

Plancha Transfer

BT-B2

20x30 / 38x38 / 40x50

Manual del Usuario

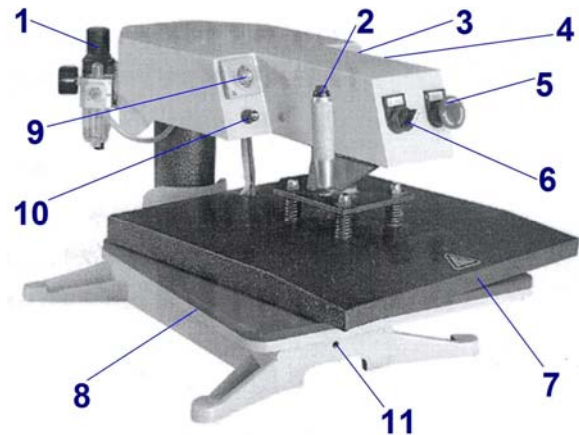
La plancha transfer BT-B2 ha sido diseñada para imprimir por transferencia térmica diseños realizados con tintas de sublimación o tintas solventes sobre todo tipo de tejidos, tanto naturales como sintéticos. Puede utilizarse en la impresión de vinilos de color, impresos o flocados y otros tipos de impresión transfer. También sirve para la fijación o curado de tintas aplicadas en sistemas de impresión digitales.

Prestaciones:

- Control de la temperatura mediante un termostato electrónico de alta precisión.
- Durabilidad y reparto uniforme de la temperatura se consiguen gracias a la integración del circuito térmico en el plato caliente.
- El temporizador permite el control del tiempo. Un piloto luminoso nos avisa.
- La presión es ajustable.



Descripción de los elementos



1. Válvula de ajuste del aire comprimido
2. Botón de accionamiento
3. Control de temperatura
4. Botón de Encendido
5. Botón de Paro de Emergencia
6. Conmutador Manual / Automático
7. Plato Caliente
8. Plato con alfombrilla de silicona
9. Termostato
10. Fusible
11. Tornillo freno del ajuste de presión del plato

Datos técnicos

Área útil plato	20x30 cm	38x38 cm	40x60cm
Dimensiones embalaje	530x430x460 mm	730x470x405 mm	810x480x500mm
Dimensiones máquina		740x1010x730 mm	
Peso Neto	26 Kg	41 Kg	64 Kg
Alimentación	220 V CA		
Potencia Consumo	1.000 W	2.000 W	2.500 W
Fusible	20 A	20 A	20 A
Rango de temperaturas	0 a 260 °C		
Precisión de la temperatura	±2 °C		
Temporizador	0-30 seg		

Instrucciones de Uso

Esta plancha solo debe ser utilizada por personal que previamente haya sido instruida en su utilización mediante la lectura de este manual.

Encendido

- Antes de conectar la plancha por primera vez, asegúrese de que el enchufe y el voltaje son los correctos. Asimismo, compruebe que hayan tomas de tierra y que estas estén debidamente conectadas.
- El interruptor rojo enciende la plancha. Si la corriente entra correctamente, el interruptor debe iluminarse.
- La pantalla digital muestra la temperatura a la que se encuentra la placa de calor en cada momento.
- Al encender la plancha, se iniciará el proceso de calentado inmediatamente hasta alcanzar la temperatura seleccionada. Para una temperatura de 180°C, son necesarios aproximadamente 15 minutos de calentamiento.

Ajuste de la presión

- Para variar la presión asegúrese de que la plancha está abierta.
- Afloje el tornillo freno (11) y seguidamente ajuste la presión girando la tuerca que hay bajo el plato con la almohadilla de de silicona.
- No existe un medidor de presión graduado, por lo que deberá hacer la regulación manualmente. Haga pruebas de presión para asegurarse que está debidamente ajustada.
- Precaución:** Tras cada cambio de regulación debe bajar la placa de calor para asegurarse que cierra bien. Los daños producidos por una presión excesiva están excluidos de la garantía.

Mantenimiento

- Atención:** Todas las operaciones de mantenimiento deben de realizarse con la plancha apagada, desenchufada y suficientemente fría.
- Debe limpiar la plancha con un paño suave y húmedo. Puede añadir al agua detergente de vajillas doméstico o mojarlo directamente líquido limpia-cristales.
- Se recomienda no utilizar estropajos, disolventes ni gasolinas.

Limpieza y sustitución de la almohadilla de silicona

- Atención:** La máquina debe de estar fría.
- Retire completamente la almohadilla vieja de la placa base.
- Utilice una espátula para distribuir homogéneamente una silicona resistente a la temperatura.

- Coloque la nueva alfombrilla de silicona. Cierre la prensa en frío, con una regulación baja de presión y déjela secar durante 24h.

Programar temperatura y tiempo

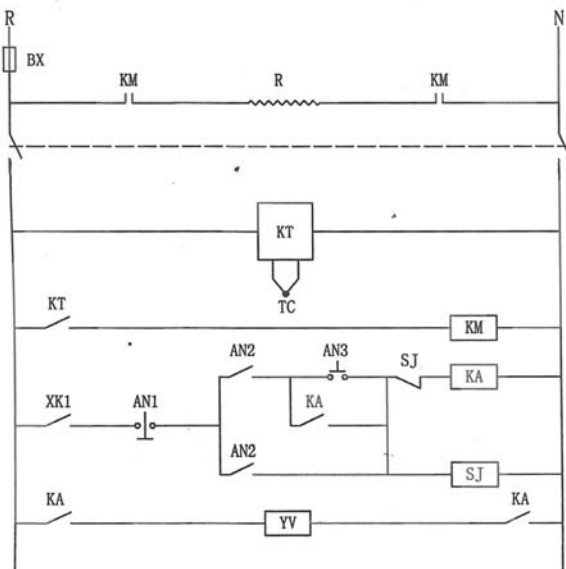
1. Ajuste el termostato a la temperatura deseada, dentro del rango permitido.
2. Ajuste el temporizador al tiempo deseado.
3. Coloque la prenda sobre el plato, con la cara a imprimir o termofijar hacia arriba.
4. Coloque el papel transfer o protector sobre la prenda y cierre la plancha para iniciar el proceso. La alarma le avisará cuando haya transcurrido el tiempo prefijado.
5. Abra la plancha con la palanca. Fin del proceso.

Instrucciones de uso

1. Encienda la plancha
2. Ajuste temperatura y tiempo deseado, según proceso y demás circunstancias.
3. Cuando se apague la luz OUT1 se ha alcanzado la temperatura de trabajo prefijada.
4. Seleccione modo **Manual o Automático** con el conmutador (6)
 - En Manual, tendrá que pulsar el botón rojo (2) para que baje la plancha
 - En Automático, la plancha bajará sola cada vez que posicione la plancha sobre el plato.
5. Coloque la prenda sobre el plato, con la cara a imprimir o termofijar hacia arriba con el papel transfer o protector sobre la prenda.
6. Desplace la plancha sobre el plato. Baje la plancha pulsando el botón verde (2) o, si está en modo automático, espere a que baje sola
7. Cuando la alarma acústica y el led OUT2 del temporizador indiquen que ha transcurrido el tiempo prefijado, la plancha subirá automáticamente.
8. Deslice el la plancha fuera del plato. El proceso ha terminado.

Precaución: Siempre que inicie una nueva serie de producción, haga pruebas previas para asegurarse que la temperatura y tiempo son los adecuados.

Esquema eléctrico



- BX: Fusible (20 A)
- R: Resistencia de Calor
- KM: Dispositivo de Contacto
- SJ: Relé Temporizador
- AN3: Accionamiento Manual
- XK1: Micro de Maniobra
- KA: Relé intermedio
- YV: Electroválvula
- KT: Control de Temperatura
- AN1: Pulsador de Parada de Emergencia
- AN2: Selector Manual / Automático

