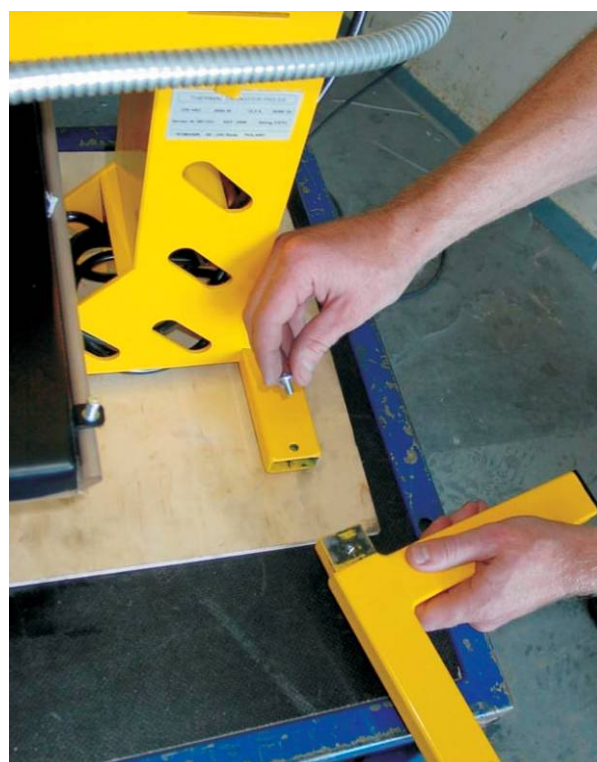


Swing Expo. Manual del Usuario

Importante

Antes de instalar las placas de calor, deslice la plancha según la foto y fije firmemente el tornillo adjunto.



Datos técnicos

Dimensiones totales	46 x 59 x 89 cm
Dimensión útil plato	40 x 50 cm
Peso Neto	43 Kg
Alimentación	230 V CC
Consumo/Potencia	12 A / 2.400 W
Fusible	12 A
Rango de temperaturas	0 a 220 °C
Precisión de temperatura	±1 °C
Rango de presión	0 a 800 Kg
Temporizador	0 a 9:59 min

Instrucciones de Uso

Esta plancha solo debe ser utilizada por personal que previamente haya sido instruida en su utilización mediante la lectura de este manual.

Encendido

- Antes de conectar la plancha por primera vez, asegúrese de que el enchufe y el voltaje son los correctos. Asimismo, compruebe que hayan tomas de tierra y que estas estén debidamente conectadas.
- La tecla verde enciende la plancha.
- La pantalla digital muestra la temperatura a la que se encuentra la placa de calor en cada momento.
- Al encender la plancha, se iniciará el proceso de calentado inmediatamente hasta alcanzar la temperatura seleccionada. En ese momento el LED 1 parpadeará.

Ajuste de la presión

- Para variar la presión asegúrese de que la plancha está abierta.
- Puede ajustar la presión con la rueda negra que hay sobre la plancha de calor.
- No existe un medidor de presión graduado, por lo que deberá hacer la regulación manualmente. Haga pruebas de presión para asegurarse que está debidamente ajustada.
- **Precaución:** Tras cada cambio de regulación debe bajar la placa de calor para asegurarse que cierra bien. Los daños producidos por una presión excesiva no están excluidos de la garantía.

Mantenimiento

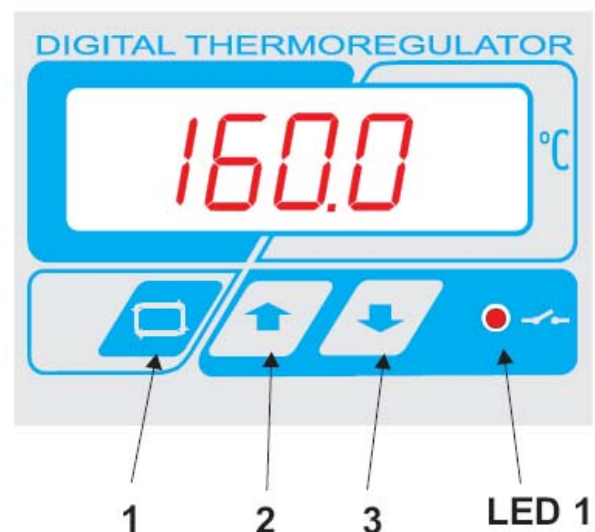
- **Atención:** Todas las operaciones de mantenimiento deben de realizarse con la plancha apagada, desenchufada y suficientemente fría.
- Debe limpiar la plancha con un paño suave y húmedo. Puede añadir al agua detergente de vajillas doméstico o mojarlo directamente líquido limpia-cristales.
- Se recomienda no utilizar estropajos, disolventes ni gasolinas.

Limpeza y sustitución de la almohadilla de silicona

- Atención: La máquina debe de estar fría.
- Retire completamente la almohadilla vieja de la placa base.
- Utilice una espátula para distribuir homogéneamente una silicona resistente a la temperatura.
- Coloque la nueva alfombrilla de silicona. Cierre la prensa en frío, con una regulación baja de presión y déjela secar durante 24h.

Programar temperatura y tiempo

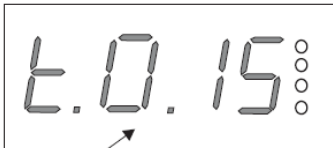
1. Mantenga pulsado el botón 1 durante 5 segundos hasta que parpadee el LED 1
2. Mientras el LED 1 parpadea, se muestra la temperatura programada. Estamos en modo programación.
3. Use los botones 2(+) o 3(-) para seleccionar la temperatura deseada.
4. Cuando ya la tenga, pulse nuevamente el botón 1. Ahora la pantalla le mostrará el tiempo programado.
5. Use los botones 2(+) o 3(-) para seleccionar la el tiempo deseado. El valor máximo permitido es 9 minutos y 59 segundos.
6. Pulse una última vez el botón 1 para salir del modo programación y acabar el proceso.



Consultar temperatura y tiempo

A continuación se indica cómo comprobar la temperatura y el tiempo programados sin necesidad de entrar en el modo programación antes descrito.

- **Temperatura:** Pulse el botón 3 y verá en la pantalla la temperatura programada.
- **Tiempo:** Pulse el botón 2 y podrá conocer el tiempo programado (ver imagen)



La pantalla muestra una selección de tiempo de 15 segundos.

Ejemplos de ajustes de la prensa

Las recomendaciones son para usar la prensa sobre textiles. Le recomendamos que se ponga en contacto con el fabricante de los mismos para conseguir unos óptimos resultados.

Material a transferir	Temperatura °C	Tiempo seg
Foil Flex	150-160	12
Foil Flex S	155-160	12
Foil Flock	150-160	15
Foil Velcut	150-160	15

Estas recomendaciones no son vinculantes: recomendamos que haga sus propios ensayos antes de iniciar la producción.

Esquema eléctrico

Se indican las traducciones de los principales términos del esquema de la página 4:

- Filter: Filtro
- Relay: Relé
- Temperature fuse: Fusible de temperatura
- Heating element: resistencia eléctrica para calentar
- Temperatur(e)sensor: Sensor de temperatura
- Termotemporizador:
 - **S10 Main switch:** interruptor principal
 - **S1 time start (black):** tiempo de arranque (negro)
 - **Temperature sensor (-) (blue):** Sensor de temperatura (azul)
 - **Temperature sensor (+) (red):** sensor de temperatura (rojo)
 - **F1 fuse 12A:** Fusible de 12A
 - **3+6 Heating element:** resistencia eléctrica para calentar
 - **1+4 Temperature sensor:** Sensor de temperatura
 - **7 Grounding wire:** toma a tierra

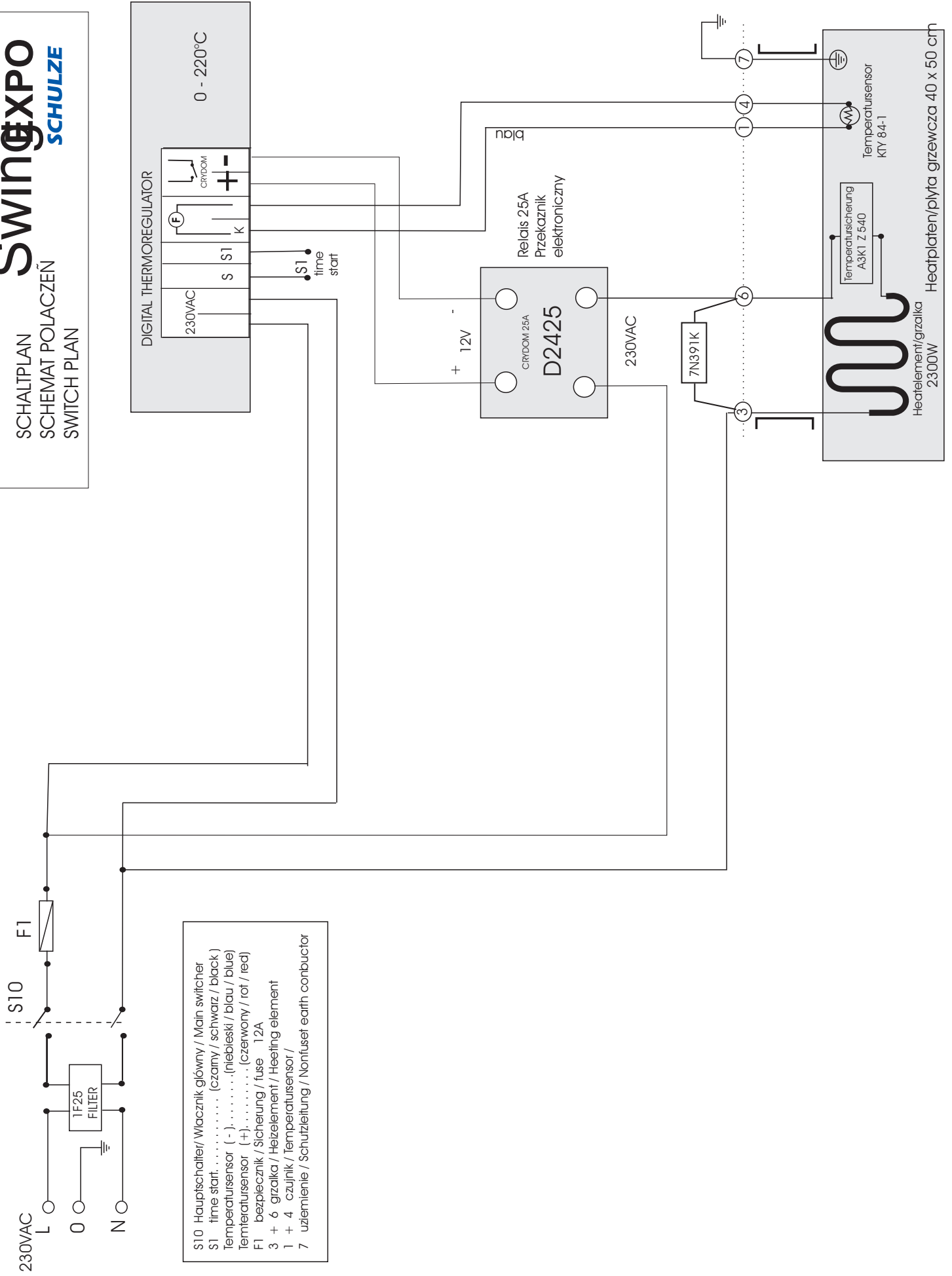
En la última página se adjunta un TESTING REPORT, que es la hoja de trabajo del control de calidad. Consérvela para futuras reclamaciones, especialmente dentro del periodo de garantía.

También se incluye una declaración de conformidad EC: EC declaration of conformity - According to the EC directive 89/37 EC

Swing@XPO

SCHULZE

SCHALTPLAN
SCHEMAT POLACZEŃ
SWITCH PLAN



- S10 Hauptschalter/ Włącznik główny / Main switcher
- S1 time start. (czarny / schwarz / black)
- Temperatursensor (-) (niebieski / blau / blue)
- Temperatursensor (+) (czerwony / rot / red)
- F1 bezpiecznik / Sicherung / fuse 12A
- 3 + 6 grzałka / Heizelement / Heating element
- 1 + 4 czujnik / Temperatursensor /
- 7 uziemienie / Schutzleitung / Nonfuset earth conductor

XXL <input type="checkbox"/>	XXL _s <input type="checkbox"/>	<i>piccolo</i> <i>plus</i> <input type="checkbox"/>	AirPress <input type="checkbox"/>	<i>Swing S</i> <input type="checkbox"/>	<i>Swing</i> <input type="checkbox"/>
digi-cap <input type="checkbox"/>	YELLOW Mug-O-matic <input type="checkbox"/>	YELLOW PRESS4050 <input type="checkbox"/>	YELLOW CAP <input type="checkbox"/>	Swing <input type="checkbox"/>	XPO <input type="checkbox"/>

- o Underframe (paint, greasing of the shafts and axles)
- o Heat and base platen, symmetry, silicone, teflon
- o Power connection, earth cable, power cable
- o Electronic, max. temperature 220°C, checking of all functions
- o Operation time at 180°C.....hours
- o Temperature tolerance at 180°C.....-/..... + °C
- o Operation time at 220°C..... hours
- o Test with transfer foil
- o Warning signs
- o Packaging

Serial Number

EG Conformity Declaration in accordance with EG Guideline for machines 89/37 EC

Walter Schulze GmbH
Schmalenbachstr.15
12057 Berlin

as the European authority for the manufacturer company Romanik, declares hereby that the following described machine:

Transfer press. Serial Number

corresponds with the rules and regulations of the following EG Guidelines:

- Machine Guidelines (89/ 37)
- Low Voltage Guidelines (72/ 23)
- EMV - Guidelines (89/ 336)

Applied Standards and Technical Specifications:

- EN 292-1, EN 292-2 "Safety of Machines"
- EN 60204-1 "Electrical Equipment of Machines"

Berlin den.

Peter Meidinger
Chief Executive Officer