

XH-T4

Plancha para tazas 4 en 1
Brildor



Leer antes de usar

- Comprobar el voltaje de la máquina antes de utilizarla: 200 V/50 Hz.
- Apagar y desenchufar la plancha cuando no esté en uso.
- Agarrar el mango con firmeza al abrir la máquina.
- Mantener la plancha fuera del alcance de los niños. No tocar la resistencia mientras se calienta.
- Adecuada para tazas y vasos con recubrimiento para sublimación.
- Asegurar que la parte inferior de la taza esta apoyada en la varilla de sujeción (ajustable) y colocar la taza en el centro de la resistencia.
- No elevar la temperatura a más de 230 °C, ya que la resistencia puede quemarse y dañarse (podrá cambiarla si no funciona). Precalentar la resistencia a menos temperatura para evitar que se sobrecaliente antes de introducir la taza.
- Utilizar aceite lubricante para el mantenimiento regular del equipo.
- Regular la rueda de ajuste de presión para adecuarla. Realizar varias pruebas para configurar la temperatura y el tiempo necesarios antes de producir en masa.
- La plancha cuenta con un cable de tierra. Asegurar que el enchufe está conectado a tierra. No intentar utilizar la máquina con cable alargador ni una conexión eléctrica inadecuada.
- Ponerse en contacto con el servicio técnico en caso de problema.

Componentes

Mango

Abrir y cerrar para colocar y extraer la taza.

Rueda ajuste presión

Girar a la derecha para aumentar la presión y a la izquierda para disminuirla.

Botón de tiempo

Misma función que la tecla "ENTER" (recomendada para más precisión). Presionar el botón para pasar de temperatura de precalentamiento a calentamiento. Se puede cambiar entre 2 funciones: calentamiento y reposo. Pulsar para detener el pitido al final de la cuenta atrás.

Panel de control

Configuración de temperatura y tiempo.

Varilla sujeción taza

Situar la varilla contra la varilla ajustable.

Botón de encendido

Encender o apagar la plancha.

Resistencia térmica

Garantiza una temperatura y presión uniformes.



Datos técnicos

Producto: Plancha para tazas 4 en 1 Brildor XH-T4

Controlador: Digital

Capacidad: 6 oz, 10 oz, 11 oz, 12 oz

Resistencia: 600-800 usos (puede cambiarse)

Peso neto: 4,49 kg

Peso bruto: 5,5 kg

Embalaje: 41 x 23 x 23 cm (caja de cartón)

Instalación

¿Cómo instalar la varilla de sujeción de la taza?



¿Cómo instalar el mango?

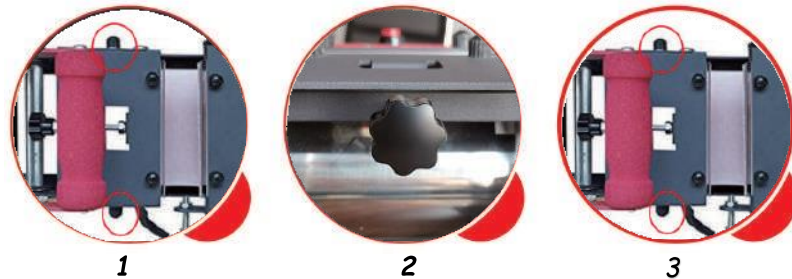


Características

1. Las resistencias están compuestas por alambre de aleación y recubrimiento de silicona. Tienen una capacidad para tazas de 6 oz, 10 oz, 11 oz y 12 oz.
2. El panel de control digital tiene 2 ajustes de temperatura: precalentamiento y calentamiento. La función de precalentamiento sirve para que la resistencia no se sobrecaliente mientras no haya una taza en su interior.
3. Fácil ajuste de presión.
4. Ligera y fácil de almacenar.
5. Certificación CE.
6. Un año de garantía.

Ajuste de presión

¿Cómo ajustar la rueda de presión?



1. Aflojar los tornillos antes de ajustar la presión mediante la rueda (no retirar los tornillos).
2. Girar la rueda para obtener la presión adecuada. Hacia la derecha para aumentarla y en sentido contrario para disminuirla.
3. Apretar los tornillos.

CONSEJOS

1. Ajustar la presión antes de encender la máquina.
2. Colocar una taza en la resistencia para probar la presión y comprobar que es adecuada.
3. Configurar la presión antes de que se caliente la taza, no intentar sublimar la taza debido a que la imagen se verá borrosa.

Recambio de la resistencia

¿Cómo retirar la resistencia?



1. Girar hacia a la izquierda para soltar el cable.
2. Aflojar los cuatro tornillos superiores.
3. Sacar la varilla.
4. Retirar la resistencia. Tener cuidado con los bordes afilados.

¿Cómo instalar la resistencia?



1. Introducir la resistencia en la plancha.
2. Atornillar primero uno de los lados.
3. Colocar los tornillos del otro lado.
4. Conectar el cable a la máquina y enroscar hasta hacer tope.

Funcionamiento



Imprimir la imagen en papel de sublimación y recoger la imagen impresa.



Fijar el papel alrededor de la imagen con cinta térmica adhesiva.



Introducir la taza en la plancha.



Cerrar con el mango y gire la rueda de presión para ajustar la taza.



Enchufar y encender la máquina. El controlador se iluminará. Al pulsar la tecla "OK", aparecerá "P-1". Presionar "▼▲" para configurar la temperatura de precalentamiento.



Volver a pulsar "OK" y la pantalla mostrará "P-L". Utilizar "▼▲" para establecer la temperatura de precalentamiento.



Pulsar "OK" una 3ª vez y se mostrará "P-2", usar "▼▲" para configurar el tiempo. (La temperatura y tiempo variarán en función del material a sublimar).



Una vez establecidos el tiempo, y la temperatura, volver a presionar "OK" para confirmar la configuración. La plancha empezará a calentarse.



Una vez precalentada a una temperatura segura, introducir la taza en la resistencia. Pulsar "ENTER" para sublimar. (El piloto de "HEATING" se encenderá).



Cuando la plancha llegue a la temperatura deseada, comenzará la cuenta atrás. Una vez acabada, sonará un pitido y en la pantalla aparecerá "0". Sacar la taza. Para estampar otra taza, se debe colocar en la resistencia, presionar "ENTER" para detener el pitido y volver a pulsar esta misma tecla para sublimarla. En caso contrario, apagar la plancha.



Despegar el papel de la taza con cuidado para revelar el resultado.

Solución de problemas

P. Calor desigual. Impresión borrosa.

R. Puede deberse a los siguientes factores:

1. El tiempo y la temperatura no son adecuados. Aumente estos dos parámetros para obtener un buen resultado.
2. Presión insuficiente. Ajústela girando la rueda de presión.
3. La taza no estaba centrada en la resistencia. Asegúrese de colocar la taza en el centro y la base contra la varilla de ajuste.
4. La taza no es sublimable.

P. Función del botón rojo y diferencia con la tecla ENTER.

R. Ambas teclas sirven para lo mismo. Tienen 2 funciones:

1. Cambiar entre “modo de precalentamiento” y “reposo”.

En el caso del primer modo, la plancha se calentará hasta llegar a la temperatura seleccionada. Verá el piloto HEATING encendido.

En el estado de “reposo”, la prensa se mantendrá a una temperatura segura. El piloto de HEATING se mantendrá tenue. Puede cambiar a este modo cuando necesite detener la prensa.

2. Pulse uno de estos 2 botones para detener el pitido que suena una vez finalizado el tiempo de impresión. No obstante, si desea continuar sublimando, le recomendamos sacar la taza y colocar la siguiente antes de pulsar cualquiera de estas 2 teclas.

P. La imagen impresa ha quedado sin brillo.

R. La temperatura es demasiado alta o se necesita cambiar la resistencia.

P. El papel se queda pegado a la taza.

R. Temperatura demasiado alta o recubrimiento de la taza de poca calidad.

P. ¿Cómo saber que la presión es la adecuada?

R. Regúlela con la rueda de ajuste de presión. Coloque una taza en la resistencia y sienta cierta resistencia al cerrar la plancha. También puede comprobarla observando el espacio entre la taza y la resistencia.

P. La máquina no enciende.

R. Compruebe que el enchufe está bien conectado a la toma de corriente. Póngase en contacto con el servicio técnico si el error persiste.

P. La rueda de ajuste de presión no se puede girar.

R. Añada un poco de aceite lubricante.

P. La máquina desprende un olor peculiar.

R. Es normal cuando la resistencia se calienta.

P. ¿Cuándo introducir la taza en la resistencia?

R. Recomendamos colocar la taza cuando la máquina se encuentre en modo de precalentamiento (P-L). No olvide pulsar la tecla ENTER tras introducirla (de lo contrario no se sublimará). No obstante, recuerde ajustar la presión antes de realizar este paso.

P. ¿Por qué siempre suena un pitido al acabar de estampar una taza?

R. La plancha utiliza este mecanismo para avisarle de que la impresión ha acabado y es momento de sacar la taza. Coloque la siguiente taza o apague la máquina si ha terminado para no dañar la resistencia.

BRILDOR
todo para la personalización