

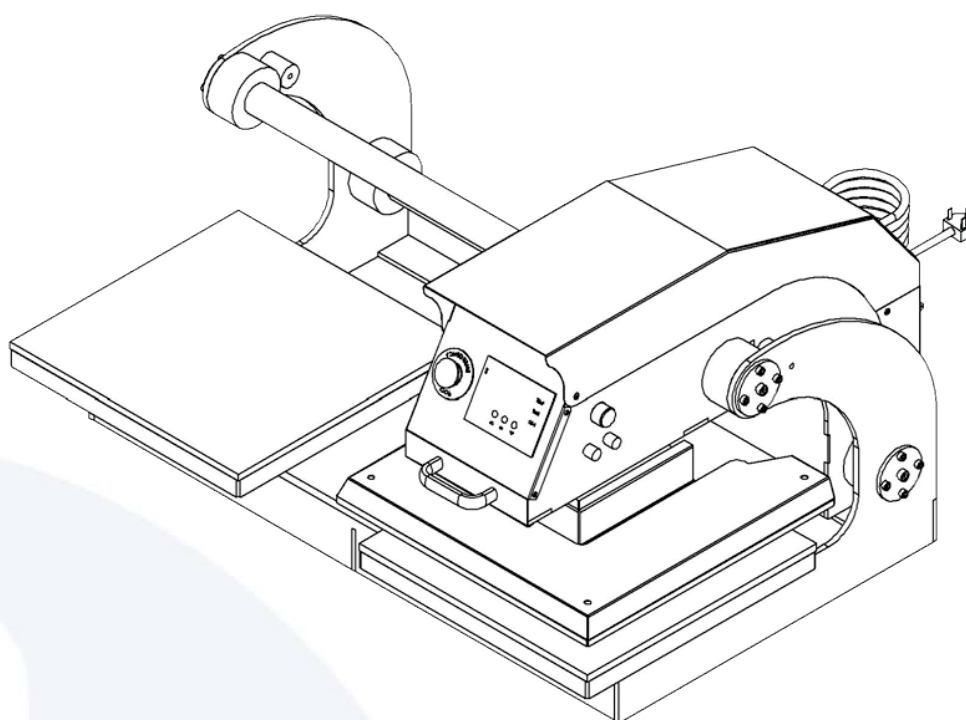
APDS-15/20

**Plancha transfer
neumática de doble plato
40x50 cm**



Plancha transfer neumática

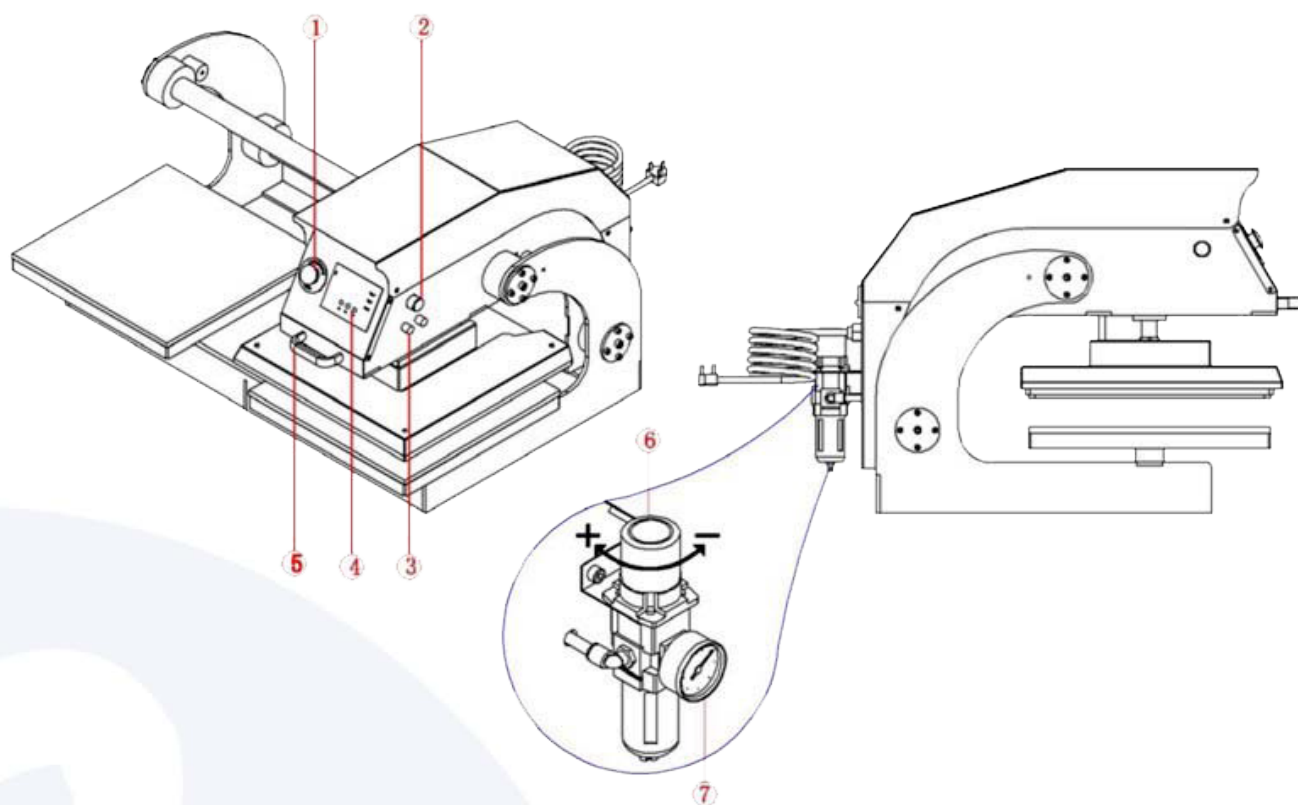
Brildor de doble plato de 40x50cm



CONTENIDOS

| | | |
|------|--|----|
| I. | Plano de montaje | 3 |
| II. | Datos técnicos | 4 |
| III. | Funcionamiento | 4 |
| IV. | Mantenimiento | 7 |
| V. | Solución a problemas en la calidad de la transferencia | 9 |
| VI. | Diagrama del circuito | 10 |
| VII. | Plano de despiece | 11 |

I. Plano de montaje



1: Botón de parada de emergencia

2: Botón de puesta en marcha

3: Rueda de ajuste de la presión del aire

4: Controlador digital GY-04

5: Asa para deslizamiento horizontal

6: Válvula neumática

7: Manómetro

II. Datos técnicos

- **Modelo:** APDS-15/20
- **Dimensiones de la máquina:** 970 x 860 x 600 mm
- **Tamaño del plato:** 40 x 50 cm, 40 x 60 cm
- **Tamaño max. del artículo a imprimir:** 400 x 600 x 30 mm
- **Voltaje:** 220 V / 3 fase; 120 V / 1 fase
- **Potencia:** 220 V / 1,8 kW ; 110 V / 1,2 kW
- **Ajuste recomendado:** 30~280s; 180~210°C
- **Rango de tiempo:** 0~999s
- **Temperatura máxima:** 225°C
- **Potencia del tubo de calor:** 1,8 kW - 1 pieza
- **Tamaño del embalaje:** 1050 x 950 x 700 mm
- **Peso bruto:** 97 kg

III. Funcionamiento

1. Cómo ajustar la presión:



1. Conecte la plancha a un compresor de aire.
2. Levante el tapón de la válvula de aire como se muestra en la imagen.
3. Gire el tapón en sentido contrario a las agujas del reloj para bajar la presión; para incrementarla, gírela hacia el otro lado. Una vez ajustada la presión, empuje el tapón hacia abajo.
4. La presión recomendada es de **0,4~0,5 MPa / 70-80 psi**. Dependerá de los materiales de la transferencia.

2. Ajustar la temperatura deseada

| | | |
|---|---|---|
|  |  |  |
| <p>Conecte el interruptor de alimentación. Se enciende la luz de temperatura y la pantalla muestra</p>  | <p>Pulse el botón . Se enciende la luz  [C indica Celsius]. Pulse las flechas "Δ" o "∇" para seleccionar "°C" o "°F" [F indica Fahrenheit] en función de lo que prefiera.</p> | <p>Pulse de nuevo el botón . El piloto de temperatura  se enciende [TEMP]. Con las flechas, seleccione la temperatura en función del material que esté usando [normalmente 180°C~200°C]</p> |

3. Ajustar el tiempo deseado

| | | |
|--|---|--|
|  |  |  |
| <p>Pulse el botón  después de ajustar la temperatura y la luz de tiempo  se enciende. Utilice las flechas para ajustar el tiempo de planchado. Dependerá de los materiales que vaya a utilizar.</p> | <p>Pulse el botón  después de ajustar el tiempo; la pantalla muestra como sube la temperatura. "CD-L" muestra la cuenta atrás de la transferencia.</p> | <p>Nota: encontrarás dos pequeños puertos en la parte frontal de la pantalla. Si la temperatura real es inferior a la que muestra el controlador, puede ajustar el puerto "Calor". En el sentido de las agujas del reloj para aumentar la temperatura y en sentido contrario para reducirla.</p> |

4. Técnicas de impresión

Paso 1: Asegúrese de que el cable está bien conectado a la toma de corriente. Coloque el objeto [por ejemplo, una camiseta] en el plato inferior de la plancha y el papel transfer con las imágenes hacia abajo contra el objeto. Ajuste a la presión requerida y encienda la plancha.

Paso 2: Ajuste el tiempo y la temperatura necesarios. La temperatura empezará a subir.

Paso 3: Cuando la temperatura alcance el valor establecido, emitirá un breve sonido. Pulse los dos botones verdes de puesta en marcha, el plato térmico se cerrará automáticamente. Empieza la cuenta atrás. Cuando termine, el plato térmico se abrirá de forma automática.

Paso 4: Ahora puede usar el asa para deslizar el plato térmico al otro lado y repetir las acciones del paso 2 al paso 3.

Paso 5: Consulte las instrucciones del papel transfer para determinar si se debe pelar en frío o en caliente. A continuación, encontrará tiempos de planchado recomendados para diferentes tipos de papel transfer:

- Papel transfer inkjet [textil]: **14-18 segundos**
- Papel transfer láser [textil]: **18-25 segundos**
- Sublimación [sobre textil]: **25-30 segundos**
- Sublimación [sobre plásticos/maderas ignífugas]: **60-70 segundos**

5. Recomendaciones:

- Transfer en azulejos de cerámica: [Proceso similar para tazas y platos]
Ajuste de temperatura: **180°C**
Ajuste de tiempo: **15 segundos**
- Transfer en camisetas:
Ajuste de temperatura: **180°C.**
Ajuste de tiempo:
 - Con papel de sublimación sobre telas de poliéster: **30-50 segundos**
 - Con papel transfer para telas de algodón: **10-20 segundos**
- Transfer en láminas de aluminio
Ajuste de temperatura: **180°C**
Ajuste de tiempo: **45 segundos**

Emergencia:

En caso de emergencia, pulse el botón rojo de parada de emergencia. Una vez resuelto el problema, gire el botón en el sentido de las agujas del reloj y deje que vuelva a su posición original. La máquina reanudará su funcionamiento.

NOTA:

- Cierre la válvula de control de la máquina si hay algún problema.
- La presión adecuada es de **0,4-0,5 MPa** o **75-80 psi**, ni muy alta [una presión muy elevada podría romper la máquina], ni muy baja [una presión más baja no permitiría que el plato térmico funcionase con fluidez].
- Es recomendable apagar la máquina durante 1-2 horas después de trabajar continuamente durante 6-8 horas.

IV. Mantenimiento

1. Presión

Compruebe si hay suficiente aceite lubricante en el cilindro. Utilice la rueda de ajuste de presión en el regulador de aire para ajustar la presión. Gire hacia el “+” para incrementarla y hacia el “-“ para reducirla.

2. Si la pantalla se muestra normalmente, pero al pulsar el botón verde el plato térmico no baja

Compruebe el circuito que conecta con el botón verde por si hubiera algún problema.

3. No se produce ninguna acción después de encender la máquina

- 1) Compruebe que el enchufe esté bien conectado o si está roto.
- 2) Compruebe si el interruptor de encendido o el controlador de temperatura y tiempo están rotos.
- 3) Compruebe si el fusible se ha quemado.
- 4) Si el indicador está encendido, pero no se visualiza nada en la pantalla, compruebe los 5 cables del transformador Railway. Si está suelto, indica que el problema es una mala conexión. Si se conecta bien, muestra que el transformador está defectuoso.

4. La pantalla funciona correctamente, pero el plato térmico no se calienta.

- 1) Compruebe que el termopar del plato térmico esté bien conectado. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina no parará de sonar.
- 2) Revise si la luz del relé de estado sólido está encendida, si no es así, compruebe si el relé o el controlador digital está roto.

- 3) Si ya ha cambiado el relé de estado sólido por uno nuevo, pero el plato térmico sigue sin calentarse, compruebe si el plato está defectuoso o si su cable de alimentación se ha soltado por si tuviera que cambiarlo por uno nuevo.

5. El plato térmico funciona correctamente, pero la pantalla muestra 255°C

- 1) Compruebe que el termopar del plato térmico esté bien conectado.
- 2) Si el termopar está correctamente conectado, pero la pantalla sigue mostrando 255°C, entonces está defectuoso.

6. La máquina calienta a 0~180°C, pero el número salta por encima de 200°C o 300°C de forma repentina, o el valor en la pantalla salta de forma irregular.

- 1) Compruebe que el termopar del plato térmico esté bien conectado.
- 2) Si el termopar está correctamente conectado, nos muestra que el programa del controlador digital está roto o, para ser más exactos, el circuito integrado. Será necesario reemplazar el controlador por uno nuevo.

7. La temperatura está fuera de control: se ajusta a 180°C, pero la temperatura real es superior a 200°C

- 1) Significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, y es necesario reemplazarlo.
- 2) O que el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé. Se debe cambiar el controlador.

8. El ajuste de temperatura y tiempo se altera después de cambiar el plato térmico

Resetea la temperatura y el tiempo siguiendo las instrucciones del manual de funcionamiento.

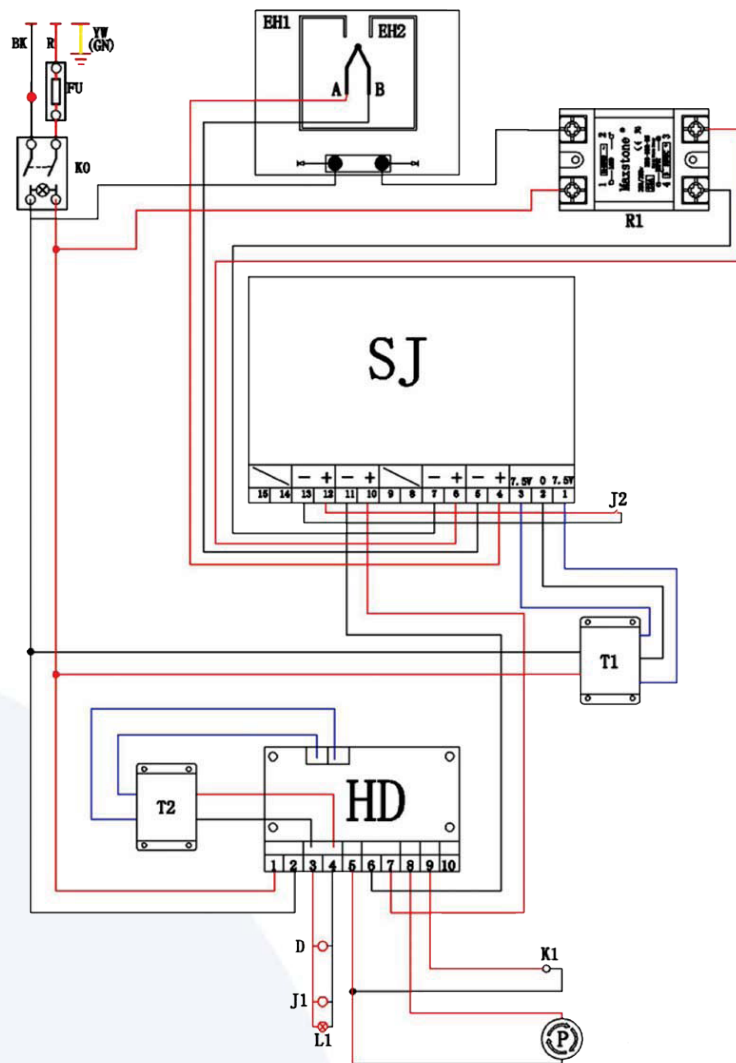
9. Otras recomendaciones

- Para prolongar la vida útil de la máquina, añada regularmente aceite lubricante en las juntas.
- Para mantener el buen resultado de las transferencias, es necesario proteger el plato térmico cuidadosamente siempre que se utilice o no.
- Mantenga la máquina en un lugar seco.
- Si no puede solucionar el problema con los componentes eléctricos, póngase en contacto con el proveedor para recibir asistencia técnica.

V. Solución a problemas en la calidad de la transferencia

- **Si el color de la impresión es pálido:** la temperatura es demasiado baja / la presión no es la correcta / o no se ha planchado el tiempo suficiente.
- **Si el color de la impresión es demasiado marrón o si el papel transfer está casi quemado:** reduzca la temperatura.
- **Si la impresión está borrosa:** demasiado tiempo de planchado provoca que la tinta se disipe.
- **Si el color de la impresión es diferente o si la transferencia se ha realizado parcialmente:** la presión no es suficiente / o no se ha planchado el tiempo suficiente / o el papel transfer es de mala calidad.
- **Si el papel transfer se queda pegado al objeto después de la transferencia:** la temperatura es demasiado alta / o la tinta es de mala calidad.

VI. Diagrama del circuito



K0: Interruptor de encendido

HD: Controlador neumático

D: Válvula electromagnética neumática

P: Botón de parada de emergencia

K1: Botón de arranque

J1: Relé industrial

EH1 EH2: Tubo de calor

FU: Fusible [15 A / 25 A]

J2: Contactos del relé intermedio

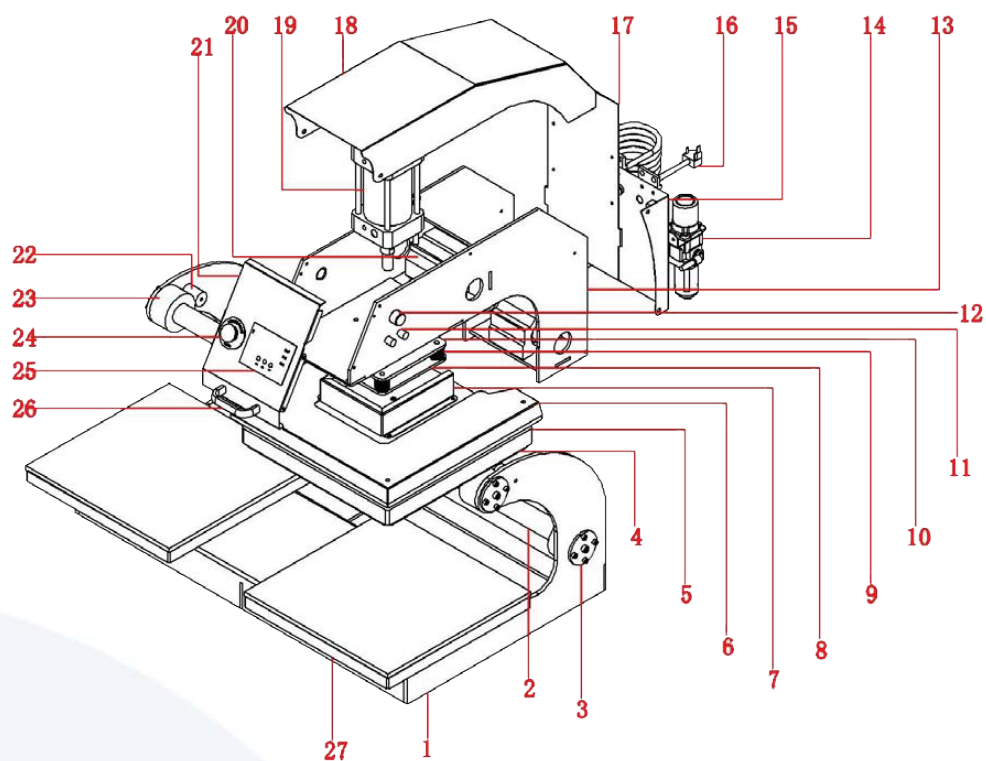
A-B: Termopar

SJ: Controlador digital GY-04

L1: Indicador luminoso

T1/T2: Transformador de corriente

VII. Plano de despiece



| Nº | Nombre pieza | Cant. |
|----|----------------------------------|-------|
| 1 | Marco de la máquina | 2 |
| 2 | Rail de deslizamiento | 1 |
| 3 | Placa de fijación del rail | 1 |
| 4 | Plato térmico | 1 |
| 5 | Cubierta del plato térmico | 1 |
| 6 | Cubierta metálica antiquemaduras | 1 |
| 7 | Cubierta protectora del muelle | 2 |
| 8 | Cubierta fija del muelle | 2 |
| 9 | Muelle | 1 |
| 10 | Placa adaptadora | 1 |
| 11 | Válvula reguladora de aire | 1 |
| 12 | Botón de arranque | 1 |
| 13 | Placa lateral | 1 |

| | | |
|----|--------------------------------|---|
| 14 | Filtro de aire | 1 |
| 15 | Placa trasera | 4 |
| 16 | Cable de alimentación | 1 |
| 17 | Soporte de piezas electrónicas | 1 |
| 18 | Cubierta superior | 1 |
| 19 | Cilindro de aire | 1 |
| 20 | Eje con base | 1 |
| 21 | Cubierta del controlador | 1 |
| 22 | Electroimán | 2 |
| 23 | Poliuretano fundido | 2 |
| 24 | Botón de parada de emergencia | 2 |
| 25 | Controlador digital GY-04 | 1 |
| 26 | Asa delantera | 1 |
| 27 | Plato inferior | 1 |

BRILDOR
todo para la personalización