

Descripción del producto

Flex de poliuretano inflado para termo transferencia. El producto infla bajo el efecto del calor.

La referencia 1201 (blanco) se puede imprimir también con tintas solventes / eco-solventes. El efecto inflado atenúa los colores para un aspecto "vintage".

Soporte: polyester transparente.

Apropiado para

Algodón, poliéster, acrílico y fibras similares.

Utilización

- 1) Cortar (o imprimir y cortar para la ref.1201) el producto en positivo con una cuchilla estándar flex.
- 2) Quitar el exceso de material.
- 3) Utilizar un transportador con poder adhesivo medio (ATT400).
- 4) Prensar en dos tiempos:
 - Poner y prensar el diseño sobre el textil protegiéndolo con un papel de silicona a 160°C (USA: 320°F) durante 10 segundos – presión mínima
 - Quitar el transportador inmediatamente después.
 - Segundo prensado sin protección (ni transportador – ni papel de silicona) a 160°C (USA: 320°F) durante 30 segundos – presión mínima

Precauciones

Siempre seguir las instrucciones indicadas en las prendas. Esperar 24 horas antes de lavar el tejido prensado.

Limpieza: 40°C (USA: 104°F) max. Al revés, sin productos de limpieza que sean agresivos.

Secadora: no

Limpieza seca: no

Planchado: al revés

Almacenaje: verticalmente, un año máximo en un ambiente seco, de 15-25°C (USA : 60-80°F), protegido de la luz.

Recomendaciones

Estas indicaciones se hicieron en función de nuestras propias experiencias. Siempre recomendamos hacer pruebas antes de cualquiera producción en seria.

Febrero de 2016



35 rue de Malacussy

42100 Saint-Etienne

France



5300 Oakbrook parkway

Building 300-Suite 368

NORCROSS, GA 30093



RM 2207 – 9 Tower Two lippo ctr

89 Queensway Admiralty (HONG KONG)

Tel : +86.755.8655.0610