BRILDOR.COM





WWW.POLYPRINTDTG.COM

# TABLA DE **CONTENIDOS**

Antes de empezar	p.01
Desembalaje	p.01
Artículos incluidos en la caja	p.03
Prepara la PRETREATER PRO	p.04
Instalación de líquidos	p.05
Procedimiento de llenado de tanques	p.07
Reemplazo del tanque	p.09
Encendido por primera vez	p.11
Carga inicial	p.13
Comprobación de las boquillas	p.15

BRILDOR.COM

## ANTES DE EMPEZAR

En caso de no comprar un soporte oficial de Polyprint, prepara una superficie plana v estable con dimensiones de al menos 670 x 790 mm. La superficie debe ser capaz de soportar más de 130 Kg.



Fig.1: Soporte de Polyprint.

#### Nota:

Evita los lugares sujetos a cambios bruscos de temperatura y humedad. Además, mantén la máguina alejada de la luz solar directa y de las fuentes de calor. Las condiciones ideales de funcionamiento son una temperatura de 22°C-26°C y una humedad del 55%.

### DESEMPAQUETADO



Fig.2: Desempaquetado.

### PASO 1

Primero retira la tapa superior de la caja de cartón.



Luego retira las láminas protectoras de espuma de poliestireno.



Fig.3: Desempaquetado.

#### PASO 3

#### Continua retirando la tapa de cartón lateral.



Fig.4: Desempaquetado.



#### Advertencia:

El producto pesa **104Kg** y require al menos 4 **personas para levantarlo**. Traslada siempre la máquina desde abajo. Nunca la levantes utilizando el **asa del cajón**, ni la **cubierta de acceso a la boquilla**.

#### **Atención**:

- Coloca este producto en una superficie plana y estable. La superficie, si no es un soporte de Polyprint, debe ser de al menos 670 x 790 mm y capaz de soportar más de 130 Kg.
- Este producto no funcionará correctamente si está inclinado o en ángulo.
- La máquina sólo debe ser usada en interiores. No instales o almacenes la PreTreater Pro, donde esté expuesta a condiciones climáticas.
- Evita los lugares sujetos a golpes y vibraciones.
- Antes de mover la máquina a otra posición, asegúrate de que las tapas de los tanques estén selladas y que el líquido no pueda derramarse. No inclines la máquina mientras los tanques de líquido estén llenos o dentro de la máquina.



- Coloca este producto cerca de una toma de corriente, donde el enchufe se pueda desenchufar fácilmente.
- Deja espacio en el lado derecho de la máquina, para tener suficiente acceso al compartimento del tanque.

# **ARTÍCULOS INCLUIDOS EN LA CAJA**

- Pretreater Pro® Máquina de
- pretratamiento directa a prenda
- Cinco (5) Boquillas
- Cuatro (4) Tanques Vacíos
- Cuatro (4) Juntas de Goma
- Cuatro (4) Portaboquillas Azules
- Un (1) Limpiador Ultrasónico
- Un (1) Cable de Alimentación
- Una (1) Guía de Instalación Rápida
- Una (1) Guía Rápida de Usuario
- Una (1) Llave USB Polyprint
- Un (1) Folleto de Registro



Fig.5: Artículos en la caja.

### PREPARA LA PRETREATER PRO

- 1. Abre la tapa de acceso a las boquillas.
- 2. Retira con un cúter la brida que asegura el Carro de las Boquillas.
- 3. Retira los precintos de seguridad azules de las cubiertas de la PreTreater Pro.
- 4. Abre el cajón y comprueba que la tabla está bien colocada.

La altura de la máquina en la parte delantera debe ser de **660 mm** y en la parte trasera de **643 mm**. Si no es así, ajusta las patas en consecuencia.



Fig.6: Retirando los precintos de seguridad.

# INSTALACIÓN DEL LÍQUIDO

#### PASO 1

Abre la tapa de acceso a los tanques **para acceder al** Compartimento de Almacenamiento de los Tanques.



Fig.7: Compartimento de Almacenamiento de los Tanques.

#### PASO 2

Hay **4 tanques vacíos** en las bandejas **L1, L2, CL y MT**. Puedes llenar los tanques vacíos o directamente usar un nuevo tanque de pretratamiento en su lugar.



Fig.8: Compartimento de Almacenamiento de los Tanques.

Los tanques que necesitas rellenar/reemplazar los encuentras más abajo en azul.



**Opción 1: Usar 1 líquido de** pretratamiento (L1 o L2) y agua destilada en el tanque (CL).

**Opción 2:** Usar 2 líquidos de pretratamiento del mismo tipo (L1 + L2) para duplicar su capacidad y agua destilada en el tanque (CL).

**Opción 3: Usar 2 diferentes** líquidos de pretratamiento (L1 / L2) y agua destilada en el tanque (CL).



#### Atención:

Agita bien los nuevos tanques/botellas con el pretratamiento, antes de colocarlos dentro de la máquina.

#### PASO 4

- Llena/reemplaza el tanque L1 o/y L2 con el líquido de pretratamiento que vas a utilizar.
- En caso de utilizar 2 líquidos de pretratamiento, llena/sustituye ambos tanques L1 y L2 con el líquido de pretratamiento correspondiente.
- Llena el tanque CL con agua destilada.

### PROCEDIMIENTO DE LLENADO DEL TANQUE

#### PASO 1

Extrae el tanque de la bandeja.

#### PASO 2

Abre la tapa del Tanque.

#### Nota:

 Puedes usar la Tapa de Acceso a los Tanques como espacio de trabajo extra.

#### PASO 3

Extrae los tubos del Tanque.



Fig.9: Quitando los tubos del tanque.

#### PASO 4

Agita bien las **botellas de pretratamiento**, antes de llenar los tanques.



Fig.10: Agitando las botellas de pretratamiento.

Llena el tanque con el líquido de pretratamiento. Asegúrate que se trata del mismo tipo de líquido de pretratamiento.



rig.11. Lienanuo

#### PASO 6

Coloca los tubos dentro del tanque y cierra el tapón. Asegúrate de que estén en su lugar y sellados correctamente.



Fig.12: Sellando el tanque.

#### PASO 7

**Vuelve a poner el tanque** en la bandeja.

#### PASO 8

#### Cierra la Tapa de Acceso a los Tanques.



#### Atención:

Antes de cerrar la **Tapa de Acceso a los Tanques**, asegúrate de que todos los tubos están dentro de los tanques y que los tapones están en su lugar y debidamente sellados.

### **CAMBIO DE TANQUE**

#### PASO 1

Extrae el **Tanque** de la **bandeja**.

### PASO 2

Abre la tapa del Tanque.

#### Nota:

Puedes usar la **Tapa de Acceso al Tanque** como espacio de trabajo extra.

#### PASO 3

Extrae los tubos del Tanque.



Fig.13: Retirando los tubos del tanque.

### PASO 4

Agita bien las **botellas de pretratamiento**, antes de llenar los tanques.



Fig.14: Agitando las botellas de pretratamiento.

Coloca los **tubos** dentro del nuevo tanque y cierra el tapón. Asegúrate de que están en su lugar y **sellados** correctamente.



Fig.15: Sellando el tanque.

#### PASO 6

Pon el **nuevo tanque** dentro de la bandeja.



Fig.16: Colocando el tanque dentro de la bandeja.

#### PASO 7

Cierra la Tapa de Acceso a los Tanques.



#### Atención:

Antes de cerrar la **Tapa de Acceso a los Tanques**, asegúrete de que todos los tubos están dentro de los tanques y que las tapas están en su lugar y debidamente selladas.

### **ENCENDIDO POR PRIMERA VEZ**

#### PASO 1

Enchufa el cable de alimentación. Asegúrate de que el voltaje de la fuente es el mismo que el voltaje nominal, que figura en la placa con el número de serie. **Enciende** la máquina desde el interruptor **principal**, el cual se encuentra en la parte trasera de la PreTreater Pro.



Fig.17: Enchufe el núcleo de energía.

#### PASO 2

Coloca dentro de la **Cámara del Carro de las Boquillas** los conjuntos de boquillas, siguiendo los pasos siguientes:



Fig.18: Cámara del Carro de las Boquillas.



#### PASOS DE MONTAJE DE LA BOQUILLA

- 1. Abre la Tapa de Acceso a las Boquillas.
- 2. Inserta la boquilla dentro del portaboquillas de color azul.
- 3. Coloca la junta de goma negra dentro del portaboquillas azul y empújala para ajustarla.



Fig.19: Montaje de la boquilla.

#### PASO 3

Conecta el **conjunto de la boquilla** al carro y gíralo **90 grados** en sentido contrario a las agujas del reloj para fijarlo en su posición.



Fig.20: Instalación de la boquilla.

# **CARGA DEL LÍQUIDO INICIAL**

#### PASO 1

Para iniciar la máquina, toca la pantalla.



Fig.21: Pulsa la pantalla.

#### PASO 2

Sigue el enlace para registrar el producto y accede a la Base de Conocimientos de Polyprint.



Fig.22: Registro del producto.



#### Nota:

También puedes acceder a la página de registro escaneando el código **QR** que encuentras en el folleto de registro.



Comprueba que los tanques **CL**, **L1** y/o **L2** están llenos y que las cuatro (4) boquillas están correctamente colocadas en su posición.

- 1. Pulsa Confirmar para continuar con la carga del líquido.
- 2. En caso que hayas instalado el líquido de pretratamiento en el **tanque** L1 o L2, selecciona el que hayas llenado.
- 3. En caso que hayas instalado el líquido de pretratamiento en ambos **tanques L1, L2**, selecciona el que deseas utilizar primero.



Fig.23: Comprueba que los tanques CL, L1 y/o L2 están llenos.

#### PASO 4

Pulsa Confirmar.



Fig.24: Pulsando confirmar.

#### PASO 5

Después de unos segundos, la carga del líquido inicial terminará.

La máquina ya está llena de líquido y lista para utilizar.



Fig.25: Pantalla de inicio.

Atención:

Si no hay flujo de líquido, entonces comprueba que todos los tubos están dentro de los tanques y que los tapones están en su lugar y correctamente sellados.

#### Nota:

Si recibes algún mensaje de error, para más información, revisa la parte superior: Solución de problemas> Problemas generales en el Manual de Uso que encontrarás en la llave USB Polyprint.

# **COMPROBACIÓN DE LA BOQUILLAS**

Deberías realizar una comprobación de las boquillas para ver si las cuatro boquillas disparan correctamente.

### PASO 1

Para realizar la comprobación de las boquillas, comienza desde la pantalla de inicio.



Fig.26: Pantalla de inicio.



#### Presiona el botón de la **boquilla**.



Fig.27: Presionando el botón de la boquilla.



#### Nota:

También puedes abrir la **Tapa de Acceso a las Boquillas** para tener una mejor vista.

#### PASO 3

Pulsa sobre todas las boquillas, una por una, (o sólo las boquillas que quieras comprobar).



Fig.28: Activando todas las boquillas.



#### Presiona el botón de pulverización (Spray).



#### PASO 5

Fig.29: Presionando el botón Spray.

Cada boquilla debe disparar en un ángulo de 80°.

#### PASO 6

Sal de la pantalla de comprobación de las boquillas pulsando la **flecha de atrás**, para volver a la pantalla de **inicio**.

### i Nota:

Si las boquillas no disparan correctamente, para más información, consulte el tema: Solución de problemas> Problemas de pulverización en el manual de instrucciones que encontrarás en la llave USB Polyprint.







POLYPRINT S. A. MONASTIRIOU 301, 54628, THESSALONIKI, GREECE TEL. +30 (2310) 545087, 949366, 246418 EMAIL: INFO@POLYPRINTDTG.COM WEBSITE: WWW.POLYPRINTDTG.COM

TECHNICAL SUPPORT TEL. +30 (2310) 246418 EMAIL: SUPPORT@POLYPRINTDTG.COM