

### Descripción del producto

Flex de poliuretano inflado para termo transferencia. El producto infla bajo el efecto del calor.

**La referencia 1201** (blanco) se puede imprimir también con tintas solventes / eco-solventes. El efecto inflado atenúa los colores para un aspecto "vintage".

**Soporte:** polyester transparente.

### Apropiado para

Algodón, poliéster, acrílico y fibras similares.

### Utilización

- 1) Cortar (o imprimir y cortar para la ref.1201) el producto en positivo con una cuchilla estándar flex.
- 2) Quitar el exceso de material.
- 3) Utilizar un transportador con poder adhesivo medio (ATT400).
- 4) Prensar en dos tiempos:
  - Poner y prensar el diseño sobre el textil protegiéndolo con un papel de silicona a 160°C (USA: 320°F) durante 10 segundos – presión mínima
  - Quitar el transportador inmediatamente después.
  - Segundo prensado sin protección (ni transportador – ni papel de silicona) a 160°C (USA: 320°F) durante 30 segundos – presión mínima

### Precauciones

Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas. Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado.

**Limpieza:** 40°C (USA: 104°F) max. Al revés, sin productos de limpieza que sean agresivos.

**Secadora:** no

**Limpieza seca:** no

**Planchado:** al revés

**Almacenaje:** verticalmente, un año máximo en un ambiente seco, de 15-25°C (USA : 60-80°F), protegido de la luz.

### Recomendaciones

Estas indicaciones se hicieron en función de nuestras propias experiencias. Siempre recomendamos hacer pruebas antes de cualquiera producción en seria.

Febrero de 2016



35 rue de Malacussy

42100 Saint-Etienne

France



5300 Oakbrook parkway

Building 300-Suite 368

NORCROSS, GA 30093



RM 2207 – 9 Tower Two lippo ctr

89 Queensway Admiralty (HONG KONG)

Tel : +86.755.8655.0610