

Bobinadora de hilo FW-201

La bobinadora de hilos FW-201 le ayudará a optimizar sus stocks y compras al permitirle ajustar al máximo las cantidades de hilo necesario. Dispone de un sistema de control de llenado regulado por metraje.

▪ Preparación de la máquina

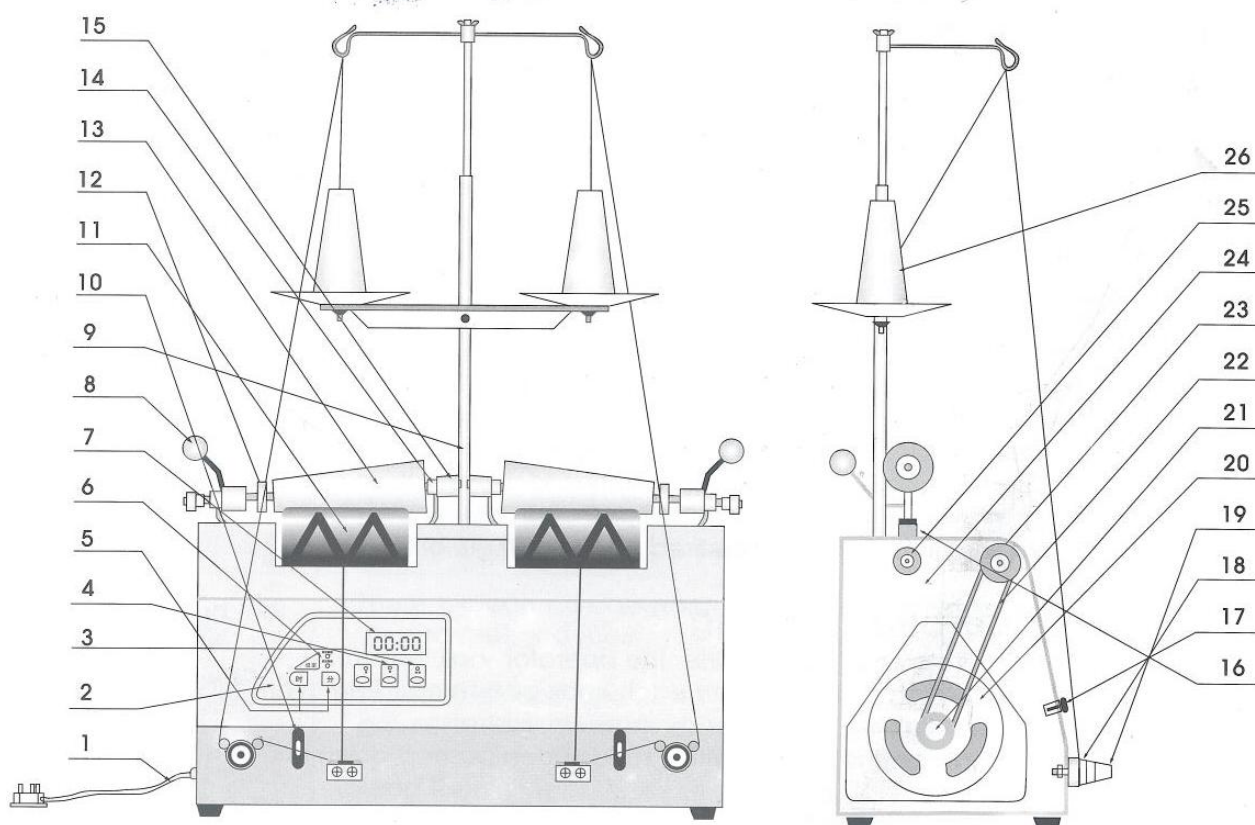
1. Podemos suministrarle conos perfectamente adaptados a los soportes de la máquina, consulte precios y condiciones. Si prefiere utilizarlos de otra procedencia, recuerde que debe ajustar los tornillos de la cabeza y base del portacono hasta que el soporte de plástico ajuste perfectamente. Por ejemplo, si el cono es mas pequeño debe ajustar el tornillo de la base del portacono (14) hasta que se ajuste a su medida.
2. Pulse el botón de arranque (3) para encender la bobinadora. Con los botones del selector de metraje (5) ajuste y confirme el metraje deseado.
3. Dependiendo de si quiere bobinar uno o dos conos, seleccione la opción deseada con el botón (4). Pulse el botón derecho para bobinar un cono, y el izquierdo para bobinar dos conos. En el caso de que sólo desee bobinar un cono, hágalo en el lado derecho y asegúrese de subir el detector de rotura izquierdo.

▪ Instrucciones de uso

1. Coloque los conos de de hilo (26) que desee bobinar en la fileta (9) y suba la palanca del portacono (8) para colocar conos vacíos (13) en el brazo portaconos (24)
2. Pase el hilo según el recorrido indicado en el esquema adjunto. Recuerde pasar el hilo por los detectores de rotura (10) y no olvide bajarlos.
3. Baje la palanca portacono (8) para que el cono vacío (13) quede en totalmente contacto con el cilindro guiahilo (11). Asegúrese de que el cono vacío está firmemente sujeto en el portaconos (24)
4. Repase la posición de los detectores de rotura (10), el recorrido del hilo y la selección del interruptor uno/dos conos (4).
5. Seleccione el metraje en el selector (6).
6. Arranque la máquina pulsando el botón (3). La máquina empezará a bobinar con normalidad.
7. Si se produce alguna rotura de hilo, el detector (10) hará que la máquina se pare. Tras pasar el hilo y subsanar la rotura no olvide bajar el detector de rotura nuevamente. Seguidamente, arranque la máquina de nuevo.

Elementos de la máquina

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Cable de alimentación 2. Controlador digital 3. Botón de arranque y paro 4. Botón selector uno/dos conos 5. Selector de metraje (Valor numérico/Confirmar) 6. Luz indicadora de encendido 7. Visor digital 8. Palanca para levantar/bajar portacono 9. Soporte de la fileta 10. Detector de rotura de hilo 11. Cilindro guiahilo 12. Cabeza del portacono (de cobre) 13. Cono / Carretubo de plástico | <ol style="list-style-type: none"> 14. Base del portacono (de cobre) 15. Tornillo de ajuste de la base del portacono 16. Bisagra del portacono 17. Fusible 18. Platillos de tensión del hilo 19. Tornillo de ajuste de la tensión de los platillos 20. Motor eléctrico 220V 50Hz 21. Polea menor 22. Correa 18 tipo "0" 23. Polea mayor 24. Brazo portacono 25. Muelle resorte 26. Cono de hilo |
|--|--|



Problemas más frecuentes y su resolución

Problema	Causa probable	Solución
La máquina no arranca o se detiene repentinamente	Se ha roto el hilo	Repare la rotura
	El selector de metraje (6) no está programado	Ajústelo al metraje deseado
	Algún detector de rotura (10) no ha sido bajado	Baje el detector de rotura
	Se ha soltado alguna de las poleas (21/23)	Ajuste el tornillo correspondiente
	El fusible (5/17) se ha fundido	Reemplace el fusible por uno nuevo de 5A
Rotura de hilo	El recorrido del hilo no es el adecuado	Pase el hilo según se indica en la ilustración
	Los hilos se han enredado al arrancar la máquina	Tense los hilos tras pasarlos debidamente.
	El hilo no tiene suficiente resistencia	Seguramente no lo podrá trascarar. Use otro tipo de hilo.
Bobinado defectuoso	Queda un hueco entre el soporte y el cilindro guiahilo	Ajuste los tornillos que aguantan el portacono para que no haya ese hueco (16)
	La superficie del cono y sus bordes son irregulares	Mantenga pulidos los cantos del cilindro guiahilo (11)
Bobinado demasiado blando o duro	Los platillos de tensión del hilo (18) no están debidamente ajustados.	Ajústelos usando el tornillo de tensión (19)
Ruidos y vibraciones excesivas	La correa del motor está demasiado tensa	Ajuste la tensión de la correa adecuadamente
	La máquina no está debidamente equilibrada	Ajuste los apoyos para que quede equilibrada
El portaconos no se aguanta en su posición	El muelle que lo empuja está destensado o roto	Ajuste o cambie el muelle

- La bobinadora precisa **alimentación de 220V 50Hz.**
- No precisa engrase.