

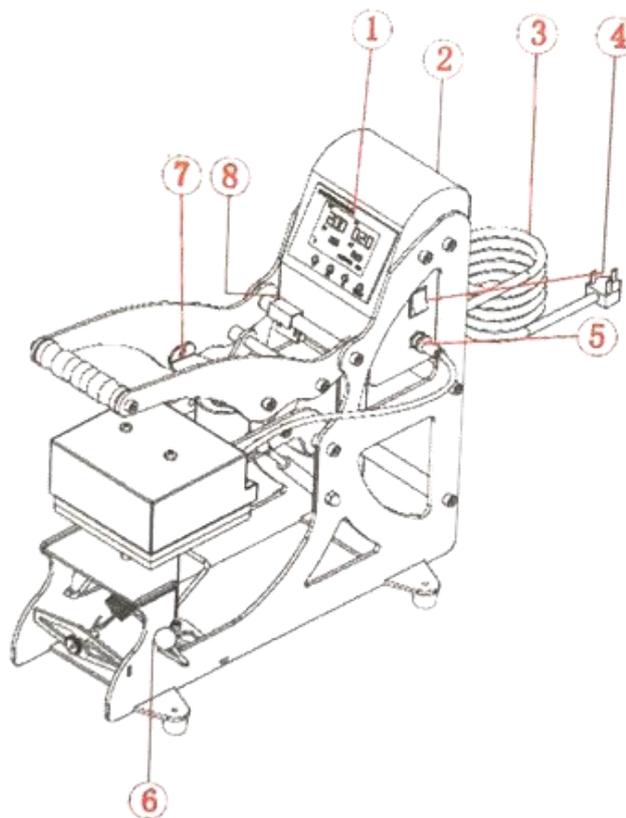
MAGNETIC 2

Plancha transfer de
15 x 15 cm



Componentes principales

1. Controlador digital
2. Cuadro eléctrico
3. Cable eléctrico
4. Interruptor de encendido
5. Fusible
6. Tornillo
7. Conector de accesorios
8. Electroimán



Datos técnicos

Modelo: Max-Hobby

Tamaño: 52,6 x 50 x 25 cm

Tamaño máximo artículos imprimibles: 8 x 13 x 1 cm

Voltaje: 220 V / 120 V

Potencia: 0,6 kW

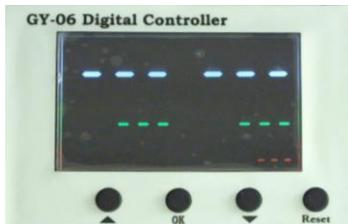
Configuración recomendada: 30 ~200 s; 180 ~200 °C, tiempo: 0 ~999 s / Temp. máx.: 225 °C

Embalaje: 62 x 60 x 35 cm

Peso bruto: 25 kg

Funcionamiento

Ajuste de temperatura



Presionar el interruptor para encender. La pantalla digital se mostrará como en la imagen.



Pulsar el botón OK y se verá el icono °C. Presionar las flechas "Δ" o "▽" para seleccionar entre °C o °F.



Volver a pulsar OK para ajustar la temperatura con las flechas según las instrucciones.
SV: Temperatura programada
PV: Temperatura real

Ajuste de tiempo



Pulsar el botón OK después de ajustar la temperatura y la luz de temperatura se encenderá. Configurar el tiempo con las flechas según las instrucciones.
SV: Temperatura programada
PV: Temperatura real



Volver a presionar OK para activar el modo de funcionamiento. El contador tiene un rango de 0~999. Pulsar "Reset" durante 5 segundos para configurar el contador a "0".

Nota. Seguir los siguientes pasos en caso de:

1. Diferencia amplia entre la temperatura programada [SV] y la real [PV].
2. Temperatura en pantalla diferente de la temperatura real de la placa.



Cuando SV y PV difieren mucho, se recomienda presionar el botón OK durante 5 segundos. Presionar nuevamente para calibrar la temperatura. Si la diferencia entre SV y PV es de 20 grados, pulsar "Δ" o "▽" para ajustar el valor a 20.



Presionar el botón OK durante 5 segundos para activar el modo de reinicio, cuando la temperatura de la pantalla sea distinta a la temperatura real del plato:

1. Si la pantalla indica 200 °C, y la temperatura real del plato es de 170 °C, usar las flechas "Δ" o "▽" para ajustarla a 30 °C.
2. Si la pantalla indica 200 °C, y la temperatura del plato superior es de 230 °C, emplear "Δ" o "▽" para ajustar a -30 °C.

Instrucciones de planchado

1. Comprobar que el cable está bien conectado a la toma de corriente. Colocar el objeto a imprimir en la base de la plancha y la parte impresa del papel sobre este. Ajustar la presión y encender la plancha.
2. Configurar la temperatura y el tiempo adecuados. La plancha empezará a calentarse.
3. Una vez la máquina llegue a la temperatura deseada, sonará un pitido. Cerrar la plancha y sublimar.
4. Cuando haya transcurrido el tiempo programado, la plancha se abrirá automáticamente.
5. Consultar las indicaciones para saber si el papel utilizado debe retirarse en frío o en caliente.
6. Si se desea continuar sublimando, pulsar OK para volver a ajustar el tiempo y la temperatura deseados. Repetir el mismo procedimiento.

Observaciones

1. Apagar la máquina y desenchufar cuando no esté en uso.
2. La placa térmica se enfriará a temperatura ambiente si la plancha no se utiliza durante más de 30 minutos.
3. El ventilador de liberación de calor se pondrá en marcha de forma automática cuando la placa térmica alcance 80 °C (176 °F). Esto permite reducir la temperatura de las piezas eléctricas y prolongar su vida útil.
4. La temperatura máxima es de 210 °C [410 °F] para un mejor mantenimiento de la máquina.
5. Para evitar el sobrecalentamiento al momento de imprimir camisetas por ambas caras, colocar un trozo de cartón entre medias, ajustar la presión y cerrar la plancha.
6. La plancha puede pivotar hacia delante y atrás. Esto se debe a la capacidad de movimiento de la abrazadera.
7. Resistencia: se ajusta con tornillos y se conecta a la máquina.

Solución de problemas

La máquina no funciona después de encenderla.

- Compruebe que el cable está bien conectado a la toma de corriente.
- Verifique si el interruptor y el controlador digital funcionan.
- Revise el fusible para ver si se ha quemado.
- El piloto se enciende, pero la pantalla permanece apagada. Compruebe que los 5 cables del transformador están bien conectados. Si están aflojados, el problema se debe a una mala conexión. En caso de estar bien ajustados, el transformador puede ser defectuoso.

El controlador digital funciona correctamente, pero la placa térmica no se calienta.

- Compruebe que el termopar del plato de la plancha hace contacto. Si el termopar está suelto, la pantalla indicará 255 y emitirá un sonido.
- Verifique si la luz fija del relé está encendida, en caso contrario, compruebe si el relé o el controlador están averiados.
- Si ya ha cambiado el relé, pero el plato sigue sin calentarse, compruebe si es defectuoso o si el cable eléctrico no está bien conectado. Si el error persiste, necesitará cambiar el plato.

La plancha funciona, pero de repente la pantalla muestra 225 °C

- Revise que el termopar está bien conectado. Si sigue apareciendo 225 °C en la pantalla, significa que está defectuoso.

La plancha se calienta entre 0 y 180 °C, no obstante, el número de la pantalla cambia a 200 °C o 300 °C o salta de forma irregular.

- Compruebe que el termopar hace contacto. Si está bien conectado, significa que el circuito integrado del controlador está averiado y debe sustituirse por uno nuevo.

La temperatura está descontrolada: se configura a 180 °C, pero alcanza los 200 °C.

- El relé de estado sólido está dañado y necesita cambiarse.
- El controlador digital es defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé. Debe sustituirse.

El ajuste de la temperatura y tiempo no funcionan correctamente tras cambiar el plato.

- Reconfigure la temperatura y el tiempo siguiendo las instrucciones de funcionamiento.

Otros puntos

- Se recomienda lubricar las articulaciones de la plancha con regularidad para prolongar su vida útil.
- Proteger el plato de la plancha durante su funcionamiento o inactividad.
- Mantener la máquina en un lugar seco.
- Si no se consigue solucionar algún problema eléctrico, ponerse en contacto con el servicio técnico.

Solución de problemas de temperatura y tiempo

Color pálido: temperatura demasiado baja o presión/tiempo incorrecto.

Papel de color marrón, casi quemado: reducir temperatura.

Impresión borrosa: disminuir tiempo.

Color de impresión diferente o de poca calidad: presión/tiempo insuficiente o papel transfer de baja calidad.

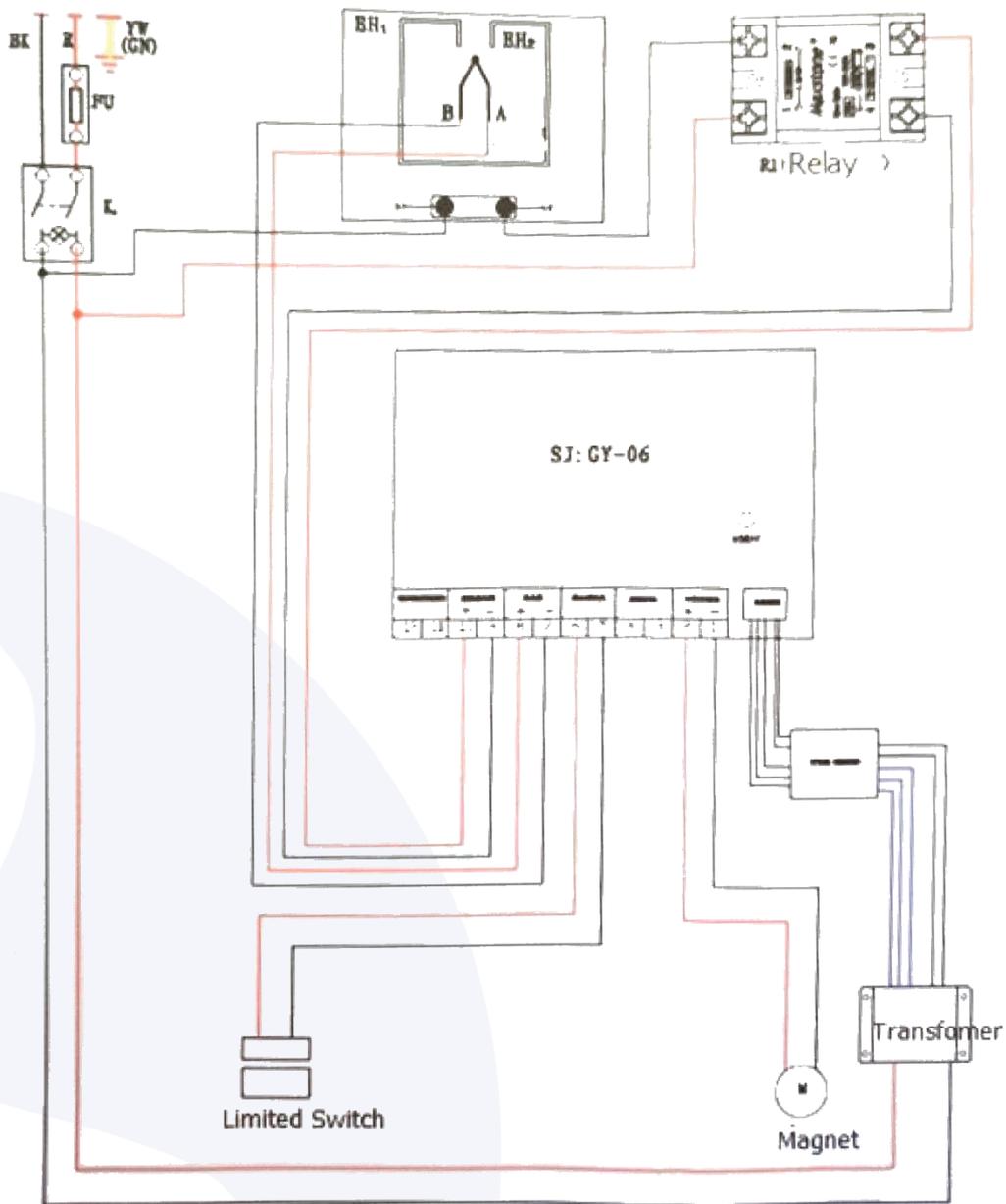
Adhesión del papel al objeto: temperatura demasiado elevada o tinta de poca calidad.

Diagrama del circuito

KO: Interruptor de alimentación
SJ: Controlador digital
magnético

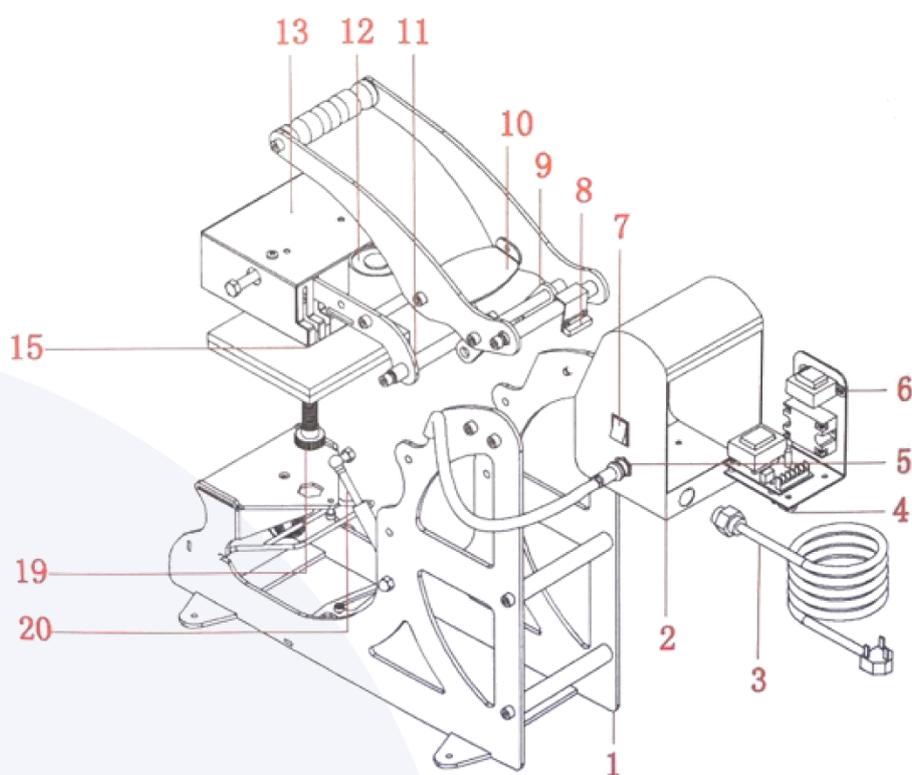
EH1 EH2: Tubo calefactor
T: Transformador

R1: Relé
FU: Fusible
M: Conductor



Despiece

Nº	Pieza	Cantidad	Nº	Pieza	Cantidad
1	Bastidor de la máquina	1	9	Carril deslizante	2
2	Cubierta del controlador	1	10	Placa de succión electroimán	1
3	Cable de alimentación	1	11	Brazo articulado	1
4	Soporte de fusible	1	12	Electroimán	1
5	Toma del plato calefactor	1	13	Cubierta plato térmico	1
6	Soporte piezas eléctricas	1	15	Plato térmico	1
7	Botón de arranque	1	19	Rueda de ajuste presión	1
8	Final de carrera	1	20	Amortiguador de gas	1



BRILDOR
todo para la personalización