

## LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO EN AMAYA XT

La lubricación en la Amaya XT está controlada por el software de la máquina. Este software, mediante unos temporizadores que controlan un número concreto de puntadas, avisa al operario mediante mensajes en la pantalla de la máquina.

Estos mensajes, instruyen al operario para la lubricación de las piezas concretas, de forma interactiva, indicando mediante fotos los puntos de engrase donde aplicar la lubricación, así como los pasos a seguir, el tipo de lubricante o grasa y la cantidad necesaria a aplicar para la correcta lubricación de la máquina.

Las grasas y aceites a utilizar en el mantenimiento y lubricación de las máquinas son:

- Grasa para multisuperficies (MULTIPRUPOSE).
- Grasa para polímeros (POLYMER).
- Aceite lubricante de máquinas de coser.



Esta lubricación, debe realizarse en el momento en que la máquina lo pida mediante los mensajes emergentes, si bien, Brildor aconseja que dependiendo del trabajo, se realicen lubricaciones intermedias de piezas que tienen un alto nivel de trabajo o fricción como puede ser el **garfio, las barras de aguja o la barra del reciprocador.**

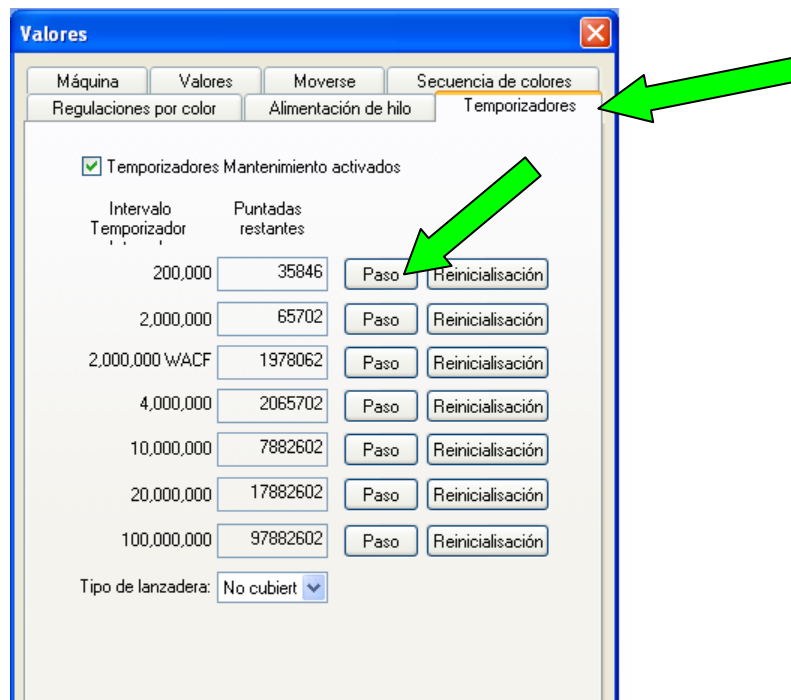
BRILDOR ACONSEJA QUE DURANTE EL LUBRICADO, SÓLO SEA UNA LA PERSONA QUE MANIPULE LA MÁQUINA PARA EVITAR ACCIDENTES.

Estas lubricaciones intermedias pueden realizarse mediante el menú “**Regulaciones**”, pestaña “**Temporizadores**”, y activando los menús interactivos de lubricado a través del botón de acceso “**Paso**”.

Brildor aconseja también lubricar la máquina antes de pararla durante un largo periodo de tiempo, como por ejemplo el periodo vacacional.

A continuación se muestra un ejemplo del lubricado intermedio del garfio mediante los temporizadores del menú “Regulaciones”.

- Pulsar en el menú Regulaciones, la pestaña Temporizadores.
- Dentro de la pestaña Temporizadores, pulsar el botón Paso del temporizador de 200.000 puntadas.



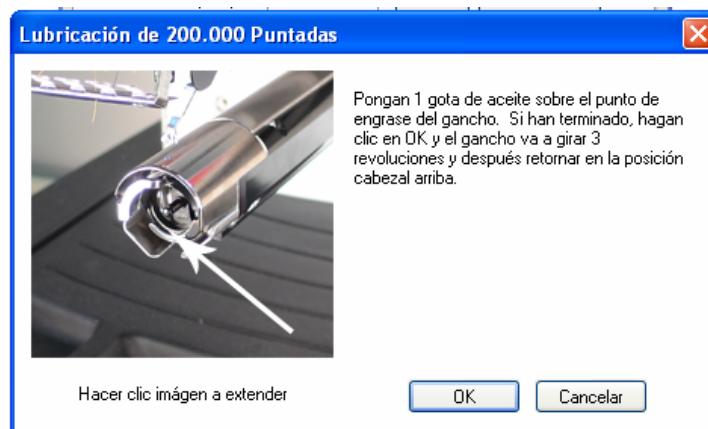
- El primer mensaje que aparece es de advertencia. Una vez leído, pulsar OK.



- El siguiente mensaje da instrucciones concretas que se deben seguir fielmente.



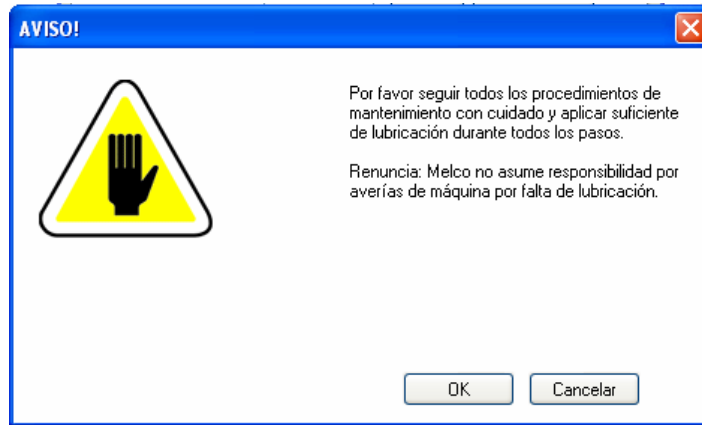
- A continuación aparece una foto en la que muestra la pieza, el punto concreto, la dosis y tipo de lubricante a administrar.



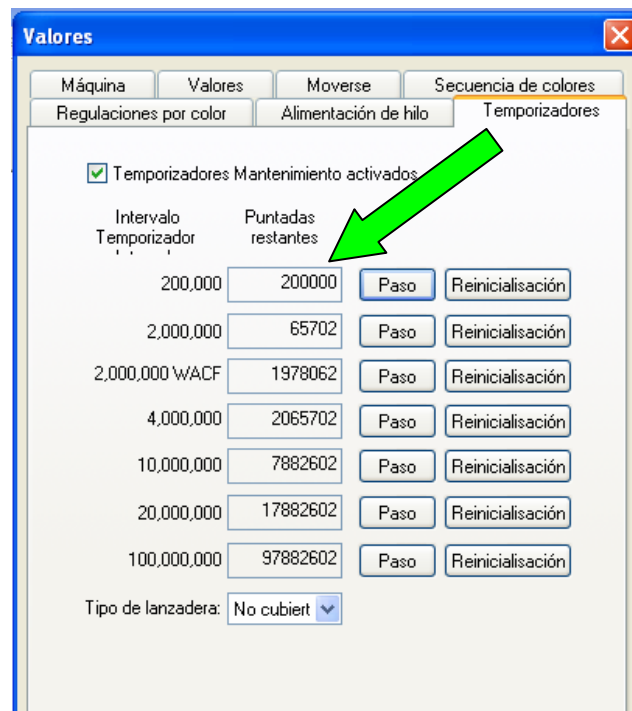
- Una vez lubricado pulsar OK.



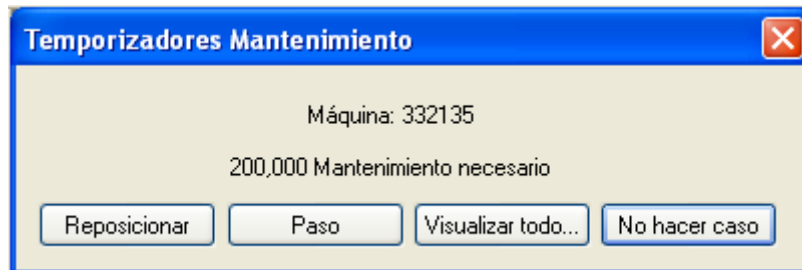
- Para terminar pulsar OK y aparecerá de nuevo la ventana de advertencia.



- Debe seguirse los pasos que indican los cuadros de diálogo hasta la reposición del temporizador. Este temporizador debe “resetearse” automáticamente al valor programado (en este caso 200.000 puntadas), si no fuera así, pulsar el botón Reinicialización.



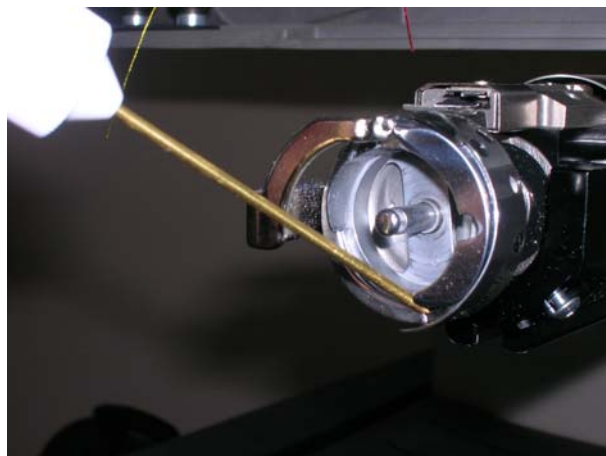
Para la realización del lubricado normal, el software advierte con la aparición en pantalla de la siguiente ventana. Para iniciar el proceso de lubricado, pulsar en Paso.



A continuación, se detalla en imágenes los puntos a lubricar.

### **CADA 200.000 PUNTADAS:**

Cada 200.000 puntadas o **una vez al día** es conveniente **lubricar el garfio** con aceite lubricante en spray, o en su defecto, con aceite de máquina de coser.



### **CADA 2.000.000 DE PUNTADAS:**

Cada 2.000.000 de puntadas o **una vez a la semana** es conveniente **lubricar la barra del reciprocador** con aceite lubricante de máquina de coser.



Cada 2.000.000 de puntadas o una vez a la semana es conveniente efectuar la limpieza del rail de desplazamiento del cabezal. Este rail **no debe ser lubricado con aceite**. La limpieza deberá efectuarse con un paño en seco, y estará limitada a la eliminación de la posible suciedad producida por el roce del cabezal.



Cada 2.000.000 de puntadas o una vez a la semana, es conveniente efectuar la **limpieza del eje del pantógrafo para bastidor de gorra**. Siempre que se utilice de forma continuada, debe limpiarse con un paño en seco. **No debe ser lubricado.**

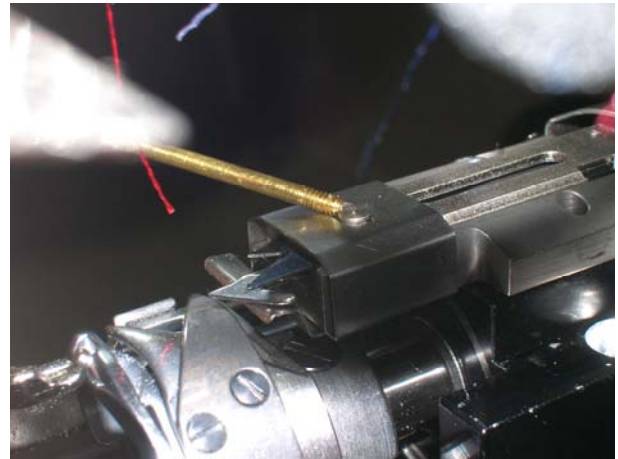
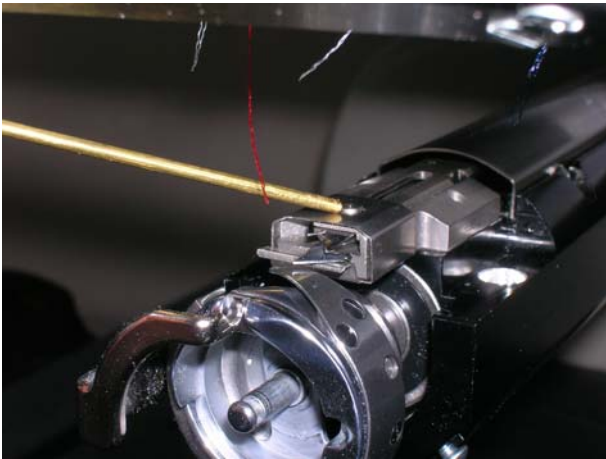


#### **CADA 4.000.000 DE PUNTADAS:**

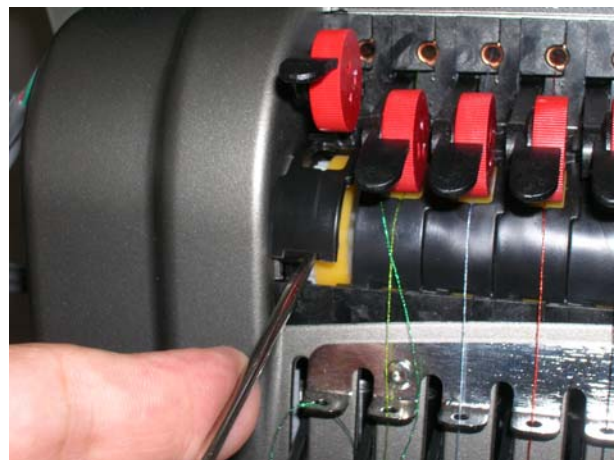
Cada 4.000.000 de puntadas o una vez a la semana es conveniente lubricar las barras de **aguja** con lubricante de máquina de coser.

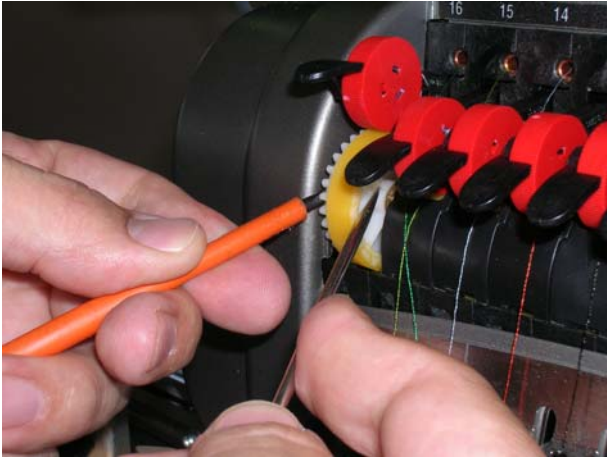


Cada 4.000.000 de puntadas o una vez a la semana es conveniente lubricar las cuchillas del corta hilos con aceite lubricante de máquina de coser.



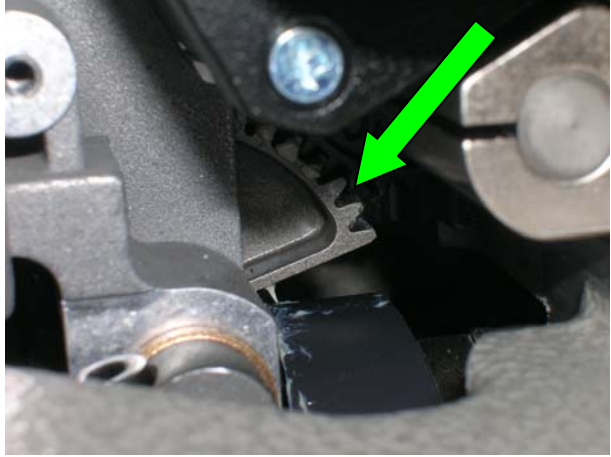
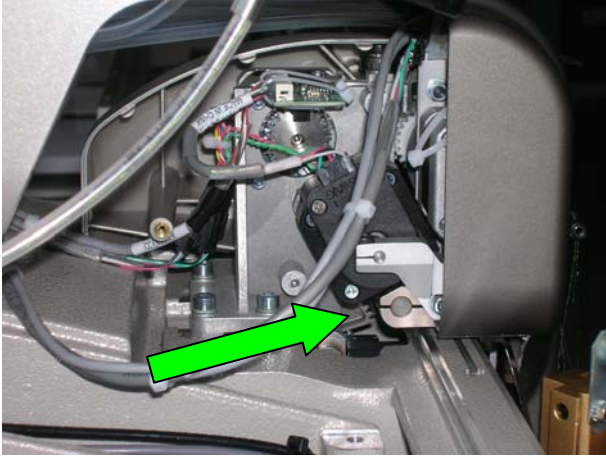
Cada 4.000.000 de puntadas es conveniente limpiar y engrasar los rodillos de alimentación de hilo con grasa para polímeros.



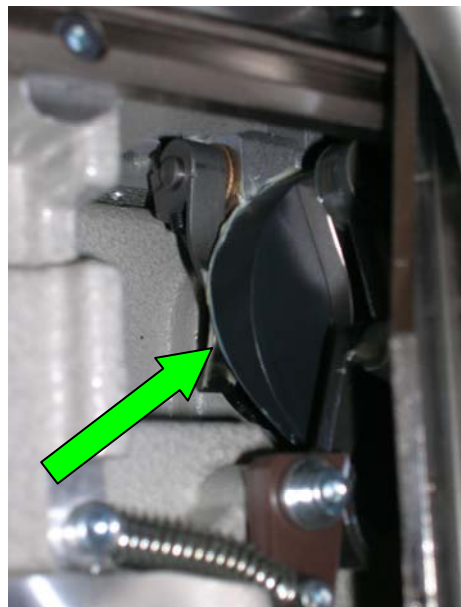
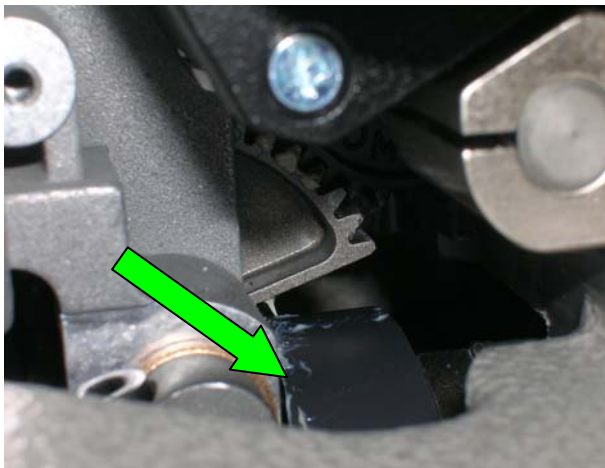


**CADA 10.000.000 DE PUNTADAS:**

Cada 10.000.000 de puntadas o **una vez al mes** es conveniente **engrasar la leva de movimiento del tira hilos con grasa para polímeros.**



También es conveniente limpiar la grasa vieja y poner grasa limpia en la parte interna de la cam que da movimiento a la leva del tirahilos.



**CADA 20.000.000 DE PUNTADAS:**

Cada 20.000.000 de puntadas o una vez cada dos meses es **conveniente limpiar y engrasar los raíles guía de movimiento X del pantógrafo.**

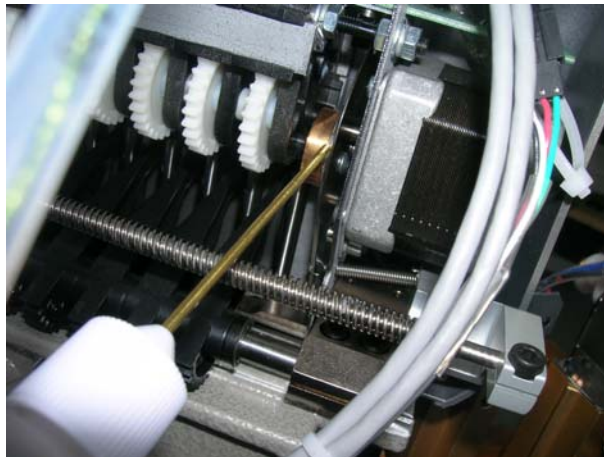


Cada 20.000.000 de puntadas o **una vez cada dos meses es conveniente lubricar con aceite lubricante de máquina de coser los bloques guía de movimiento Y.**

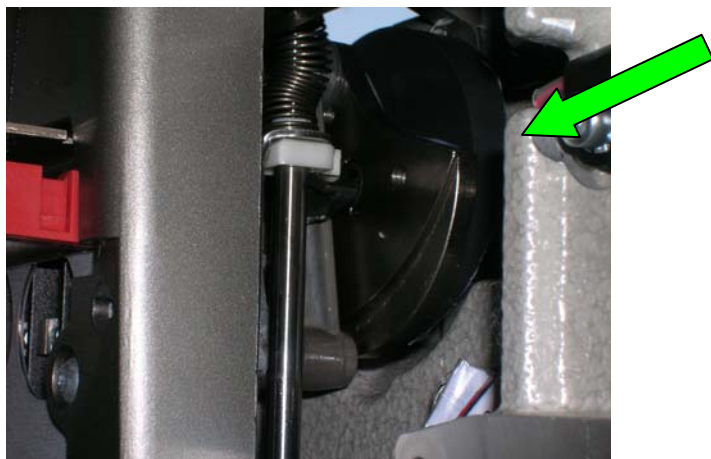


NOTA: No poner grasa en la guía de movimiento Y.

Cada 20.000.000 de puntadas o **una vez cada dos meses** es conveniente lubricar con aceite lubricante de máquina de coser la **excéntrica del Grabber o recogedor de hilo**.

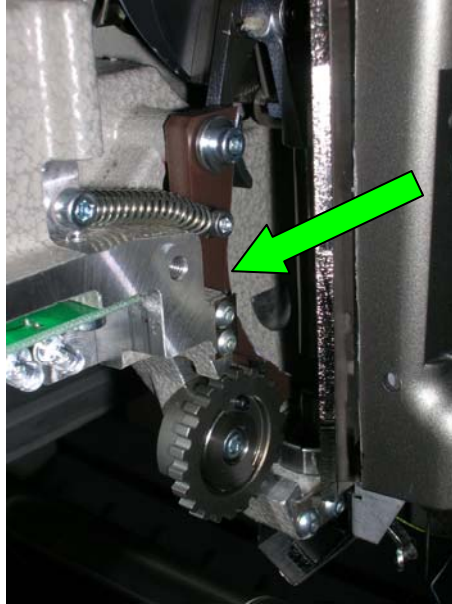


Cada 20.000.000 de puntadas es conveniente engrasar con grasa para polímeros el tope elevador del prensatelas (en la imagen, de color blanco. Poner la grasa entre la pieza plástica y la metálica).



### **CADA 100.000.000 PUNTADAS:**

Cada 100.000.000 puntadas o **una vez cada 6 meses**, es conveniente engrasar con **grasa para polímeros** la **superficie de roce** de la pieza que da movimiento al prensatelas.



### **UNA VEZ AL AÑO:**

Una vez al año es conveniente comprobar el estado y las tensiones del cable de movimiento X, la correa de movimiento Y y la correa del motor Z, así como una revisión general. Para ello, debe ponerse en contacto con el servicio técnico de Brildor.