

Manual de usuario

XH3805B

**Plancha Transfer
Manual Giratoria
de 60x40 cm**



Características Técnicas

- *Tipo de plancha:* Plancha transfer manual giratoria
- *Uso:* camisetas, rompecabezas, alfombrillas, toallas, etc.
- *Voltaje:* 220 V
- *Potencia:* 2400 W
- *Rango de tiempo:* 0-999 segundos
- *Temperatura máxima:* 232 °C
- *Tamaño del plato:* 40 x 60 cm
- *Dimensiones del embalaje:* 69 x 50 x 45cm
- *Peso bruto:* 49 Kg



- | | | | |
|----|--------------------------|----|---------------------|
| 1. | Rueda de presión | 5. | Base antideslizante |
| 2. | Panel de control | 6. | Brazo articulado |
| 3. | Interruptor de encendido | 7. | Placa térmica |
| 4. | Almohadilla de silicona | 8. | Plato inferior |



Máquina no apta para el uso de menores ni la elaboración de alimentos.

Funcionamiento del Panel de Control



Panel de control



1. Ajuste de temperatura.

Pulse el botón SET o ↑ ↓ para ajustar la temperatura deseada



2. Ajuste de tiempo.

Pulse el botón SET para ajustar el tiempo deseado



3. Pulsa SET y ↑ o ↓ para seleccionar °C o °F.



4. Apagado automático.

Presione el botón SET y configure el tiempo de apagado con un intervalo de 0 a 120 min.



La plancha se apagará automáticamente si no se realiza ninguna operación.

Pulse cualquier tecla para encender y calentar la plancha.

Instrucciones de Uso

1. Enchufar la máquina a la corriente.
2. Encender la plancha.
3. Levantar el brazo articulado y colocar el material que desea estampar en la plancha.
4. Ajustar la presión según el grosor del material. Girar hacia la derecha para añadir presión o girar en sentido contrario para reducirla.
5. Utilizar el panel de control para ajustar el tiempo y la temperatura. [La plancha requiere de 15 minutos aproximadamente para llegar a los 200°C].
6. Colocar el producto sobre el plato inferior cuando la plancha alcance la temperatura establecida.
7. Bajar el brazo articulado y pulsar el botón de inicio. Una vez transcurrido el tiempo, sonará un pitido. Subir la placa térmica utilizando el asa.
8. Sacar el producto estampado.



ADVERTENCIAS

- No tocar la plancha durante su funcionamiento para evitar quemaduras.
- Se recomienda realizar pruebas para obtener el tiempo y la temperatura adecuados.
- Si el papel se despegó en frío, esperar 15-20 segundos antes de retirarlo. Si se despegó en caliente, se retirará inmediatamente después de la impresión. [Se recomienda quitar el papel de forma diagonal]. Para una impresión óptima, se necesita el tiempo, temperatura y presión adecuados.

Parámetros de Referencia para Transfer

TÉCNICA	IMPRESORA	MATERIAL	TEMP.	TIEMPO
Papel de sublimación	Epson, Ricoh	Poliéster	200 °C	25-30 seg
Papel transfer inkjet	Impresora inkjet	Fondos claros	190 °C	15 seg
		Fondos oscuros	170 °C	25 seg
Papel transfer láser	Impresora láser	Fondos claros	190 °C	15 seg
		Fondos oscuros	170 °C	25 seg
Papel transfer Láser no-cut	Impresora láser	Papel A	110 °C	20 seg
	----	Papel B	190 °C	25 seg
Vinilo textil	Plotter de corte	----	170-190 °C	8~10 seg
Transfer serigráfico [plastisol]	----	----	190 °C	12 seg
Papel transfer ecosolvente	Plotter de impresión y corte	----	170-190 °C	15~25 seg

Solución de problemas:

P. Al planchar las prendas, el diseño pierde color o no se adhiere completamente.

R. Existen tres posibles causas: presión demasiado baja, temperatura insuficiente o falta de tiempo de planchado. Siga haciendo más pruebas para determinar la presión, temperatura y tiempo adecuados.

P. Dificultad para despegar el papel transfer.

R. Compruebe si el papel debe despegarse en frío o en caliente.

P. El panel de control LCD muestra "000"

R. Se refiere a la temperatura. El cable está desconectado o es defectuoso. Póngase en contacto con el servicio técnico.

P. ¿Cómo conseguir una presión adecuada?

R. Ajuste el componente de aire de la máquina para obtener la presión necesaria.

P. Enciendo la plancha, pero no funciona.

R. Compruebe que la máquina está enchufada a la corriente. Si el error persiste, póngase en contacto con el servicio técnico.

BRILDOR
todo para la personalización