ul>
naranja	Iluminado	Vinculado (conectado).
	Brillante	Se reciben datos
	Apagado	Enlace hacia abajo (no conectado)

## 1.4 Configuración del sistema

Utilice el software RIP para solicitar la impresión de datos creados con aplicaciones como Illustrator o Photoshop.



### Preparando el controlador

#### 1 Descargue el controlador MIMAKI de nuestro sitio web.

- <https://mimaki.com/download/inkjet.html>  
[JV100-160]> [Controladores / Utilidades]

#### 2 Instale el controlador MIMAKI.



- La guía de instalación del controlador se proporciona dentro del instalador.

## Instalación del software RIP

La explicación aquí se aplica al software MIMAKI RIP (RasterLink).

### 1 Instale RasterLink.

- El siguiente icono aparece en el escritorio de la PC una vez que se ha instalado el software.



- Para obtener más información, consulte la guía de instalación de RasterLink.  
<https://mimaki.com/download/software.html>



- Una vez instalado, active la licencia para Rasterlink. De lo contrario, la "Actualización de perfil" no se iniciará.

## Obtención de perfiles de color

La calidad de impresión (p. Ej., Tono, sangrado) variará según el soporte y el juego de tintas. Para mantener una calidad de impresión uniforme, seleccione un perfil de color que se adapte al papel y al juego de tintas.

La explicación aquí se aplica al software MIMAKI RIP (RasterLink).

### 1 Inicie "Actualización de perfil".

- (1) En el menú Inicio, seleccione [Mimaki RasterLink7]> [Actualización de perfil].
- (2) Haga clic en [Siguiente].

### 2 Seleccione el JV100-160 que se está utilizando.

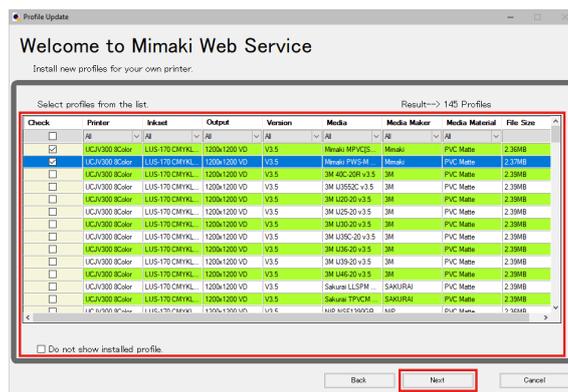
- [Siguiente]: Haga clic en la casilla de verificación para el juego de tintas y el tipo de tinta que se está utilizando, luego haga clic en [Siguiente]



- Expandir el botón [+] permite la selección del tipo de tinta.

### 3 Descarga el perfil de color.

(1) Seleccione la casilla de verificación para el perfil de color correspondiente al medio y la resolución que desea



(2) Haga clic en [Siguiente].

- El perfil descargado aquí se instalará la próxima vez que se inicie RasterLink.

### 4 Haga clic en [Finalizar].

- Se cierra “Actualización de perfil” .



- Para obtener más información, consulte la guía de instalación de RasterLink.

<https://mimaki.com/download/software.html>



- Los últimos perfiles de color también se pueden descargar desde la siguiente URL: Los perfiles descargados se pueden instalar usando Profile Manager: <https://mimaki.com/download/inkjet.html>

## Configuración del software RIP

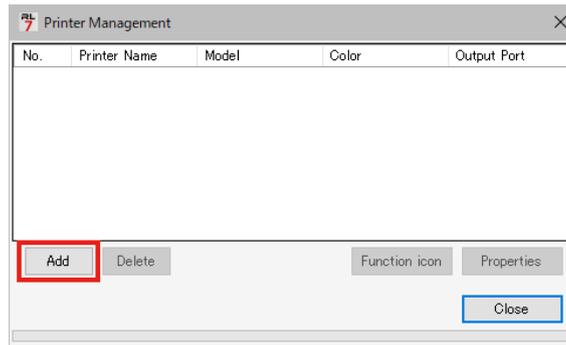
La explicación aquí se aplica al software MIMAKI RIP (RasterLink).

### 1 Inicie RasterLink.

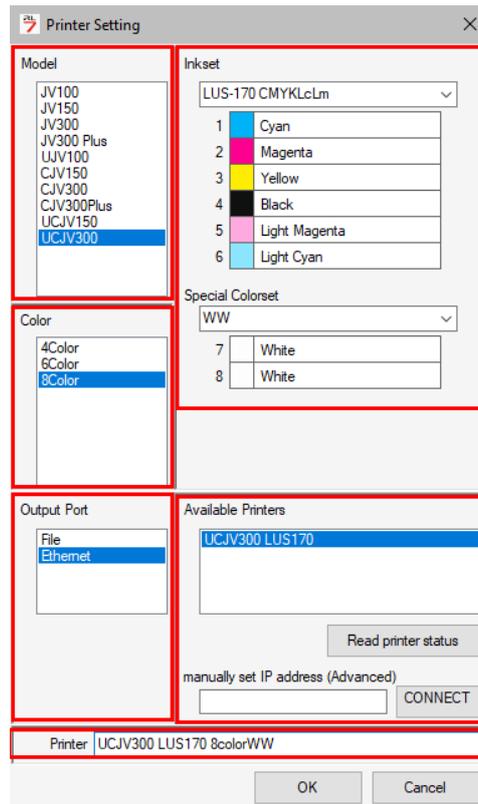
- Aparece la pantalla [Gestión de la impresora].
- Para agregar un nuevo modelo, inicie RasterLink, luego seleccione [Entorno]> [Administración de impresoras].

## 2 Registre JV100-160.

(1) Haga clic en [Agregar].



(2) Establezca las especificaciones para JV100-160.



- Modelo: seleccione el modelo.
- Color: seleccione el juego de tintas lleno.
- Puerto de salida: seleccione el cable conectado.
- Impresoras disponibles: seleccione JV100-160 conectada.
- Nombre de la impresora: introduzca un nombre según sea necesario. (3) Haga clic en [Aceptar].
- Aparece una pantalla de confirmación. (4) Haga clic en [Sí].
- Se inicia el registro de la impresora.

1



- Para obtener más información, consulte la guía de referencia de RasterLink.  
<https://mimaki.com/download/software.html>

## 1.5 Método de reemplazo de tinta

### Cuando se muestra Tinta casi agotada

Los niveles de tinta son bajos. Recomendamos reemplazarlo por un nuevo paquete de tinta lo antes posible. La impresión sigue siendo posible, pero la limpieza y la impresión continua no son posibles. Tenga en cuenta que la tinta puede agotarse durante la impresión.

Para verificar qué cartucho de tinta debe reemplazarse, presione la tecla [ENTRAR] en la pantalla del modo LOCAL.  
"Visualización de información de la máquina (guía local)" (P. 29)



### Cuando se muestra Ink End

Se acabó la tinta. Reemplácelo con un nuevo paquete de tinta.

Lea detenidamente lo siguiente y asegúrese de comprender su contenido.

 "Tinta o cualquier otro líquido utilizado con la máquina" (pág. 12)



- Preste mucha atención a la ventilación y asegúrese de usar gafas de seguridad, guantes y una máscara cuando manipule tinta, líquido de mantenimiento, tinta de desecho u otras soluciones utilizadas con esta máquina. La tinta que gotea puede adherirse a la piel o entrar en los ojos o la boca.



- La tinta del paquete de tinta no se puede agotar por completo. El paquete de tinta se llena con la cantidad de tinta que es un poco más que el valor indicado. Dado que la tinta se agota cuando se consume la cantidad indicada de tinta, queda una pequeña cantidad de tinta.

## Reemplazo de tinta

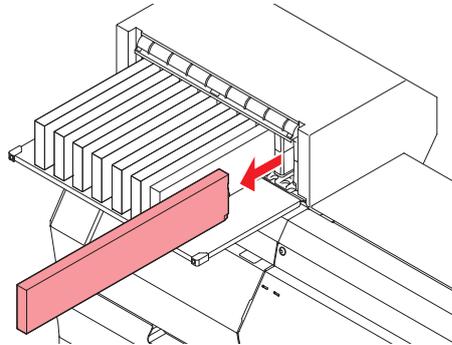


- Cuando lo reemplace por una nueva caja de cartucho de tinta de 600 ml, registre el peso de la caja. [con un cartucho de tinta nuevo "\(P. 82\)](#)

"Reemplazo

### I Reemplazo del paquete de tinta

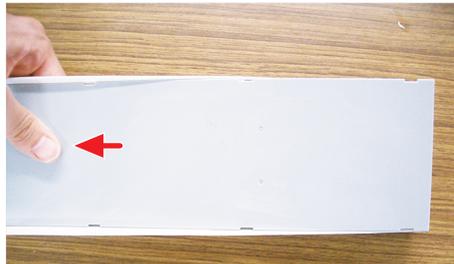
#### 1 Retire el cartucho de tinta.



- Al desechar esta máquina, comuníquese con un operador de eliminación de desechos industriales o deseche el producto de acuerdo con las leyes y regulaciones locales.

#### 2 Presione el centro de la tapa del cartucho de tinta de 600 ml con el dedo.

- La garra se quita en el lado opuesto del chip IC de tinta.

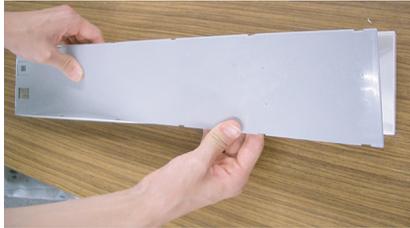


#### 3 Levantar la tapa.



- En este momento, la uña del lado del chip IC de tinta no se quita. Quitar la garra a la fuerza puede provocar daños.

**4** Retire la garras restante mientras empuja hacia abajo la tapa.



**5** Retire el paquete de tinta usado.

**6** Coloque un nuevo paquete de tinta dentro de la caja del cartucho de tinta de 600 ml.

- Empuje el conector del paquete de tinta en la ranura de la caja del cartucho de tinta de 600 ml con la cinta de doble cara pegada hacia abajo. Es posible que no se suministre tinta si el conector está fuera de posición.



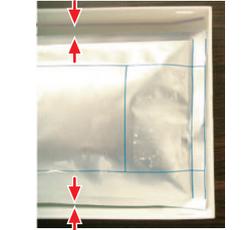
**7** Ajuste la forma del paquete de tinta.



**8** Retire el sello de la cinta de doble cara.



**9** Asegure el paquete de tinta para que no se suelte.

Buen ejemplo	Mal ejemplo	
		
El paquete de tinta está alineado con el esquina de la caja	Las esquinas del paquete de tinta y el estuche no están alineado	El paquete de tinta está inclinado

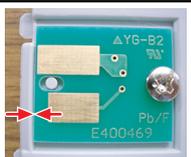
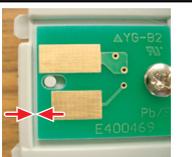
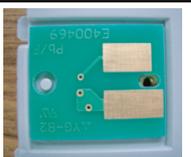
## 10 Coloque la tapa.

- Enganche la garra en el lado del chip IC de tinta y coloque la tapa en el estuche.



- Tenga cuidado de no pillarse las manos o los dedos.

## 11 Coloque un nuevo chip IC de tinta.

Buen ejemplo		Mal ejemplo	
			
Ningún espacio	Brecha	Anverso y reverso son invertido	Insertado incorrectamente de izquierda a derecha

## 12 Agite el cartucho de tinta hacia la izquierda y hacia la derecha lentamente al menos 20 veces.

- Agite la caja lentamente de izquierda a derecha para asegurarse de que la tinta se mueva hacia adentro.



- Si el cartucho de tinta se utiliza parcialmente, gírelo en posición vertical y agítelo lentamente en ángulo, sujetando la ranura del cartucho de tinta con una toalla de papel.



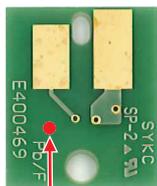
Ranura de la aguja



Brecha en el costado

- Chips IC de tinta

La marca en el chip IC de tinta indica la información de color.



Ubicación de marcado

★ Color de tinta ☆	Calificación
Cian	● (Un círculo azul)

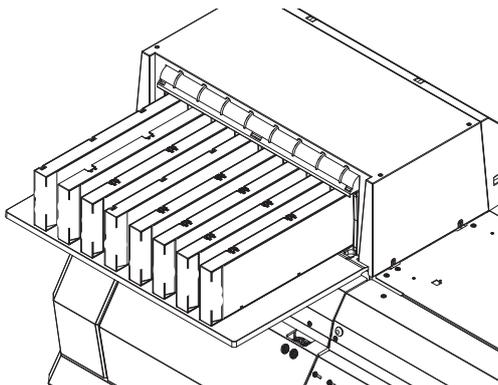
★ Color de tinta ☆	Calificación
Magenta	● (Un círculo rojo)
Amarillo	● (Un círculo amarillo)
Negro	● (Un círculo negro)
Cian claro	●● (Dos círculos azules)
Magenta claro	●● (Dos círculos rojos)
Negro claro	●● (Dos círculos negros)
naranja	● (Un círculo naranja)



• Inserte el chip IC de tinta incluido en el paquete de tinta. El chip IC de tinta almacena información como el color de la tinta, la cantidad restante y la fecha de caducidad. No es posible imprimir si se inserta un chip IC incorrecto.

## I Montaje del cartucho de tinta

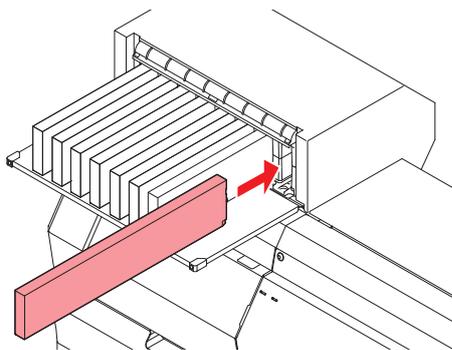
El orden de configuración de los cartuchos de tinta depende del ★ juego de tinta ☆ que está utilizando actualmente. Verifique los números de las ranuras de tinta, luego inserte el cartucho de tinta del color correcto.



★ Juego de tintas ☆	Diseño de tinta							
	1	2	3	4	5	6	7	8
4 colores (C, M, Y, K)	M	M	C	C	Y	Y	K	K
8 colores (C, M, Y, K, Lc, Lm, Lk Or)	M	O	C	Lk	Y	Lm	K	Lc

### 1 Inserte el cartucho de tinta.

• Insértelo con el chip IC de tinta hacia la izquierda.





Empuje completamente el estuche ecológico. De lo contrario, es posible que la tinta no se alimente correctamente



# Capítulo 2 Impresión



## Este capítulo

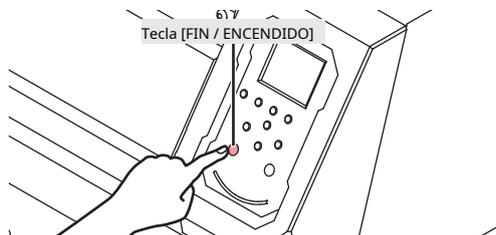
Este capítulo describe los procedimientos de impresión y los métodos de configuración.

Proceso de impresión .....	46	Lavado de cabeza.....	60
Ajuste de la altura del cabezal de impresión .....	49	Corrección de alimentación .....	61
Carga del material .....	51	Procedimiento de corrección de alimentación .....	61
Medios .....	51	Corrección de la posición de caída .....	63
Carga del material en rollo .....	51	Procedimiento de corrección de la posición de caída .....	63
Ajuste de la temperatura del calefactor .....	57	Impresión de datos RIP .....	65
Impresión de prueba .....	58	Preparación de datos RIP .....	65
Cambio de la dirección del diseño para la impresión de prueba .....	58	Cambiar el origen .....	66
Defectos de impresión .....	59	Inicio de la impresión .....	67
		Detención de la impresión (Borrar datos) .....	68
		Cortar el material .....	69

## 2.1 Proceso de impresión

### 1. Conectar la alimentación.

 "Encendido de la alimentación" (pág. 30)



### 2. Conecte una PC RIP a la máquina.

 "Uso de un cable USB" (P. 32)

 "Uso de un cable LAN" (P. 32)

### 3. Configuración del software RIP

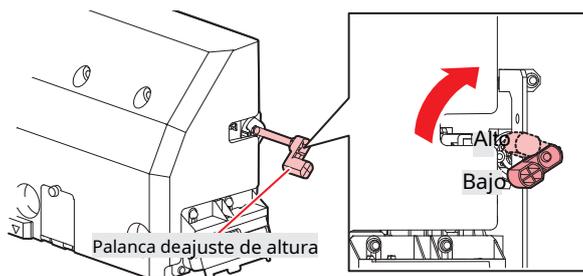
 "Instalación del software RIP" (P. 35) (requerido solo la primera vez)

 "Obtención de perfiles de color" (P. 35) "Configuración del software RIP"

 (P. 36) (requerido solo la primera vez)

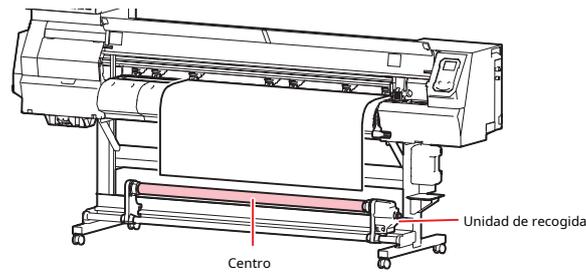
### 4. Ajuste la altura del cabezal de impresión.

Ajuste la palanca de ajuste de altura para que se adapte al material.  "Ajuste de la altura del cabezal de impresión" (P. 49)



### 5. Carga de los medios

Esta máquina se puede utilizar con material en rollo.  "Carga del material" (P. 51)

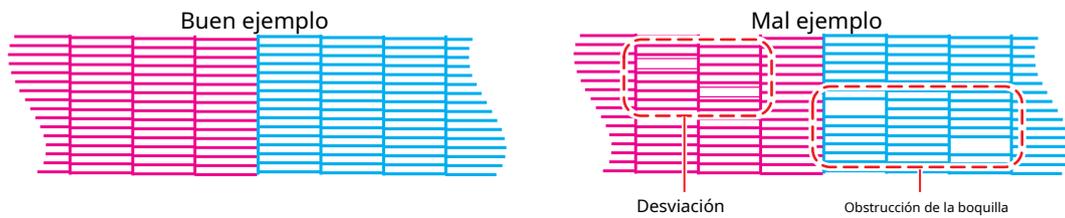


## 6. Configuración de la temperatura del calentador

 "Configuración de la temperatura del calentador" (pág. 57)

## 7. Compruebe el estado de los inyectores del cabezal de impresión.

 "Impresión de prueba" (pág. 58)

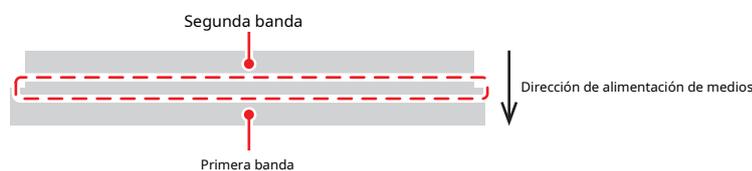


## 8. Limpie el cabezal para limpiar las boquillas que funcionan mal.

Hay tres métodos diferentes de limpieza de cabezales. Elija el método de limpieza del cabezal según los resultados de la impresión de prueba.  "Limpieza de cabezales" (pág. 60)

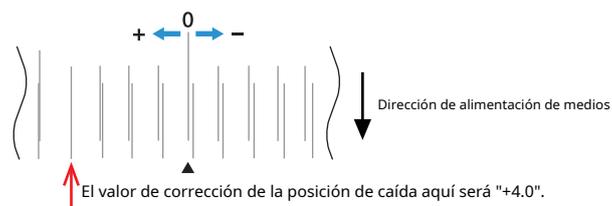
## 9. Ajuste la cantidad de alimentación del material.

 "Corrección de avance" (P. 61)



## 10. Ajuste la posición de caída para la impresión bidireccional.

 "Corrección de la posición de caída" (P. 63)

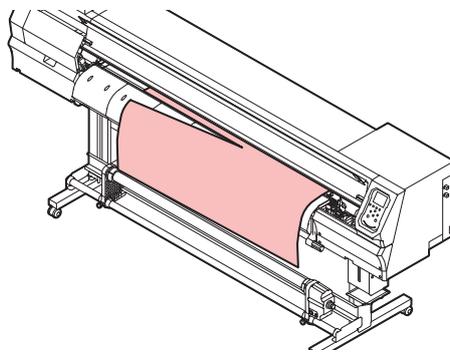


## 11. Impresión de datos RIP

 "Impresión de datos RIP" (P. 65)

## 12. Cortar los medios

 "Cortar el material" (pág. 69)



## 2.2 Ajuste de la altura del cabezal de impresión

Ajuste la altura del cabezal de impresión para que se adapte al grosor del material.

Distancia	Espacio entre el cabezal de impresión y la platina
Bajo	2 mm (ajuste predeterminado)
Elevado	2,5 mm



- Asegúrese de corregir la posición de los puntos después de modificar la altura del cabezal de impresión. Posición "(pág. 63)

 "Corregir la gota



- Ajuste la altura del cabezal de impresión para que se adapte al material. Con las impresoras de inyección de tinta, si aumenta el espacio entre la impresión y el material, las gotas de tinta pueden vaporizarse antes de llegar al material. La tinta vaporizada puede adherirse a la superficie de la boquilla del cabezal de impresión y al soporte, afectando la calidad de impresión y provocando fallas en el cabezal de impresión.

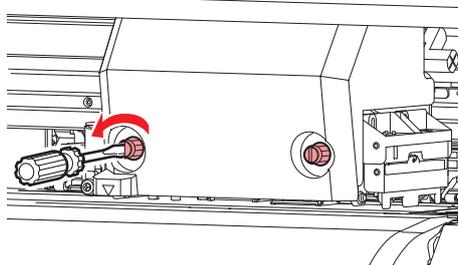
- 1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTRAR].**
  - Se muestra el menú Mantenimiento.

- 2 Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover al extremo derecho de la platina] y, a continuación, presione la tecla [ENTRAR].**
  - El carro se mueve sobre la platina.

- 3 Abra la tapa frontal.**

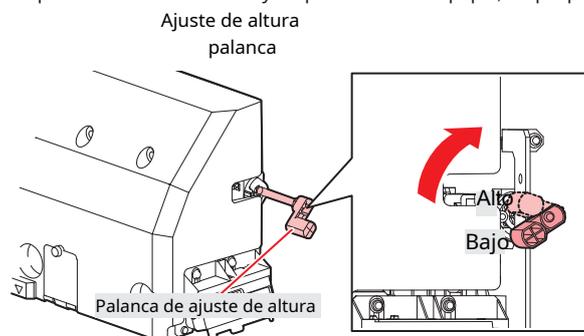
- 4 Desatornille los tornillos de la tapa del carro.**

- Utilice un destornillador de punta plana para destornillar aproximadamente una vuelta.

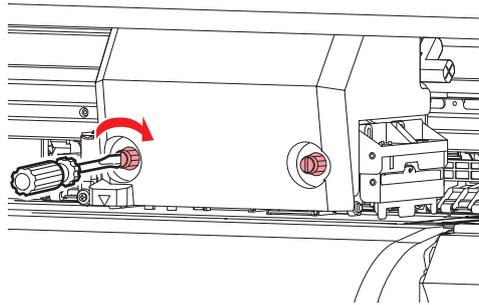


- 5 Utilice la palanca de ajuste de altura para ajustar la altura.**

- Coloque la palanca de ajuste de altura de modo que la altura deseada esté en la parte superior. Si la palanca no está en la posición correcta, pueden producirse problemas como atascos y empañamiento del papel, lo que puede afectar la calidad de impresión.



**6** Vuelva a apretar los tornillos de la tapa del carro.



• No toque la palanca de ajuste de altura.

**7** Una vez que se complete el ajuste, cierre la tapa y luego presione la tecla [ENTER].

## 2.3 Carga de los medios



- Ajuste la altura del cabezal antes de cargar el material. Mover el carro después de que se haya cargado el material puede resultar en que el cabezal de impresión entre en contacto con el material y se dañe.

### Medios de comunicación

#### I Precauciones de manipulación de medios



- Utilice soportes aprobados por Mimaki para garantizar una impresión uniforme de alta calidad.

### WARNING



- Asigne al menos dos personas para cargar el material en rollo. De lo contrario, existe el riesgo de lesiones en la espalda debido al peso del soporte.

### NOTICE



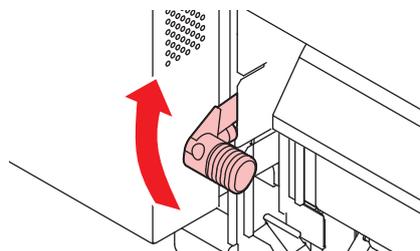
- Proteja los medios del polvo cuando se almacenen. De lo contrario, la calidad de impresión puede verse reducida.
- Cuando almacene papel de tamaño estándar enrollado, guárdelo con la superficie recubierta hacia afuera.



- No deje papel cargado en la máquina. Esto puede hacer que se acumule polvo en los medios. Además, no utilice medios después de limpiar el polvo. La electricidad estática generada al limpiar puede afectar la calidad de impresión.
- No utilice los medios inmediatamente después de sacarlos del embalaje. El soporte puede expandirse o contraerse según la temperatura ambiente y la humedad en el lugar de almacenamiento. Deje reposar durante al menos 30 minutos en las mismas condiciones de la habitación que esta máquina antes de cargarla.
- No utilice medios ondulados. Si lo hace, puede dañar el cabezal de impresión y afectar la calidad de impresión.

### Carga del material en rollo

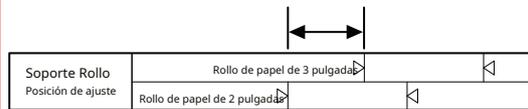
- 1 Levante la palanca de la abrazadera.



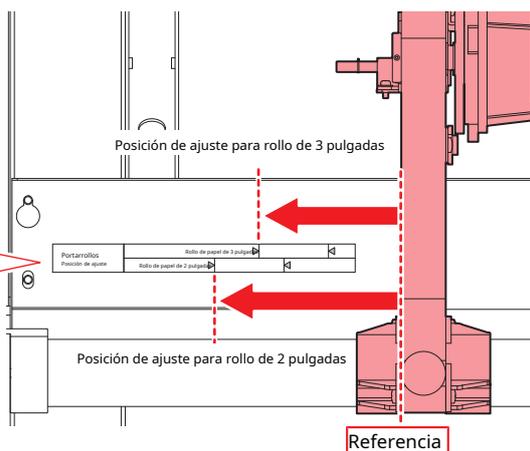
## 2 Mueva el portarrollos trasero izquierdo a la posición de ajuste del rollo.

- Desatornille el tornillo de retención del soporte del rollo antes de moverlo.

Coloque el portarrollos de modo que la posición de referencia esté dentro del siguiente rango:



Hay dos tipos de diámetro interior del núcleo del rollo de papel: 2 pulgadas y 3 pulgadas.

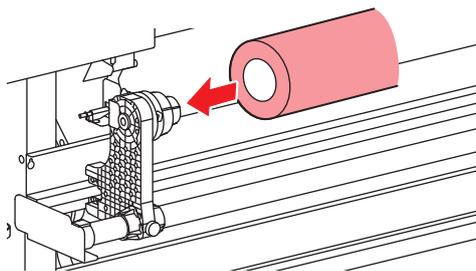


## 3 Apriete el tornillo de retención en el portarrollos trasero izquierdo.

## 4 Coloque el rollo de material en el soporte para rollo de material.

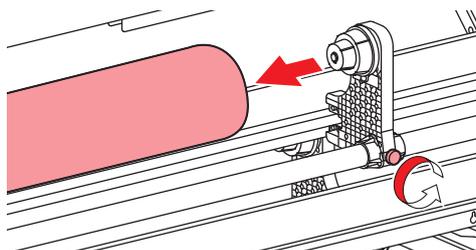
## 5 Inserte el núcleo del rollo de papel en el soporte del rollo trasero izquierdo.

- Empuje hasta que el núcleo no se mueva más.



## 6 Inserte el portarrollos trasero derecho en el núcleo.

- Desatornille el tornillo de retención del soporte del rollo antes de moverlo.



## 7 Apriete el tornillo de retención en el portarrollos trasero derecho.

## 8 Inserte el medio.

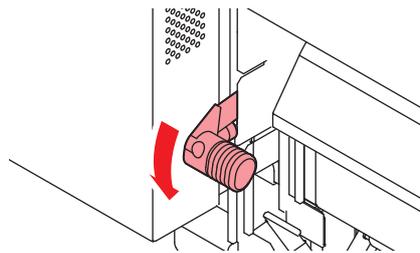
- Insértelo en el espacio entre los rodillos de arrastre y los rodillos de la rejilla.



- La inserción del material en ángulo permite una inserción suave sin engancharse ni pegarse.

**9 Baje la palanca de la abrazadera.**

- Sostenga el material con los rodillos de arrastre y los rodillos de rejilla.



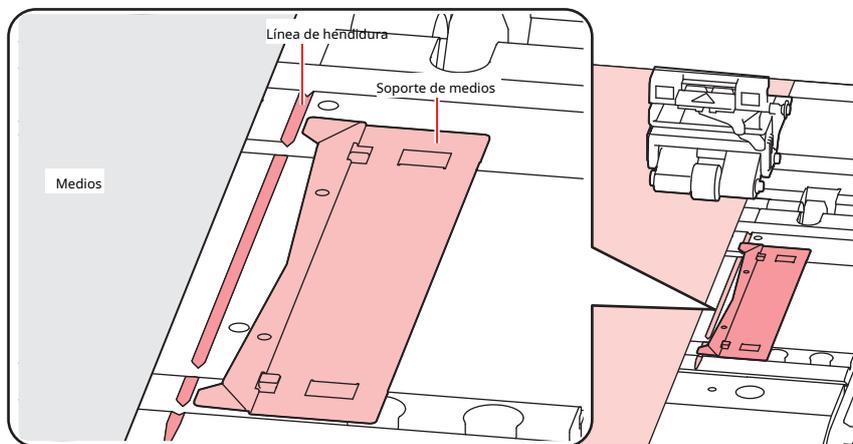
**10 Muévase al frente de la máquina y abra la cubierta frontal.**

**11 Levante la palanca de sujeción y extraiga el material.**

- Asegúrese de que el material no se caiga hacia atrás.

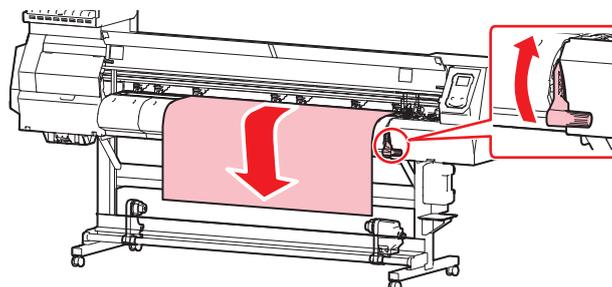


- Ajuste la posición del soporte del rollo trasero de modo que el papel no cubra la línea de la hendidura derecha de la platina. El movimiento en ángulo puede dañar el cabezal de impresión.



- Las áreas que se extienden 5 mm desde ambos lados del material son márgenes.

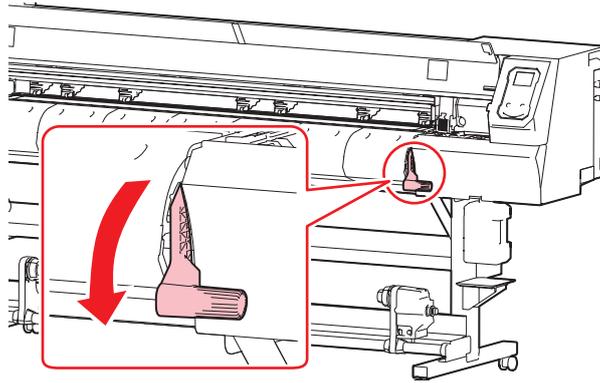
**12 Extraiga con cuidado el papel y deténgase en la posición en la que se bloquea suavemente en su lugar.**



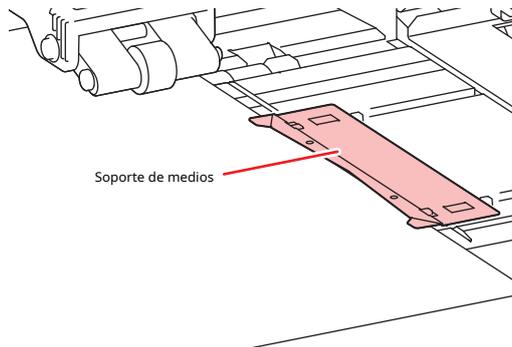
**13 Compruebe qué tan lejos se extrajo el medio.**

- Tire suavemente del borde frontal del papel en varios puntos para confirmar que el papel se extrajo en la misma cantidad.

**14** Baje la palanca de la abrazadera.



**15** Asegure el medio en el soporte para medios.



• No utilice el soporte del material cuando imprima en material más grueso.

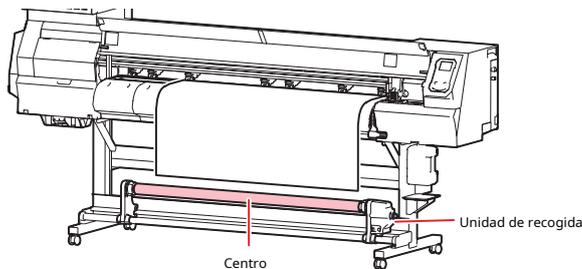
**16** presione , luego seleccione "Roll".

- Esto inicia la detección del ancho del material.
- Si la configuración de [Configuración de la máquina]> [Detección de papel]> [Tipo de detección] es "MANUAL", el área de impresión debe determinarse manualmente.
- Si la configuración de [Configuración de la máquina]> [Detección de soporte]> [Resto de soporte] está en "ON", se mostrará la pantalla de entrada de longitud de soporte.



• Aparecerá una notificación que diga "Posición de conjunto de papel R" después de la detección del ancho del papel si el papel está demasiado a la derecha de la posición especificada. Vuelva a cargar el material en la posición especificada.

**17** Cargue un núcleo vacío en la unidad de recogida.



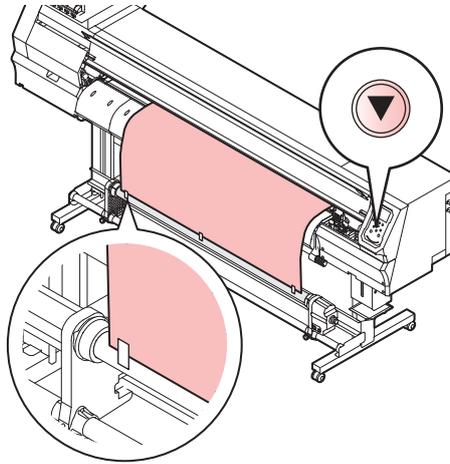
## 18 Asegure el material a la unidad de recogida.

(1) Presione  para alimentar el material hasta que llegue al núcleo de la unidad de recogida.

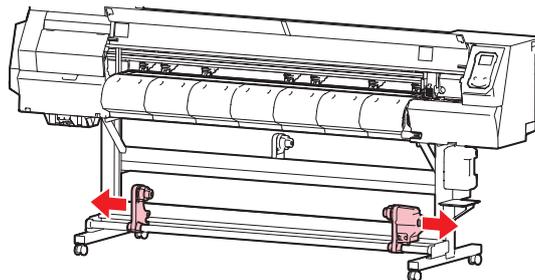
(2) Asegure el medio del papel con cinta adhesiva.

(3) Asegure el soporte a la derecha y a la izquierda de la misma manera.

- Tire del borde inferior del papel de manera uniforme en los lados izquierdo y derecho, verifique que no esté comado ni arrugado, luego pegue la cinta.

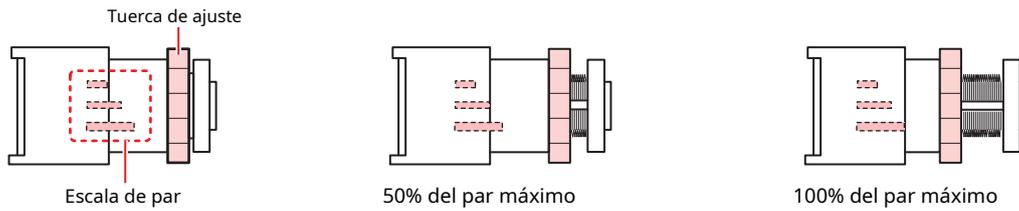


- Mueva la unidad de recogida hacia la izquierda o hacia la derecha cuando no esté en uso. La calidad de impresión puede verse afectada si el borde frontal del material golpea la unidad de recogida.



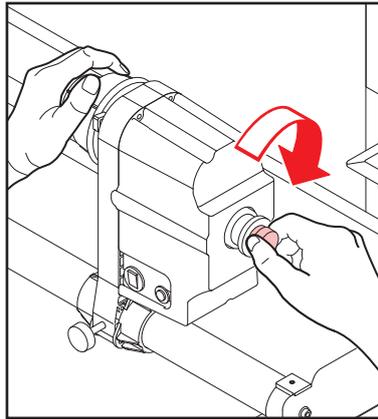
## Ajuste del limitador de par

La unidad tensora está equipada con un limitador de par. Gire la tuerca de ajuste del limitador de torque para ajustar la tensión de tensión. El limitador de par se establece inicialmente en "Medio" cuando se envía.



### I Aumentar la tensión (en el sentido de las agujas del reloj)

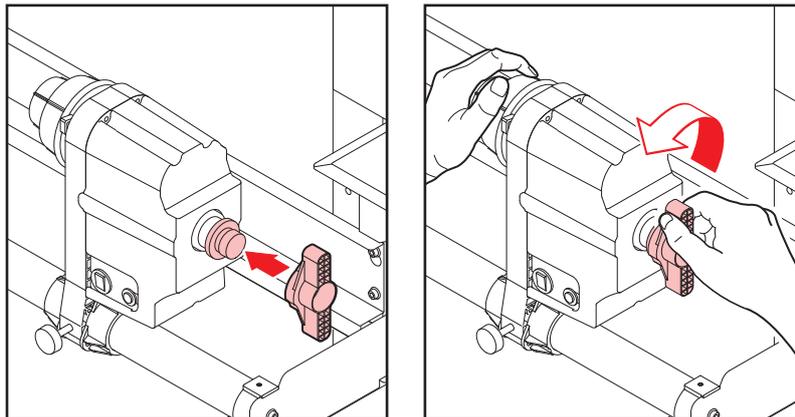
Aumente la tensión cuando lo utilice con materiales pesados o gruesos, como lona. Realice ajustes manuales.



• No use la manija de ajuste de torque. Apretar demasiado con la manija de ajuste de torque puede dañar la unidad tensora.

### I Disminuya la tensión (en sentido antihorario).

Disminuya la tensión cuando utilice medios livianos. Utilice la "manija de ajuste de torsión" proporcionada.



## 2.4 Configuración de la temperatura del calentador

Ajuste la configuración de temperatura para que se adapte al tipo de medio utilizado. La temperatura puede modificarse durante la impresión, pero esto puede provocar variaciones de color.



• El ajuste de temperatura en el software RIP tiene prioridad. Si está utilizando el software Mimaki RIP (RasterLink), los valores recomendados se almacenan en el perfil de color.



• Ajuste la temperatura del calentador para que se adapte al tipo y características del medio. Dependiendo del tipo, el papel puede expandirse, encogerse o ondularse.

### 1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [CALENTADOR].

• Aparece la pantalla Configuración de temperatura del calentador.

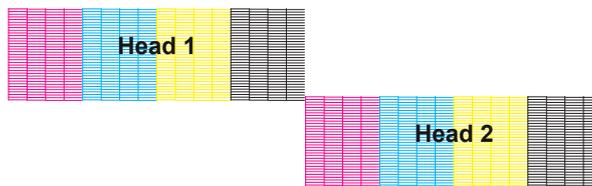
### 2 Ingrese las temperaturas del calentador, luego presione la tecla [ENTER].

• La impresión es posible una vez que las temperaturas del calentador alcanzan los ajustes de temperatura  $\pm 3^{\circ} \text{C}$ .

Nombre	Esquema
PRE (precalentador)	Precalienta el material antes de imprimir para evitar cambios rápidos de temperatura.
IMPRIMIR (calentador de impresión)	Ayuda a prevenir el sangrado de la tinta.
POST (postcalentador)	Permite que la tinta se seque después de imprimir.

## 2.5 Impresión de prueba

Imprima un patrón de prueba para confirmar que la tinta se imprime correctamente. Realice la limpieza del cabezal si observa algún defecto de impresión (por ejemplo, boquilla atascada, desviación).  "Limpieza de cabezales" (pág. 60)



### Verifique de antemano

- ¿Se ajustó el cabezal de impresión?  "Ajuste de la altura del cabezal de impresión" (P. 49)
- ¿Está cargado el papel?  "Carga del material" (P. 51)



- Cargue material de al menos 500 mm de ancho. No puede imprimir el patrón completo si se utiliza un soporte de menos de 500 mm de ancho.



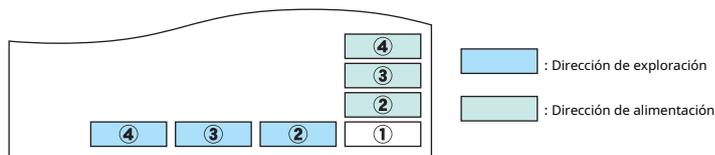
- Seleccione [Mantenimiento]> [Recuperación de inyectores]> [Impresión de prueba], luego seleccione "ON" para realizar la recuperación de inyectores y la impresión de prueba.

Es necesario registrarse para realizar la recuperación de la boquilla.

 "Registro de recuperación de inyectores" (P. 76)

### Cambio de la dirección del diseño para la impresión de prueba

Puede cambiar la dirección del diseño para la impresión de prueba.



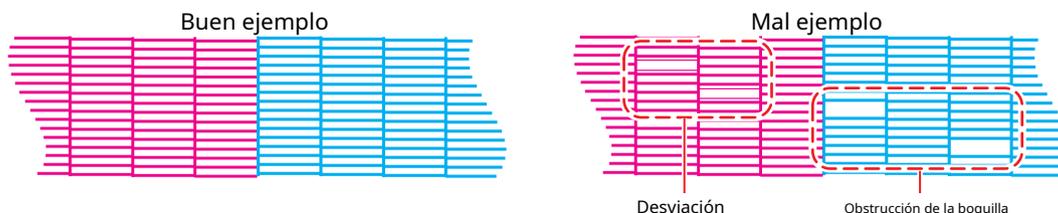
Dirección de escaneo	Imprime repetidamente en dirección horizontal.
Dirección de alimentación	Alimenta el medio e imprime repetidamente en la dirección longitudinal.

**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [PRUEBA DE IMPRESIÓN / LIMPIEZA]> [Prueba de impresión], luego presione el tecla [ENTER]

- Se muestra el menú Prueba de impresión.

**2** Seleccione "Dirección de exploración" o "Dirección de alimentación", luego presione la tecla [ENTER].

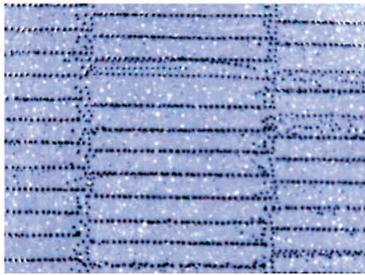
- Se inicia la impresión de prueba.



**3** Verifique los resultados de la impresión.

## Defectos de impresión

A continuación se muestran ejemplos típicos de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, deflexión). Para evitar la impresión en tal estado, compruebe si la tinta se ha expulsado correctamente con regularidad antes de imprimir.



Desviación



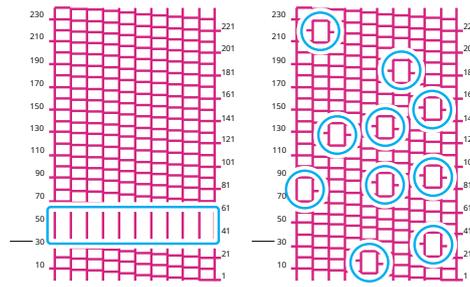
Obstrucción de la boquilla



Gota de tinta



Neblina



Mezclar en el aire

## 2.6 Limpieza de cabezales

Están disponibles los siguientes métodos de limpieza de cabezales. Elija el método según los resultados de la prueba.

Artículo	Detalles
Suave	Si la impresión muestra una línea doblada (deflexión)
Normal	Si la impresión muestra una línea faltante (boquilla obstruida)
Difícil	Si la limpieza suave y la limpieza normal no resuelven los defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación)



• La limpieza no es posible cuando se muestra [Nivel de tinta bajo], [Tinta casi agotada], [Fin de nivel de tinta] o [Fin de tinta]. Es posible que quede la cantidad de tinta necesaria para la limpieza, por lo que debe corregir el peso del cartucho de tinta de 600 ml.



"Corrección del peso de la caja del cartucho de tinta" (P. 83)

Si se muestra una advertencia incluso después de corregir el peso, reemplácelo con un paquete de tinta nuevo.



"Sustitución de la tinta" (pág. 39)

**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [PRUEBA DE IMPRESIÓN / LIMPIEZA]> [Limpieza], luego presione el tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Limpieza.

**2** Seleccione el tipo de limpieza, luego presione la tecla [ENTER].

**3** Seleccione el cabezal para limpiar y presione la tecla [ENTER].

- Marque la casilla de verificación. Se limpiarán las cabezas con casillas de verificación marcadas.

**4** Ejecute otra impresión de prueba y verifique los resultados de la impresión.

- Repita el proceso de limpieza e impresión de prueba hasta que los resultados de la impresión parezcan normales.



• Haga lo siguiente si la limpieza del cabezal no resuelve los defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación).



"Limpieza con paño" (pág. 92)



"Limpieza de la goma de la tapa" (pág. 94)



"Lavado de los inyectores del cabezal de impresión" (pág. 118)

## 2.7 Corrección de alimentación

Cambiar el material puede afectar la cantidad de alimentación debido a varios factores, incluido el peso y grosor del material y si se utiliza la unidad de recogida. Corrija la posición de caída para adaptarla al tipo de material utilizado.

Se producirán defectos de imagen (por ejemplo, rayas oscuras o claras) si la alimentación no se corrige correctamente.

Verifique de antemano	
• ¿Está cargado el papel?  "Carga del material" (P. 51)	
• Para el material en rollo, ¿el material en rollo posterior está libre de comba?	
• Al utilizar la unidad de recogida, ¿estaba el material montado en el núcleo de la unidad de recogida?	 "Cargando el Rollo de material "(pág. 51)

### Procedimiento de corrección de alimentación

Imprima un patrón de corrección, luego ingrese el valor de corrección. El valor corregido aquí también se actualizará en el menú de configuración.



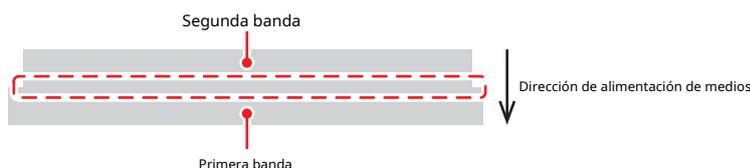
• Cuando utilice la unidad de recogida, cargue el material en la unidad de recogida antes de corregir.

**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [AJUSTAR].



**2** Seleccione [Comp. Alimentación] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

• Se inicia la impresión del patrón de corrección.



**3** Verifique los resultados de la impresión.

- Aparece una pantalla de entrada de valor de corrección.
- Ajuste las bandas para que la región entre ellas tenga un color uniforme.

**4** Ingrese el valor de corrección, luego presione la tecla [ENTER].

- Ingrese "+" para aumentar la separación entre bandas.
- Ingrese "-" para reducir la separación entre bandas.
- Aumente el valor de corrección en "30" para mover las bandas aproximadamente 0,1 mm.

**5** Presione la tecla [ENTRAR].

- Imprima otro patrón de corrección para comprobarlo.





- Una vez que se completa el ajuste, el medio se alimentará al origen de la impresión. Puede producirse un hundimiento en el medio del rollo trasero. Rebobine el rollo de papel a mano para eliminar cualquier combadura.

### Corrección del avance del material durante la impresión

---

También puede corregir la cantidad de alimentación del material en el modo REMOTO o durante la impresión.

- 1 Presione [ADJUST] en modo REMOTO o mientras imprime.**
- 2 Ingrese el valor de corrección, luego presione la tecla [ENTER].**
  - Valor de corrección: -9999 a 9999
  - El valor ingresado aquí se actualizará inmediatamente.

## 2.8 Corrección de la posición de caída

Cambiar el papel y la altura del cabezal de impresión también alterará las posiciones de caída. Corrija la posición de caída para adaptarla al tipo de material utilizado.

Se producirán defectos de imagen (por ejemplo, líneas superpuestas o imágenes borrosas) si la posición de caída no se corrige correctamente.

Verifique de antemano	
• ¿Se ajustó el cabezal de impresión?	 "Ajuste de la altura del cabezal de impresión" (P. 49)
• ¿Está cargado el papel?	 "Carga del material" (P. 51)



• Cargue material de al menos 500 mm de ancho. No puede imprimir el patrón completo si se utiliza un soporte de menos de 500 mm de ancho.

### Procedimiento de corrección de la posición de caída

Imprima un patrón de corrección, luego ingrese el valor de corrección. El valor corregido aquí también se actualizará en el menú de configuración.

#### 1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [AJUSTAR].



#### 2 Seleccione [Drop.PosCorrect], luego presione la tecla [ENTER].

#### 3 Seleccione la resolución y presione la tecla [ENTER].

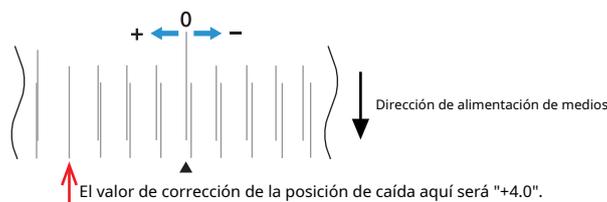
- Seleccione la resolución a ajustar. Cuando se selecciona "Todo", se imprimirán patrones de corrección para todas las resoluciones.  "Menú de configuración" (P. 72)



• Las resoluciones indicadas son las que se encuentran en la dirección de escaneo.

#### 4 Verifique los resultados de la impresión.

- Aparece una pantalla de entrada de valor de corrección.
- Introduzca la posición donde coinciden las dos líneas superior e inferior.



#### 5 Ingrese el valor de corrección, luego presione la tecla [ENTER].

- Valor de corrección: -40 a 40





• Si las líneas no coinciden cuando el valor de corrección está dentro del rango de -40 a 40, es posible que la altura del cabezal de impresión no se haya ajustado correctamente. Ajuste la altura del cabezal de impresión.



"Ajuste de la altura del cabezal de impresión" (P. 49)

---

**6** Introduzca el valor de corrección de la misma forma para el patrón 2 y los patrones subsiguientes.

## 2.9 Impresión de datos RIP

### Verifique de antemano

- ¿Se ajustó el cabezal de impresión?  "Ajuste de la altura del cabezal de impresión" (P. 49)
- ¿Está cargado el papel?  "Carga del material" (P. 51)
- Para el material en rollo, ¿el material en rollo posterior está libre de comba?
- Al utilizar la unidad de recogida, ¿estaba el material montado en el núcleo de la unidad de recogida?  "Cargando el Rollo de material" (pág. 51)



- Es posible que se forme condensación en la superficie de la boquilla del cabezal de impresión según la temperatura y la humedad ambientales. La formación de condensación puede causar defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación de la boquilla). Realice una limpieza del cabezal si se produce algún defecto de impresión (p. Ej., Boquilla atascada o desviada) durante la impresión. Ajuste el calentador de platina a una temperatura que no exceda los 35 ° C y asegúrese de que la temperatura ambiente esté dentro del rango de temperatura de funcionamiento permitido (20 ° C a 30 ° C).

 "Limpieza de cabezales" (pág. 60)

 "Precauciones de instalación" (P. 14)

### Preparación de datos RIP

La explicación aquí se aplica al software MIMAKI RIP (RasterLink).



- Prepare datos de imagen adecuados para imprimir.

#### 1 Inicie RasterLink.

- Haga clic en el icono en el escritorio de la PC.

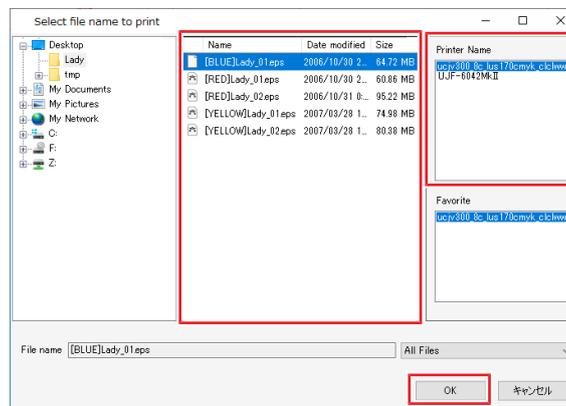


#### 2 Seleccione los datos de la imagen para imprimir.

(1) Seleccione [Archivo]> [Abrir].

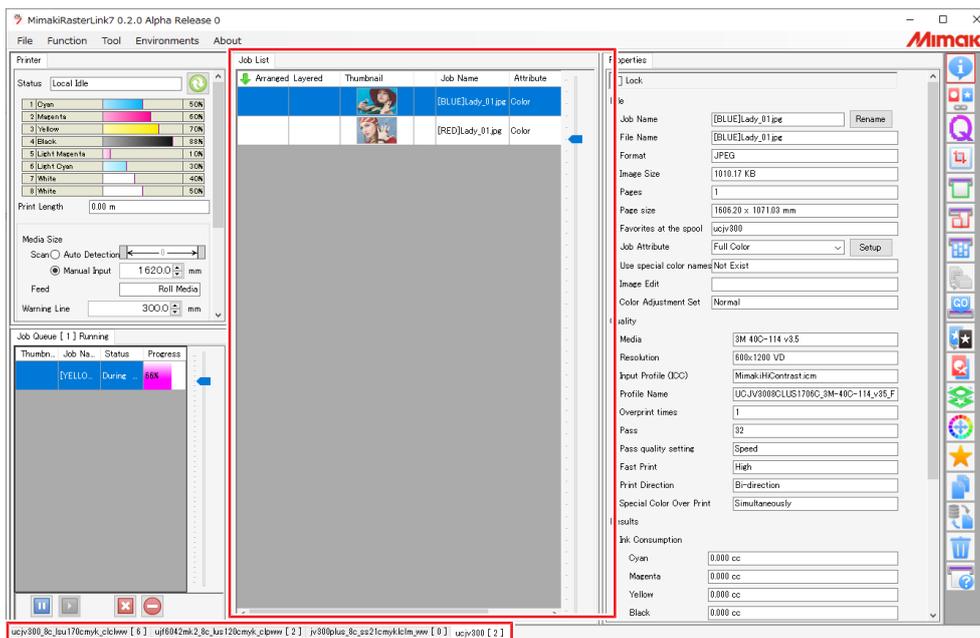
(2) Seleccione los datos de imagen deseados y haga clic en [Abrir].

- Si hay varias impresoras registradas, seleccione JV100-160 en "Nombre de la impresora".



### 3 Seleccione los datos de imagen importados.

- La imagen se muestra en la pestaña para JV100-160 seleccionada en “Nombre de impresora”.



### 4 Verifique la configuración y modifíquela según sea necesario.

- Especifique la siguiente configuración haciendo clic en los iconos de función que se muestran en el lado derecho de la pantalla:



(impresión normal): especifica ajustes como ampliación / reducción y número de copias. (condiciones de



impresión): selecciona un perfil de color para el soporte y el juego de tinta cargados en esta máquina.



- Para obtener más información, consulte la guía de referencia de RasterLink.

<https://mimaki.com/download/software.html>

### 5 Imprimir datos de imagen.

- Haga clic  (ejecutar) desde los iconos de función en el lado derecho de la pantalla. Seleccione “Impresión inmediata” o “RIP e imprimir” y, a continuación, haga clic en [Iniciar].



- Se debe volver a adquirir el ancho del material después de reemplazar el material. (1) Seleccione la pestaña para JV100-160 en la ventana principal.

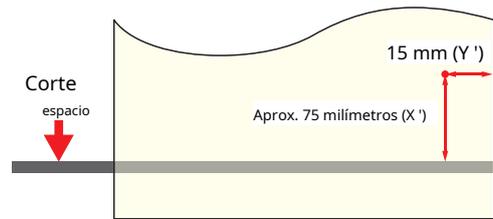
- (2) Haga clic en  (muestra el estado más reciente de la impresora) en la pestaña Impresora.

## Cambiar el origen

La posición de inicio de la impresión se puede modificar. Utilice el puntero LED para establecer el origen.

- Imprimir valor predeterminado origen
- Dirección de avance (longitudinal, X'): Aprox. 75 mm hacia atrás desde la ranura de corte de la platina

- Dirección de escaneo (lateral, Y'): 15 mm desde el borde derecho del material



**1** En la pantalla del modo LOCAL, presione 

• Aparece la pantalla Configuración de origen.

**2** presiona  para mover el origen a la posición deseada.

• El carro se mueve hacia la izquierda y hacia la derecha y alimenta el medio.

**3** Presione la tecla [ENTRAR].

• Se actualiza el origen.

## Empezar a imprimir

**1** Envíe los datos RIP desde la PC.

•  "Preparación de datos RIP" (pág. 65)

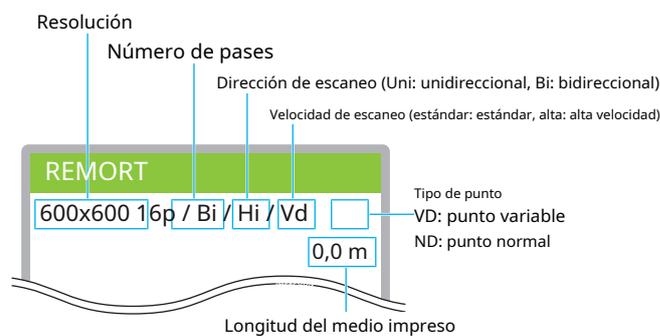


• Cuando aparezca el mensaje "Attention20A Driver version", instale el controlador Mimaki más reciente disponible en:

<https://mimaki.com/download/inkjet.html>

**2** Empezar a imprimir.

• La impresión comienza una vez que se reciben los datos RIP.



• Las velocidades de impresión pueden diferir para los mismos datos de imagen, dependiendo del ancho del medio cargado, la posición de origen de la impresión y la resolución.

• Si se produce un error, la máquina cambia al modo LOCAL una vez finalizada la impresión. No es posible imprimir más.

## Pausar la impresión

**1** Pulse [LOCAL] mientras la impresión está en curso.

• La impresión está en pausa.

• Si los datos se envían desde una PC, la transmisión de datos se detiene en la PC.

## 2 Presione [REMOTO].

- Se reanuda la impresión.



- No se pueden utilizar otras funciones cuando la impresión está en pausa.

## Detener la impresión (borrar datos)

### 1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [BORRAR DATOS].



### 2 Presione la tecla [ENTER] para borrar los datos recibidos.

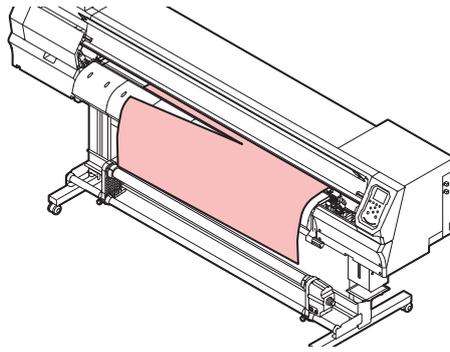
- Se borra el búfer de recepción.

## 2.10 Cortar los medios

- 1** En la pantalla del modo LOCAL, presione .
- Aparece la pantalla Configuración de origen.

- 2** presione  para alimentar el material a la posición requerida para el corte.

- 3** Seleccione [CORTAR], luego presione la tecla [ENTER].
- El material está cortado.





# Capítulo 3 Configuración



## Este capítulo

Este capítulo explica las diversas funciones de [MENÚ].

Menú de configuración .....	72
Cambio del nombre de un tipo de ajuste ....	74
Menú de mantenimiento .....	75
Registro de recuperación de inyectores .....	76

Menú de configuración de la máquina .....	79
Registro y corrección de un cartucho de tinta de 600 ml .....	82
Configuración de la función de correo electrónico de eventos ...	83
Menú Test de inyectores .....	86
Menú de información .....	87

## 3.1 Menú de configuración

Las condiciones de impresión (configuraciones 1 a 4) se pueden guardar de antemano para soportes específicos.

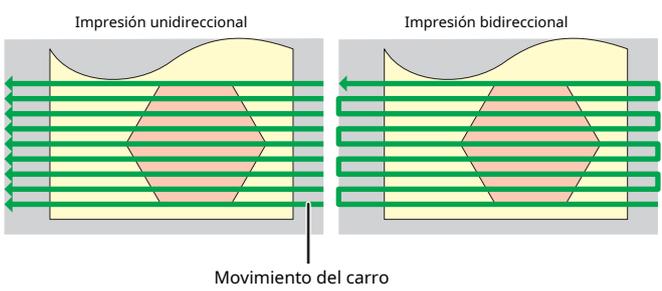
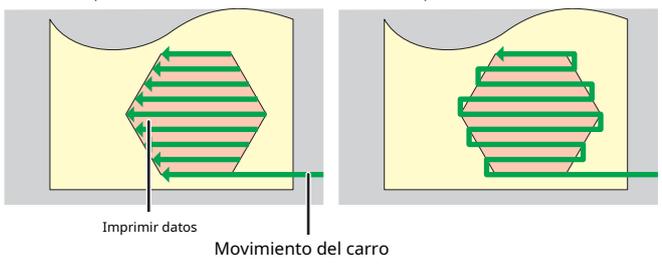
### I Lista de menú

El usuario puede seleccionar priorizar la configuración en la máquina o la configuración en la PC. La configuración de menús individuales en "HOST" prioriza la configuración de la PC. Para priorizar la configuración de esta máquina, seleccione una configuración que no sea "HOST".



• Para obtener más información sobre cómo especificar el software RIP, consulte el manual de funcionamiento del software RIP.

Artículo	Configuración		Detalles
	* 1	* 2	
Feed Comp.	- 9999 a <u>0</u> a 9999	-	Corrige la cantidad de alimentación del material. • Imprima un patrón e ingrese la cantidad de corrección.
Drop.PosCorrect	-	-	Corrige la posición de caída para la impresión bidireccional.
(Resolución)	<u>Todo</u> / 720std / 720 hi / 1200std / 12 00hi	-	Seleccione la resolución a corregir. Cuando se selecciona "Todo", se imprimirán patrones de corrección para todas las resoluciones.
(Corrección valor)	- 40.0 a <u>0</u> a 40,0	-	Verifique el patrón e ingrese los valores de corrección.
Corrección automática	-	-	Detecta un patrón de corrección con el sensor y corrige automáticamente la posición de caída (función de corrección automática). • Verifique para confirmar que el papel no se levanta. • Cargue papel blanco y limpio. • Es posible que no se detecten los soportes de tela o papel sintético. • No envíe los datos RIP desde la PC durante la impresión del patrón. • Si la corrección automática no tiene éxito, corrija la posición manualmente. [MENÚ]> [Configuración]> [Comp. Alimentación] o [Corrección posic.]
Feed Comp.	-	-	
Drop.PosCorrect	-	-	
(Resolución)	<u>Todo</u> / 720std / 720 hi / 1200std / 12 00hi	-	Seleccione la resolución a corregir. Cuando se selecciona "Todo", se imprimirán patrones de corrección para todas las resoluciones.
(Corrección valor)	- 40.0 a <u>0</u> a 40,0	-	Verifique el patrón e ingrese los valores de corrección.
Calentador	-	-	Configure la temperatura del calentador.
PRE	APAGADO / 20 a 60 ° C	APAGADO	Precalienta el material antes de imprimir para suprimir la cambio de temperatura.
IMPRESIÓN	APAGADO / 20 a 50 ° C		Ayuda a prevenir el sangrado de la tinta.
DESPUÉS	APAGADO / 20 a 60 ° C		Permite que la tinta se seque después de imprimir.
FUERA DE TIEMPO	<u>Ninguno</u> / 0 a 90 min	-	Establece el tiempo antes de apagar el calentador después de imprimir.
Búsqueda lógica	<u>HOST</u> / ON / APAGADO	APAGADO	Establece el rango de movimiento del carro.

Artículo	Configuración		Detalles
	* 1	* 2	
			<p>APAGADO: Área de tamaño de la máquina</p>  <p>Movimiento del carro</p> <p>• ENCENDIDO: área de impresión de datos</p>  <p>Imprimir datos</p> <p>Movimiento del carro</p>
TIEMPO DE SECADO	-	-	Establece el tiempo de secado de la tinta.
Escanear	<u>HOST</u> / 0.0 a 9,9 segundos	0	<p>Establece el tiempo para detener el carro cada vez que el carro escanea.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>En el software MIMAKI RIP (RasterLink), se indica como el "tiempo de secado después de cada escaneo".</li> </ul>
IMPRIMIR FIN	<u>HOST</u> / 0 a 120 min	0	<p>Establece la hora de finalización después de la impresión. Una vez transcurrido el tiempo establecido, se imprimen los siguientes datos.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>El software Mimaki RIP (RasterLink) no permite al usuario especificar PRINT END. Si la máquina está configurada en "HOST", el tiempo será "0".</li> </ul>
Margen / Izquierda	<u>HOST</u> / -10 a 85 mm	0m metro	<p>Establece el valor de compensación de los márgenes estándar izquierdo y derecho del material (15 mm).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Los márgenes izquierdo y derecho deben establecerse en al menos -5 mm cuando se utiliza el soporte del material. Esto elimina el riesgo de imprimir sobre el soporte del material.</li> <li>El software Mimaki RIP (RasterLink) no permite al usuario especificar márgenes. Si la máquina está configurada en "HOST", el valor de compensación será "0 mm" para los márgenes izquierdo y derecho.</li> </ul>
Margen / Derecha			
Ventilador de aspiración	<u>HOST</u> / Débil / Estándar / Fuerte	Strong	<p>Establece la fuerza con la que se sujeta el medio.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Esto se puede utilizar para evitar atascos de papel y daños en el cabezal de impresión causados por el levantamiento del papel.</li> </ul>
Velocidad de alimentación	<u>HOST</u> / 10 a 100 a 200%	100	<p>Establece la velocidad de alimentación del material.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Según las condiciones de impresión, es posible que la velocidad no varíe para determinados ajustes.</li> <li>El ajuste al 100% o más reduce el tiempo necesario para completar la impresión, pero puede afectar la calidad de impresión debido a un tiempo de secado insuficiente.</li> </ul>
Limpieza automática	-	-	Establece las condiciones para realizar la limpieza automática de cabezales después de que se imprima el número preestablecido de archivos.

Artículo	Configuración		Detalles
	* 1	* 2	
CONFIGURACIÓN	Archivo / Longitud / Hora / APAGADO	-	Establece las condiciones para realizar la limpieza automática de cabezales.
Intervalo	-	-	Establece intervalos de limpieza automática de cabezales.
(Archivo)	1 hasta 1000	-	Establece el intervalo en el que se selecciona el número de archivos.
(Largo)	0,1 m a 100,0 metro	-	Establece el intervalo en el que se selecciona la longitud de impresión.
(Hora)	10 hasta <u>60</u> hasta 240 min	-	Establece el intervalo en el que se selecciona el tiempo de impresión.
Tipo	Normal / Suave / Difícil	-	Establece el tipo de limpieza del cabezal.
Comprobación de limpieza	ENCENDIDO APAGADO	-	Establece si se realiza la comprobación de los inyectores una vez finalizada la limpieza automática de los cabezales.
Calentador externo	ENCENDIDO APAGADO	-	Se establece cuando se usa el calentador externo. Para obtener más información, consulte el manual de funcionamiento de la caja de relés pequeña.
MAPS4	-	-	MAPS: Mimaki Advanced Pass System <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esta función dispersa los límites entre pasadas para hacer que las rayas de avance entre pasadas sean menos visibles.</li> <li>• La alteración de MAPS puede alterar el color. Esta función puede resultar menos eficaz con determinados tipos de imágenes.</li> </ul>
MAPS4	<u>AUTO</u> / MANUAL	-	Normalmente, se debe establecer en "AUTO". Cuando se establece en "MANUAL", se muestran los siguientes elementos:
Suavizado Nivel	0 a 100%	-	Aumentar el suavizado hace que las rayas sean menos visibles.
Velocidad	50 a 100%	-	Reducir la velocidad hará que las rayas sean menos visibles. Sin embargo, la impresión será más lenta.
Expansión	ENCENDIDO APAGADO	-	Seleccionar "ON" hará que las rayas sean menos visibles. Sin embargo, puede aumentar el grano visible.
Restablecer configuración	-	-	Inicializa el conjunto de detalles.

\* 1. La configuración predeterminada se muestra subrayada.

\* 2. Los ajustes se aplican si no se pueden realizar ajustes en el software RIP (host) o si se da prioridad a esta máquina.

## Cambiar el nombre de un tipo de configuración

Puede cambiar el nombre de un tipo de configuración. El nombre puede incluir caracteres alfanuméricos o símbolos.

**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Configuración] y luego presione la tecla [ENTER].

• Se muestran los tipos de configuración.

**2** Seleccione Ajustes 1 a 4 y presione la tecla [FUNC2].

• Aparece la pantalla de cambio de nombre.

**3** Ingrese el nombre deseado, luego presione la tecla [ENTER].

• Se cambia el nombre del tipo de configuración.

## 3.2 Menú de mantenimiento

Este menú se utiliza para acciones de mantenimiento. También permite al usuario realizar la recuperación de la boquilla si la obstrucción de la boquilla persiste incluso después de la limpieza y el lavado de la boquilla.

### I Lista de menú

Artículo	Configuración * 1	Detalles
Estación	-	Esto mueve el carro para permitir el mantenimiento de la estación y el cabezal de impresión.
Transporte hacia fuera	-	
Mover a Platina Derecha Final	-	Limpia alrededor de la estación, incluida la tapa, el limpiaparabrisas y la NCU.  "Limpieza con paño" (pág. 92)  "Limpieza de la goma de la tapa" (P. 94)  "Limpieza de la NCU" (P. 95)
Mover a Maint. Espacio	-	Limpia alrededor del cabezal de impresión.  "Limpieza de la parte inferior del carro" (P. 96)  "Limpieza del sensor de papel" (P. 98)  "Limpieza del sensor de corrección automática (DAS)" (P. 97)
Lavado de inyectores	1 a 99 min	Lava la superficie del inyector del cabezal de impresión con líquido de mantenimiento para resolver los defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción del inyector, desviación).  "Lavado de los inyectores del cabezal de impresión" (pág. 118)
Tubo de bomba Limpieza	-	Lava el tubo de la bomba de succión (debajo de la tapa).  "Limpieza del canal de descarga de tinta" (P. 97)
Lavado de custodia	1 a 99 min	Realice este paso si la máquina no se utilizará durante períodos prolongados. La función lava inyectores y canales de drenaje para mantener la máquina en óptimas condiciones.  "Cuando no esté en uso durante períodos prolongados" (pág. 100)
Reemplazar limpiaparabrisas	-	Utilice esta función cuando reemplace el limpiaparabrisas. Reemplazar el limpiaparabrisas restablece el contador de uso del limpiador.  "Reemplazo de limpiaparabrisas" (P. 103)
Recuperación de inyectores	-	Permite que se utilicen otros inyectores para imprimir si las acciones de mantenimiento, como el lavado de inyectores, no resuelven los defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de inyector, desviación).
Impresión	-	Imprime un patrón para comprobar el estado de los inyectores y registrarlos.  "Registro de recuperación de inyectores" (P. 76)
Entrada	-	Registra el inyector sin imprimir un patrón.
Reiniciar	-	Inicializa el conjunto de detalles.
Check	-	Comprueba si la recuperación de inyectores es posible para el inyector registrado.  "Comprobación de si la recuperación de los inyectores está configurada correctamente" (P. 77)
Prueba de impresión	ENCENDIDO APAGADO	Se establece si se debe realizar la recuperación de los inyectores antes de la impresión de prueba.
Mantenimiento automático.	-	Establece varias acciones de mantenimiento para que se realicen automáticamente. Establezca el intervalo entre acciones de mantenimiento individuales. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Si aparece el mensaje de advertencia "Reemplazar tanque de desagüe", la función de mantenimiento automático está desactivada.  "Tanque de tinta residual Reemplazo" (pág. 112)</li> </ul>
Actualizar	0,5 a 4,0 h	Establece el intervalo de actualización. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Expulsa una pequeña cantidad de tinta de los inyectores del cabezal de impresión. Esto ayudará a prevenir la obstrucción de la boquilla.</li> </ul>
Intervalo de limpieza	1 a 12 h	Establece intervalos de limpieza de cabezales.

Artículo	Configuración * 1	Detalles
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Limpia el cabezal de impresión. Esto ayudará a prevenir la obstrucción del inyector.</li> </ul>
Tipo de limpieza	Normal / <u>Suave</u> / Díficil	Establece el tipo de limpieza para la limpieza del cabezal.
Depósito de tinta residual	-	Restablece o corrige el recuento de uso del tanque de tinta residual.  <a href="#">"Tinta de desecho Reemplazo del tanque "(P. 112)</a>

\* 1. La configuración predeterminada se muestra subrayada.

## Registro de recuperación de inyectores

Permite que se utilicen otros inyectores para imprimir si las acciones de mantenimiento, como el lavado de inyectores, no resuelven los defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de inyector, desviación).



• La recuperación de inyectores se puede especificar para hasta diez inyectores por fila. El tiempo necesario para la impresión permanece sin cambios incluso cuando se configura la recuperación de los inyectores.



• Cargue material de al menos 500 mm de ancho. No puede imprimir el patrón completo si se utiliza un soporte de menos de 500 mm de ancho.

### 1 Cargue los medios.

### 2 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTRAR].

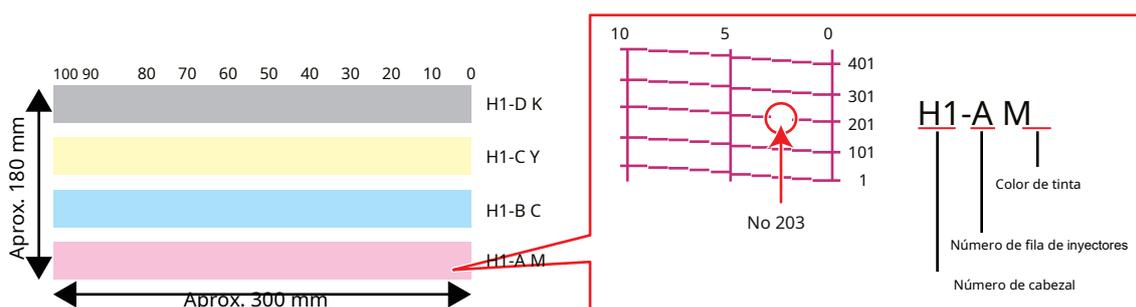
• Se muestra el menú Mantenimiento.

### 3 Seleccione [Recuperación de inyectores]> [Imprimir] y, a continuación, presione la tecla [ENTRAR].

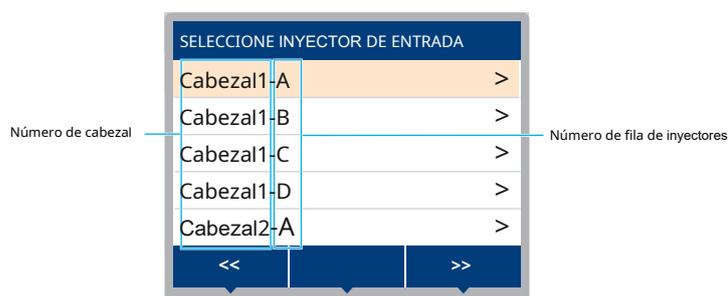
### 4 Seleccione el cabezal para la recuperación de la inyector, luego presione la tecla [ENTER].

### 5 Seleccione "Inicio de impresión", luego presione el botón [ENTER].

- Imprima un patrón de recuperación de inyectores.
- La pantalla Seleccionar inyector de entrada aparece una vez que se completa la impresión.

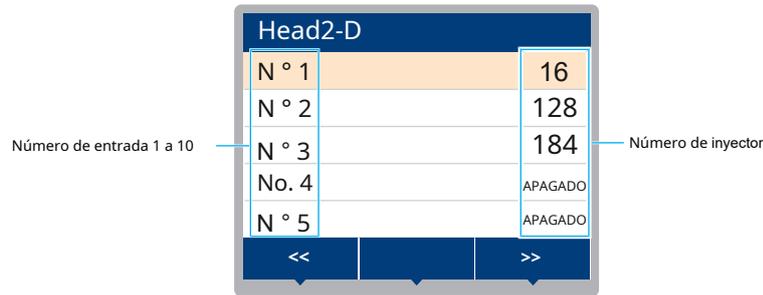


### 6 Seleccione el "número de cabezal y fila de inyectores" para la recuperación de inyectores, luego presione la tecla [ENTER].



**7** Ingrese el “número de inyector” para la recuperación de inyector, luego presione la tecla [ENTER].

- Seleccione el número de entrada antes de ingresar el número de inyector.
- La recuperación de inyector está configurada



**8** Presione la tecla [ENTRAR] una vez que se complete la entrada.



- Seleccione [Mantenimiento]> [Recuperación de inyectores]> [Impresión de prueba], luego seleccione "ON" para realizar la recuperación de inyectores y la impresión de prueba. ["Impresión de prueba" \(pág. 58\)](#)

**Comprobación de si la recuperación de inyectores está configurada correctamente**

**1** Cargue los medios.

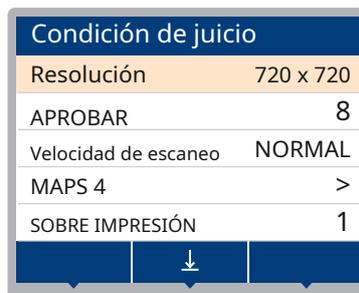
**2** En el modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTRAR].

- Se muestra el menú Mantenimiento.

**3** Seleccione [Recuperación de inyectores]> [Comprobar] y, a continuación, presione la tecla [INTRO].

- Se mostrará la pantalla Juicio.

**4** Ingrese las condiciones de impresión deseadas.



**5** Presione la tecla [FUNC2].

- Se muestra el resultado del juicio.

OK	No es bueno
----	-------------

Resultado del juicio	
Resultado del juicio	OK

Resultado del juicio	
Resultado del juicio	NG
CABEZAL1-A	1
CABEZAL1-B	0
CABEZAL1-C	0
CABEZAL1-D	2

Número de cabezal - fila de inyectores

Número de boquillas que no se pueden recuperar

**6** Presione la tecla [ENTER] una vez que se complete la entrada.

### 3.3 Menú de configuración de la máquina

Se utiliza para configurar varias operaciones para garantizar un rendimiento óptimo de la máquina.

#### I Lista de menú

Artículo	Configuración * 1	Detalles
Apagado automático	Ninguno / 5 min a <u>15 min</u> hasta 600 min	Establece el tiempo hasta que se apaga automáticamente.
Encendido automático	-	Establece el tiempo para encender automáticamente la energía.
CONFIGURACIÓN	ENCENDIDO <u>APAGADO</u>	Establece si se enciende o apaga la alimentación.
Hora	<u>0:00</u> a 23:59	Establece el tiempo para encender la alimentación.
Día de la semana	-	Establece si se enciende o se apaga cada día de la semana.
Prueba de los inyectores	ENCENDIDO <u>APAGADO</u>	Ejecuta automáticamente la función de prueba de inyectores cuando la máquina se inicia con encendido automático. Realiza la recuperación del inyector (limpieza seguida de comprobación del inyector ) si se detecta "obstrucción del inyector".
Limpieza	<u>Suave</u> / Normal / Difícil	Establece el tipo de limpieza.
Número de reintentos	<u>0</u> a 3 veces	Realiza la recuperación de las boquillas (limpieza seguida de comprobación de las boquillas) el número de veces especificado.
Unidad de recogida	-	Establece la operación de la unidad de recogida.
Unidad de recogida	ENCENDIDO <u>APAGADO</u>	Ajústelo en "OFF" si no se utiliza la unidad de recogida.
Recogida SW	<u>Continuo</u> / Temporal	Establece la función realizada por el botón ON / OFF en la unidad de recogida en el modo LOCAL. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Continuo: presione el botón para iniciar / detener la unidad de recogida.</li> <li>• Temporal: La unidad de recogida funciona solo mientras se presiona el botón. La unidad se detiene cuando se suelta el botón.</li> </ul>
Ventilador de secado / escape	-	Se establece cuando se utiliza el ventilador de secado / extracción opcional. Para obtener más información, consulte el manual de funcionamiento de la unidad de ventilador de secado.
PARA EL TIEMPO	<u>APAGADO</u> / 10 min a 120 min	Establece el tiempo durante el cual el ventilador de secado / extracción funciona después de la impresión. Una vez transcurrido el tiempo establecido, el ventilador se detiene.
ENCENDIDO / APAGADO	ENCENDIDO <u>APAGADO</u>	Ajústelo en "ON" para operar el ventilador de secado / extracción cuando no se realiza la impresión.
Soplador superior	ENCENDIDO <u>APAGADO</u>	Establece el funcionamiento del ventilador de soplado durante la impresión.
FUERZA	<u>AUTO</u> / Débil / Estándar	Establece la fuerza del viento del ventilador.
Medios que permanecen	ENCENDIDO <u>APAGADO</u>	La cantidad restante de material en rollo se puede mostrar e imprimir en el modo REMOTO. <ul style="list-style-type: none"> <li>• ON: Aparece una pantalla de entrada una vez que se detecta el ancho del material.                             <ul style="list-style-type: none"> <li>▲ prensa ▼ para establecer la longitud del material.</li> </ul>                             Presione la tecla [FUNC3] en la pantalla "Configuración de origen" para imprimir la fecha y la cantidad de papel restante.                         </li> <li>• APAGADO: No se muestra la cantidad de papel restante.</li> </ul>
Detección de medios	-	Establece el método de detección del ancho del papel.
DETECCIÓN TIPO	<u>AUTO</u> / MANUAL	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AUTO: el ancho del material se detecta automáticamente con el sensor.</li> <li>• MANUAL: ◀ prensa ▶ para configurar el ancho del material manualmente.</li> </ul>

Artículo	Configuración * 1	Detalles
		- Cuando utilice medios que no se pueden detectar mediante AUTO, ajuste en "MANUAL".
Al inicio	ENCENDIDO APAGADO	El medio se detecta automáticamente cuando se baja la palanca de la abrazadera después de que la máquina se pone en marcha. Ajustelo en "OFF" si no se requiere la detección automática.
Detectar velocidad	Rápido / Estándar	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rápido: es posible que no se detecten medios transparentes o reflectantes. Si la detección no tiene éxito, seleccione "Estándar".</li> <li>• Estándar: seleccione "Estándar" si el medio no se detecta correctamente.</li> </ul>
IDIOMA	Inglés/ Japonés/ chino	Establece el idioma de la pantalla.
Tiempo establecido	- 20 ha 0_a + 4 h	Establece la fecha y la hora actuales. (Con respecto a JST) • Esto se puede configurar dentro del rango de -20 a +4 horas.
UNIDAD / TEMPERATURA	°C / °F	Configura la unidad de visualización para la temperatura (Celsius / Fahrenheit).
UNIDAD DE LONGITUD	mm / pulgada	Establece las unidades de visualización para longitud y área. • Algunos elementos se muestran en "mm" incluso si se selecciona "pulgadas".
Cartucho de 600cc	-	Aparece cuando se utiliza el cartucho de tinta de 600 ml en la unidad de suministro de tinta.
Peso de la caja	-	Registra el chip IC de tinta y el peso de la caja del cartucho de tinta de 600 ml adjunta. 🖨️ "Sustitución por un cartucho de tinta nuevo" (pág. 82)
Peso del cartucho	-	Registra el peso del cartucho de tinta de 600 ml con el paquete de tinta que se está configurando. 🖨️ "Corrección del peso de la caja del cartucho de tinta" (P. 83)
Zumbador clave	ENCENDIDO APAGADO	Establece un tono audible cuando se presionan las teclas. • Las señales audibles que indican errores, advertencias y fin de operación no se pueden silenciar, incluso si se selecciona "OFF" para este ajuste.
Ver feed	ENCENDIDO APAGADO	Establece si se debe avanzar o no el material para ver los resultados de la impresión, por ejemplo, durante la impresión de prueba.
Espacio entre PP.	Ninguno / 10 a 500 mm	Establecer la distancia de la alimentación inversa (espacios entre impresiones) durante la impresión continua puede eliminar los espacios entre impresiones. • La alimentación inversa puede hacer que el material se combe, lo que da como resultado discrepancias en la distancia a la que se alimenta el material. Si esto ocurre, rebobine el papel con la mano para eliminar el pandeo antes de imprimir.
Modo de alimentación espacial	Intermitente/ Continuo	Altera el método de alimentación para el espacio en blanco incluido en los datos de la imagen. • Intermitente: utiliza alimentación intermitente según el tiempo de una fracción del pase. • Continuo: avanza saltando partes en blanco.
La red	-	Establece la dirección de red. La máquina debe reiniciarse para habilitar esta configuración.
Comprobar IP dirección	-	Muestra la dirección IP actual de la máquina. • Puede llevar algún tiempo determinar la dirección IP. Si no se puede determinar la dirección IP, la pantalla indicará "0.0.0.0".
Verificar MAC dirección	-	Muestra la dirección MAC actual de la máquina.
DHCP	ENCENDIDO APAGADO	Seleccione "ON" para utilizar la dirección IP asignada por el servidor DHCP.
AutoIP	ENCENDIDO APAGADO	Seleccione "ON" para utilizar la dirección IP establecida por el protocolo AutoIP. Tenga en cuenta que DHCP tiene prioridad si DHCP está configurado en "ON".
Dirección IP	-	Configura la dirección IP de la máquina.

Artículo	Configuración * 1	Detalles
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Esto se puede configurar cuando tanto [DHCP] como [AutoIP] están configurados en "OFF".</li> </ul>
Puerta de enlace predeterminada	-	Establece la puerta de enlace predeterminada de la máquina. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esto se puede configurar cuando tanto [DHCP] como [AutoIP] están configurados en "OFF".</li> </ul>
Dirección DNS	-	Configura la dirección del servidor DNS de la máquina. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esto se puede configurar cuando tanto [DHCP] como [AutoIP] están configurados en "OFF".</li> </ul>
Máscara de subred	-	Establece el número de dígitos de la máscara de subred que utiliza esta máquina. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esto se puede configurar cuando tanto [DHCP] como [AutoIP] están configurados en "OFF".</li> </ul>
Correo de eventos	-	Se puede enviar un correo electrónico a una dirección de correo electrónico especificada cuando ocurre un evento (por ejemplo, inicio de impresión, fin de impresión y aborto). La máquina debe reiniciarse para habilitar esta configuración.  <a href="#">"Función de correo electrónico del evento Configuración "(P. 83)</a>
Entrega de correo	ENCENDIDO APAGADO	Establece si se envían correos electrónicos de eventos.
Seleccionar evento	-	
Inicio de impresión Evento	ENCENDIDO APAGADO	Establece si se envía un correo electrónico cuando se inicia la impresión
Fin de impresión Evento	ENCENDIDO APAGADO	Establece si se envía un correo electrónico cuando finaliza la impresión
Inicio de trazado Evento	ENCENDIDO APAGADO	Establece si se envía un correo electrónico cuando se inicia el corte
Fin de la trazado Evento	ENCENDIDO APAGADO	Establece si se envía un correo electrónico cuando finaliza el corte.
Error	ENCENDIDO APAGADO	Establece si se envía un correo electrónico cuando se produce un error.
Advertencia	ENCENDIDO APAGADO	Establece si envía un correo electrónico cuando se produce una advertencia.
Otro evento	ENCENDIDO APAGADO	Configure para enviar o no enviar un correo electrónico cuando se produzca un evento distinto de los enumerados anteriormente.
Correo Electronico	-	Establece la dirección de correo electrónico a la que se enviarán los correos electrónicos (que no exceda los 96 caracteres alfanuméricos o símbolos).
Asunto del mensaje	-	Establece los caracteres contenidos en el asunto de un mensaje (que no exceda los 8 caracteres alfanuméricos o símbolos).
Configuración del servidor	-	
SMTP dirección	-	Configura el servidor SMTP.
Puerto SMTP No.	-	Establece el número de puerto SMTP.
Remitente dirección	-	Establece la dirección del remitente (que no exceda los 64 caracteres alfanuméricos o símbolos). <ul style="list-style-type: none"> <li>• La configuración de una dirección de correo electrónico correspondiente a la cuenta del servidor permite enviar correos electrónicos.</li> </ul>
Autenticación	APAGADO / POP antes de SMTP / SMTP autenticación	Establece el método de autenticación del servidor SMTP.
Nombre de usuario	-	Establece el nombre de usuario utilizado para la autenticación (que no exceda los 30 caracteres alfanuméricos o símbolos). <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esto se puede configurar cuando [Autenticación] no está configurado en "OFF".</li> </ul>

Artículo		Configuración * 1	Detalles
	Contraseña	-	Establece la contraseña utilizada para la autenticación (que no exceda los 15 caracteres alfanuméricos o símbolos). • Esto se puede configurar cuando [Autenticación] no está configurado en "OFF".
	POP3 dirección	-	Configura el servidor POP. • Esto se puede configurar cuando [Autenticación] está configurado como "POP antes de SMTP".
	APOP	-	Habilita o deshabilita APOP. • Esto se puede configurar cuando [Autenticación] está configurado como "POP antes de SMTP".
	Transmitir prueba	-	Envía un correo electrónico de prueba.  <a href="#">"Prueba de transmisión" (pág. 84)</a>
Control remoto automático	ENCENDIDO APAGADO	Establece si cambiar automáticamente al modo REMOTO y comenzar a imprimir si los datos se reciben localmente.	
Alimentación antes del corte	ENCENDIDO APAGADO	Establece si se debe alimentar el material antes de cortarlo.	
Reiniciar	-	Inicializa el conjunto de detalles.	

\* 1. La configuración predeterminada se muestra subrayada.

## Registro y corrección de un cartucho de tinta de 600 ml

### I Objetos requeridos

Nombre	Esquema
Estuche para cartuchos de tinta de 600 ml	El paquete de tinta de 600 ml y el chip IC de tinta proporcionados con el paquete de tinta se colocan en la caja del cartucho de tinta de 600 ml.
Paquete de tinta de 600 ml	
Chip IC de tinta	
Escala	El peso del cartucho de tinta de 600 ml se registra para calcular la cantidad de tinta restante. Utilice una báscula capaz de pesar en incrementos de 1 g.

### Reemplazo por un cartucho de tinta nuevo

Registre el peso de la caja.

**1** Coloque un nuevo chip IC de tinta en la caja del cartucho de tinta de 600 ml.

**2** Pese la caja del cartucho de tinta de 600 ml.



• No instale el paquete de tinta en el escenario.

**3** Coloque el paquete de tinta en la caja del cartucho de tinta de 600 ml.

-  ["Sustitución de la tinta" \(pág. 39\)](#)

**4** Inserte el cartucho de tinta de 600 ml en la unidad de suministro de tinta.

**5** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Configuración de la máquina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Configuración de la máquina.

**6** Seleccione [Cartucho de 600 cc]> [Peso de la caja], luego presione la tecla [ENTER].

**7** Seleccione la ranura de tinta requerida, luego presione la tecla [ENTER].

- La ranura seleccionada está resaltada.

**8** Ingrese el peso medido de la caja del cartucho de tinta de 600 ml, luego presione la tecla [ENTER].



- Verifique lo siguiente cuando aparezca "ERROR614 Preservation Failure": (1) Verifique para confirmar que el cartucho de tinta de 600 ml esté completamente insertado. (2) Verifique para confirmar que el chip IC de tinta se instaló correctamente.

### Corrección del peso de la caja del cartucho de tinta

Cuando el nivel de tinta restante en el cartucho de tinta de 600 ml alcanza un nivel preestablecido, aparece [Nivel de tinta bajo], [Fin de tinta cerca], [Fin de nivel de tinta] o [Fin de tinta] en la pantalla. El peso puede diferir del peso real, por lo que se debe corregir el peso del cartucho de tinta de 600 ml.



- Si se registran repetidamente pesos no reales, el chip IC de tinta ya no se podrá utilizar.
- La impresión continua no es posible cuando se muestra la advertencia.
- Reemplace con un paquete de tinta nuevo cuando se muestre "Reemplazar paquete de tinta".

**1** Aparece una advertencia en la pantalla.

**2** Retire la caja del cartucho de tinta de 600 ml en la ranura de tinta indicada y mida el peso.



- Peso con el paquete de tinta insertado.

**3** Inserte el cartucho de tinta de 600 ml en la unidad de suministro de tinta.

- Aparece la pantalla de peso del cartucho.

**4** Ingrese el peso medido del cartucho de tinta de 600 ml, luego presione la tecla [ENTER].

- La cantidad de tinta restante del paquete de tinta se calcula y se guarda en el chip IC de tinta.
  - El peso del cartucho de tinta de 600 ml se puede registrar de la siguiente manera:
    - (1) En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Configuración de la máquina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].
      - Se muestra el menú Configuración de la máquina.
    - (2) Seleccione [Cartucho de 600 cc]> [Peso del cartucho], luego presione la tecla [ENTER]. (3) Seleccione la ranura de tinta requerida, luego presione la tecla [ENTER].
      - La ranura seleccionada está resaltada.
    - (3) Ingrese el peso medido del cartucho de tinta de 600 ml, luego presione la tecla [ENTER].



- Verifique lo siguiente cuando aparezca "ERROR614 Preservation Failure": (1) Verifique para confirmar que el cartucho de tinta de 600 ml esté completamente insertado. (2) Verifique para confirmar que el chip IC de tinta se instaló correctamente.

### Configuración de la función de correo electrónico de eventos

Se puede enviar un correo electrónico a una dirección de correo electrónico especificada cuando ocurre un evento (por ejemplo, inicio de impresión, fin de impresión y aborto).



- No se admite la codificación SSL (Secure Socket Layer).



- Conecte el cable LAN para utilizar la función de correo de eventos.  
["Uso de un cable LAN" \(P. 32\)](#)

Descargos de responsabilidad

- Los cargos de comunicación por Internet para notificaciones por correo electrónico, etc. son responsabilidad del cliente.
- Es posible que los correos electrónicos de eventos no se envíen si surgen problemas con la configuración o el equipo de Internet. Mimaki rechaza toda responsabilidad por los daños resultantes de un retraso o falla en la entrega.

**Transmitir prueba**

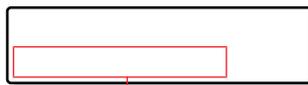
**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Configuración de la máquina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Configuración de la máquina.

**2** Seleccione [Correo de evento]> [Prueba de transmisión] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

**3** Presione la tecla [ENTER].

- Se muestran los resultados de la transmisión.
- Se mostrará un código de error si la transmisión del correo electrónico de prueba no se realiza correctamente. Consulte la lista de códigos de error y tome las medidas adecuadas.



Código de error



- Es posible que los correos electrónicos no se entreguen necesariamente incluso si se han enviado. Verifique el terminal que recibe el correo electrónico para ver si hay filtros de correo no deseado.
- Para obtener más información sobre la configuración del servidor u otros temas, comuníquese con su administrador de red o proveedor de servicios.

**4** Presione la tecla [ENTER] una vez que se complete la prueba.

I Lista de códigos de error

Código de error	Causa probable	Acción correctiva
10	Error de conexión a la red	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique para confirmar que esta máquina está conectada a una red.</li> <li>• Verifique la dirección IP de esta máquina.</li> <li>• Compruebe si la configuración de la red permite que esta máquina utilice DNS.</li> </ul>
20	No hay una dirección de correo electrónico válida	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Introduzca una dirección de correo electrónico válida.</li> </ul>
11003 11004	No se pudo encontrar ningún servidor POP. o no se pudo acceder al servidor DNS.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la dirección del servidor POP.</li> <li>• Compruebe si la configuración de la red permite que esta máquina utilice DNS.</li> </ul>
11021	No se puede conectar al servidor POP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la configuración del servidor POP.</li> <li>• Verifique la configuración del firewall.</li> </ul>
12010	Se devolvió un error del servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la configuración del servidor POP.</li> </ul>
13000	Falló la autenticación POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisa el nombre de usuario y contraseña.</li> </ul>

Código de error	Causa probable	Acción correctiva
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la configuración de APOP.</li> <li>• Verifique el método de autenticación.</li> </ul>
10013 10014	No se pudo encontrar ningún servidor SMTP. o no se pudo acceder al servidor DNS.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la dirección del servidor SMTP.</li> <li>• Compruebe si la configuración de la red permite que esta máquina utilice DNS.</li> </ul>
10021	No se puede conectar al servidor SMTP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la configuración del servidor SMTP.</li> <li>• Verifique el número de puerto SMTP. Verifique</li> <li>• la configuración del firewall.</li> </ul>
10 *** 11 *** 20 *** 21 ***	Se devolvió un error del servidor SMTP. o no hubo respuesta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la configuración del servidor SMTP.</li> <li>• La comunicación no es posible con un servidor que requiere comunicación SSL.</li> <li>• Verifique la configuración del filtro de protocolo.</li> </ul>
12 ***	La dirección de correo electrónico del remitente no es válida.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Configure una dirección de correo electrónico correspondiente a la cuenta del servidor.</li> </ul>
13 ***	Se pudo encontrar el destinatario del correo electrónico o la dirección de correo electrónico no es válida.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique la dirección de correo electrónico.</li> <li>• Es posible que este error no siempre se detecte, incluso si la dirección de correo electrónico es incorrecta.</li> <li>• Configure una dirección de correo electrónico correspondiente a la cuenta del servidor.</li> </ul>
22000 22008	Error de autenticación SMTP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique el método de autenticación.</li> </ul>
23 *** 24 *** 25 ***	Falló la autenticación SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Revisa el nombre de usuario y contraseña.</li> </ul>

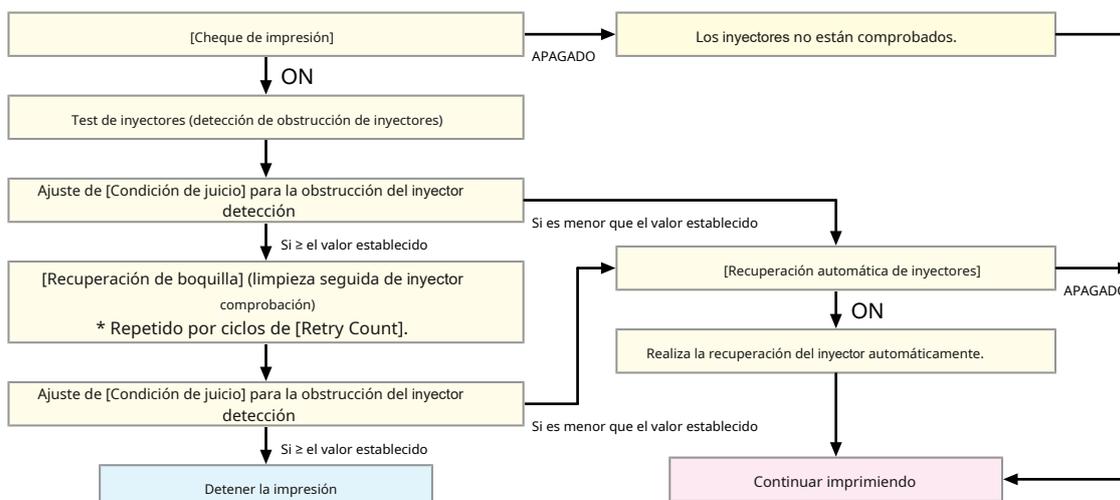
1. \*\*\* es el código de error recibido del servidor de correo



• Si el error persiste, espere un poco antes de volver a intentarlo.

## 3.4 Menú Test de inyectores

Se utiliza para comprobar si los inyectores están obstruidos antes de imprimir. Establece si se deben realizar funciones de mantenimiento automáticamente si se detecta una obstrucción de inyector.



### I Lista de menú

Artículo	Configuración * 1	Detalles
Verificación de Impresión	ENCENDIDO <u>APAGADO</u>	Realiza la detección de obstrucciones de los inyectores antes de que comience la
Verificar intervalo	-	impresión. Establece el tiempo de detección de obstrucción del inyector.
Largo	<u>0,1 m a 30,0 m</u> a 100,0 m	Realiza la detección de obstrucción del inyector después de alcanzar la longitud establecida y antes de que comience la siguiente impresión.
Archivo	1 hasta <u>30</u> hasta 1,000 archivos	Realiza la detección de obstrucción de los inyectores después de que se haya impreso el número preestablecido de archivos y antes de que comience la siguiente impresión.
Acción	-	Realiza la recuperación del inyector (limpieza seguida de comprobación del inyector) si se detecta "obstrucción del inyector".
Limpieza	<u>Suave</u> / Normal / Difícil	Establece el tipo de limpieza.
Número de reintentos	<u>0</u> a 3 veces	Realiza la recuperación de los inyectores (limpieza seguida de comprobación de los inyectores) el número de veces especificado.
Recuperación inyector automática	ENCENDIDO <u>APAGADO</u>	Realiza la recuperación del inyector automáticamente si se detecta "obstrucción del inyector". Consulte a continuación si desea realizar la recuperación del inyector manualmente. "Registro de recuperación de inyectores" (P. 76)
Juicio Condición* 2	APAGADO / <u>1 a 10</u> hasta 100 inyectores	Establezca el número de inyectores por fila que se detectarán como obstruidas antes de que se detecte "obstrucción de inyectores". La siguiente impresión no comenzará si se detecta "obstrucción del inyector" durante la impresión continua.

\* 1. La configuración predeterminada se muestra subrayada.

\* 2. La recuperación de inyectores no está disponible para determinadas condiciones de impresión.



• Si se produce un error durante la operación de prueba de inyectores, la siguiente impresión se detendrá automáticamente y [Comprobación de impresión] se establecerá en "OFF". Elimine el error y, a continuación, configure [Comprobación de impresión] en "ON" manualmente.

## 3.5 Menú de información

Se utiliza para comprobar la información de la máquina.

### I Lista de menú

Artículo		Detalles
Uso	Limpiando	Muestra el recuento de limpieza. • Para restablecer este conteo, presione la tecla [FUNC2] mientras se muestra el conteo.
	tanque Tinta de desecho	Muestra el nivel aproximado de tinta de desecho en el tanque de tinta de desecho como porcentaje. • Para restablecer los niveles de tinta de desecho, presione la tecla [FUNC1] mientras se muestra el nivel.
	Impresión longitud	Muestra la longitud total impresa.
	Área de impresión	Muestra el área total impresa.
	Tiempo de uso	Muestra el tiempo total que se ha encendido.
Versión		Muestra el firmware de la máquina y otras versiones.
Historial de errores		Muestra el historial de errores y advertencias. • Estos se enumeran en orden cronológico. Utilice las teclas para recorrer la hora / fecha de ocurrencia y la información de error / advertencia.
Lista		Se utiliza para imprimir información de la máquina.



# Capítulo 4 Mantenimiento



## Este capítulo

Para garantizar años de rendimiento preciso, mantenga este producto periódicamente o según la frecuencia de uso.

Lea detenidamente las precauciones de mantenimiento antes de realizar el mantenimiento de este producto.

Precauciones de mantenimiento .....	90	Reemplazo de artículos consumibles .....	103
Elementos de mantenimiento y tiempo .....	91	Reemplazo de limpiaparabrisas .....	103
Elementos necesarios para el mantenimiento ....	91	Reemplazo del limpiador de limpiaparabrisas .....	104
Procedimiento de mantenimiento .....	92	Reemplazo de la tapa .....	105
Mantenimiento de la tinta .....	92	Reemplazo del amortiguador de tapa .....	106
Limpieza con paño .....	92	Reemplazo del filtro del ventilador de soplado .....	108
Limpieza de goma de la tapa .....	94	Reemplazo del rodillo de arrastre .....	108
Limpieza NCU .....	95	Reemplazo del soporte de medios .....	109
Limpieza de la parte inferior del carro .....	96	Reemplazo del cortador de material .....	111
Limpieza del sensor de corrección automática (DAS)		Reemplazo del tanque de tinta residual .....	112
.....	97		
Limpieza del canal de descarga de tinta .....	97		
Limpieza del sensor de papel .....	98		
Limpieza del soporte del material .....	99		
Limpieza de la platina .....	99		
Limpieza de la cubierta (exterior) .....	100		
Cuando no se usa durante períodos prolongados .....	100		

## 4.1 Precauciones de mantenimiento



- Esta máquina incluye piezas que deben ser reemplazadas periódicamente. Por tanto, recomendamos suscribir un contrato de mantenimiento. También recomendamos limpiar esta máquina y reemplazar los artículos consumibles para evitar defectos de calidad y accidentes.

### ⚠ WARNING



- Limpiar periódicamente. La suciedad y el polvo se acumularán en los componentes eléctricos cuando esta máquina se utilice durante períodos prolongados. Existe riesgo de falla, descarga eléctrica o incendio debido a una fuga de corriente.
- No limpie soplando; por ejemplo, evite el uso de sopladores de aire. Si lo hace, puede provocar una falla, una descarga eléctrica o un incendio que afecte a la máquina si se introducen escombros o polvo en el aire dentro de los componentes eléctricos. Limpiar con un paño suave empapado en detergente diluido y bien escurrido. También se puede utilizar una aspiradora para limpiar.



- No permita que entren líquidos en el interior del producto. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.

### ⚠ CAUTION



- Si tiene mucha suciedad, límpielo con un paño suave empapado en detergente diluido y escurrido por completo.



- Preste mucha atención a la ventilación y asegúrese de usar gafas de seguridad, guantes y una máscara cuando manipule tinta, líquido de mantenimiento, tinta de desecho u otras soluciones utilizadas con esta máquina. La tinta que gotea puede adherirse a la piel o entrar en los ojos o la boca.



### NOTICE



- Nunca toque la superficie del inyector del cabezal de impresión. No permita que el agua o el alcohol entren en contacto con la superficie del inyector de impresión. Esto aumentará el riesgo de falla de la máquina o defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o deflexión del inyector).
- No use hisopos de algodón para limpiar alrededor del cabezal o el carro. Las fibras de los hisopos de algodón pueden adherirse a la superficie del inyector del cabezal y provocar defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación del inyector). Tenga cuidado de evitar salpicaduras de tinta o líquido de mantenimiento en las cubiertas. La exposición a salpicaduras de tinta o líquido de mantenimiento puede dañar o deformar la cubierta.
- Evite el uso de productos químicos que contengan bencina, diluyentes o abrasivos. El uso de estos productos químicos puede provocar daños o deformaciones en las piezas.
- No mueva el carro con la mano. Para mover el carro, use la función de carro hacia afuera en el menú.

## 4.2 Elementos de mantenimiento y tiempo

Momento	Artículo
Periódicamente	Agite el cartucho de tinta.  "Mantenimiento de tinta" (P. 92)
Al final de la semana laboral	Limpiar el limpiaparabrisas y el soporte  "Limpieza con paño" (pág. 92)
	Limpiar la tapa de goma  "Limpieza de la goma de la tapa" (pág. 94)
	Limpiar la NCU.  "Limpieza NCU" (P. 95)
	Limpiar la parte inferior del carro.  "Limpieza de la parte inferior del carro" (pág. 96)
	Limpiar el sensor DAS.  "Sensor de corrección automática (DAS) Limpieza "(pág. 97)
	Limpiar el canal de descarga de tinta.  "Limpieza del canal de descarga de tinta" (P. 97)
	Limpiar el sensor de medios.  "Limpieza del sensor de papel" (P. 98)
	Limpiar el soporte del material.  "Limpieza del soporte del material" (P. 99)
	Limpiar la platina.  "Limpieza de la platina" (P. 99)
	Limpiar la tapa (exterior).  "Limpieza de la cubierta (exterior)" (pág. 100)
	Compruebe los niveles de tinta residual en el depósito de tinta residual.  "Reemplazo de la tinta usada Tanque "(pág. 113)
Cuando no se usa durante más de una semana	Limpe la espátula y la tapa y lave los canales de descarga de tinta. Después de la limpieza, almacénelo sin apagar la fuente de alimentación principal.  "Cuando no esté en uso para Períodos extendidos "(P. 100)

### Elementos necesarios para el mantenimiento

Para solicitar artículos consumibles de reemplazo, comuníquese con su distribuidor local o con nuestra oficina de servicio.

Artículo	Código
200 Kit de líquido de mantenimiento para tinta solvente	SPC-0369
Bastoncillo de limpieza para el contorno del cabezal	SPC-0527
Hisopo de 6 ejes "S"	A101438
BEMCOT M-3	A101437
KIMWIPE S-200	SPA-0207
Paño de mantenimiento	SPC-0574
Lentes de seguridad	
Guantes	

Para obtener más información sobre otros artículos consumibles, consulte nuestro sitio web. <https://mimaki.com/supply/inkjet.html>



• Evite almacenar este producto en lugares accesibles a los niños.

## 4.3 Procedimiento de mantenimiento

### Mantenimiento de tinta

Si los componentes de la tinta se sedimentan, la densidad de la tinta puede volverse desigual. Recomendamos agitar el cartucho de tinta periódicamente para mantener una impresión constante.

Tinta solvente: una vez al mes. Tinta

naranja: una vez a la semana.

#### I Tinta naranja

Esta máquina cuenta el tiempo transcurrido después de remover la tinta naranja. El mensaje "Agite el cartucho de tinta naranja" aparece cuando se alcanza un recuento predeterminado. Si aparece el mensaje, agite la tinta naranja siguiendo las instrucciones a continuación:

#### I Agitando el cartucho de tinta

**1** Agite el cartucho de tinta hacia la izquierda y hacia la derecha lentamente al menos 20 veces.

- Agite la caja lentamente de izquierda a derecha para asegurarse de que la tinta se mueva hacia adentro.



- Si el cartucho de tinta se utiliza parcialmente, gírelo en posición vertical y agítelo lentamente en ángulo, sujetando la ranura del cartucho de tinta con una toalla de papel.



Ranura de la aguja



Brecha en el costado

### Limpieza con limpiaparabrisas

El limpiador limpia la tinta que se adhiere a la superficie del inyector del cabezal de impresión. Si continúa usando la escobilla sucia, la escobilla a la que se adhiere la tinta seca y el polvo puede rozar la superficie del inyector, provocando defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación del inyector).



- Tenga cuidado de no dejar fragmentos del bastoncillo de limpieza cuando limpie. Estos fragmentos aumentarán el riesgo de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación del inyector).

**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Mantenimiento.

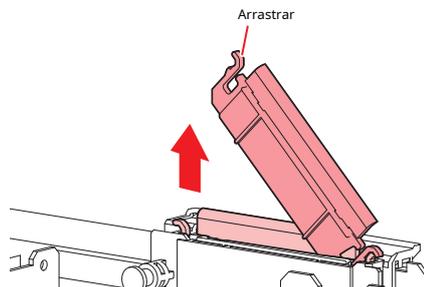
**2** Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover al extremo derecho de la platina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

- El carro se mueve sobre la platina.

### 3 Abra la tapa frontal.

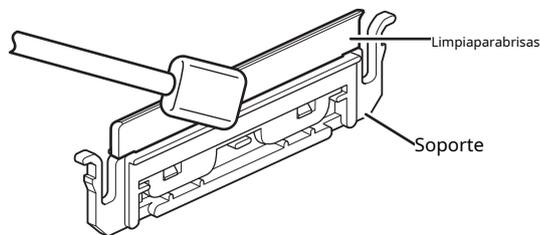
### 4 Retire el limpiaparabrisas.

- Sostenga la orejeta en la parte trasera del soporte del limpiaparabrisas, luego extraiga el limpiaparabrisas.



### 5 Limpiar el limpiaparabrisas y el soporte.

- Limpie la tinta y el polvo adheridos con un bastoncillo de limpieza humedecido con líquido de mantenimiento. Limpie el líquido de mantenimiento. Asegúrese de que no quede ninguno.



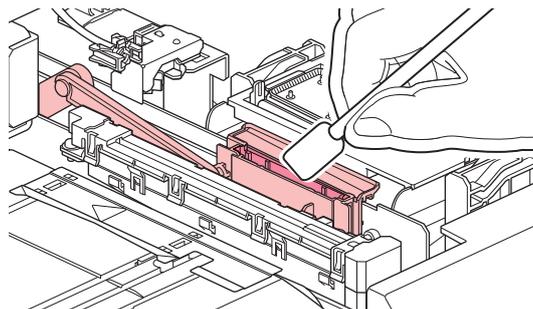
• Reemplace los limpiaparabrisas sucios o deformados por unos nuevos.



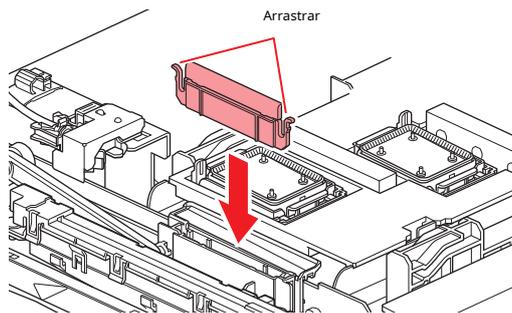
["Reemplazo de limpiaparabrisas" \(P. 103\)](#)

### 6 Limpiar el deslizador del limpiaparabrisas.

- Limpie la tinta y el polvo adheridos con un bastoncillo de limpieza humedecido con líquido de mantenimiento. Limpie el líquido de mantenimiento. Asegúrese de que no quede ninguno.



**7** Vuelva a colocar el limpiaparabrisas en la posición original.



• No retire el material absorbente en el estuche de material absorbente. Si lo hace, puede provocar una fuga de tinta.

**8** Una vez que se complete la limpieza, cierre la tapa y luego presione la tecla [ENTER].

**Limpieza de la tapa de goma**

La tapa evita que se seque la superficie del inyector del cabezal de impresión. Continuar usando una tapa sucia puede afectar la absorción de tinta y provocar defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción del inyector , desviación).



• Tenga cuidado de no dejar fragmentos del bastoncillo de limpieza cuando limpie. Estos fragmentos aumentarán el riesgo de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación del inyector ).

**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].

• Se muestra el menú Mantenimiento.

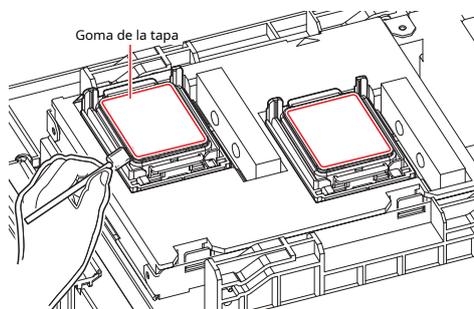
**2** Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover al extremo derecho de la platina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

• El carro se mueve sobre la platina.

**3** Abra la tapa frontal.

**4** Limpiar la tapa de goma.

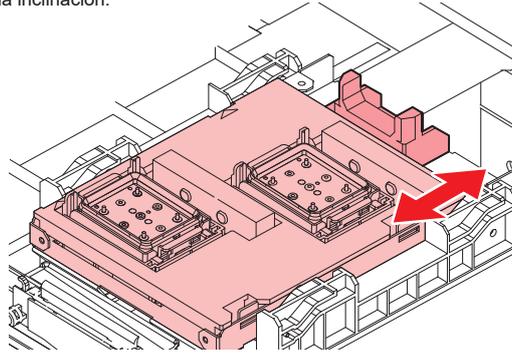
• Limpie la tinta y el polvo adheridos con un bastoncillo de limpieza humedecido con líquido de mantenimiento. Limpie el líquido de mantenimiento. Asegúrese de que no quede ninguno.



**5** Verifique para confirmar que el deslizador de la tapa no esté inclinado una vez que se complete la limpieza.



- Si el control deslizante de la tapa está inclinado, mueva el bloque del control deslizante hacia la izquierda o hacia la derecha para corregir la inclinación.



## 6 Cierre la cubierta frontal, luego presione la tecla [ENTER].

## Limpieza NCU

La NCU utiliza un sensor para controlar las gotas de tinta expulsadas por los inyectores del cabezal de impresión. Si continúa utilizando la NCU sucia, es posible que la función de prueba de inyectores no funcione correctamente.



- Tenga cuidado de no dejar fragmentos del bastoncillo de limpieza cuando limpie. Estos fragmentos aumentarán el riesgo de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación del inyector ).

### 1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Mantenimiento.

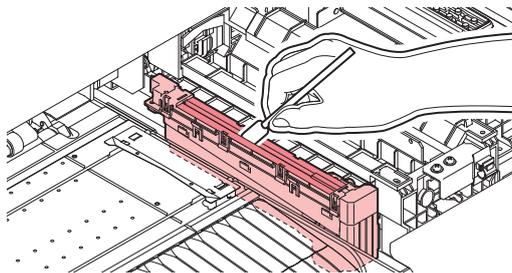
### 2 Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover al extremo derecho de la platina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

- El carro se mueve sobre la platina.

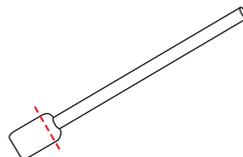
### 3 Abra la tapa frontal.

### 4 Limpiar la NCU.

- Limpie la tinta y el polvo adheridos con un bastoncillo de limpieza humedecido con líquido de mantenimiento. Limpie el líquido de mantenimiento. Asegúrese de que no quede ninguno.



- Inserte el bastoncillo de limpieza hasta la línea que se muestra en la ilustración.



### 5 Una vez que se complete la limpieza, cierre la tapa y luego presione la tecla [ENTER].

## Limpeza de la parte inferior del carro

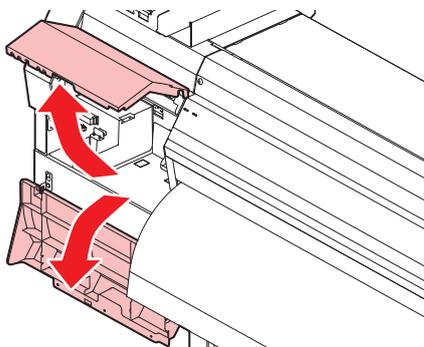
La parte inferior del carro se recubre con la tinta que se limpia con la espátula. Si continúa utilizando la parte inferior del carro sucia, se frota la tinta seca y el polvo adherido al soporte, lo que resultará en impresiones contaminadas.

El cabezal de impresión utiliza un mecanismo extremadamente delicado. Tenga mucho cuidado al manipularlo.



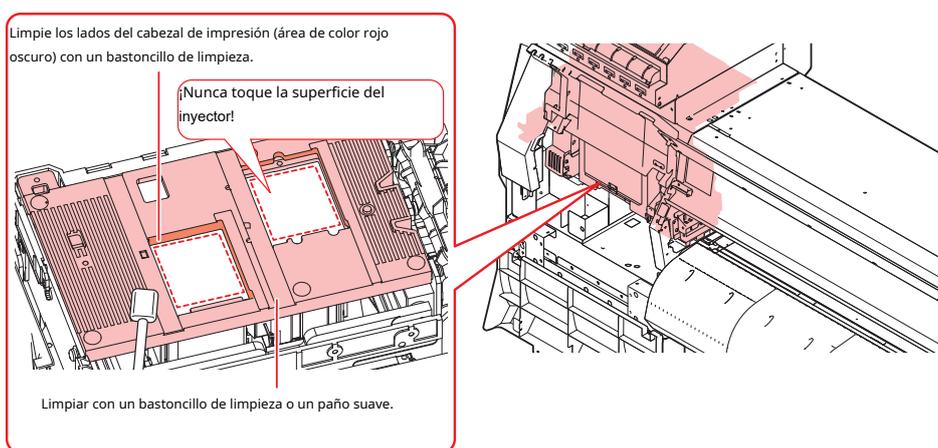
- Tenga cuidado de no dejar fragmentos del bastoncillo de limpieza cuando limpie. Estos fragmentos aumentarán el riesgo de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación del inyector ).

- 1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].
  - Se muestra el menú Mantenimiento.
- 2** Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover a mantenimiento. Espacio], luego presione la tecla [ENTER].
  - El carro se traslada al espacio de mantenimiento.
- 3** Abra las cubiertas de mantenimiento.



### 4 Limpiar alrededor del cabezal de impresión.

- Limpie la tinta y el polvo adheridos con un bastoncillo de limpieza humedecido con líquido de mantenimiento. Limpie el líquido de mantenimiento. Asegúrese de que no quede ninguno.



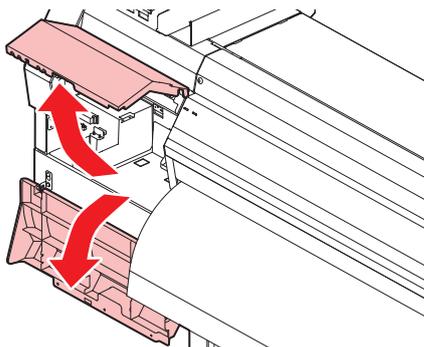
- Nunca toque la superficie del inyector del cabezal de impresión.

### 5 Una vez que se complete la limpieza, cierre la tapa y luego presione la tecla [ENTER].

## Limpeza del sensor de corrección automática (DAS)

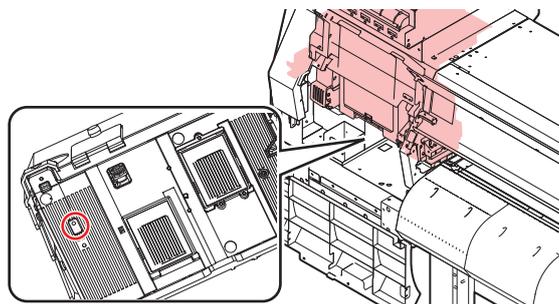
El sensor DAS se encuentra en la parte inferior del carro. Si se acumula polvo o suciedad en el sensor, puede producirse un error en la función de corrección automática (Corrección automática de la posición de caída).

- 1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].
  - Se muestra el menú Mantenimiento.
- 2** Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover a mantenimiento. Espacio], luego presione la tecla [ENTER].
  - El carro se traslada al espacio de mantenimiento.
- 3** Abra las cubiertas de mantenimiento.



### 4 Limpiar el sensor DAS.

- Limpiar con hisopos de algodón o un paño suave.



- Si tiene mucha suciedad, límpielo con un paño suave empapado en detergente diluido y escurrido por completo.

- 5** Una vez que se complete la limpieza, cierre la tapa y luego presione la tecla [ENTER].

## Limpeza del canal de descarga de tinta

Limpe el canal de descarga de tinta con regularidad para evitar que se obstruya el canal de descarga de tinta debajo de la tapa.

- 1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].
  - Se muestra el menú Mantenimiento.
- 2** Seleccione [Estación]> [Disway Wash], luego presione la tecla [ENTER].
  - La tapa está llena de líquido de mantenimiento.



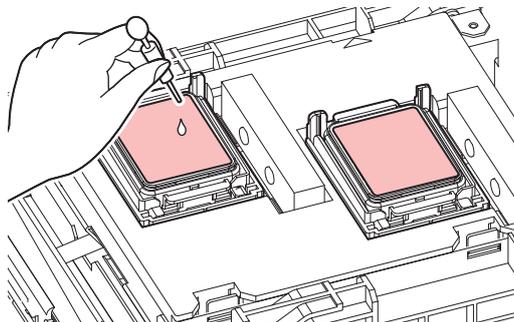
- Cierre la tapa frontal. La tapa no se puede llenar con líquido de mantenimiento a menos que la cubierta frontal esté cerrada. Esto también es cierto si el cartucho de líquido de mantenimiento está vacío.

### 3 Abra la tapa frontal.

- Verifique para confirmar que la tapa esté llena de líquido de mantenimiento.



- Si no es así, use una jeringa para extraer un poco de líquido de mantenimiento y llénelo hasta que casi se desborde del tapón.

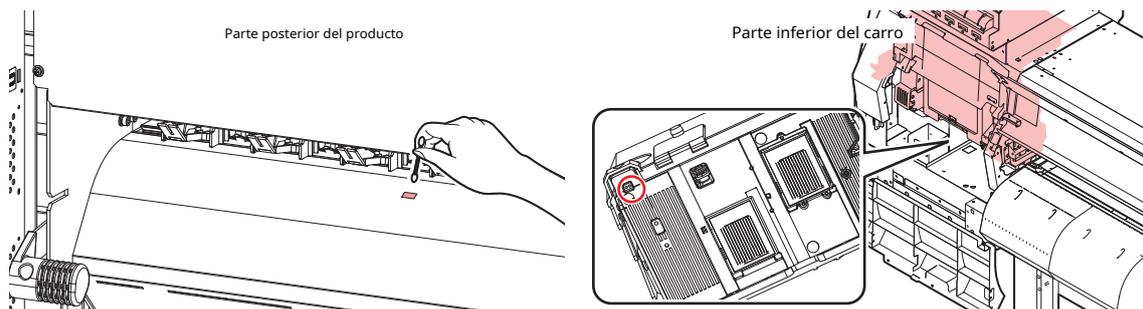


### 4 Cierre la cubierta frontal, luego presione la tecla [ENTER].

- Se inicia el lavado del tubo de la bomba (canal de descarga de tinta debajo de la tapa).

## Limpeza del sensor de medios

Los sensores de papel están ubicados en la cubierta trasera y en la parte inferior del carro. El material no se puede detectar correctamente si se acumula polvo o suciedad en los sensores. Elimine cualquier residuo con hisopos de algodón o un paño suave.



### I Limpieza del sensor de la parte inferior del carro

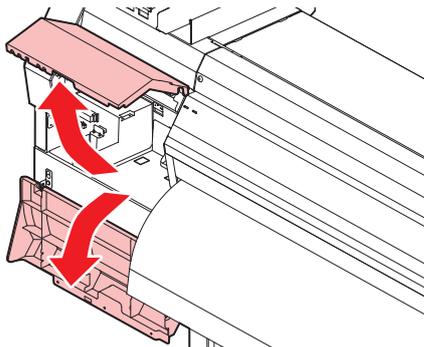
#### 1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Mantenimiento.

#### 2 Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover a mantenimiento. Espacio], luego presione la tecla [ENTER].

- El carro se traslada al espacio de mantenimiento.

#### 3 Abra las cubiertas de mantenimiento.



**4** Limpiar el sensor de medios.

**5** Una vez que se complete la limpieza, cierre la tapa y luego presione la tecla [ENTER].

**Limpieza del soporte de medios**

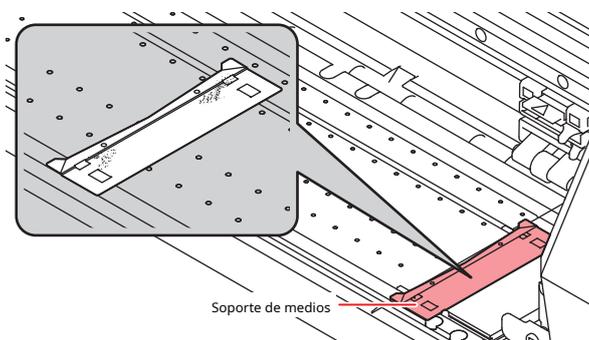


• Apague la alimentación principal y desenchufe el cable de alimentación antes de realizar el mantenimiento.



• No permita que entren líquidos en el interior del producto. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.

Si sigue utilizando la platina sucia, evitará que el material se alimente correctamente. También hará que la tinta seca y el polvo adherido rocen la superficie del inyector del cabezal y provoque defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción del inyector, desviación).



• Si tiene mucha suciedad, límpielo con un paño suave empapado en detergente diluido y escurrido por completo.

**Limpieza de la platina**

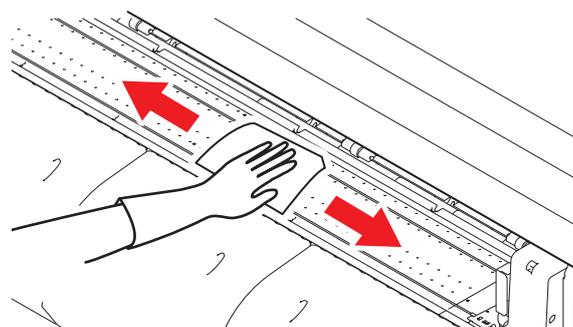


• Apague la alimentación principal y desenchufe el cable de alimentación antes de realizar el mantenimiento.



• No permita que entren líquidos en el interior del producto. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.

Si sigue utilizando la platina sucia, evitará que el material se alimente correctamente. También hará que la tinta seca y el polvo adherido rocen la superficie del inyector del cabezal y provoque defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción del inyector , desviación).



• Las ranuras en las que se desliza el soporte del material y se corta el material son susceptibles a la acumulación de polvo. Retire cualquier residuo con cuidado.

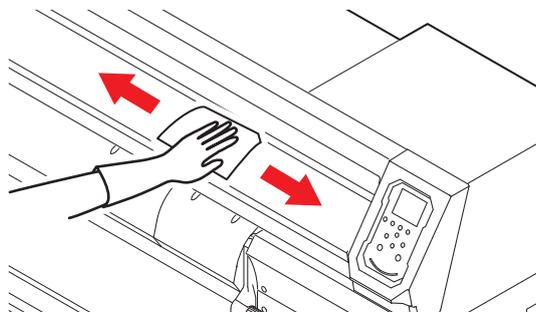


• Si tiene mucha suciedad, límpielo con un paño suave empapado en detergente diluido y escurrido por completo.

### Limpieza de la cubierta (exterior)



• No permita que entren líquidos en el interior del producto. De lo contrario, existe el riesgo de averías, descargas eléctricas o incendios.



• Si tiene mucha suciedad, límpielo con un paño suave empapado en detergente diluido y escurrido por completo.

### Cuando no esté en uso durante períodos prolongados

Limpie de la siguiente manera si el producto no se usa durante una semana o más:

#### Verifique de antemano

¿Aparece [Near End] o [Ink End]?

- El líquido de mantenimiento y la tinta se aspiran durante la operación de lavado. El lavado no es posible si ocurre un error durante este proceso. Reemplace con tinta nueva.

**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Mantenimiento.

**2** Seleccione [Estación]> [Lavado de custodia], luego presione la tecla [ENTER].

- El carro se mueve sobre la platina.

**3** Abra la tapa frontal.

**4** Limpiar el limpiaparabrisas y el soporte.

-  "Limpieza con paño" (pág. 92)

**5** Presione la tecla [ENTRAR] una vez que se complete la limpieza.

- Aparece "Limpieza de tapa completada (siguiente) [ENT]" en la pantalla.

**6** Limpiar la tapa de goma.

-  "Limpieza de la goma de la tapa" (pág. 94)

**7** Una vez que se complete la limpieza, cierre la tapa y luego presione la tecla [ENTER].

- La tapa está llena de líquido de mantenimiento.



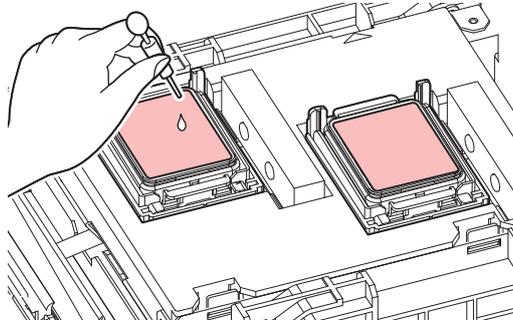
- Cierre la tapa frontal. La tapa no se puede llenar con líquido de mantenimiento a menos que la cubierta frontal esté cerrada. Esto también es cierto si el cartucho de líquido de mantenimiento está vacío.

## 8 Abra la tapa frontal.

- Verifique para confirmar que la tapa esté llena de líquido de mantenimiento.



- Si no es así, use una jeringa para extraer un poco de líquido de mantenimiento y llénelo hasta que casi se desborde del tapón.



## 9 Cierre la tapa frontal.

## 10 Configure el tiempo de exposición, luego presione la tecla [ENTER].

- Se inicia el lavado de los inyector de impresión. El tiempo transcurrido se muestra en la pantalla.
- La limpieza se realiza automáticamente una vez finalizado el lavado de los inyectores de impresión.
- La tapa está llena de líquido de mantenimiento.



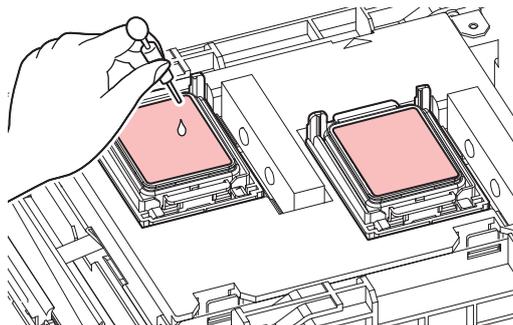
- Cierre la tapa frontal. La tapa no se puede llenar con líquido de mantenimiento a menos que la cubierta frontal esté cerrada. Esto también es cierto si el cartucho de líquido de mantenimiento está vacío.

## 11 Abra la tapa frontal.

- Verifique para confirmar que la tapa esté llena de líquido de mantenimiento.



- Si no es así, use una jeringa para extraer un poco de líquido de mantenimiento y llénelo hasta que casi se desborde del tapón.

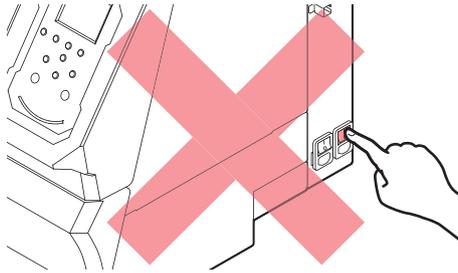


## 12 Cierre la cubierta frontal, luego presione la tecla [ENTER].

- Se inicia el lavado del tubo de la bomba (canal de descarga de tinta debajo de la tapa).



- No apague la fuente de alimentación principal. Si apaga la fuente de alimentación principal, se desactivará la función de mantenimiento automático (incluida la función de prevención de obstrucción de la boquilla y la función de limpieza del canal de descarga de tinta). Esto aumentará el riesgo de defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación).



- No deje papel cargado en la platina. Esto puede dejar irregularidades u ondulaciones en los medios.



- Cuando este producto no esté en uso, levante la palanca de la abrazadera para separar los rodillos de arrastre de los rodillos de la rejilla. Si deja los rodillos de arrastre en la posición baja durante un período de tiempo prolongado, es posible que los rodillos de arrastre se deformen. La deformación de los rodillos de arrastre puede impedir que el material se alimente correctamente.



- Realice lo siguiente si aparece el mensaje "Comprobar depósito de tinta residual" en la pantalla.  
 ["Sustitución del depósito de tinta residual" \(pág. 112\)](#)

## 4.4 Reemplazo de artículos consumibles

Para solicitar artículos consumibles de reemplazo, comuníquese con su distribuidor local o con nuestra oficina de servicio. Para obtener más información sobre los artículos consumibles, consulte nuestro sitio web. <https://mimaki.com/supply/inkjet.html>



- Al desechar esta máquina, comuníquese con un operador de eliminación de desechos industriales o deseche el producto de acuerdo con las leyes y regulaciones locales.

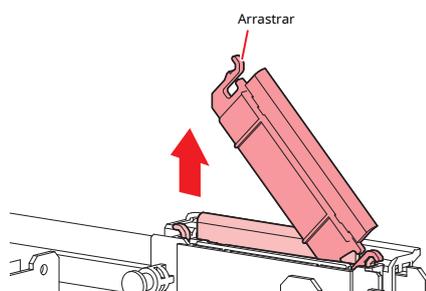


- Evite almacenar este producto en lugares accesibles a los niños.

### Reemplazo de limpiaparabrisas

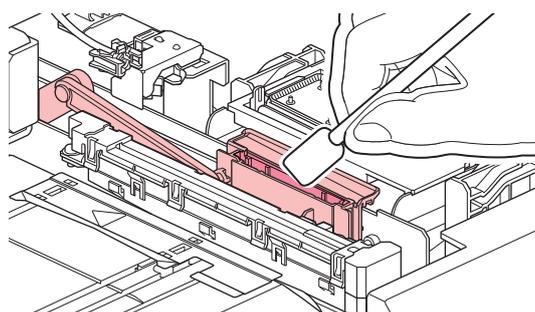
Este producto mantiene un recuento del número de ciclos de limpieza. El mensaje "Reemplazar limpiaparabrisas" aparece cuando se alcanza un recuento preestablecido. Reemplace los limpiaparabrisas sucios o deformados por unos nuevos.

- 1** Aparece "Reemplazar limpiaparabrisas" en la pantalla.
- 2** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].
  - Se muestra el menú Mantenimiento.
- 3** Seleccione [Estación]> [Reemplazar limpiador] y luego presione la tecla [ENTER].
  - El carro se mueve sobre la platina.
- 4** Abra la tapa frontal.
- 5** Retire el limpiaparabrisas.
  - Sostenga la orejeta en la parte trasera del soporte del limpiaparabrisas, luego extraiga el limpiaparabrisas.

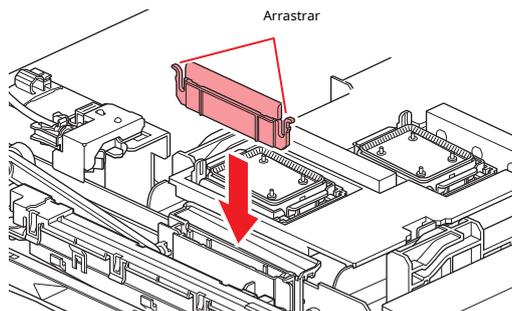


### 6 Limpiar el deslizador del limpiaparabrisas.

- Limpie la tinta y el polvo adheridos con un bastoncillo de limpieza humedecido con líquido de mantenimiento. Limpie el líquido de mantenimiento. Asegúrese de que no quede ninguno.



**7 Monte un limpiaparabrisas nuevo.**



**8 Una vez que se complete el reemplazo, cierre la cubierta y luego presione la tecla [ENTER].**

- Se restablece el recuento de uso del limpiador.

**Reemplazo del limpiador de limpiaparabrisas**

Reemplace con un limpiador de limpiaparabrisas nuevo una vez al año.

**1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].**

- Se muestra el menú Mantenimiento.

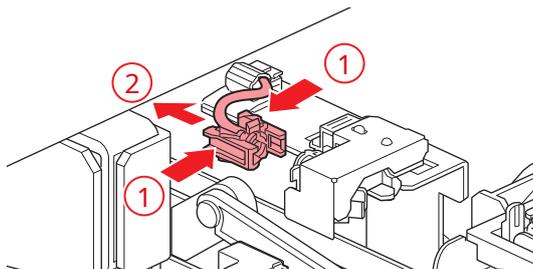
**2 Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover al extremo derecho de la platina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].**

- El carro se mueve sobre la platina.

**3 Abra la tapa frontal.**

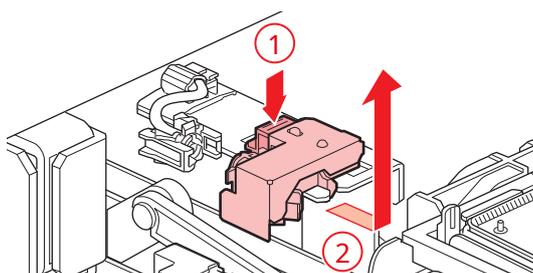
**4 Retire el accesorio.**

- Extraiga el accesorio sujetando el saliente.
- Tenga cuidado de no perder las juntas de goma.



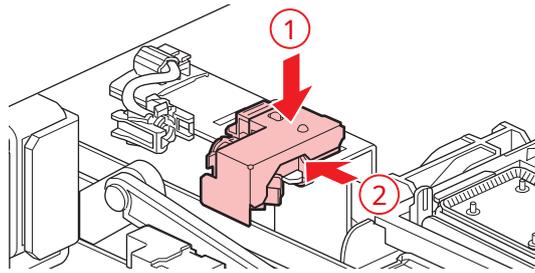
**5 Retire el limpiaparabrisas.**

- Tírelo hacia adelante para separarlo.



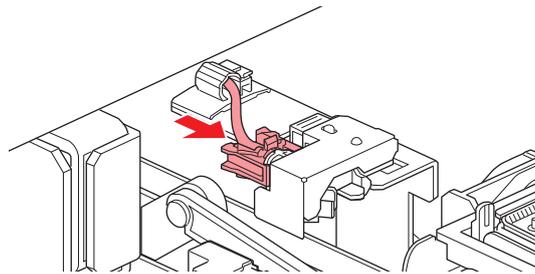
**6 Monte un limpiador de limpiaparabrisas nuevo.**

- Deslice hacia atrás para sujetar.



**7 Coloque el accesorio.**

- Existe el riesgo de fugas de líquido de mantenimiento si no se monta correctamente.



**8 Una vez que se complete el reemplazo, cierre la cubierta y luego presione la tecla [ENTER].**

## Reemplazo de la tapa

Si los defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de la boquilla, desviación) siguen sin resolverse incluso después de la limpieza, reemplácelos con una tapa nueva.



- Asegúrese de volver a colocar la tapa si observa rayones u otros daños en la llanta.



**1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].**

- Se muestra el menú Mantenimiento.

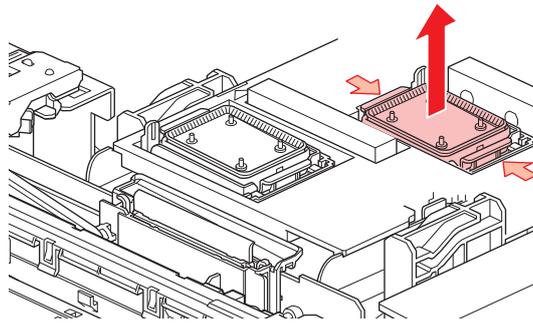
**2 Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover al extremo derecho de la platina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].**

- El carro se mueve sobre la platina.

**3 Abra la tapa frontal.**

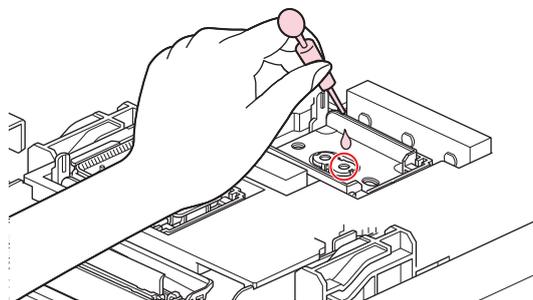
## 4 Quite la tapa.

- Apriete las orejetas a ambos lados de la tapa y tire.



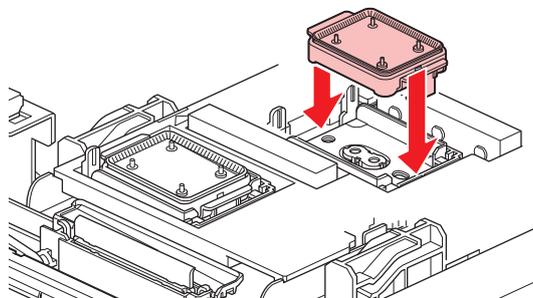
## 5 Aplicar líquido de mantenimiento.

- Utilice una jeringa para aplicar dos o tres gotas de líquido de mantenimiento en el orificio de la parte delantera.



## 6 Monte una tapa nueva.

- Colóquelo con la ranura en la parte delantera y empújelo hasta que haga clic.



## 7 Una vez que se complete el reemplazo, cierre la cubierta y luego presione la tecla [ENTER].

### Reemplazo del amortiguador de tapa

Si el absorbedor de tapas está muy sucio o si la tinta gotea sobre el papel, reemplácelo por un absorbedor de tapas nuevo.

### 1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Mantenimiento.

### 2 Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover al extremo derecho de la platina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

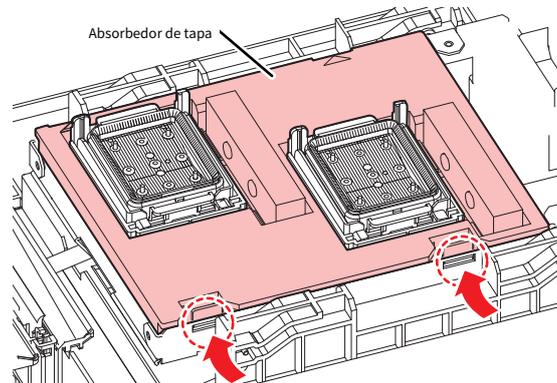
- El carro se mueve sobre la platina.

### 3 Apague la energía.

## 4 Abra la tapa frontal.

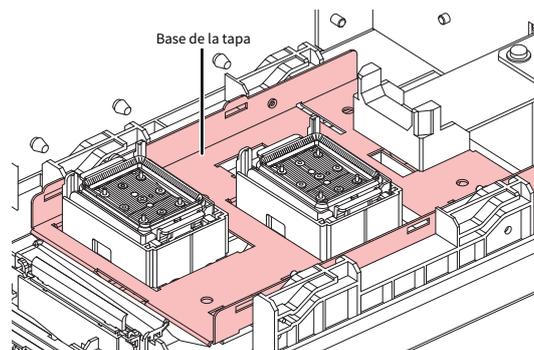
## 5 Retire la tapa absorbente.

- Empuje hacia arriba las dos pestañas de la parte delantera para quitar el absorbedor de la tapa.



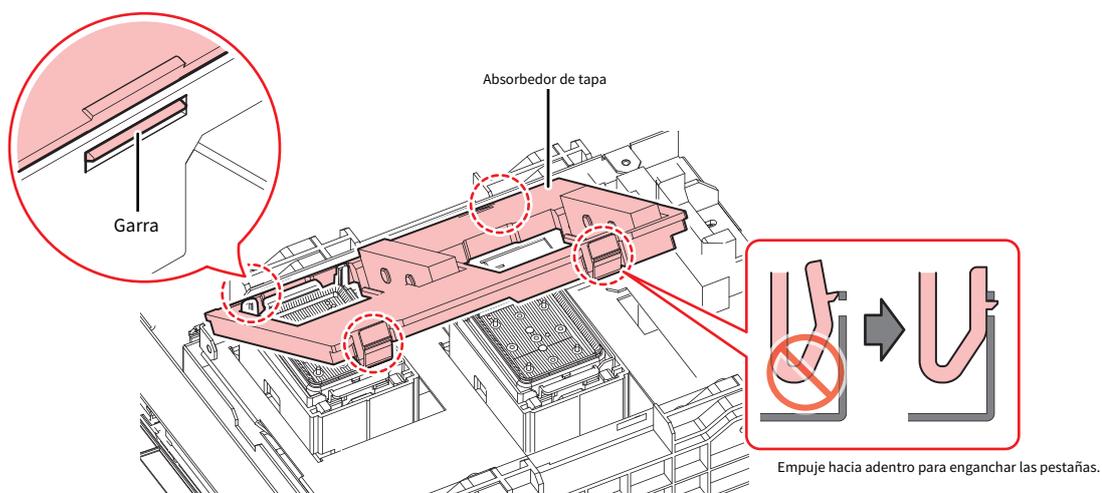
- Evite el goteo de tinta al retirar la tapa absorbente.

## 6 Limpiar la base del carro.



## 7 Monte un nuevo tapón absorbente.

- Empuje las lengüetas del absorbedor de tapas en las ranuras en la parte trasera del deslizador C y sujete las lengüetas en la parte delantera.



## 8 Una vez que se complete el reemplazo, mueva el limpiaparabrisas hacia atrás con la mano.

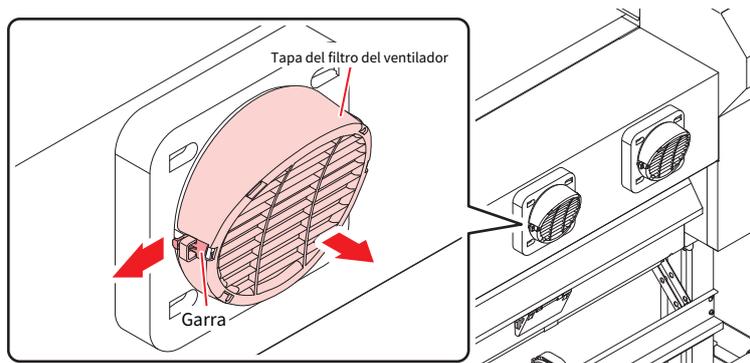
- 9** Cierre la cubierta frontal, luego encienda la alimentación.
- Verifique para confirmar que el carro regresa a la estación.

## Reemplazo del filtro del ventilador de soplado

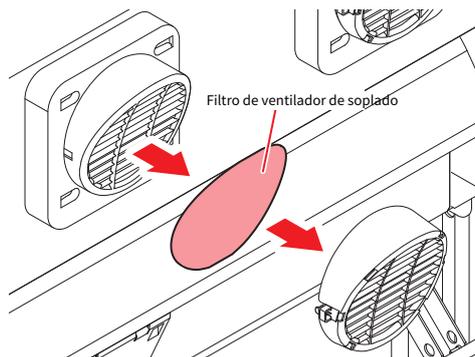
Reemplace el filtro del ventilador de soplado si está sucio.

**1** Retire la tapa del filtro del ventilador.

- Empuje la pinza de la cubierta del filtro del ventilador hacia afuera y tire de la cubierta hacia el frente.

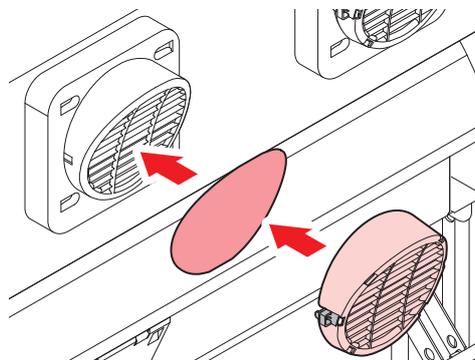


**2** Retirar el filtro.



**3** Monte un filtro nuevo y la tapa del filtro del ventilador.

- Empuje la tapa del filtro del ventilador hasta que la pestaña haga clic.



## Reemplazo del rodillo de presión

Reemplace los rodillos de arrastre gastados o sucios por otros nuevos.

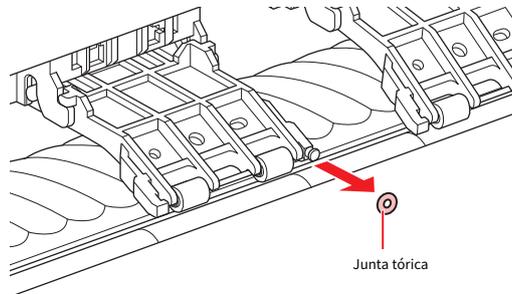


- Apague la alimentación principal y desenchufe el cable de alimentación antes de reemplazar los rodillos de arrastre.

**1 Abra la tapa frontal.**

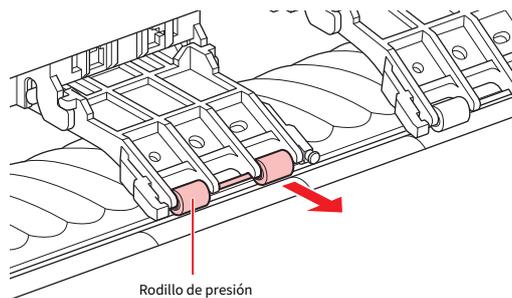
**2 Levante la palanca de la abrazadera.**

**3 Retire la junta tórica que retiene los rodillos de arrastre.**



- Los rodillos de arrastre son pequeños. Tenga cuidado de no dejarlos caer en el interior del producto.

**4 Retire los rodillos de arrastre.**



**5 Monte nuevos rodillos de arrastre y fíjelos con la junta tórica.**

**6 Cierre la tapa frontal.**

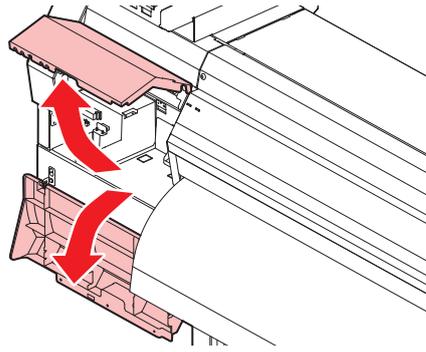
**Reemplazo del soporte de medios**

Si el soporte del material se deforma y toca el carro o el cabezal de impresión, reemplácelo por un soporte nuevo.

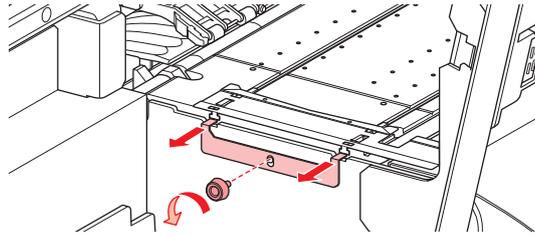


- Apague la alimentación principal y desenchufe el cable de alimentación antes de reemplazar los rodillos de arrastre.

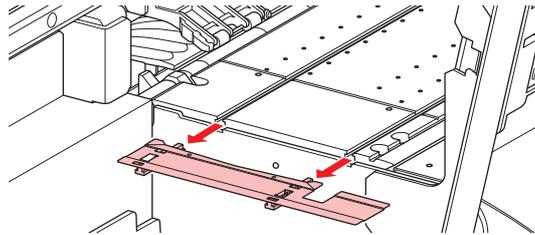
**1** Abra las cubiertas de mantenimiento.



**2** Quite el tornillo lateral y separe el tope del soporte del material.

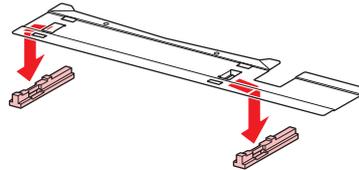


**3** Retire el soporte de medios.



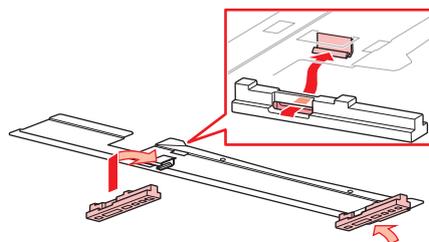
**4** Retire los controles deslizantes del soporte de medios.

- Tenga cuidado de no perder los controles deslizantes.

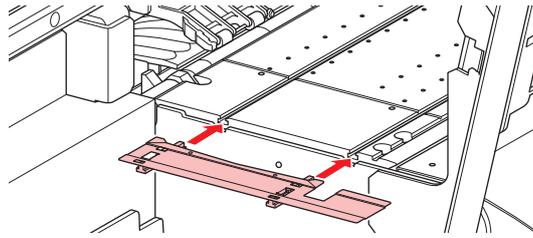


**5** Monte los controles deslizantes en el nuevo soporte de medios.

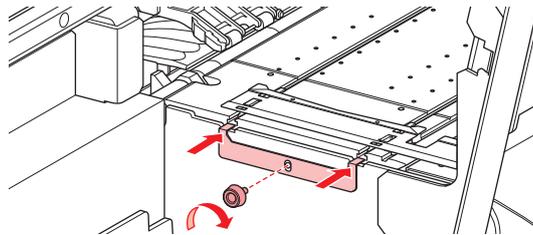
- Encaje los orificios de los controles deslizantes en las lengüetas del soporte del material.



## 6 Monte el nuevo soporte de material en la platina.



## 7 Asegure el tope del soporte del material con el tornillo.



## 8 Cierre las cubiertas de mantenimiento.

### Reemplazo del cortador de medios

Reemplace los cortadores cuando las hojas estén astilladas o desafiladas.



- Evite tocar la cuchilla del cortador. El no hacerlo puede resultar en lesiones.



- Evite almacenar este producto en lugares accesibles a los niños.

## 1 En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Mantenimiento.

## 2 Seleccione [Estación]> [Salida de carro]> [Mover al extremo derecho de la platina] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].

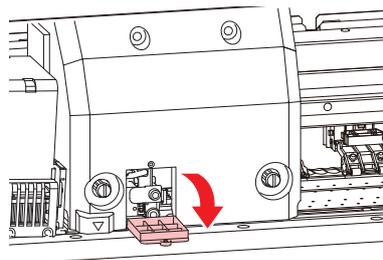
- El carro se mueve sobre la platina.

## 3 Abra la tapa frontal.



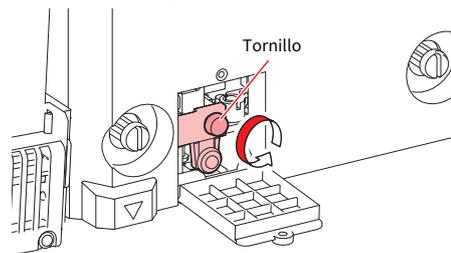
- El carro se puede mover a mano. Mueva el carro lentamente a una posición que permita un fácil acceso para reemplazar el cortador.

## 4 Desatornille el tornillo y luego abra la compuerta de la cubierta del carro.

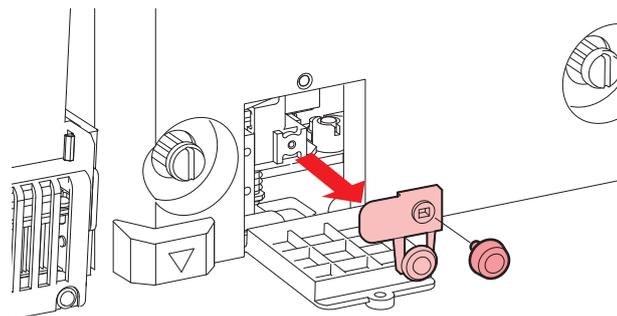


## 5 Reemplace el cortador de material.

(1) Desatornille el tornillo cortador.



(2) Retire el cortador.



(3) Monte un cortador nuevo.

(4) Apriete el tornillo para sujetar el cortador.

## 6 Cierre la trampilla de la cubierta del carro y vuelva a apretar el tornillo.

## 7 Una vez que se complete el reemplazo, cierre la cubierta y luego presione la tecla [ENTER].



- Al desechar esta máquina, comuníquese con un operador de eliminación de desechos industriales o deseche el producto de acuerdo con las leyes y regulaciones locales.

## Reemplazo del tanque de tinta residual

La tinta utilizada durante la limpieza del cabezal y otros procesos se recoge en el depósito de tinta residual en la parte inferior derecha del producto.

Este producto realiza un seguimiento del nivel de tinta residual. Aparece el mensaje "Comprobar depósito de tinta residual" cuando se alcanza el nivel preestablecido. Utilice esta guía para reemplazar el tanque de tinta residual.



- Para un tanque de 2 litros, el nivel preestablecido es 80% (1,6 litros).
- Si continúa utilizando el producto sin desechar la tinta de desecho, es posible que la tinta de desecho se desborde del depósito de tinta de desecho. Compruebe visualmente los niveles de tinta en el depósito de tinta residual aproximadamente una vez a la semana.



- Preste mucha atención a la ventilación y asegúrese de usar gafas de seguridad, guantes y una máscara cuando manipule tinta, líquido de mantenimiento, tinta de desecho u otras soluciones utilizadas con esta máquina. La tinta que gotea puede adherirse a la piel o entrar en los ojos o la boca.

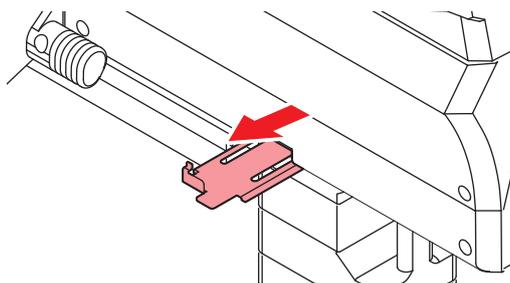


## Cuando aparece el mensaje "Comprobar depósito de tinta residual"

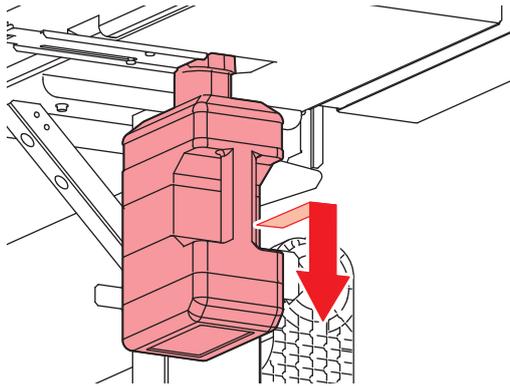
- 1** Aparece el mensaje "Comprobar depósito de tinta residual" en la pantalla.
- 2** Compruebe los niveles de tinta residual en el depósito de tinta residual.
  - Si observa alguna discrepancia con respecto a los niveles reales, continúe con el siguiente paso.
  - Si no hay discrepancias, reemplace (elimine) el tanque de tinta residual consultando  ["Reemplazo de Depósito de tinta residual "\(pág. 113\)](#).
- 3** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].
  - Se muestra el menú Mantenimiento.
- 4** Seleccione [Depósito de tinta residual] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].
  - Aparece "Reemplazar nivel del tanque de desechos: 80% (1.6L)" en la pantalla.
- 5** Seleccione [Ajustar volumen de tinta residual] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].
- 6** presione   para ajustar el nivel.
- 7** Presione la tecla [ENTER] una vez que se complete el ajuste.

## Reemplazo del tanque de tinta residual

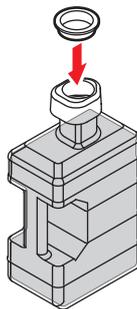
- 1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].
  - Se muestra el menú Mantenimiento.
- 2** Seleccione [Depósito de tinta residual] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].
  - Aparece "Reemplazar nivel del tanque de desechos: 80% (1.6L)" en la pantalla.
- 3** Seleccione [Restablecer volumen de tinta residual] y, a continuación, presione la tecla [ENTER].
- 4** Tire del tapón del depósito de tinta residual hacia adelante.



**5** Sujete el asa del depósito de tinta residual y deslícelo hacia afuera.

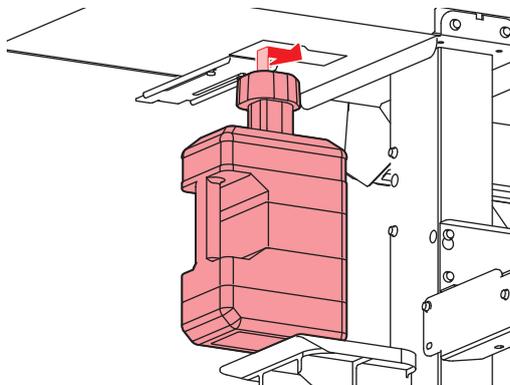


**6** Coloque la tapa en el depósito de tinta de desecho y utilice cinta adhesiva para evitar fugas de tinta de desecho.

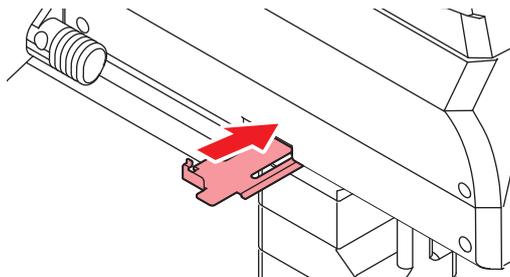


• Al desechar esta máquina, comuníquese con un operador de eliminación de desechos industriales o deseche el producto de acuerdo con las leyes y regulaciones locales.

**7** Monte un nuevo depósito de tinta residual.



**8** Cierre el tapón del depósito de tinta residual.



**9** Presione la tecla [ENTER].

• Se restablecerá el nivel de tinta residual.

# Capítulo 5 Manejo de problemas



## Este capítulo

Este capítulo explica los procedimientos para solucionar problemas y direccionar mensajes en la pantalla.

Solución de problemas .....	116	La tinta se ha derramado. ....	119
El encendido no se activa. ....	116	Problemas indicados por mensajes .....	120
No es posible imprimir. ....	116	Mensajes de advertencia .....	120
El papel se atasca o está sucio. ....	116	Error de tinta .....	122
Se producen defectos de imagen .....	117	Mensajes de error .....	123
La temperatura del calentador no sube al valor especificado. ....	119	DETENCIÓN DEL SISTEMA .....	129

## 5.1 Solución de problemas

Para obtener información sobre la resolución de problemas, consulte este capítulo. Consulte la siguiente URL para ver las preguntas más frecuentes (FAQ) sobre este producto y los videos de soporte al cliente.

<https://mimaki.com/support/>

Si la acción correctiva recomendada no resuelve el problema, comuníquese con su distribuidor local o nuestra oficina de servicio.

### El encendido no se activa.

Puntos a comprobar	Acción correctiva
¿Está la máquina conectada a la toma de corriente mediante el cable de alimentación?	Inserte el enchufe de forma segura en la toma de corriente.  <a href="#">"Conectando el cable de alimentación" (pág. 30)</a>
¿Está utilizando el cable de alimentación proporcionado?	Utilice el cable de alimentación proporcionado.
¿Está encendida la fuente de alimentación principal?	Encienda la energía principal.  <a href="#">"Encendido de la alimentación" (pág. 30)</a>
¿Es la tecla [FIN / ENCENDIDO] del panel operativo encendida?	Encienda la energía.  <a href="#">"Encendido de la alimentación" (pág. 30)</a>

### No es posible imprimir.

Puntos a comprobar	Acción correctiva
¿Está conectado un cable de interfaz USB?	Conecte el cable de forma segura al puerto USB 2.0.  <a href="#">"Usando un USB Cable" (pág. 32)</a>
¿Está conectado un cable LAN?	Conecte el cable de forma segura al puerto LAN.  <a href="#">"Usando una LAN Cable" (pág. 32)</a>
¿Está utilizando un cable LAN aprobado por Mimaki?	Verifique el tipo de cable LAN.  <a href="#">"Uso de un cable LAN" (P. 32)</a>
¿La lámpara de estado del panel de control está iluminada o parpadea en rojo?	Se ha producido un error. Verifique el mensaje en la pantalla.  <a href="#">"Panel de operación" (P. 26)</a>

### El papel se atasca o está sucio.

Puntos a comprobar	Acción correctiva
¿Está utilizando los medios recomendados?	Asegúrese de utilizar los medios recomendados. <a href="https://mimaki.com/supply/inkjet.html">https://mimaki.com/supply/inkjet.html</a>
¿Está utilizando medios rizados?	No utilice papel curvado o papel con extremos doblados.
¿Están los medios sesgados?	Utilice la unidad de recogida para ajustar el material o recargar el material.  <a href="#">"Carga del material" (P. 51)</a>

Puntos a comprobar	Acción correctiva
¿El papel tiene ondulaciones / superficie irregularidades o levantarlo?	<p>Si está usando papel en rollo, use una sección lisa del papel para detectar alimentación inicial. También puede mejorar este problema adjuntando el NITOFLON® cinta provista en la platina.</p>  <p>Coloque la cinta, teniendo cuidado de no bloquear la aspiradora. agujero.</p> <p>Para obtener más información, consulte la descripción sobre el transporte de material en la platina. <a href="https://mimaki.com/download/inkjet.html">https://mimaki.com/download/inkjet.html</a></p>

**Se producen defectos de imagen.**

Síntoma	Acción correctiva
Se producen rayas blancas, borrosas y rayas oscuras. (Dirección de exploración del carro)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Retire los restos de papel u otros residuos adheridos a las áreas por las que pasa el cabezal (p. Ej., Soportes de papel).  "Soporte de medios Limpieza" (pág. 99)  "Limpieza de la platina" (P. 99)</li> <li>2. Realice el procedimiento descrito en  "Limpieza de cabezales" (pág. 60) .</li> <li>3. Realice el procedimiento descrito en  "Corrección de avance" (P. 61) .</li> <li>4. Realice el procedimiento descrito en  "Limpieza con paño" (pág. 92) .</li> <li>5. Realice el procedimiento descrito en  "Limpieza de la goma de la tapa" (pág. 94) .</li> <li>6. Realice el procedimiento descrito en  "Parte inferior del carro Limpieza" (pág. 96) .</li> </ol>
El texto se imprime doble o triplemente en la dirección de alimentación del material.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realice el procedimiento descrito en  "Corrección de avance" (P. 61) .</li> </ol>
La compensación se produce durante la impresión bidireccional.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realice el procedimiento descrito en  "Corregir la gota Posición" (pág. 63) .</li> </ol>
Las gotas de tinta gotean durante la impresión.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realice el procedimiento descrito en  "Limpieza con paño" (pág. 92) .</li> <li>2. Realice el procedimiento descrito en  "Limpieza de la goma de la tapa" (pág. 94) .</li> <li>3. Realice el procedimiento descrito en  "Parte inferior del carro Limpieza" (pág. 96) .</li> <li>4. Realice el procedimiento descrito en Configurar el  "Limpieza de cabezales" (pág. 60) .</li> <li>5. mantenimiento automático.  "Menú de mantenimiento" (P. 75)</li> </ol>
Limpia los inyectores obstruidos.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Realice el procedimiento descrito en  "Limpieza de cabezales" (pág. 60) .</li> <li>2. Realice el procedimiento descrito en  "inyector del cabezal de impresión Lavado" (pág. 118) .</li> <li>3. Realice el procedimiento descrito en  "Reemplazo de limpiaparabrisas" (P. 103) .</li> <li>4. Realice el procedimiento descrito en  "Registro de inyector recuperación" (pág. 76) .</li> </ol>

Síntoma	Acción correctiva
Color verticalmente desigual	<p>Puede mejorar este problema conectando el NITOFLON® cinta provista en la platina.</p>  <p>Coloque la cinta, teniendo cuidado de no bloquear la aspiradora. agujero.</p> <p>Para obtener más información, consulte la descripción sobre el transporte de material en la platina. <a href="https://mimaki.com/download/inkjet.html">https://mimaki.com/download/inkjet.html</a></p>

### Lavado de inyectores del cabezal de impresión

Si los defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción o desviación de los inyectores) siguen sin resolverse incluso después de la limpieza del cabezal ("Limpieza de cabezales" (pág. 60)), aplique lavado de inyectores al cabezal de impresión.



**1** En la pantalla del modo LOCAL, seleccione [MENÚ]> [Mantenimiento], luego presione la tecla [ENTER].

- Se muestra el menú Mantenimiento.

**2** Seleccione [Estación]> [Lavado de inyectores], luego presione la tecla [ENTER].

- El carro se mueve sobre la platina.

**3** Abra la tapa frontal.

**4** Limpiar el limpiaparabrisas y el soporte.

-  "Limpieza con paño" (pág. 92)

**5** Presione la tecla [ENTRAR] una vez que se complete la limpieza.

- Aparece "Limpieza de tapa completada (siguiente) [ENT]" en la pantalla.

**6** Limpiar la tapa de goma.

-  "Limpieza de la goma de la tapa" (pág. 94)

**7** Una vez que se complete la limpieza, cierre la tapa y luego presione la tecla [ENTER].

- La tapa está llena de líquido de mantenimiento.



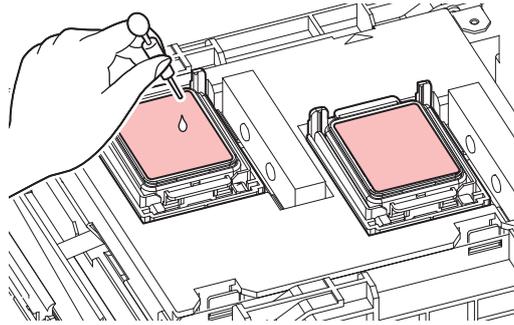
- Cierre la tapa frontal, La tapa no se puede llenar con líquido de mantenimiento a menos que la cubierta frontal esté cerrada. Esto también es cierto si el cartucho de líquido de mantenimiento está vacío.

**8** Abra la tapa frontal.

- Verifique para confirmar que la tapa esté llena de líquido de mantenimiento.



- De lo contrario, use una jeringa para extraer un poco de líquido de mantenimiento y llénelo hasta que casi se desborde del tapón.



## 9 Cierre la tapa frontal.

## 10 Configure el tiempo de exposición, luego presione la tecla [ENTER].

- Se inicia el lavado de los inyectores de impresión. El tiempo transcurrido se muestra en la pantalla.
- La limpieza se realiza automáticamente una vez finalizado el lavado de los inyectores de impresión.



- Si los defectos de impresión (p. Ej., Obstrucción de los inyectores, desviación) siguen sin resolverse incluso después de lavar los inyectores varias veces, comuníquese con su distribuidor local o con nuestra oficina de servicio.

## La temperatura del calentador no sube al valor especificado.

Esto puede indicar un problema con la configuración.

Puntos a comprobar	Acción correctiva
¿Está ajustado correctamente el interruptor selector de 100 V / 200 V?	Ajuste el interruptor selector de acuerdo con la tensión de alimentación.
¿Está ajustada la temperatura del calentador?	Configure la temperatura del calentador. "Configuración de la temperatura del calentador" (P. 57) "Menú de configuración" (P. 72)

## La tinta se ha derramado.



- Si se produce una fuga de tinta, apague la alimentación principal inmediatamente y desenchufe el cable de alimentación. Póngase en contacto con su distribuidor local o con nuestra oficina de servicio.

## 5.2 Problemas indicados por mensajes

Si ocurre un problema, sonará el zumbador y aparecerá un mensaje en la pantalla.

También puede utilizar la guía local al realizar la comprobación.  "Visualización de información de la máquina (local Orientación)" (pág. 29)

Tome las medidas adecuadas según el mensaje. Si vuelve a aparecer un mensaje incluso después de realizar la acción correctiva recomendada, comuníquese con su distribuidor local o con nuestra oficina de servicio.

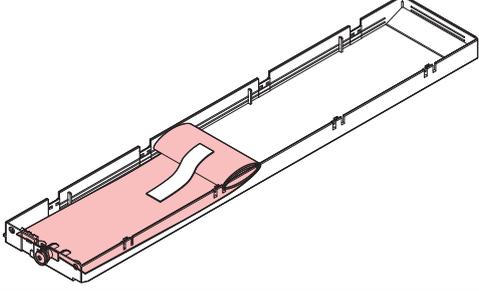
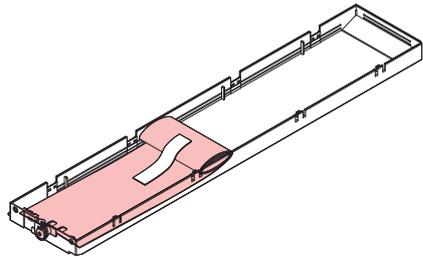
### Mensajes de advertencia

Mensaje	Causa	Acción correctiva
APAGADO DEL MOTOR	<ul style="list-style-type: none"> <li>El motor se detiene debido a alguna acción que causa inicialización, por ejemplo, abriendo la tapa.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Espere hasta que finalice la operación de inicialización.</li> </ul>
Reemplace la almohadilla de tinta NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>Es necesario reemplazar el absorbedor de tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El absorbedor de tinta NCU debe estar reemplazado. Comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.</li> </ul>
SUSTITUIR NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la evaluación de obstrucción de la boquilla.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se debe reemplazar la NCU. Comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.</li> </ul>
Nivel bajo del sensor NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>La sensibilidad del sensor se ve afectada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpiar la NCU.  "NCU Limpieza" (pág. 95)</li> <li>Reemplace la NCU si el error no desaparece. Comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.</li> </ul>
NCU Sens Adj Err H	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sensibilidad del sensor el ajuste falló.</li> </ul>	
NCU Sens Adj Err L		
NCU CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la conexión NCU.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder" (pág. 31)</li> </ul>
Error de tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocurrió un error de tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique los detalles del error de tinta.  "Tinta error" (pág. 122)</li> </ul>
CUBIERTA ABIERTA	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tapa está abierta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cierre la tapa.</li> </ul>
Bajar la palanca de la abrazadera	La palanca de la abrazadera está levantada.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Baje la palanca de la abrazadera.  "Delantero" (pág. 20)</li> </ul>
Error de temperatura del calentador La energía fue apagada	<ul style="list-style-type: none"> <li>Esto aparece cuando se inicia la máquina. inmediatamente después "ERROR710 Calentador Error de temperatura" .</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Si se muestra nuevamente, comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.</li> </ul>
Los datos permanecen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se recibieron datos de impresión (RIP).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cambie al modo REMOTO y comience a imprimir o borre los datos y cancele la impresión.</li> </ul>
Suspensión temporal	<ul style="list-style-type: none"> <li>La impresión se ha detenido.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cambie al modo REMOTO y reanude la impresión o borre los datos y cancele la impresión.</li> </ul>
No es posible imprimir / cartucho	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se utiliza un chip IC de tinta inutilizable.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplácelo con un cartucho de tinta nuevo.</li> </ul>
SIN MULTIMEDIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>No hay papel cargado o los sensores están defectuosos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cargue el material.  "Cargando el Medios" (pág. 51)</li> </ul>

Mensaje	Causa	Acción correctiva
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpiar el sensor de medios.  "Medios Limpieza del sensor "(pág. 98)</li> </ul>
Cargue los medios.	<ul style="list-style-type: none"> <li>No hay papel cargado o los sensores están defectuosos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cargue los medios.  "Cargando el Medios "(pág. 51)</li> </ul>
No se detectaron medios	<ul style="list-style-type: none"> <li>No se ha detectado el ancho del material.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Detecta el ancho del material.  "Cargando los medios "(pág. 51)</li> </ul>
Reemplazar limpiaparabrisas	<ul style="list-style-type: none"> <li>El recuento de limpieza superó el preestablecido valor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace el limpiaparabrisas, luego reinicie el conteo.  "Reemplazo de limpiaparabrisas" (P. 103)</li> </ul>
Fallo de movimiento del limpiaparabrisas	<ul style="list-style-type: none"> <li>El limpiaparabrisas no funciona correctamente.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Limpiar la escobilla y alrededor de la escobilla.  "Limpieza con paño" (pág. 92)</li> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder "(pág. 31)</li> </ol>
Reemplace el tanque de tinta residual	<ul style="list-style-type: none"> <li>El recuento del depósito de tinta residual superó el valor predeterminado valor (90%).</li> </ul>	<p>El mantenimiento automático no es posible mientras las cubiertas están abiertas. Realice los siguientes pasos:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Compruebe los niveles de tinta residual en el depósito de tinta residual.  "Cuando aparece el mensaje "Comprobar depósito de tinta residual "" (pág. 113)</li> <li>Reemplace el tanque de tinta residual y luego restablezca el nivel de tinta residual.  "Reemplazo de desechos Tanque de tinta "(pág. 113)</li> </ol>
Compruebe el depósito de tinta residual	<ul style="list-style-type: none"> <li>El recuento del depósito de tinta residual superó el valor predeterminado valor (80%).</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Compruebe los niveles de tinta residual en el depósito de tinta residual.  "Cuando aparece el mensaje "Comprobar depósito de tinta residual "" (pág. 113)</li> <li>Reemplace el tanque de tinta residual y luego restablezca el nivel de tinta residual.  "Reemplazo de desechos Tanque de tinta "(pág. 113)</li> </ol>
Sin cartucho de líquido de lavado	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sin líquido de mantenimiento El cartucho está cargado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cargue el cartucho de líquido de mantenimiento.</li> </ul>
Reemplace el cartucho de líquido de lavado	<ul style="list-style-type: none"> <li>El líquido de mantenimiento se ha agotado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplácelo con un nuevo cartucho de líquido de mantenimiento.</li> </ul>
Lavado de extremo líquido	<ul style="list-style-type: none"> <li>El líquido de mantenimiento se ha agotado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplácelo con un nuevo cartucho de líquido de mantenimiento.</li> </ul>
Temperatura ambiente alta ** ° C	<ul style="list-style-type: none"> <li>Las temperaturas ambientales son demasiado alto.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ajuste la temperatura ambiente a temperaturas dentro del rango especificado. Es posible que no sea posible obtener una calidad de impresión óptima a menos que las condiciones ambientales estén dentro del rango especificado.  "Precauciones de instalación" (P. 14)</li> </ul>
Temperatura ambiente baja. ** ° C	<ul style="list-style-type: none"> <li>Las temperaturas ambientales son demasiado baja.</li> </ul>	
Error de autocorrección	<ul style="list-style-type: none"> <li>No se utilizan medios blancos.</li> <li>El soporte está sucio.</li> <li>Los medios se levantan.</li> <li>Hay suciedad alrededor del sensor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cargue papel blanco y limpio. Cargue el papel de manera que no se levante.</li> <li>Limpia el área alrededor del sensor.  "Limpieza del sensor de corrección automática (DAS)" (P. 97)</li> <li>Si la corrección automática falla repetidamente, corrija la posición manualmente. [MENÚ]&gt; [Configuración]&gt; [Comp. Alimentación] o [Drop.PosCorrect]</li> </ul>

**Error de tinta**

Mensaje	Causa	Acción correctiva
FIN DE TINTA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se ha agotado la tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace con tinta nueva.  "Cuando Ink Se muestra el final "(P. 38)</li> <li>Si usa UISS, puede realizar una limpieza.</li> </ul>
TINTA CERCA DEL FIN	<ul style="list-style-type: none"> <li>Los niveles de tinta son bajos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tinta se acabará pronto. Tenga nueva tinta lista.  "Cuando se muestra Tinta casi agotada" (P. 38)</li> </ul>
No hay cartucho	<ul style="list-style-type: none"> <li>El cartucho de tinta no está insertado en la unidad de suministro de tinta.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar que el cartucho de tinta se haya insertado correctamente.</li> <li>Verifique para confirmar que el chip IC de tinta se insertó correctamente en el cartucho de tinta.  "Sustitución de la tinta" (pág. 39)</li> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagar la energía "(pág. 31)</li> </ol>
IC de tinta incorrecto	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocurrió un error con el información sobre el chip IC de tinta.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar que el cartucho de tinta se haya insertado correctamente.</li> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagar la energía "(pág. 31)</li> <li>Reemplácelo con un cartucho de tinta nuevo.  "Sustitución de la tinta" (pág. 39)</li> </ol>
Color de tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>El color de la tinta relleno difiere del color de la tinta registrado en el chip IC de tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inserte un cartucho de tinta del color de tinta correcto.  "Sustitución de la tinta" (pág. 39)</li> </ul>
Nivel de tinta 0	<ul style="list-style-type: none"> <li>El nivel de tinta ahora es de 0 ml.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace con tinta nueva.  "Reemplazo Tinta "(pág. 39)</li> </ul>
Tipo de tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>El tipo de tinta llenado difiere del tipo de tinta registrado en el chip IC de tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Inserte un cartucho de tinta para el tipo de tinta correcto.  "Sustitución de la tinta" (pág. 39)</li> </ul>
Vencimiento	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tinta se ha agotado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace con tinta nueva o agote lo más rápido posible. La impresión es posible.  "Cuando se muestra Tinta agotada" (P. 38)</li> </ul>
Caducidad: 1 MES	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tinta ha pasado un mes de su fecha de caducidad y no se puede utilizar.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace con tinta nueva o agote lo más rápido posible. La impresión es posible.  "Cuando se muestra Tinta agotada" (P. 38)</li> </ul>
Caducidad: 2 MESES	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tinta ha pasado dos meses de su fecha de caducidad y no se puede utilizar.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace con tinta nueva. No es posible imprimir.  "Cuando Ink End es Mostrado "(P. 38)</li> </ul>
INK LVL LOW (1ª vez)	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tinta restante en el cartucho de 600 ml se ha reducido a menos de 180 ml.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>No es posible realizar una limpieza e impresión continuas mientras se muestra este mensaje. desplegado.</li> <li>1. Retire el cartucho de tinta y mida el peso.  "Corrección del cartucho de tinta Peso de la caja "(pág. 83)</li> <li>2. Ingrese el peso medido en la máquina.  "Corrección del cartucho de tinta Peso de la caja "(pág. 83)</li> </ul>

Mensaje	Causa	Acción correctiva
		<p>3. Quite la tapa del cartucho de tinta y doble el paquete de tinta.  "Sustitución de la tinta" (pág. 39)</p> 
INK LVL LOW (segunda vez)	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tinta que queda en el cartucho de 600 ml es inferior a 60 ml.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Retire el cartucho de tinta y mida el peso.  "Corrección del cartucho de tinta Peso de la caja "(pág. 83)</li> <li>Ingrese el peso medido en la máquina.  "Corrección del cartucho de tinta Peso de la caja "(pág. 83)</li> </ol> <p>- Aparece "Ink near end" cuando la tinta restante se ha reducido a menos de 60 ml.</p>
Fin del nivel de tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>La tinta que queda en el cartucho de 600 ml es inferior a 30 ml.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Retire el cartucho de tinta y mida el peso.  "Corrección del cartucho de tinta Peso de la caja "(pág. 83)</li> <li>Ingrese el peso medido en la máquina.  "Corrección del cartucho de tinta Peso de la caja "(pág. 83)</li> </ol> <p>- Aparece "Fin de tinta" cuando la tinta restante se ha reducido a menos de 30 ml.</p> <p>- Aparece "Ink near end" cuando quedan al menos 30 ml de tinta. Quite la tapa del cartucho de tinta y doble el paquete de tinta.  "Reemplazo Tinta "(pág. 39)</p> 
Anormalidad del cartucho	<ul style="list-style-type: none"> <li>La cantidad de uso de tinta excedió el valor predeterminado</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace con tinta nueva.  "Reemplazo Tinta "(pág. 39)</li> <li>Verifique para confirmar que la boquilla no esté obstruida.</li> </ul>

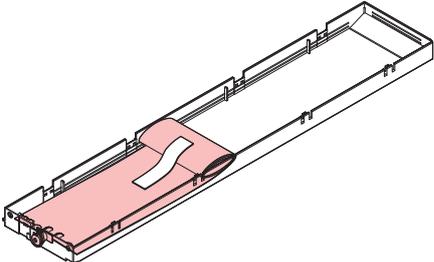
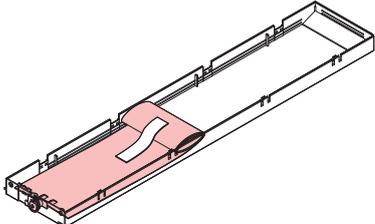
### Error de mensajes

Error número	Mensaje	Causa	Acción correctiva
04	PARAM ROM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>

Error número	Mensaje	Causa	Acción correctiva
108	TERMIS HD [1234]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el cabezal de impresión control de temperatura.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
108	CONEXIÓN HD [1234]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el cabezal de impresión conexión.</li> </ul>	
122	VERIFICAR: SDRAM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la SDRAM.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
128	HDC FIFO OVER	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la PCB de control del cabezal de impresión.</li> </ul>	
128	HDC FIFO BAJO		
129	Cambio de batería	<ul style="list-style-type: none"> <li>La batería del reloj interno está agotada y debe reemplazarse.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.</li> </ul>
12a	VELOCIDAD HDC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el control del cabezal de impresión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
130	SEC DE DATOS HD		
148	SEC. REGISTRO ELECTRÓNICO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó una anomalía en el control de registros.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
151	PCB principal V1R2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el circuito de suministro de energía de la PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
152	PCB principal V2R5		
153	PCB principal V3R3		
154	PCB principal V05		
157	PCB principal VTT		
158	PCB principal V36-2		
15f	HEAD DRIVE CALIENTE	<ul style="list-style-type: none"> <li>La unidad COM se ha sobrecalentado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
16e	PCB principal V3R3B	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el circuito de suministro de energía de la PCB principal.</li> </ul>	
171	NUEVO HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Un nuevo cabezal de impresión se detectó conexión.</li> </ul>	
18a	PCB principal V_CORE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la fuente de alimentación de la PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
18b	PCB principal V1R5B		
18c	PCB principal V12		
18e	FLS NO COMP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el control del cabezal de impresión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
18f	INICIO OFSET		
18f	OFSET END		
1e6	Escasez de tamaño de la PRAM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Memoria insuficiente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>

Error número	Mensaje	Causa	Acción correctiva
201	Error de comando	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se recibieron datos distintos a los de impresión (RIP) 1. o se se detectó problema con los datos de impresión (RIP) recibidos.</li> </ul>	<p>Borre los datos y vuelva a enviar.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique la conexión del cable USB.  "Uso de un cable USB" (pág. 32)</li> <li>Utilice un cable USB compatible.  "USB Precauciones de conexión "(P. 32)</li> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder "(pág. 31)</li> </ol>
202	Error de parametro	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con los datos de impresión (RIP) recibidos.</li> </ul>	
206	Modo de impresión	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se recibieron datos de impresión (RIP) con impresión parámetros que no permiten la impresión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cambie los parámetros de salida y el perfil mediante el software RIP.</li> </ul>
20A	Versión del controlador	<ul style="list-style-type: none"> <li>No es posible imprimir porque la versión del controlador Mimaki es antigua.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instale el controlador de Mimaki más reciente disponible en: <a href="https://mimaki.com/download/inkjet.html">https://mimaki.com/download/inkjet.html</a></li> </ul>
304	ERROR ENTRADA USB	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el cable USB conexión.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique la conexión del cable USB.  "Uso de un cable USB" (pág. 32)</li> <li>Utilice un cable USB compatible.  "USB Precauciones de conexión "(P. 32)</li> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder "(pág. 31)</li> </ol>
305	TIEMPO DE SALIDA USB		
307	Error de IF de archivo MCFD	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema al acceder a la impresión datos de parámetros.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato.  "Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
401	Motor X	<ul style="list-style-type: none"> <li>El motor X estaba sobrecargado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar que el papel está cargado correctamente.  "Cargando el Medios "(pág. 51)</li> <li>Abra la cubierta frontal y compruebe si hay algo que pueda obstruir el movimiento del carro.</li> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder "(pág. 31)</li> </ol>
402	Motor Y	<ul style="list-style-type: none"> <li>El motor Y estaba sobrecargado.</li> </ul>	
403	X actual	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se produjo una sobrecorriente detectado en el motor X.</li> </ul>	
404	Y actual	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se produjo una sobrecorriente detectado en el motor Y.</li> </ul>	
406	Fallo de movimiento del limpiaparabrisas	<ul style="list-style-type: none"> <li>No se puede detectar el limpiador origen.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Limpiar la escobilla y alrededor de la escobilla.  "Limpieza con paño" (pág. 92)</li> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder "(pág. 31)</li> </ol>
44f	Rollo de recogida Sns Err	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el eje del sensor de la unidad de recogida.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Marque para confirmar la configuración de [Configuración de la máquina]&gt; [Alimentación / Recogida]&gt; [Unidad de recogida] está en "ON".</li> <li>Verifique para confirmar que el papel está cargado correctamente.  "Cargando el rollo Medios "(pág. 51)</li> <li>Verifique para confirmar que el interruptor de la unidad de recogida funciona correctamente.  "Comenzar unidad "(pág. 24)</li> </ol>
48a	Detectar falla de bobinado	<ul style="list-style-type: none"> <li>La unidad de recogida no puede recoger el material.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique para confirmar que el papel está cargado correctamente.  "Cargando el Rollo de material "(pág. 51)</li> </ul>

Error número	Mensaje	Causa	Acción correctiva
504	ABRAZAR	<ul style="list-style-type: none"> <li>• la palanca de la abrazadera es levantada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bajar la palanca de la abrazadera.</li> </ul>
505	ATASCO DE MEDIOS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se activó el sensor de atasco de papel.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Retire el medio en contacto con el carro y vuelva a cargar con medio nuevo.  "Carga del material" (P. 51)</li> <li>2. Abra la cubierta frontal y compruebe si hay algo que pueda obstruir el movimiento del carro.</li> </ol>
509	POSCNT HDC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se detectó un problema con el control de posición.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
50a	Y ORIGEN	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se detectó un problema con la detección del origen Y (inicialización).</li> </ul>	
50c	Sensor de ancho de papel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se detectó un problema con el ancho del material. detección.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique la posición de carga del papel.  "Carga del material" (P. 51)</li> <li>2. Limpie el sensor de ancho de papel.  "Limpieza del sensor de papel" (P. 98)</li> </ol>
50f	ESCALA L NEGRO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se detectó un problema con la escala lineal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
516	Posición de conjunto de medios R	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El material se cargó fuera del rango de posiciones válidas.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique la posición de carga del papel.  "Carga del material" (P. 51)</li> <li>2. Limpie el sensor de ancho de papel.  "Limpieza del sensor de papel" (P. 98)</li> </ol>
528	Sensor del motor de la bomba	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se detectó un problema con el motor de la bomba.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
549	LEnc. Contar DIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se detectó un problema con el cableado de la escala lineal al PCB DIO.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
602	Extremo del cartucho	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Se ha agotado la tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reemplace con tinta nueva.  "Cuándo Se muestra Ink End "(P. 38)</li> </ul>
608	IC de tinta incorrecto	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ocurrió un error con el información sobre el chip IC de tinta.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique para confirmar que el cartucho de tinta se haya insertado correctamente.</li> <li>2. Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder "(pág. 31)</li> <li>3. Reemplácelo con un cartucho de tinta nuevo.  "Sustitución de la tinta" (pág. 39)</li> </ol>
612	INK LVL LOW (1ª vez)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La tinta restante en el cartucho de 600 ml se ha reducido a menos de 180 ml.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No es posible realizar una limpieza e impresión continuas mientras se muestra este mensaje.</li> </ul> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Retire el cartucho de tinta y mida el peso.  "Corregir la tinta Peso de la caja del cartucho "(P. 83)</li> <li>2. Ingrese el peso medido en la máquina.  "Corregir la tinta Peso de la caja del cartucho "(P. 83)</li> </ol>

Error número	Mensaje	Causa	Acción correctiva
			<p>3. Quite la tapa del cartucho de tinta y doble el paquete de tinta.  "Reemplazo Tinta" (pág. 39)</p> 
	<p>INK LVL LOW (segunda vez)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La tinta que queda en el cartucho de 600 ml es inferior a 60 ml.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Retire el cartucho de tinta y mida el peso.  "Corregir la tinta Peso de la caja del cartucho" (P. 83)</li> <li>2. Ingrese el peso medido en la máquina.  "Corregir la tinta Peso de la caja del cartucho" (P. 83) <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aparece "Ink near end" cuando la tinta restante se ha reducido a menos de 60 ml.</li> </ul> </li> </ol>
<p>613</p>	<p>Fin del nivel de tinta</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La tinta que queda en el cartucho de 600 ml es inferior a 30 ml.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Retire el cartucho de tinta y mida el peso.  "Corregir la tinta Peso de la caja del cartucho" (P. 83)</li> <li>2. Ingrese el peso medido en la máquina.  "Corregir la tinta Peso de la caja del cartucho" (P. 83) <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aparece "Fin de tinta" cuando la tinta restante se ha reducido a menos de 30 ml.</li> <li>- Aparece "Ink near end" cuando quedan al menos 30 ml de tinta. Quite la tapa del cartucho de tinta y doble el paquete de tinta.  "Sustitución de la tinta" (pág. 39)</li> </ul> </li> </ol> 
<p>614</p>	<p>No se pudo guardar</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• No se pudo registrar la cantidad de tinta restante del cartucho de 600 ml.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique para confirmar que el cartucho de tinta se haya insertado correctamente.</li> <li>2. Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder" (pág. 31)</li> </ol>
<p>627</p>	<p>Carga de cartucho</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• El chip IC de tinta no se pudo leer durante un cierto período de tiempo.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique para confirmar que el cartucho de tinta se haya insertado correctamente.</li> <li>2. Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo.  "Apagando el Poder" (pág. 31)</li> </ol>
<p>628</p>	<p>Anormalidad del cartucho</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La cantidad de uso de tinta excedió el valor predeterminado valor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reemplace con tinta nueva.  "Sustitución de la tinta" (pág. 39)</li> <li>• Verifique para confirmar que la boquilla no esté obstruida.</li> </ul>

Error número	Mensaje	Causa	Acción correctiva
63c	Nivel de tinta 0	<ul style="list-style-type: none"> <li>El nivel de tinta ahora es de 0 ml.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace con tinta nueva. </li> <li>"Sustitución de la tinta" (pág. 39)</li> </ul>
64C	Error de NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>La función no se puede ejecutar debido a un error.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
650	CONEXIÓN NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la conexión NCU.</li> </ul>	
651	SUSTITUIR NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la evaluación de obstrucción de la boquilla.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se debe reemplazar la NCU. Comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.</li> </ul>
652	Error de detección de NCU (HW)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la evaluación de obstrucción de la boquilla.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpiar la NCU.  "NCU Limpieza" (pág. 95)</li> </ul>
653	NCU NZK CHK (Marca)		
654	NCU CENTER POS		
655	POS DE EMPOTRAR NCU		
656	Error de ajuste de SN NCU		
657	Reemplace la almohadilla de tinta NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>El absorbedor de tinta NCU está lleno.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se debe reemplazar el absorbedor de tinta NCU. Comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.</li> </ul>
658	Nivel bajo del sensor NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>La sensibilidad del sensor está afectada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpiar la NCU.  "NCU Limpieza" (pág. 95)</li> <li>Reemplace la NCU si el error no desaparece. Comuníquese con su distribuidor local, nuestra oficina de ventas o centro de servicio.</li> </ul>
65b	NCU Sens Adj Err H	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sensibilidad del sensor el ajuste falló.</li> </ul>	
65c	NCU Sens Adj Err L		
702	Conexión del termistor	Se detectó un problema con el termistor conexión.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
710	Error de temperatura del calentador	Se detectó un problema con el calentador temperatura.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Este error se resolverá automáticamente. Si no es así, apague la máquina y enciéndala después de un rato.  "Apagando el Poder" (pág. 31)</li> </ul>
901	OPERACIÓN INVÁLIDA	<ul style="list-style-type: none"> <li>La función no se puede ejecutar debido a un error.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique los detalles del error.</li> </ul>
902	Los datos permanecen	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se recibieron datos de impresión (RIP).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cambie al modo REMOTO y comience a imprimir o borre los datos y cancele la impresión.</li> </ul>
90d	Sin selección de cabezal	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el cabezal de impresión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un tiempo. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
90f	Área de impresión corta	<ul style="list-style-type: none"> <li>El material es demasiado pequeño para la impresión.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Reemplace con papel más ancho o más largo.</li> <li>Si el área imprimible se reduce debido a un cambio en el origen, mueva el origen para aumentar el tamaño del área imprimible.</li> </ul>

Error número	Mensaje	Causa	Acción correctiva
b1b	Placa baseIO Vpow-s	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la fuente de alimentación de la PCB Base IO.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
b1c	Placa baseIO V24		
b1d	Placa baseIO V24-A		
b21	DESLIZADOR1 PCB V3R3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con la fuente de alimentación de la PCB deslizante.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>
b22	DESLIZADOR1 PCB V2R5		
b23	DESLIZADOR1 PCB V1R8		
b24	DESLIZADOR1 PCB V1R2		
d09	MEMORIA HD [1234]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se detectó un problema con el cabezal interno.</li> <li>memoria.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato. </li> <li>"Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ul>

### DETENCIÓN DEL SISTEMA

Error número	Mensaje	Acción correctiva
406	LIMPIADOR ORG	<ol style="list-style-type: none"> <li>Limpiar la escobilla y alrededor de la escobilla.  "Limpieza con paño" (pág. 92)</li> <li>Apague la máquina y enciéndala después de un rato.  "Desconexión de la alimentación" (pág. 31)</li> </ol>



• Si se muestra cualquier otro número SYSTEM HALT, apague la máquina y enciéndala después de un rato.  "Desconexión de la alimentación" (pág. 31)



# Capítulo 6 Apéndice



## Este capítulo

Este capítulo explica las especificaciones de esta máquina.

Especificaciones .....	132	Unidad de ventilador de secado (OPT-J0351) .....	136
Acerca de Relay Box .....	135	Biblioteca de LICENCIAS .....	137

## 6.1 Especificaciones

Artículo		Detalles
Tipo de cabezal	de impresión	Cabezales de impresión piezoeléctricos de gota a demanda
	Especificaciones	Dos cabezales escalonados con 420 inyectores × 4 filas cada uno
	Resolución	Y: 360 ppp, 720 ppp, 1200 ppp X: 600 ppp, 900 ppp, 1200 ppp
Juego de tintas	4 colores	C, M, Y, K (funciones UISS en todos)
	8 colores	C, M, Y, K, Lc, Lm, Lk o
Medios	Tipo	Lámina de PVC (no más de 0,25 mm de espesor, incluida la capa de laminación), lona, FF
	Máximo ancho de impresión * 1	1.610 milímetros
	Ancho máximo	1.620 milímetros
	Ancho mínimo	210 mm
	Grosor	Max. 1,0 mm
	Rollo externo diámetro* 2	Max. 250 mm (soporte de papel), máx. 210 mm (otros soportes)
	Peso rollo * 2, * 3	Max. 45 kilogramos
	Núcleo interno diámetro* 4	2 pulgadas o 3 pulgadas
	Cara de impresión	Exterior Interior
	Extremo del rollo	Pegado con cinta o suelto al núcleo
márgenes Impresión	Izquierda derecha	15,0 mm (predeterminado), mínimo: izquierda / derecha 5 mm
	Extremo superior	120 mm
	Extremo inferior	150 mm
Distancia precisión* 5	Absoluto precisión	± 0,3 mm o ± 0,3% de la distancia especificada, lo que sea mayor
	Duplicabilidad	± 0,2 mm o ± 0,1% de la distancia especificada, lo que sea mayor ±
Perpendicularidad		0,5 mm / 1000 mm
Desviación de medios		No más de 5 mm / 10 m
Espacio de impresión		Manual, dos ajustes (2,0 mm, 2,5 mm)
Corte de medios		Precisión de corte (pasos): puntero LED de no más
Alineación de origen		de 0,5 mm
Suministro de tinta		Cartucho de tinta
Alimentación líquida de mantenimiento		Cartucho
Depósito de tinta residual		Tipo de botella (2000 ml)
Unidad de recogida		Bobinado interior / exterior seleccionable
Calentador de medios		PRE, PRINT, POST (control independiente)
NCU (obstrucción de la boquilla detección)		proporcionado

Artículo		Detalles
Unidad UV		N / A
Interfaz	función Transferencia de datos	USB 2.0 de alta velocidad, Ethernet 1000BASE-T
	Función de correo electrónico	Ethernet 10BASE-T / 100BASE-TX / 1000BASE-T
Comandos		MRL-V
Idiomas		Inglés, japonés, chino
Ruido niveles	En espera	No más de 58 dB (FAST-A, 1 m en todos los lados)
	Continuo operación	No más de 65 dB
	No continuo operación	No más de 75 dB
Cumplimiento de estándares		VCCI clase A, FCC clase A, conformidad con IEC 62368-1 ETL, marcado CE (directiva EMC, directiva de bajo voltaje, directiva de maquinaria), certificación CB, RoHS, REACH, EnergyStar, marcado EAC, marcado RCM
Especificaciones de la fuente de alimentación * 6		Monofásico 100 a 120 V CA ± 10% / 12 A, monofásico 200 a 240 V CA ± 10% / 8 A, 50/60 Hz ± 1 Hz x2
consumo Energía	Máximo* 7	[Entrada1]: no más de 1000 W (100 V a 120 V CA), no más de 1300 W (200 V a 240 V CA) [Inlet2]: no más de 1000 W (100 V a 120 V CA), no más de 1300 W (200 V a 240 V CA)
	Mínimo* 8	[Entrada1]: No más de 4,5 W [Entrada2]: ----
Instalación medio ambiente * 9	Permisible ambiente temperatura	20 ° C hasta 30 ° C
	Humedad relativa	35 a 65% RH (sin condensación)
	Temperatura rango en el que la precisión es garantizado	20 ° C hasta 25 ° C
	Gradiente de temperatura	No más de ± 10 ° C / h
	Polvo	0,15 mg / m 3 ( oficina típica)
	Máximo altitud operativa	2.000 metros
Externo dimensión s* 10	Ancho	2.775 mm (2.980 mm)
	Profundidad	700 mm (750 mm)
	Altura	1392 mm (1050 mm)

Artículo	Detalles
Peso* 10	166 kg (205 kg)

- \* 1. Márgenes del menú de configuración establecidos al mínimo (5 mm) a cada lado
- \* 2. Diámetro externo y peso después de enrollar el medio
- \* 3. Libre de flacidez debido al peso.
- \* 4. La impresión a alta velocidad solo es posible con 3 pulgadas.
- \* 5. Excluidas las variaciones de tamaño de los medios y las fluctuaciones en la carga inicial
- \* 6. Opciones excluidas
- \* 7. Varía según el modo de impresión.
- \* 8. En el sueño
- \* 9. La consistencia de la impresión con tinta disminuirá en condiciones fuera de este rango.
- \* 10. Las cifras entre paréntesis indican las dimensiones del paquete.

## 6.2 Acerca de la caja de relés



- Puede ocurrir un incendio si se utiliza un calentador de secado externo de otro fabricante. Asegúrese de conectarse a la máquina a través de la caja de relés compacta opcional especificada o la caja de relés 2.



- El JV100-160 solo permite conectar una caja de relés (OPT-J0370 u OPT-J0407).



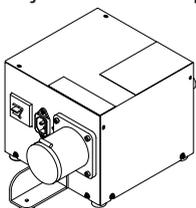
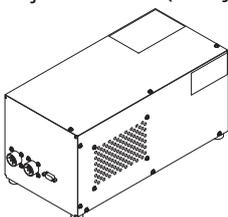
- Se requiere el cable de relé de conexión opcional (kit de conexión de ventilador de secado OPT-J0512) cuando se utiliza una caja de relés.

### I Esquema

La caja de relés enciende y apaga el calentador vinculado automáticamente al funcionamiento de la máquina.

- La energía del calentador se apaga si la impresión se detiene para evitar el calentamiento mientras no hay ninguna operación en curso.
- La caja de relés no tiene la función de control de temperatura del calentador de secado externo. Ajuste la temperatura en el lado del calentador de secado externo.

### I Especificaciones

 <p>Caja de relés compacta (OPT-J0370)</p>	<p>Especificaciones de la fuente de alimentación</p>	<p>Monofásico de 100 a 120 V CA / 12 A, monofásico de 200 a 240 V CA / 8 A, 50/60 Hz, suministro de circuito único desde fuente de alimentación principal</p>
	<p>Tipo</p>	<p>Calentador eléctrico que usa un calentador de resistencia o lámpara</p>
 <p>Caja de relés 2 (OPT-J0407)</p>	<p>Especificaciones de la fuente de alimentación</p>	<p>Fuente de alimentación principal monofásica de 100 V a 240 V CA / 30 A, 50/60 Hz, circuito único</p>
	<p>Tipo</p>	<p>Calentador eléctrico que usa un calentador de resistencia o lámpara</p>

## 6.3 Unidad de ventilador de secado (OPT-J0351)



• Se requiere el cable de relé de conexión opcional (kit de conexión del ventilador de secado OPT-J0512) cuando se utiliza la unidad de ventilador de secado.

### I Esquema

La unidad de ventilador de secado enciende y apaga automáticamente el ventilador de secado junto con el funcionamiento de la máquina.

- El caudal se puede ajustar.
- La unidad de ventilador de extracción opcional (OPT-J0353) se puede conectar a la unidad de ventilador de secado.

### I Especificaciones

Especificaciones de la fuente de alimentación	Entorno de instalación	
	Temperatura ambiente permitida	Humedad relativa
Monofásico de 100 V a 240 V CA / 1,4 A, 50/60 Hz	20 ° C hasta 30 ° C	35 a 65% RH (sin condensación)



• Para obtener más información, consulte el manual de funcionamiento incluido con la unidad de ventilador de secado opcional.

## 6.4 Biblioteca de LICENCIA

Firmware de la impresora Mimaki

Copyright © 2020 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. Reservados todos los derechos.

Este producto contiene software de código abierto que se enumera en las tablas siguientes.

Componente	Licencia
StarterWare para procesadores TI Sitara basados en ARM®	BSD-TI

Los siguientes términos y condiciones de licencia se aplicarán al software de código abierto enumerado en la tabla anterior:

BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

Se permite la redistribución y el uso en formato fuente y binario, con o sin modificaciones, siempre que se cumplan las siguientes condiciones:

1. Las redistribuciones del código fuente deben conservar el aviso de derechos de autor anterior, esta lista de condiciones y el siguiente descargo de responsabilidad.
2. Las redistribuciones en formato binario deben reproducir el aviso de derechos de autor anterior, esta lista de condiciones y el siguiente descargo de responsabilidad en la documentación y / u otros materiales proporcionados con la distribución.
3. Ni el nombre de Texas Instruments Incorporated ni los nombres de sus colaboradores pueden usarse para respaldar o promocionar productos derivados de este software sin un permiso previo específico por escrito.

ESTE SOFTWARE ES PROPORCIONADO POR LOS TITULARES DE LOS DERECHOS DE AUTOR Y COLABORADORES "TAL CUAL" Y CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR SE RECHAZAN. EN NINGÚN CASO EL PROPIETARIO DE LOS DERECHOS DE AUTOR O LOS COLABORADORES SERÁN RESPONSABLES DE NINGÚN DAÑO DIRECTO, INDIRECTO, INCIDENTAL, ESPECIAL, EJEMPLAR O CONSECUENTE (INCLUYENDO, PERO NO LIMITADO A, LA ADQUISICIÓN DE BIENES O SERVICIOS SUSTITUTOS; PÉRDIDA DE USO, DATOS O BENEFICIOS; O INTERRUPCIÓN COMERCIAL) SIN EMBARGO Y SOBRE CUALQUIER TEORÍA DE RESPONSABILIDAD, YA SEA POR CONTRATO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTURAL O AGRAVIO (INCLUYENDO NEGLIGENCIA O DE OTRA MANERA) QUE SURJA DE CUALQUIER FORMA DEL USO DE ESTE SOFTWARE, AUNQUE SE INDIQUE LA POSIBILIDAD DE DICHO DAÑO.



# Índice <sup>(e)</sup>

Numérico	
Cartucho 600cc .....	80
A	
Entrada de CA .....	21
Ajustar el volumen de tinta residual .....	113
Limpieza automática .....	73
Corrección automática .....	97, 121
Corrección automática ....	72
Mantenimiento automático. ....	75
Recuperación automática de boquillas .....	86
Apagado automático.....	79
Encendido automático .....	79
Control remoto automático .....	82
B	
Ventilador de soplado .....	21, 108
C	
Cancelar .....	26
Gorra.....	91, 94, 105
Amortiguador de tapa .....	106
Estación de taponado .....	20, 22
Carro .....	20, 22, 91, 96
Movimiento del carro .....	26
Transporte hacia fuera .....	75
Peso del cartucho .....	80
Peso de la caja .....	80
Palanca de abrazadera .....	20, 21
Comprobación de limpieza. ....	74
Perfil de color .....	35
Cable de relé de conexión .....	135, 136
Lavado de custodia .....	100
Lavado de custodia .....	75
Ranura de corte .....	.22
D	
DAS .....	72, 91, 97
Exenciones de responsabilidad .....	5

Regulaciones FCC .....	5
Interferencia .....	.5
Monitor.....	26, 27
Idioma de la pantalla .....	80
Drop.PosCorrect .....	28, 47, 63, 72
TIEMPO DE SECADO .....	73
Ventilador de Secado / Escape .....	79

---

mi

---

Tecla [FIN / ENCENDIDO] .....	25, 26, 31
Tecla [ENTER] .....	26
Error.....	26
Historial de errores .....	87
Correo de eventos .....	81, 83

---

F

---

Feed Comp .....	28, 47, 61, 72
Velocidad de alimentación .....	73
Alimentación antes del corte .....	82
Unidad de alimentación .....	21
[Tecla de función .....	26, 28

---

GRAMO

---

Rodillos de rejilla .....	20, 23
---------------------------	--------

---

H

---

Lavado de cabeza .....	26, 60
Altura de la cabeza .....	49
Calentador.....	72
Palanca de ajuste de altura .....	49

---

I

---

Menú de información .....	87
Caja del cartucho de tinta .....	80, 82
Canal de descarga de tinta .....	91, 97
FIN DE TINTA .....	38, 83
Error de tinta .....	27
Chip IC de tinta .....	41, 82
INK LVL END .....	83
TINTA LVL BAJA .....	83
TINTA CERCA DEL FINAL .....	38
TINTA CERCA DEL FINAL .....	83

Paquete de tinta .....	82
Estado de la tinta .....	27
Lámpara indicadora de estado de la tinta .....	23
Unidad de suministro de tinta .....	20, 23
Entrada .....	30
Guía de instalación .....	35, 36
Espacio de instalación .....	15

---



---

### J

---

Tecla [JOG] .....	26
Condición de juicio .....	86

---



---

### K

---

Zumbador de teclas .....	80
--------------------------	----

---



---

### L

---

Cable de LAN.....	32
Puerto LAN .....	21
IDIOMA .....	80
Lista .....	87
Orientación local .....	29
Modo local.....	26, 27
Búsqueda lógica ... ..	72

---



---

### METRO

---

Menú de configuración de la máquina .....	79
Interruptor de alimentación principal .....	21, 25, 30
Cubiertas de mantenimiento .....	20
Cartucho de líquido de mantenimiento .....	21
Menú de mantenimiento .....	75
MAPAS .....	74
Margen .....	73
Medios de comunicación.....	51
Detección de medios .....	79
Alimentación de medios .....	26
Colgador de medios .....	52
Soporte de medios .....	91, 99
Medios restantes ... ..	79
Sensor de medios .....	21, 24, 91, 98
Modo MENÚ .....	27
Controlador MIMAKI .....	34
Mover a mantener. Espacio .....	75

Mover al extremo derecho de la platina ..... 75

---

norte

---

NCU ..... 22, 91, 95

Red ..... 80

Modo NO LISTO ..... 27

Menú Test de inyectores ..... 86

Recuperación de boquillas ..... 75

Lavado de boquillas ..... 118

Lavado de boquillas ..... 75

---

O

---

Panel de operación ..... 20, 26

---

PAG

---

Rodillos de arrastre ..... 20, 23, 108

Platina ..... 20, 22, 91, 99

Postcalentador ..... 20

Cable de energía..... 30

Toma de corriente ..... 30

Enchufe ..... 30

Interruptor de suministro de energía ..... 24

Precalentador..... 21

Área de impresión ..... 87

Longitud de impresión ..... 87

Origen de impresión ..... 66

Impresión de cheque ..... 86

Limpieza del tubo de la bomba ..... 97

Limpieza del tubo de la bomba ..... 75

---

R

---

RasterLink ..... 35, 36, 37, 65, 66, 73

Búfer de recepción ..... 68

Guía de referencia ..... 37, 66

Tinta restante ..... 27

Modo REMOTO ..... 26, 27

Reemplazo del limpiaparabrisas ..... 103

Reemplazar limpiaparabrisas ..... 75

Portarrollos ..... 52

Rollo de material ..... 52

---

S

---

Enclavamientos de seguridad .....	16
Tecla [SEL] .....	26
NIVEL DEL SENSOR .....	128
NIVEL DEL SENSOR .....	120
Menú de configuración .....	72
Nivel de suavizado .....	74
Espacio entre PP. ....	80
Modo de alimentación espacial .....	80
Estación .....	75
Lámpara de estado .....	26
Concentrador de conmutación .....	33
Símbolos .....	7
DETENCIÓN DEL SISTEMA .....	26

---



---

### T

---

Recogida SW .....	79
Unidad de recogida .....	20, 24
Toma- Unidad arriba .....	79
Impresión de prueba .....	26, 58
Ajuste de la hora. ....	80
Soplador superior .....	79
Limitador de torque .....	56

---



---

### U

---

UNIDAD DE LONGITUD.....	80
UNIDAD / TEMPERATURA .....	80
Uso .....	87
Cable de interfaz USB .....	32
Puerto USB .....	21
Usar tiempo .....	87

---



---

### V

---

Ventilador de aspiración .....	73
Versión .....	87
Ver feed .....	80

---



---

### W

---

Etiquetas de advertencia .....	17
Depósito de tinta residual .....	20, 76, 87, 91, 112
Depósito de tinta residual .....	113
Limpiaparabrisas .....	91, 92, 103
Limpiaparabrisas .....	104

Limpiando ..... 87

## **Manual de Operación**

---

---

Marzo de 2021

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.  
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÓN

---

---

D203528-11-25032021

