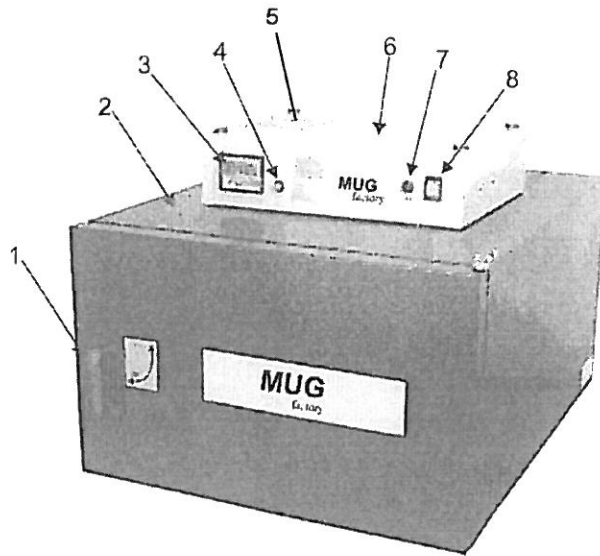


Instrucciones
MUG FACTORY



Partes del Horno

- 1-Manivela
- 2-Horno
- 3-Electrónica
- 4-Botón inicio del tiempo
- 5-Ventilador
- 6-Caja de componentes electrónicos
- 7-Fusible
- 8-Botón encendido/apagado

Datos técnicos

Medidas: 50x59x72 cm
 Peso: 35 Kg
 Corriente: 230V
 Consumo: 2400W
 Fusible: 12^a
 Rango de temperatura: 0-200°C
 Rango de tiempo: 0-30 Min

Medidas de seguridad

El horno Mug Factory dispone de algunas medidas de seguridad que les vamos a listar a continuación.

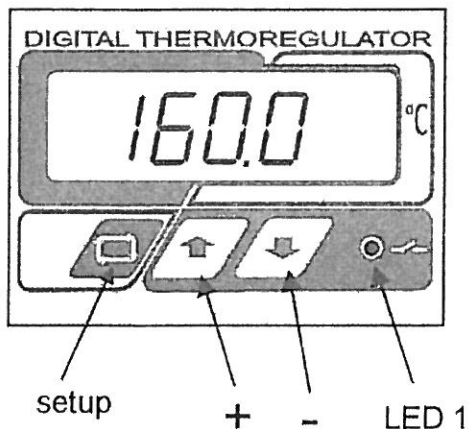
- Fusible de 12^a: El horno dispone de un fusible de seguridad que protege al horno en caso de sobrecarga. En caso de que se activase, habría que cambiar a continuación el fusible.
- Señal acústica: 3 segundos antes de terminar el tiempo de estampación, el horno avisa mediante una señal acústica de que el proceso está a punto de terminar.

La seguridad en el trabajo

El horno Mug Factory tiene que estar situado sobre una superficie plana, que aguante un peso de 50 Kg (peso de horno lleno) y que sea resistente al calor.

Una vez se sacan las tazas del horno, hay que usar unos guantes térmicos para manipular las tazas, ya que estas están calientes y pueden crear quemaduras si se tocan sin protección.

Tenga en cuenta de situar el horno en un lugar que tenga suficiente espacio frontal para poder abrir la puerta del horno.



Programar el horno

Tras encender el horno, aparecerá en el display la temperatura actual del horno. Para cambiar esta temperatura deberá seguir los siguientes pasos:

- 1- Presione y deje presionado el botón **Setup** durante unos 5 segundos hasta que el **LED 1** parpadee.
- 2- EN el display aparecerá la temperatura programada. Ahora puede cambiarla
- 3- Con los botones + / - puede subir o bajar la temperatura, según sus necesidades.
- 4- Una vez programada, presione una vez el botón **Setup** para entrar en el **modo de programación del tiempo**.
- 5- Ahora podrá configurar el tiempo usando los botones + / - . Una vez configurado, presione otra vez el botón **Setup** y sus cambios se guardarán automáticamente.

Cuando meta todas las tazas en el horno, y cierre la puerta del horno, deberá presionar el “botón de inicio del tiempo” (nº 4 en descripción) para que el tiempo empiece a contar.

Tiempos y temperaturas para estampar tazas

Si va a estampar las tazas mediante sublimación, deberá configurar el horno con los siguientes parámetros:

Temperatura: 190-200°C

Tiempo: 15-17 minutos.

(Si va a estampar menos de 20 tazas, podrá bajar el tiempo a unos 12 minutos.)

Estampación de tazas

- 1 – Colocar el papel impreso en la taza y pegarlo con cinta térmica. Una vez puesto en la taza, colocar la abrazadera de goma según la foto.
- 2- Estirar un poco la abrazadera para que ocupe toda la taza. **(Importante: Estas abrazaderas de goma no se deben de estirar mucho. Máximo 3 cm).**
- 3- Cerrar la abrazadera.



Se pueden estampar hasta 20 tazas en una sola tirada. Coloque las tazas en el carrito e inserte el carrito en el horno. Una vez cerrada la puerta, accione el botón de inicio del tiempo para empezar a estampar. Cuando pase el tiempo de estampación, abra el horno y con unos guantes térmicos, quite las abrazaderas de las tazas. Tanto las abrazaderas como el papel impreso hay que quitarlo en caliente.

