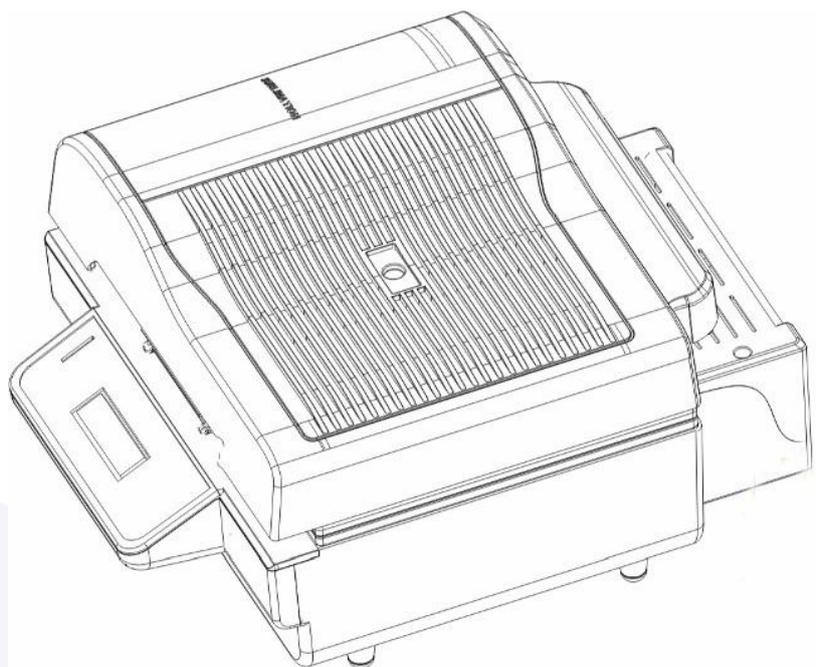


# ST-3042

Horno para  
sublimación 3D



# Horno para sublimación 3D



## CONTENIDOS

I.	Desempaquetado	3
II.	Panel de control	4
III.	Limpieza del filtro de aire	5
IV.	Configuración de la impresora	5
V.	Parámetros de impresión	6
VI.	FAQs	7

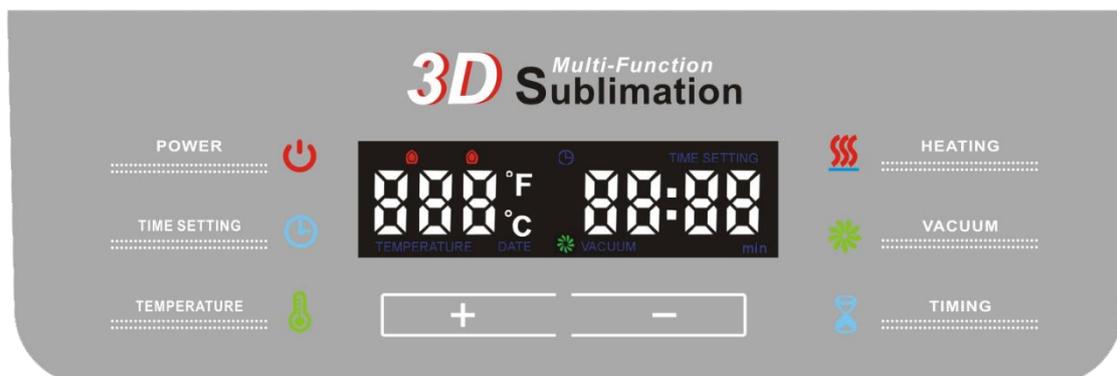
## I. Desempaquetado



1. La máquina debe usarse con la potencia nominal.
2. Mantener la máquina bien ventilada y alejada de explosivos.
3. Mantener la máquina estable y en posición horizontal.
4. Mantener la máquina seca durante todo el proceso de almacenamiento, transporte y uso.



## II. Panel de control



- |   |  |
|---|--|
|  Encendido             |  Calentar     |
|  Ajuste de tiempo      |  Vacío        |
|  Ajuste de temperatura |  Cuenta atrás |



Ajustar la fecha y la hora junto con el botón de Ajuste de Temperatura y (+/-) cuando está en reposo con una potencia de 10 W.



Ajustar el tiempo pulsando el botón de Ajuste de Tiempo y (+/-).



El cambio entre °C/°F puede realizarse pulsando Ajuste de Temperatura y (+/-) mientras la máquina esté en reposo. Pulsar el botón de temperatura y (+/-) cuando esté funcionando para ajustar la temperatura.



Pulsar una vez para encender las resistencias superiores; pulsar dos veces para encender tanto las superiores como las inferiores; pulsar tres veces para apagar todas las resistencias.

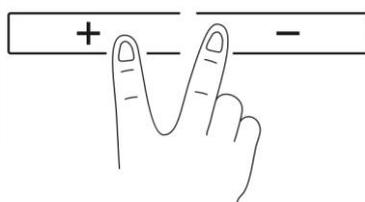


Pulsar una vez para encender la bomba de vacío y el imán eléctrico.



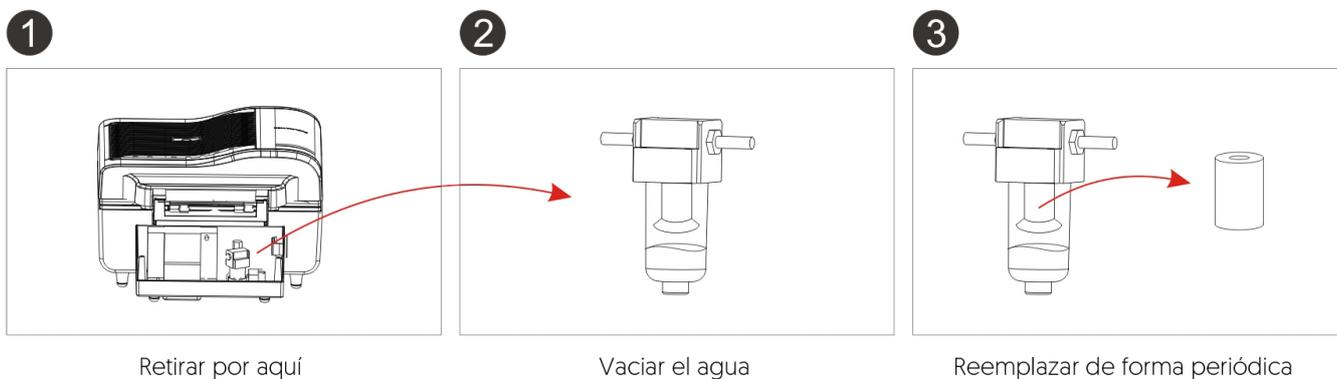
Pulsar una vez brevemente para iniciar o finalizar la cuenta atrás. Manter durante 3 segundos para reiniciar. No pulsar el botón cuando la máquina esté en funcionamiento.

°F ↔ °C

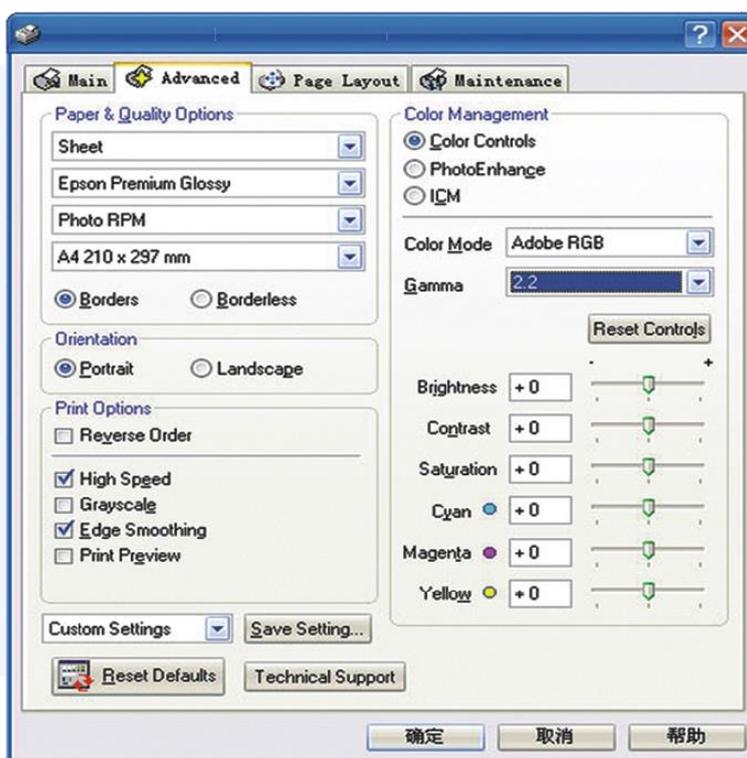


**Consejo:** Pulsar y mantener los botones (+/-) para cambiar entre Fahrenheit y Celsius.

### III. Limpieza del filtro de aire



### IV. Configuración de la impresora



#### Consejos para la transferencia térmica

- Si el papel se vuelve amarillo tras la transferencia o el texto de la imagen se ve apagado.

Reduzca la temperatura y el tiempo de calentamiento.

- Si tras la transferencia el papel sigue siendo blanco, pero los colores en el objeto aparecen difuminados y/o aparecen manchas blancas.

Revise que los ajustes de tiempo y temperatura sean los adecuados para el tipo de papel, producto, máquina y condiciones ambientales.

## V. Parámetros de impresión

<b>1</b> 	<b>2</b> 	<b>3</b> 
<b>TAZA</b> <b>200°C</b> <b>360 s</b> 1 pieza <b>480 s</b> 12 piezas	<b>PLATO</b> <b>195°C</b> <b>360 s</b> 1 pieza <b>400 s</b> 2 piezas	<b>PIEDRA PIZZARRA</b> <b>200°C</b> <b>480 s</b> 1 pieza <b>480 s</b> 2 piezas

<b>1</b> 	<b>2</b> 	<b>3</b> 	<b>4</b> 
<b>PORTAFOTOS DE CRISTAL</b> <b>190°C</b> <b>420 s</b> 1 pieza <b>480 s</b> 2 piezas	<b>CUBO DE CRISTAL</b> <b>190°C</b> <b>480 s</b> 1 pieza <b>480 s</b> 2 piezas	<b>VASO DE CHUPITO</b> <b>195°C</b> <b>420 s</b> 7 piezas	<b>JARRA DE CERVEZA</b> <b>200°C</b> <b>480 s</b> 7 piezas

<b>5</b> 	<b>6</b> 	<b>7</b> 	<b>8</b> 
<b>CARCASAS DE MÓVIL</b> <b>190°C</b> <b>360 s</b> 1 pieza <b>420 s</b> 6 piezas	<b>ROPA</b> <b>190°C</b> <b>180 s</b> 1 pieza	<b>ACRÍLICO</b> <b>190°C</b> <b>420 s</b> 1 pieza	<b>PLACA DE METAL</b> <b>190°C</b> <b>180 s</b> 1 pieza

## VI. FAQs

### 1. La impresión no es nítida.

1) Revise si la presión de vacío alcanza los 600/mmHg en el vacuómetro. Si no lo hiciera, podríamos afirmar la existencia de una fuga. Compruebe si la tira de extracción de vacío está correctamente sellada.

2) Revise los conectores del tubo por si tuvieran alguna fuga.

### 2. ¿Qué pasa si falla el funcionamiento automático, incluyendo la extracción de aire, la succión y la cuenta atrás?

Ajuste la distancia entre la placa de extracción de vacío y el interruptor. La distancia debería ser de 3 mm. Si la distancia es demasiado grande, la fuerza del imán será débil.

### 3. ¿Qué pasa si se escucha un sonido inusual y la máquina no funciona normalmente?

1) Abra la tapa de la caja de alimentación trasera y compruebe si hay aire en el ventilador de aspiración.

2) Compruebe si hay agua en el filtro de aire. El agua debe ser vaciada y el núcleo del filtro reemplazado periódicamente.

### 4. La máquina no calienta.

Compruebe si el interruptor de calor está encendido y si los indicadores de la pantalla están iluminados. Si no lo estuviera, enciéndalo.

### 5. Se encuentra una gran diferencia entre la temperatura establecida y la real.

R; 1) Un sobrecalentamiento de 30°C es aceptable cuando los tubos de calor metálicos están en funcionamiento.

2) Compruebe si el ventilador situado bajo la placa de circuito impreso funciona con normalidad. Si está dañado, sustituya el ventilador.

BRILDOR  
todo para la personalización