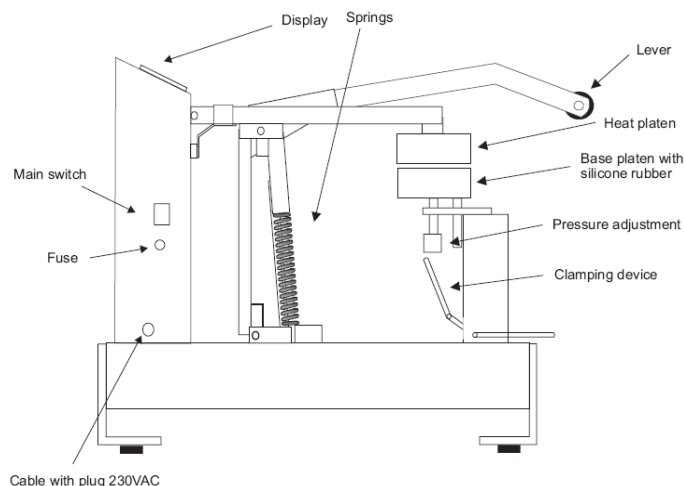


Yellow Cap. Manual del Usuario



Descripción de los elementos



Datos técnicos

Dimensiones	25 x 50 x 50 cm
Dimensión útil plato	8 x 16 cm
Peso Neto	25 Kg
Alimentación	230 V CC
Potencia	300 W
Fusible	6 A
Rango de temperaturas	0 a 230 °C
Precisión de temperatura	±1 °C
Tiempo de calentamiento	10 min para 180°C
Rango de presión	0 a 500 Kg
Temporizador	0 a 9:59 min

1. **Display:** Pantalla
2. **Springs:** Muelles
3. **Main switch:** Interruptor principal
4. **Fuse:** Fusible
5. **Cable with plug 230VAC:** Cable con enchufe a 220 V de CA
6. **Lever:** Palanca
7. **Heat platen:** Placa de calor
8. **Base platen with silicone rubber:** Placa base con goma de silicona
9. **Pressure adjustment:** Regulador de presión
10. **Clamping device:** dispositivo de sujeción

Instrucciones de Uso

Esta plancha solo debe ser utilizada por personal que previamente haya sido instruida en su utilización mediante la lectura de este manual.

Encendido

- Antes de conectar la plancha por primera vez, asegúrese de que el enchufe y el voltaje son los correctos. Asimismo, compruebe que hayan tomas de tierra y que estas estén debidamente conectadas.
- La tecla verde enciende la plancha.
- La pantalla digital muestra la temperatura a la que se encuentra la placa de calor en cada momento.
- Al encender la plancha, se iniciará el proceso de calentado inmediatamente hasta alcanzar la temperatura seleccionada. En ese momento el LED 1 parpadeará.

Ajuste de la presión

- Para variar la presión asegúrese de que la plancha está abierta.
- Puede ajustar la presión con el tornillo de regulación que hay sobre la plancha de calor.
- No existe un medidor de presión graduado, por lo que deberá hacer la regulación manualmente. Haga pruebas de presión para asegurarse que está debidamente ajustada.
- **Precaución:** Tras cada cambio de regulación debe bajar la placa de calor para asegurarse que cierra bien. Los daños producidos por una presión excesiva no están excluidos de la garantía.

Mantenimiento

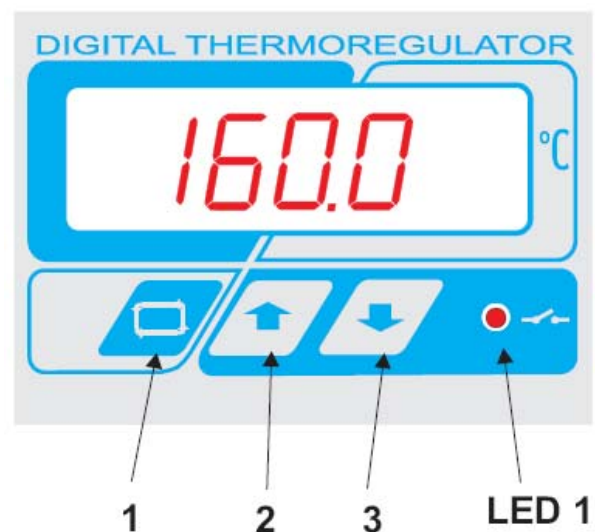
- **Precaución:** Todas las operaciones de mantenimiento deben de realizarse con la plancha apagada, desenchufada y suficientemente fría.
- Debe limpiar la plancha con un paño suave y húmedo. Puede añadir al agua detergente de vajillas doméstico o mojarlo directamente líquido limpia-cristales.
- Se recomienda no utilizar estropajos, disolventes ni gasolinas.

Limpeza y sustitución de la almohadilla de silicona

- La máquina debe de estar fría.
- Retire completamente la almohadilla vieja de la placa base.
- Utilice una espátula para distribuir homogéneamente una silicona resistente a la temperatura.
- Coloque la nueva alfombrilla de silicona. Cierre la prensa en frío, con una regulación baja de presión y déjela secar durante 24h.

Programar temperatura y tiempo

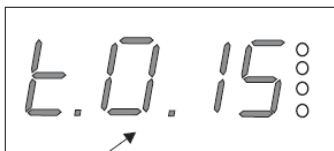
1. Mantenga pulsado el botón 1 durante 5 segundos hasta que parpadee el LED 1
2. Mientras el LED 1 parpadea, se muestra la temperatura programada. Estamos en modo programación.
3. Use los botones 2(+) o 3(-) para seleccionar la temperatura deseada.
4. Cuando ya la tenga, pulse nuevamente el botón 1. Ahora la pantalla le mostrará el tiempo programado.
5. Use los botones 2(+) o 3(-) para seleccionar la el tiempo deseado. El valor máximo permitido es 9 minutos y 59 segundos.
6. Pulse una última vez el botón 1 para salir del modo programación y acabar el proceso.



Consultar temperatura y tiempo

A continuación se indica cómo comprobar la temperatura y el tiempo programados sin necesidad de entrar en el modo programación antes descrito.

- **Temperatura:** Pulse el botón 3 y verá en la pantalla la temperatura programada.
- **Tiempo:** Pulse el botón 2 y podrá conocer el tiempo programado (ver imagen)



La pantalla muestra una selección de tiempo de 15 segundos.

Ejemplos de ajustes de la prensa

Las recomendaciones son para usar la prensa sobre textiles. Le recomendamos que se ponga en contacto con el fabricante de los mismos para conseguir unos óptimos resultados.

Material a transferir	Temperatura °C	Tiempo seg
Foil Flex	150-160	12
Foil Flex S	155-160	12
Foil Flock	150-160	15
Foil Velcut	150-160	15

Estas recomendaciones no son vinculantes: recomendamos que haga sus propios ensayos antes de iniciar la producción.

Esquema eléctrico

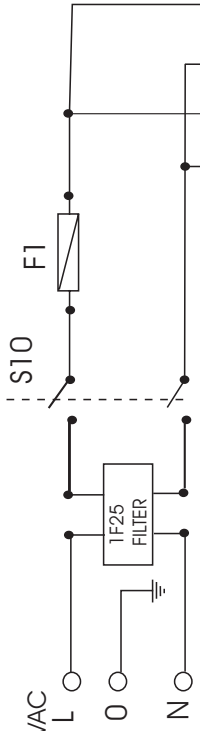
Se indican las traducciones de los principales términos del esquema de la página 4:

- Filter: Filtro
- Relay: Relé
- Temperature fuse: Fusible de temperatura
- Heating element: resistencia eléctrica para calentar
- Temperatur(e)sensor: Sensor de temperatura
- Termotemporizador:
 - S10 Main switch: interruptor principal
 - S1 time start (black): tiempo de arranque (negro)
 - Temperature sensor (-) (blue): Sensor de temperatura (azul)
 - Temperature sensor (+) (red): sensor de temperature (rojo)
 - F1 fuse 12A: Fusible de 12A
 - 3+6 Heating element: resistencia eléctrica para calentar
 - 1+4 Temperature sensor: Sensor de temperatura
 - 7 Grounding wire: toma a tierra

En la última página se adjunta un TESTING REPORT, que es la hoja de trabajo del control de calidad. Consérvela para futuras reclamaciones, especialmente dentro del periodo de garantía.

También se incluye una declaración de conformidad EC: EC declaration of conformity - According to the EC directive 89/37 EC

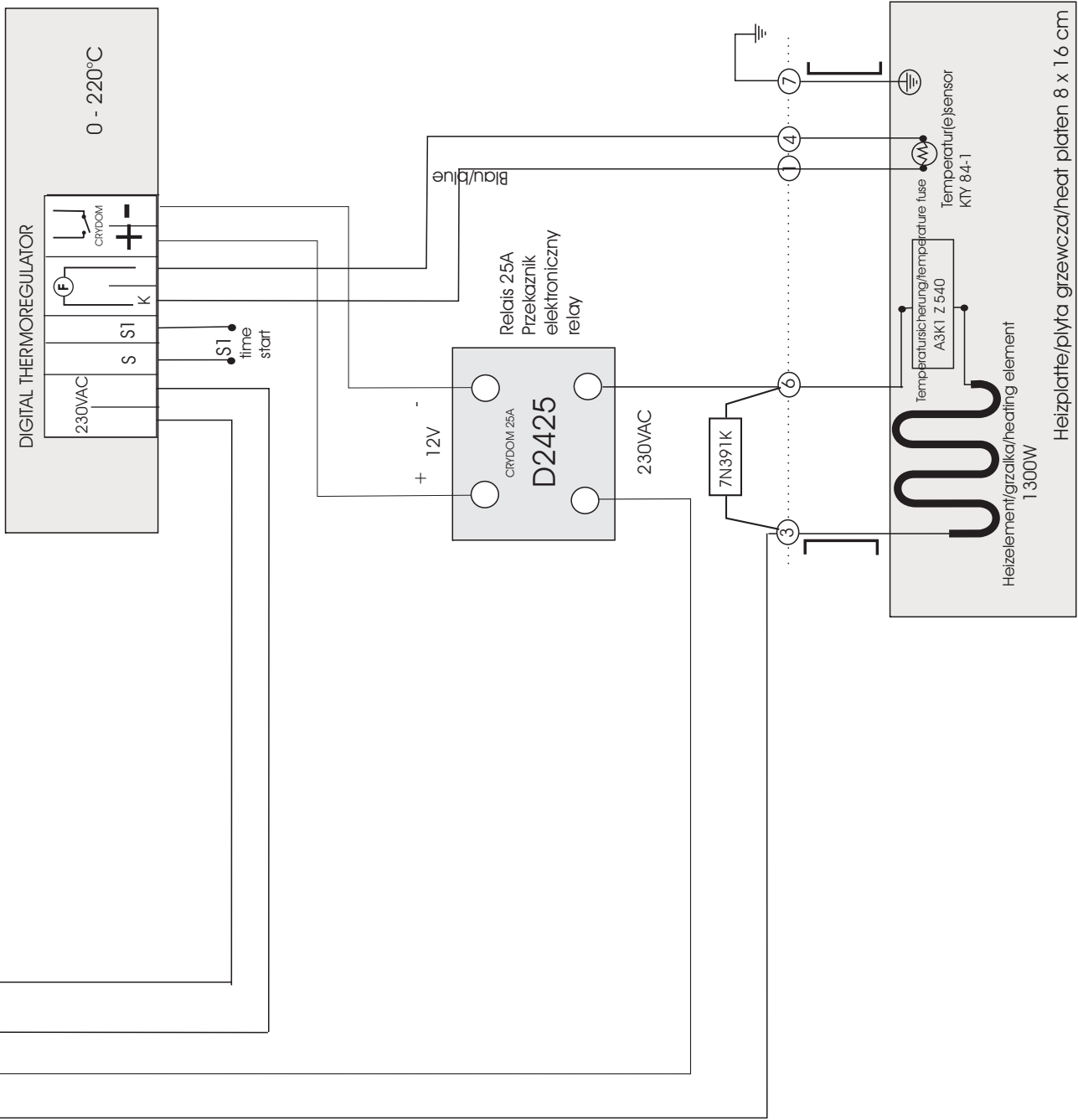
230VAC



S10 Hauptschalter/ Włacznik główny / Main switch
 S1 fime start..... (czarny / schwarz / black)
 Temperatur(e)sensor (-).....(niebieski / blau / blue)
 Temperatur(e)sensor (+).....(czerwony / rot / red)
 F1 bezpiecznik / Sicherung / fuse 12A
 3+6grzałka / Heizelement / Heating element
 1 + 4 czujnik / Temperatur(e)sensor / Temperature sensor
 7 uziemienie / Schutzleitung / Grounding wire

SCHALTPLAN SCHEMATIC

YELLOW CAP SCHULZE



DIGITAL THERMOREGULATOR 0 - 220°C

230VAC

S S1

K

CRYDOM

+

-

fime start

Relais 25A
Przekaznik elektroniczny
relay

CRYDOM 25A

D2425

230VAC

+ 12V

-

Blau/blue

Heizelement/grzałka/heating element 1300W

Heizplatte/plyta grzewcza/heat platen 8 x 16 cm

Temperatur(e)sensor A3K1 Z.540

Temperatur(e)sensor KTY 84-1

7N391K

3 6

1 4

7

XXL	XXL _s	<i>picollo</i> ^{plus}	AirPress	<i>Swing S</i>	<i>Swing</i>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
digi-cap	YELLOW Mug-O-matic	YELLOW PRESS4050	YELLOW CAP	_____	
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

- Base (varnish, greasing of shafts)
 - Heat and base platens, symmetry, silicone, teflon
 - Electrical connection, grounding wire, power cable
 - Electronics, max temperature 220° C, inspection of all functions
 - Hours of work at 180 °C
 - Temperature tolerance at 180°C - / +°C
 - Hours of work at 220°C
 - Test with transfer foil
 - Warning stickers
 - Packaging
- Serial number

EC declaration of conformity According to the EC directive 89/37 EC

The Walter Schulze GmbH
Schmalenbachstr.15
12057 Berlin

hereby declares as European agent for the manufacturer Romanik that the following described machine:

heat press. serial number

accords to the terms of the following EC directives:

- Machine directive (89/37)
- Low voltage directive (72/23)
- EMV-directive (89/336)

Used standards and technical specifications:

- EN 292-1, EN 292-2 "safety of machines"
- EN 60204-1 "electrical equipment of machines"

Berlin

Peter Meidinger
CEO