

Plancha Transfer

BT-A7

20x30 / 38x38 / 40x50

Manual del Usuario

La plancha transfer BT-A7 ha sido diseñada para imprimir por transferencia térmica diseños realizados con tintas de sublimación o tintas solventes sobre todo tipo de tejidos, tanto naturales como sintéticos. Puede utilizarse en la impresión de vinilos de color, impresos o flocados y otros tipos de impresión transfer. También sirve para la fijación o curado de tintas aplicadas en sistemas de impresión digitales.

Prestaciones:

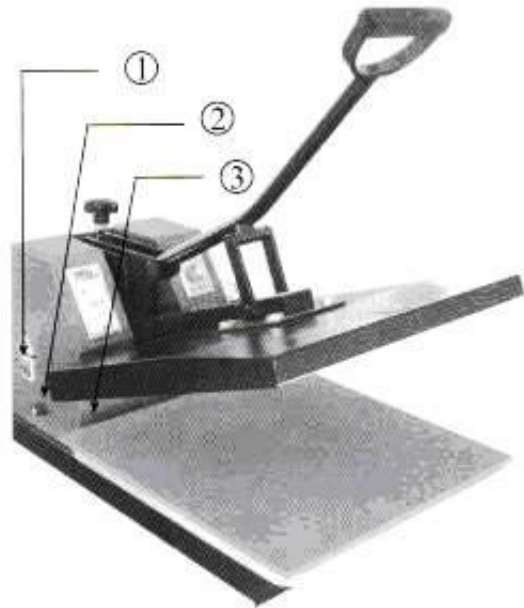
- Control de la temperatura mediante un termostato electrónico de alta precisión.
- Durabilidad y reparto uniforme de la temperatura se consiguen gracias a la integración del circuito térmico en el plato caliente.
- El temporizador permite el control del tiempo. Un piloto luminoso nos avisa.
- La presión es ajustable.



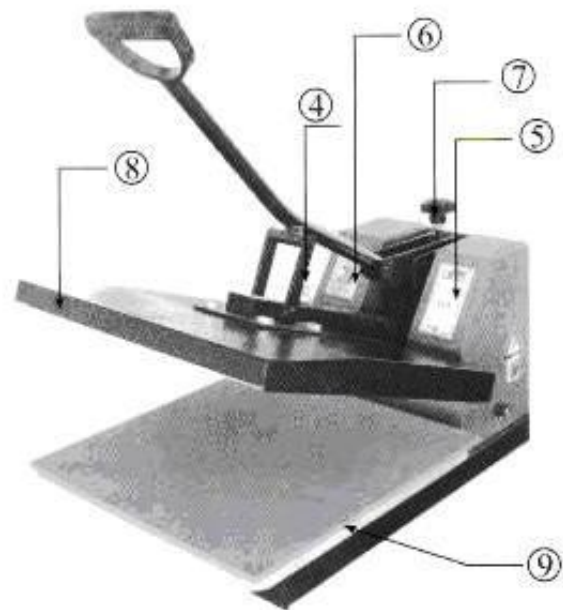
Datos técnicos

Área útil plato	20x30 cm	38x38 cm	40x60cm
Dimensiones embalaje	790x490x 490 mm	720x430x 390 mm	740x690x 400mm
Dimensiones máquina	530x315x 310 mm	695x395x 345 mm	
Peso Neto		25 Kg	39 Kg
Alimentación	220 V CA		
Potencia Consumo		2.000 W	2.800 W
Fusible	10 A	15 A	
Rango de temperaturas	0 a 260 °C		
Precisión de la temperatura	±2 °C		
Temporizador	0-30 seg		

Descripción de los elementos



1. Botón de encendido
2. Fusible
3. Alarma



4. Tornillo de ajuste de presión
5. Termostato
6. Temporizador
7. Botón de regulación de la presión
8. Plato caliente
9. Plato base de la almohadilla de silicona

Instrucciones de Uso

Esta plancha solo debe ser utilizada por personal que previamente haya sido instruida en su utilización mediante la lectura de este manual.

Encendido

- Antes de conectar la plancha por primera vez, asegúrese de que el enchufe y el voltaje son los correctos. Asimismo, compruebe que hayan tomas de tierra y que estas estén debidamente conectadas.
- El interruptor rojo enciende la plancha. Si la corriente entra correctamente, el interruptor debe iluminarse.
- La pantalla digital muestra la temperatura a la que se encuentra la placa de calor en cada momento.
- Al encender la plancha, se iniciará el proceso de calentado inmediatamente hasta alcanzar la temperatura seleccionada. Para una temperatura de 180°C, son necesarios aproximadamente 15 minutos de calentamiento.

Ajuste de la presión

- Para variar la presión asegúrese de que la plancha está abierta.
- Puede ajustar la presión con la rueda negra que hay sobre la plancha de calor, girando hacia + o -.
- No existe un medidor de presión graduado, por lo que deberá hacer la regulación manualmente. Haga pruebas de presión para asegurarse que está debidamente ajustada.
- Precaución:** Tras cada cambio de regulación debe bajar la placa de calor para asegurarse que cierra bien. Los daños producidos por una presión excesiva están excluidos de la garantía.

Mantenimiento

- Atención:** Todas las operaciones de mantenimiento deben de realizarse con la plancha apagada, desenchufada y suficientemente fría.
- Debe limpiar la plancha con un paño suave y húmedo. Puede añadir al agua detergente de vajillas doméstico o mojarlo directamente líquido limpia-cristales.
- Se recomienda no utilizar estropajos, disolventes ni gasolinas.

Limpieza y sustitución de la almohadilla de silicona

- Atención:** La máquina debe de estar fría.
- Retire completamente la almohadilla vieja de la placa base.
- Utilice una espátula para distribuir homogéneamente una silicona resistente a la temperatura.

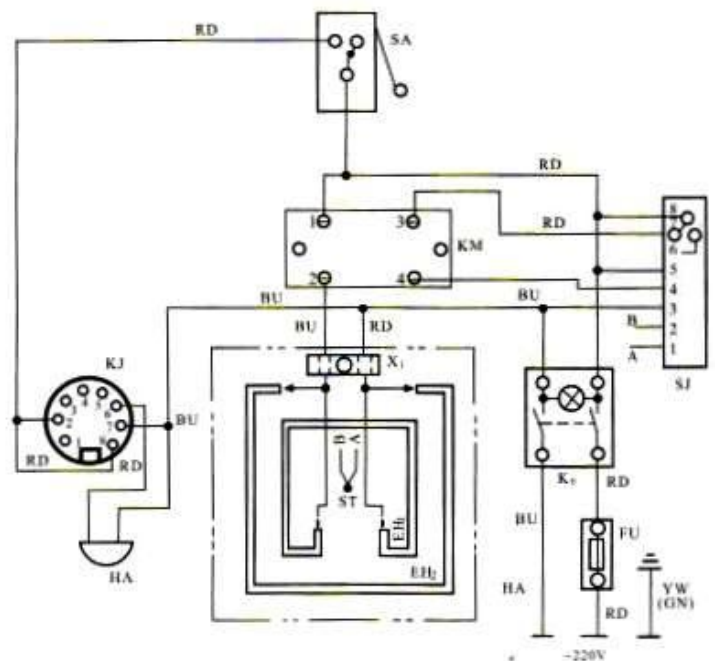
- Coloque la nueva alfombrilla de silicona. Cierre la prensa en frío, con una regulación baja de presión y déjela secar durante 24h.

Programar temperatura y tiempo

1. Ajuste el termostato a la temperatura deseada, dentro del rango permitido.
2. Ajuste el temporizador al tiempo deseado.
3. Coloque la prenda sobre el plato, con la cara a imprimir o termofijar hacia arriba.
4. Coloque el papel transfer o protector sobre la prenda y cierre la plancha para iniciar el proceso. La alarma le avisará cuando haya transcurrido el tiempo prefijado.
5. Abra la plancha con la palanca. Fin del proceso.

Precaución: Siempre que inicie una nueva serie de producción, haga pruebas previas para asegurarse que la temperatura y tiempo son los adecuados.

Esquema eléctrico



- K0: Interruptor principal
- X1: Terminal
- FU: Fusible (15A)
- SJ: Termostato
- KM: Relé de contacto sólido
- SA: Micro
- EH1 EH2: Resistencia eléctrica
- KJ: Temporizador
- HA: Timbre, Alarma

